

Эпоксидный грунт

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

НИЗКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ВЕРСИЯ

Низкий уровень потерь при распыле, высокий сухой остаток, не требует высокой степени подготовки поверхности, двухкомпонентный грунт позволяющий получить хорошую антикоррозионную защиту при нанесении в один слой. Для использования при температурах выше 10°C доступна версия Interseal 670HS для умеренного климата.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для использования в качестве универсального грунта для грузовых трюмов, палубы, палубного оборудования, надводного борта, надстройки, пояса переменных ватерлинии, кофердама, сухих и влажных помещений. Может применяться в сочетании с управляемой катодной защитой.

Применяется в судоремонте и при ремонте силами экипажа в процессе эксплуатации.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ

| | |
|----------------------------|--|
| Цвет | EGA230-Алюминиевый, EGA231-Беловатый, EGA236-Серый и спектр цветов Alternate codes exist in North America, consult your local representative. |
| Внешний вид/глянец | Полуглянцевый (с алюминием - полуматовый) |
| Часть В (отвердитель) | EGA248, EGA056 (НИЗКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ВЕРСИЯ) (EGA056 для Северной Америки) |
| Сухой остаток | 82% ±3% (ISO 3233:1998) (зависит от цвета) |
| Соотношение при смешивании | 5.67 части (об.) Компонента А : 1 часть (об.) Компонента В |
| Типовая толщина пленки | 125 - 250 мкм сухой пленки (152 - 305 мкм мокрой пленки) |
| Теоретический Расход | 6,56 м ² /л при толщине сухой пленки 125 мкм, необходимо учитывать фактор потерь |
| Метод нанесения | Безвоздушное распыление, Кисть, Валик |
| Температура воспламенения | Часть А 30°C; Часть В 77°C; Смешанный 32°C |

| Информация по высыханию | -5°C | | | | 5°C | | | | 15°C | | | | 25°C | | | |
|---|-------|--|-----------|--|-------|--|-----------|--|-------|--|--------|--|------|--|--------|--|
| | Мин. | | Макс. | | Мин. | | Макс. | | Мин. | | Макс. | | Мин. | | Макс. | |
| Высыхание на отлип [ISO 9117/3:2010] | 24 ч. | | 9 ч. | | 4 ч. | | 60 мин. | | | | | | | | | |
| Высыхание до твердой пленки [ISO 9117-1:2009] | 72 ч. | | 36 ч. | | 12 ч. | | 6 ч. | | | | | | | | | |
| Время жизнеспособности | 6 ч. | | 4 ч. | | 2 ч. | | 60 мин. | | | | | | | | | |
| Информация по перекрытию - см.ограничения | -5°C | | | | 5°C | | | | 15°C | | | | 25°C | | | |
| | Мин. | | Макс. | | Мин. | | Макс. | | Мин. | | Макс. | | Мин. | | Макс. | |
| Перекрывается | 72 ч. | | 10 недели | | 36 ч. | | 28 дн. | | 10 ч. | | 14 дн. | | 4 ч. | | 7 дн. | |
| Interfine 691 | 72 ч. | | 12 недели | | 36 ч. | | 12 недели | | 10 ч. | | 28 дн. | | 4 ч. | | 14 дн. | |
| Intergard 263 | - | | - | | 36 ч. | | 28 дн. | | 10 ч. | | 14 дн. | | 4 ч. | | 7 дн. | |
| Intergard 740 | 72 ч. | | 12 недели | | 36 ч. | | 8 недели | | 18 ч. | | 28 дн. | | 6 ч. | | 14 дн. | |
| Interseal 670HS | 72 ч. | | 12 недели | | 36 ч. | | 8 недели | | 18 ч. | | 28 дн. | | 6 ч. | | 14 дн. | |
| Погружаемые поверхности | 72 ч. | | 12 недели | | 36 ч. | | 8 недели | | 18 ч. | | 28 дн. | | 6 ч. | | 14 дн. | |
| Interseal 670HS | 72 ч. | | 12 недели | | 36 ч. | | 8 недели | | 18 ч. | | 28 дн. | | 6 ч. | | 14 дн. | |
| Непогружаемые поверхности | 72 ч. | | 5 дн. | | 36 ч. | | 3 дн. | | 10 ч. | | 24 ч. | | 4 ч. | | 24 ч. | |
| Intersheen 579 | 72 ч. | | 6 недели | | 36 ч. | | 28 дн. | | 10 ч. | | 14 дн. | | 4 ч. | | 7 дн. | |
| Interthane 990 | | | | | | | | | | | | | | | | |

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Летучие органические соединения

240 г/л при поставке (EPA Метод 24)

114 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC)

Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.

Marine Coatings

Эпоксидный грунт

СЕРТИФИКАЦИЯ

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

- Пожаробезопасность - соответствует требованиям Директивы по Морскому оборудованию
- Пожаробезопасность - Smoke & Toxicity (Exova Warringtonfire)
- Пожаробезопасность - Распространение пламени по поверхности (Exova Warringtonfire)
- Пожаробезопасность - Распространение пламени по поверхности (WFR) - (BS476:часть 7)
- Контакт с пищевыми продуктами - Перевозка Зерна (NOHN)

Для уточнения деталей проконсультируйтесь у своего локального представителя.

СИСТЕМЫ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Проконсультируйтесь со своим локальным представителем относительно лучше подходящей системы защиты поверхности.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используйте в соответствии со стандартной спецификацией Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений. Обмыть пресной водой или пресной водой под высоким давлением и удалить все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1.

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Абразивоструйная очистка до степени Sa2 (ISO 8501-1:2007). Если перед нанесением Interseal 670HS произошло окисление, поверхность должна быть заново очищена до указанного визуального стандарта. Поверхностные дефекты, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть выровнены, заварены или исправлены соответствующим образом.

Interseal 670HS может быть нанесен на поверхности, подготовленные гидробластингом до степени NB2 International Paint Hydroblasting Standard с первичной ржавчиной не сильнее NB2M.

РЕМОНТ/РЕМОНТ СИЛАМИ ЭКИПАЖА В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ - Сталь подвергнутая коррозии Очистить ручным или механическим инструментом до степени минимум St2 (ISO 8501-1:2007).

Обратите внимание, вся окалина должна быть удалена и участки, которые не могут быть подготовлены должным образом механическим инструментом (например, игольчатым пистолетом) должны быть очищены абразивоструйным методом до степени минимум Sa2 (ISO8501-1 : 1988). Обычно это относится к стали степеней C или D.

или

Абразивоструйная очистка до степени Sa2 (ISO 8501-1:2007). Если перед нанесением Interseal 670HS произошло окисление, поверхность должна быть заново очищена до указанного визуального стандарта. Поверхностные дефекты, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть выровнены, заварены или исправлены соответствующим образом.

или

Interseal 670HS может быть нанесен на поверхности, подготовленные гидробластингом до степени NB2 International Paint Hydroblasting Standard с первичной ржавчиной не сильнее NB2M.

Interseal 670HS подходит для частичного перекрытия большинства старых систем. Отслоившиеся участки старого покрытия должны быть сведены "на ус" и должен быть нанесен Interseal 670HS с перекрытием 2-3 см. Для глянцевых эпоксидных и полиуретановых покрытий может потребоваться шероховка.

Неповрежденные покрытия:

Этот продукт может быть нанесен поверх большинства основных типов покрытий, которые находились в эксплуатации не менее 3-х месяцев. Перед применением в качестве полного слоя, рекомендуется провести тест на совместимость покрытий. Консультируйтесь в International Paint по вопросам совместимости и требуемой степени подготовки поверхности.

Важно тщательно контролировать толщину наносимого слоя особенно при перекрытии старых покрытий.

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для получения конкретных рекомендаций.

ПРИМЕЧАНИЕ

Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки поверхности:

SSPC-SP6 вместо Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP2 вместо St2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)

Эпоксидный грунт

НАНЕСЕНИЕ

| | |
|------------------------------|---|
| Перемешивание | <p>Материал поставляется в двух емкостях как комплект. Всегда смешивайте полный комплект в поставленных количествах. После смешивания компонентов комплекта материал должен быть использован в пределах указанной жизнеспособности.</p> <p>(1) Перемешайте основу (часть А) механической мешалкой.</p> <p>(2) Смешайте все содержимое отвердителя (часть В) и основы (часть А) и тщательно перемешайте механической мешалкой.</p> |
| Растворитель | <p>В исключительных случаях допускается применение International GTA220. НЕ применяйте растворителя больше, чем это допускается местными нормами.</p> |
| Безвоздушное распыление | <p>Рекомендуется</p> <p>Диаметр сопла 0,45-0,58 мм (18-23 тыс. дюйма)</p> <p>Давление жидкости на выходе из сопла не менее 176 кг/см² (2500 p.s.i.)</p> |
| Пневмораспыление | <p>Нанесение пневмораспылением не рекомендуется.</p> |
| Кисть | <p>Нанесение кистью рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.</p> |
| Валик | <p>Нанесение валиком рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.</p> |
| Очиститель | <p>International GTA220/GTA822. Выбор очистителя определяется местным законодательством. Пожалуйста, обратитесь к местному представителю за более подробной информацией.</p> |
| Остановки в работе и Очистка | <p>Не оставляйте остатки материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA220/GTA822. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект.</p> <p>Сразу после использования промойте все оборудование International GTA220/GTA822. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала.</p> <p>Все излишки материала и пустые контейнеры должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами/законодательством.</p> |
| Сварка | <p>В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"</p> |

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:

США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191

R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

Эпоксидный грунт

ОГРАНИЧЕНИЯ

При использовании в грузовых танках температура окружающей среды должна быть выше 10 гр Цельсия или стойкость к механическим повреждениям будет нарушена.

Для достижения полной укрывистости при окраске больших участков рекомендуется прокраска кистями участков, поврежденных питтингом, или участков с большой шероховатостью. Для сложных конструкций рекомендуется полосовая окраска.

Interseal 670HS не подходит для использования в балластных танках

Проконсультируйтесь с Вашим представителем International Paint по вопросу покраски подводной части.

Оптимальные эксплуатационные качества достигаются при нанесении Interseal 670HS на сталь, очищенную абразивоструйным методом.

При использовании соленой воды в процессе обмыва полученную поверхность необходимо тщательно промыть пресной водой перед нанесением Interseal 670HS. Для очищенных поверхностей допустимо легкая степень ржавчины и желательного, чтобы поверхность была слишком влажной. Лужи, затопления и скопления воды должны быть удалены.

Как и все покрытия на эпоксидной основе Interseal 670HS мелет под действием ультрафиолетового излучения.

Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Обратитесь в местное представительство International Paint.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть, как минимум, на 3°C выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27°C перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых контейнерах) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International Paint не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытия.

| РАЗМЕР УПАКОВКИ | Размер упаковки | Часть А | | часть В | |
|-----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| | | Объем | Упаковка | Объем | Упаковка |
| | 20 л | 17 л | 20 л | 3 л | 3.7 л |
| | 5 Американский галлон | 4.25 | 5 | 0.75 | 1 |
| | | Американский галлон | Американский галлон | Американский галлон | Американский галлон |

По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint

| ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ | Размер упаковки | Вес упаковки |
|---------------------------------|-----------------------|--------------|
| | 20 л | 34.3 кг. |
| | 5 Американский галлон | 32.5 фунт |

| ХРАНЕНИЕ | срок хранения | 18 месяцев при 25°C. Далее сроки являются предметом переосвидетельствования. Хранить в сухом месте, закрытом от прямых солнечных лучей, в условиях исключаящих нагревание, воспламенение. |
|----------|---------------|---|
|----------|---------------|---|

ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

Проконсультируйтесь с International Paint.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей: любое лицо, использующее данный продукт для целей иных нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного разрешения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем запросить копию данного документа и тщательно изучить ее. Содержащаяся в настоящем Листе характеристик информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования. Перед использованием продукции необходимо убедиться, что приводимые данные являются новыми и действительными, т.е. проверить с региональным представителем. Данный Лист технических характеристик доступен на сайте нашей компании www.international-marine.com или www.international-pc.com. В случае, если возникают расхождения между данным документом и версией размещенной на сайте, приоритетным является версия размещенная на сайте компании.

Все торговые марки упомянутые в данной публикации принадлежат или лицензированы группой компаний Акзо

Нобель.
© AkzoNobel, 2022

www.international-marine.com

Marine Coatings