

Farba epoksydowa alumiiniowa odporna na ścieranie

OPIS PRODUKTU

Farba epoksydowa czysta alumiiniowa jasna z zawartością lotnych związków organicznych poniżej 340 g/l, odporna na ścieranie, dająca znakomitą długoterminową ochronę przeciwkorozyjną i możliwa do malowania w niskich temperaturach.

PRZEZNACZENIE

Uniwersalny grunt, który można nakładać bezpośrednio na powierzchnie mechanicznie oczyszczonego gruntu ochrony czasowej lub odpowiednio przygotowanej odkrytej powierzchni stali. Odpowiednia do stosowania w obecności kontrolowanej ochrony katodowej. Farba do zbiorników zatwierdzona do transportu wody pitnej. Do stosowania na nowobudowanych statkach, do konserwacji i naprawy.



Certified to NSF/ANSI
Standard 61

INFORMACJA O PRODUKCIE

Kolor	ENA310-Kolor brązu (Bronze), ENA311-Alumiiniowy (Aluminium)
Wykończenie/połysk	Matowy
składnik B (utwardzacz)	ENA313
Zawartość składników stałych	63% ± 2% (ISO 3233:1998)
Proporcje mieszania	1.00 objętości składnika A z 1 objętości składnika B
Typowa grubość warstwy	150 mikronów suchej warstwy (238 mikronów warstwy na mokro)
Wydajność teoretyczna	4,2 m ² /l przy grubości 150 mikronów, należy uwzględnić odpowiednie współczynniki strat
Metoda nakładania	Natrysk bezpowietrzny, Pędzel, Wałek
Temperatura zapłonu	Składnik A 41°C; Składnik B 26°C; Mieszanka 31°C
Czas indukcji	Nie jest wymagany

Informacje dotyczące schnięcia	-5°C	5°C	25°C	35°C
Pyłosuchość [ISO 9117/3:2010]	6 godz.	4 godz.	3 godz.	60 min.
Wyschnięta [ISO 9117-1:2009]	28 godz.	17 godz.	4 godz.	2 godz.
Okres żywotności	6 godz.	6 godz.	2 godz.	60 min.

Informacje dotyczące przemalowania - patrz ograniczenia	Temperatura podłoża							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
Przemalowanie przez	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Interfine 5703	-	-	-	-	4 godz.	5 dni	2 godz.	3 dni
Interfine 979	30 godz.	5 dni	18 godz.	5 dni	6.5 godz.	3 dni	4 godz.	3 dni
Intergard 267	30 godz.	14 dni	18 godz.	14 dni	6.5 godz.	14 dni	4 godz.	14 dni
Intergard 740	30 godz.	7 dni	18 godz.	7 dni	6.5 godz.	7 dni	4 godz.	7 dni
Intershield 300V Powierzchnie zanurzone	30 godz.	14 dni	18 godz.	14 dni	6.5 godz.	14 dni	4 godz.	14 dni
Intershield 300V Powierzchnie nieznanurzone ¹	30 godz. ¹	6 mies. ¹	18 godz. ¹	6 mies. ¹	6.5 godz. ¹	5.5 mies. ¹	4 godz. ¹	3 mies. ¹
Intershield 6GV	-	-	24 godz.	7 dni	24 godz.	7 dni	24 godz.	5 dni
Interthane 990	30 godz.	3 dni	18 godz.	3 dni	6.5 godz.	3 dni	4 godz.	3 dni
Interthane 990HS	30 godz.	3 dni	18 godz.	3 dni	6.5 godz.	3 dni	4 godz.	3 dni

Uwaga Dla farb Intergard 740, Interthane 990 oraz Interthane 990HS wymagana jest minimalna temperatura 5 °C w celu osiągnięcia pełnego utwardzenia i właściwej jakości.
¹Dla farby Intershield 300V – Powierzchnie Niezanurzone, maksymalne czasy przemalowania podlegają zmianom zależnym od oceny lokalnych warunków klimatycznych środowiskowych.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Zawartość lotnych substancji organicznych (VOC) 326 g/l jak dostarczono (EPA Method 24)

Uwaga: Wartości zawartości lotnych składników są typowe i są podane w celu ogólnej orientacji. Mogą one podlegać różnicowaniom zależnie od takich czynników, jak różnice w kolorach oraz normalne tolerancje podczas produkcji.

Farba epoksydowa alumiiniowa odporna na ścieranie

CERTYFIKACJA

Jeżeli produkt jest stosowany jako część zatwierzonego systemu, to posiada następujące certyfikaty:

- Kontakt z żywnością - Transport zboża (NOHH)
- Ognioodporność - zgodne z przepisami Marine Equipment Directive
- Ognioodporność - Powierzchnia ogarnięta płomieniem (Exova Warringtonfire)
- Ognioodporność - Smoke & Toxicity (Exova Warringtonfire)
- Woda Pitna – NSF / ANSI standard 61

Zatwierdzenie wydane przez ciało zewnętrzne może być zależne od formy użytkowej i / lub miejsca produkcji. W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem International.

SYSTEMY I ZGODNOŚCI

W sprawie wyboru najbardziej odpowiedniego systemu ochrony powierzchni przed korozją należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

Jeżeli Intershield 300V jest przemalowywany przez farby przeciwporostowe lub jednoskładnikowe nawierzchniowe, to pierwsza warstwa farby musi zostać aplikowana, gdy warstwa Intershield 300V jest miękka i daje odcisk palca lub jest lekko lepka.

W przypadku stosowania w ładowniach należy zapoznać się z procedurami "Intershield 300V Cargo Hold Application Procedures" (Procedury Nakładania Ładownich).

Przy malowaniu zbiorników należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint w celu uzyskania szczegółowych procedur, do których trzeba się zastosować.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stosować zgodnie ze standardem Worldwide Marine Specifications.

Wszystkie powierzchnie przygotowane do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń.

Oczyszczyć słodką wodą pod wysokim ciśnieniem lub umyć słodką wodą i usunąć całkowicie smar lub olej, rozpuszczalne zanieczyszczenia oraz inne obce substancje zgodnie ze standardem SSPC-SP 1 "solvent cleaning" (czyszczenie rozcieńczalnikiem).

NOWA BUDOWA

Jeżeli jest konieczne, to należy usunąć odpryski spawalnicze oraz wygładzić spoiny i ostre krawędzie.

Spoiny i miejsca uszkodzone lub spękane gruntu prefabrykacyjnego powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do standardu Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) lub mechanicznie do standardu Pt3 (JSRA SSPS:1984).

Nienaruszone warstwy aprobowanych gruntów prefabrykacyjnych muszą być czyste, suche, wolne od rozpuszczalnych soli oraz jakichkolwiek innych zanieczyszczeń.

Warstwy nieaprobowanych gruntów prefabrykacyjnych muszą być całkowicie usunięte przez oczyszczenie strumieniowo-ściernie do standardu Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). W niektórych przypadkach może być zaakceptowane omiatające oczyszczenie strumieniowo-ściernie do st

CAŁKOWITA RENOWACJA

Oczyszczyć strumieniowo-ściernie do standardu minimum Sa 2 (ISO 8501-1:2007) lub wodą pod wysokim ciśnieniem do standardu HB2 M (International Hydroblasting Standards). Jeżeli między oczyszczeniem a nałożeniem farby Intershield 300V wystąpi proces utleniania, to powierzchnia powinna być ponownie oczyszczona do uzyskania specyfikowanego wizualnego standardu.

Defekty powierzchni ujawnione podczas oczyszczania strumieniowo-ściernego powinny być usunięte przez szlifowanie, wypełnianie lub obrabianie w odpowiedni sposób.

NAPRAWA

Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

W celu uzyskania szczegółowych zaleceń należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

Przy całkowitym oczyszczaniu strumieniowo-ściernym zalecane jest uzyskanie ostrego nieregularnego profilu podłoża o chropowatości 50 - 100 mikronów.

UWAGA

W przypadku użycia do morskich obiektów w Ameryce Północnej mogą być zastosowane następujące standardy przygotowania powierzchni:

SSPC-SP 10 zamiast Sa 2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP 6 zamiast Sa 2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP 11 zamiast Pt 3 (JSRA SPSS:1984)

Farba epoksydowa aluminiowa odporna na ścieranie

NAKLADANIE

Mieszanie	Produkt jest dostarczany w 2 pojemnikach jako komplet. Zawsze należy mieszać całe komplety w dostarczonych proporcjach. Raz zmieszany komplet musi być zużyty w czasie określonego okresu żywotności. (1) Wymieszać składnik A mieszadłem mechanicznym. (2) Wlać całą zawartość z pojemnika utwardzacza składnik B do bazy, składnika A. Całość dokładnie wymieszać mieszadłem mechanicznym.
Rozcieńczalnik	Użyć International GTA220 tylko w wyjątkowych przypadkach. Nie rozcieńczać bardziej niż zezwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.
Natrysk bezpowietrzny	Zalecane Zakres dysz 0,48-0,64 mm (19-25 milicali) ciśnienie płynu na wylocie z dyszy nie niższe niż 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.) Przełożenie pompy minimum 40 : 1
Pędzel	Malowanie pędzlem jest zalecane tylko dla małych powierzchni. W celu uzyskania wymaganej grubości powłoki może być konieczne nałożenie kilku warstw.
Walek	Malowanie walkiem jest zalecane tylko dla małych powierzchni. W celu uzyskania wymaganej specyfikowanej grubości powłoki konieczne może być nałożenie kilku warstw.
Środek czyszczący	International GTA822/GTA415
Przerwy w pracy i czyszczenie	Nie pozostawiać resztek produktu w węzłach, pistolecie lub sprzęcie do natrysku. Dokładnie wypłukać cały sprzęt stosując International GTA822/GTA415. Raz zmieszany produkt nie nadaje się do ponownego zamknięcia i zaleca się, aby po dłuższej przerwie w pracy rozpocząć malowanie świeżo zmieszany kompletami farby. Natychmiast po użyciu oczyścić cały sprzęt stosując International GTA822/GTA415. Dobrą praktyką malarską jest okresowe płukanie sprzętu do natrysku podczas dnia roboczego. Częstotliwość płukania zależy od ilości zużytej farby, temperatury, wilgotności względnej i upływu czasu, uwzględniającego przerwy w pracy. Nie należy przekraczać okresu żywotności produktu. Cały nadmiar niezużytego produktu i puste pojemniki należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi.
Spawanie	W przypadku prowadzenia prac spawalniczych lub cięcia gazowego metalu pomalowanego tym produktem będą wydzielać się pyły i dymy, które wymagają będą używania odpowiedniej odzieży ochronnej oraz właściwej miejscowej wentylacji odciągowej. W Ameryce Północnej należy postępować zgodnie z instrukcją ANSI/ASCZ49.1 "Safety in Welding and Cutting" ("Bezpieczeństwo przy pracach spawalniczych i cięciu").

BEZPIECZEŃSTWO

Każda czynność dotycząca nakładania i stosowania tego produktu powinna być dokonana zgodnie z odpowiednimi państwowymi standardami i przepisami dotyczącymi zdrowia, bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska.

Przed użyciem należy uzyskać, skonsultować i dostosować się do informacji dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa zawartych w odpowiedniej karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego. Należy przeczytać i zrozumieć wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa zamieszczone w karcie charakterystyki oraz na etykietach na pojemnikach. Jeżeli nie można całkowicie zrozumieć tych ostrzeżeń i instrukcji lub nie można się z nimi całkowicie zgodzić, to nie należy stosować tego produktu. Podczas malowania i schnięcia powinna być zapewniona właściwa wentylacja oraz środki zapobiegawcze, aby stężenia par rozpuszczalników nie przekroczyły granic bezpieczeństwa i aby uniknąć niebezpieczeństw toksyczności lub niedoboru tlenu. Należy stosować środki bezpieczeństwa zapobiegające kontaktowi ze skórą i oczami (np. rękawice, okulary ochronne, maski ochronne, kremy ochronne, itp.). Rodzaje faktycznie używanych środków bezpieczeństwa są zależne od metod malowania i środowiska pracy.

KONTAKTOWE NUMERY ALARMOWE:

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - telefon kontaktowy (+44) 191 4696111. Tylko w sprawie porady lekarskiej lub pomocy szpitalnej - telefon kontaktowy (+44) 207 6359191

Polska - telefon kontaktowy: (042) 657 42 95 (Krajowe Centrum Informacji Toksykologicznej).

Pozostałe państwa - Należy skontaktować się z regionalnym przedstawicielstwem

Farba epoksydowa alumiowa odporna na ścieranie

OGRANICZENIA

Przed przemalowaniem powłoka Intershield 300V powinna być umyta wodą słodką pod wysokim ciśnieniem oraz/lub, jeżeli konieczne, przemyta rozcieńczalnikiem w celu upewnienia się, że wszystkie osadzone zanieczyszczenia zostały usunięte.

Odpowiednia do stosowania na pokładach tankowców podlegających przepisom Towarzystw Klasyfikacyjnych. Farba Intershield 300V może być nakładana przy temperaturze podłoża obniżonej do - 5 oC (23 oF), jednak przy przemalowywaniu w niskich temperaturach należy wziąć pod uwagę, że pozostałe warstwy systemu mogą wymagać wyższej temperatury w celu całkowitego utwardzenia.

W Ameryce Północnej: jeżeli Intershield 300V jest bezpośrednio przemalowywany farbą przeciwpiorostową, to pierwszą warstwę należy aplikować, gdy warstwa Intershield 300V jest jeszcze lepka.

Do zastosowania przy malowaniu zbiorników wody pitnej, jako dwupowłokowy system o grubości suchej powłoki malarskiej 10 milsów (250 mikronów), wymagany minimalny czas utwardzania wynosi 30 dni w temperaturze 25°C (77°F) i przy wilgotności względnej 50%.

Jeśli zastosowano do aplikacji w zbiorniku wody pitnej, proszę przejrzeć zgodność dostępną na www.nsf.org dotyczącą aktualnej listy informacyjnej.

Informacja dotycząca przemalowania jest umieszczona tylko w celu ogólnego ukierunkowania a przemalowanie będzie podlegać zmianom zależnym od lokalnych warunków klimatycznych i środowiskowych. Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint w celu uzyskania szczegółowych zaleceń.

Malować podczas dobrej pogody. Temperatura malowanej powierzchni musi być co najmniej o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy. W celu uzyskania najkorzystniejszych własności aplikacji, przed zmieszaniem i malowaniem należy ogrzać farbę do temperatury 21-27°C, jeśli nie zalecono inaczej. Niezmieszany produkt (w zamkniętych pojemnikach) powinien być przechowywany w zabezpieczonym magazynie zgodnie z informacjami umieszczonymi w niniejszej karcie katalogowej w rozdziale MAGAZYNOWANIE. Dane techniczne i aplikacji są tu umieszczone w celu ustalenia ogólnego kierunku specyfikacji oraz właściwych procedur aplikacji farb. Rezultaty przeprowadzonych testów zostały uzyskane w kontrolowanym środowisku laboratoryjnym i International Paint nie zastrzega, iż muszą dokładnie odzwierciedlać te uzyskiwane podczas praktycznych aplikacji w terenie. Okoliczności aplikacji, środowiskowe oraz konstrukcyjne mogą istotnie się zmieniać, zatem należy zachować ostrożność w doborze i zastosowaniu farby o odpowiedniej funkcjonalności.

OPAKOWANIE JEDNOSTKOWE	Wielkość kompletu	Składnik A		Składnik B	
		obj.	opakowanie	obj.	opakowanie
	5 galon amerykański	2.5 galon amerykański	2.5 galon amerykański	2.5 galon amerykański	5 galon amerykański
<i>W sprawie dostępności w innych opakowaniach należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint</i>					
CIĘŻAR OPAKOWANIA JEDNOSTKOWEGO	Wielkość kompletu	ciężar kompletu			
		5 galon amerykański 59 funt			
MAGAZYNOWANIE	Okres żywotności	co najmniej 12 miesięcy w temperaturze 25 °C, pod warunkiem późniejszej ponownej kontroli. Należy przechowywać w suchych, zacienionych pomieszczeniach, chroniąc od źródeł ciepła i zapłonu.			

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

OŚWIADCZENIE

Informacje w tej karcie katalogowej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każdy, kto bez uzyskania naszej wcześniejszej pisemnej zgody stosuje produkt w jakimkolwiek innym celu, niż ściśle określony w danej karcie katalogowej, czyni to na własne ryzyko. Wszystkie nasze porady lub informacje przekazane o produkcie (zarówno w danej karcie katalogowej, jak też w inny sposób) są prawidłowe zgodnie z naszą najlepszą posiadaną wiedzą, ale my nie możemy wszędzie kontrolować jakości i stanu podłoża lub też wielu czynników mających wpływ na stosowanie i aplikację produktu. Dlatego, jeżeli my nie zgodzimy się wyraźnie na piśmie, nie możemy przyjmować żadnej odpowiedzialności za całość wykonania lub (zgodnie z maksymalną rozciągłości odpowiedzialności według prawa) za straty lub szkody wynikłe z powodu stosowania produktu. Tym samym nie udzielamy żadnych gwarancji i nie przyjmujemy zażaleń, wypowiedzianych lub implikowanych, obowiązujących prawnie lub w inny sposób, wliczając w to, bez ograniczeń, każdą implikowaną gwarancję handlową lub przystosowanie produktu do specyficznych celów. Wszystkie dostarczane produkty i udzielane doradztwo techniczne podlegają naszym standardowym warunkom sprzedaży. Wy możecie poprosić o kopie tych dokumentów i dokładnie je przejrzeć. Informacje zawarte w danej karcie katalogowej od czasu do czasu podlegają zmianom w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Odpowiedzialnością stosującego produkt jest sprawdzenie przed użyciem u lokalnego przedstawiciela, czy dane zawarte w tej karcie katalogowej są aktualne.

Techniczne karty katalogowe są dostępne na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinny być identyczne jak dany dokument. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności między danym dokumentem a wersją umieszczoną na stronie internetowej ważniejsza jest wersja na stronie internetowej.

Wszystkie znaki towarowe wymienione w tej publikacji są własnością, lub są zarejestrowane przez, firmy będące w grupie

AkzoNobel

© AkzoNobel, 2019

www.international-marine.com