

## Grunt epoksydowy

**OPIS PRODUKTU** Grunt epoksydowy o wysokiej zawartości części stałych .Stwożony,aby sprostać wymaganiom formacji gruntowej MIL-PRF-24667, Rodzaj I, II oraz V, Skład G i L.

**PRZEZNACZENIE** Do stosowania na nowobudowanych statkach,do konserwacji i naprawy lub konserwacji podczas rejsu. Farba guntowa dla farby Intershield 6GV, Intershield 6LV oraz Intershield 5150LWT przeciwpoślizgowej powłoki na pokłady.

<b>INFORMACJA O PRODUKCIE</b>	<b>Kolor</b>	EGA600-Pomarańczowy (Orange), EGA602-Płowożółty (Buff)
	<b>Wykończenie/połysk</b>	Nie określa się
	<b>składnik B (utwardzacz)</b>	EGA601
	<b>Zawartość składników stałych</b>	84% ± 2% (ASTM D2697-86)
	<b>Proporcje mieszania</b>	3 objętości składnika A z 1 objętości składnika B
	<b>Typowa grubość warstwy</b>	125 mikronów suchej warstwy (149 mikronów warstwy na mokro), 100 - 175 mikronów suchej warstwy praktycznie równoważne zakresowi 119 - 208 mikronów warstwy na mokro
	<b>Wydajność teoretyczna</b>	6,72 m <sup>2</sup> /l przy grubości 125 mikronów,należy uwzględnić odpowiednie współczynniki strat
	<b>Metoda nakładania</b>	Natrysk bezpowietrzny, Pędzel, Wałek
	<b>Temperatura zapłonu</b>	Składnik A 43°C; Składnik B 52°C; Mieszanka 43°C
	<b>Czas indukcji</b>	15 minut w temperaturach poniżej 23 °C

<b>Informacje dotyczące schnięcia</b>	10°C	25°C	35°C
wyschnięta [ASTM D1640 7.7]	20 godz.	8 godz.	5 godz.
Okres żywotności	105 min.	60 min.	30 min.

<b>Informacje dotyczące przemalowania - patrz ograniczenia</b>	<b>Temperatura podłoża</b>					
	10°C		25°C		35°C	
<b>Przemalowanie przez</b>	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Intershield 456	24 godz.	72 godz.	8 godz.	72 godz.	5 godz.	72 godz.
Intershield 5150LWT	24 godz.	72 godz.	8 godz.	72 godz.	5 godz.	72 godz.
Intershield 6GV	24 godz.	72 godz.	8 godz.	72 godz.	5 godz.	72 godz.
Intershield 6LV	24 godz.	72 godz.	8 godz.	72 godz.	5 godz.	72 godz.
Interthane 990	24 godz.	5 dni	8 godz.	5 dni	5 godz.	5 dni
Interthane 990HS	24 godz.	5 dni	8 godz.	5 dni	5 godz.	5 dni

**Uwaga** Czasy schnięcia i okres żywotności będą różne,zależnie od temperatury otoczenia i/lub zmian wilgotności.

<b>DANE OBJĘTE PRZEPISAMI</b>	<b>Zawartość lotnych substancji organicznych (VOC)</b>	120 g/l (1.00 lb/US Gal) jak dostarczono (EPA Method 24)
	Uwaga: Wartości zawartości lotnych składników są typowe i są podane w celu ogólnej orientacji. Mogą one podlegać różnicowaniom zależnie od takich czynników,jak różnice w kolorach oraz normalne tolerancje podczas produkcji.	
	<b>MIL SPEC</b>	MIL-PRF-24667C Type VII, Composition G & L MIL-PRF-24667C Types I, II, V, Composition G & L

## Grunt epoksydowy

### SYSTEMY I ZGODNOŚCI

W sprawie wyboru najbardziej odpowiedniego systemu ochrony powierzchni przed korozją należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

W celu uzyskania dodatkowych informacji należy odnieść się do procedur International Coating Application Procedures.

#### TYPOWE SYSTEMY:

Intershield 456/Intershield 6GV  
Intershield 456/Intershield 6GV/Interthane 990  
Intershield 456/Intershield 6GV/Interthane 990HS  
Lub  
Intershield 456/Intershield 6LV  
Intershield 456/Intershield 6LV/Interthane 990  
Intershield 456/Intershield 6LV/Interthane 990HS  
Lub  
Intershield 456/Intershield 5150LWT  
Intershield 456/Intershield 5150LWT/Interthane 990  
Intershield 456/Intershield 5150LWT/Interthane 990HS

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Malować tylko powierzchnie suche i czyste. Usunąć całkowicie smar, olej, rozpuszczalne zanieczyszczenia oraz inne obce substancje zgodnie ze standardem SSPC-SP1 "zmycie rozpuszczalnikami"

#### **Stal:**

W celu uzyskania optymalnej jakości zalecane jest osiągnięcie standardu "Near White Metal Blast Cleaning" (SSPC-SP 10).

Akceptowane jest również oczyszczanie wodą pod wysokim ciśnieniem do standardu International Paint HB2½L (SSPC WJ2) z lekkim nalotem świeżej rdzy.

Żądana jest minimalna chropowatość powierzchni 75 mikronów.

Jeżeli między oczyszczeniem strumieniowo-ściernym a nakładaniem farby Intershield 456 wystąpiło utlenianie, to powierzchnię należy ponownie oczyścić strumieniowo-ściernie w celu uzyskania specyfikowanego standardu.

Jeżeli oczyszczanie strumieniowo-ściernie nie jest możliwe, to należy osiągnąć standard "Power Tool Clean" (SSPC-SP 11).

#### **Aluminium:**

Powierzchnie aluminiowe i ze stopów metali lekkich powinny być oczyszczone rozpuszczalnikami zgodnie ze standardem SSPC-SP 1 i następnie wytrawione fizycznie przez oczyszczanie strumieniowo-ściernie.

W celu uzyskania szczegółowych zaleceń należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

#### **UWAGA:**

**W przypadku stosowania do morskich obiektów poza Ameryką Północną mogą być zastosowane następujące standardy przygotowania powierzchni:**

**Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) zamiast SSPC-SP 10**

**Pt 3 (JSRA SPSS:1984) zamiast SSPC-SP 11**

**St 3 (ISO 8501-1:2007) zamiast SSPC-SP 11**

## Grunt epoksydowy

### NAKLADANIE

Nakładać pędzlem, wałkiem lub natryskiem.

Należy pędzlem, wałkiem lub natryskiem gładką warstwę zmieszanego produktu na odpowiednio przygotowaną powierzchnię.

Pomalować warstwę o grubości 150 mikronów na mokro, co odpowiada grubości 125 mikronów na sucho. Musi być dotrzymany odstęp czasu przemalowania. Jeżeli został przekroczony maksymalny czas przemalowania, to przed aplikacją kolejnych warstw powierzchnie muszą być zszorstkowane przed nałożeniem kolejnych warstw. W celu uzyskania dodatkowych zaleceń dotyczących sprzętu należy zasięgnąć porady.

### Mieszanie

Nie dzielić produktu i nie mieszać, dopóki nie będzie stosowany. Produkt jest dostarczany w 2 pojemnikach jako komplet. Zawsze należy mieszać całe komplety w dostarczonych proporcjach. (1) Wymieszać składnik A mieszałem mechanicznym, (2) połączyć całe ilości składnika A i B, wymieszać dokładnie mieszałem mechanicznym, (3) czas indukcji (czas na wzbudzenie odpowiedniej reakcji) przy temperaturach poniżej 23°C. Nie łączyć świeżo wymieszanej farby z częścią wymieszanej wcześniej, której czas do użycia (pot life) dobiega końca.

### Rozcieńczalnik

NIE ROZCIEŃCZAĆ

### Natrysk bezpowietrzny

Przełożenie pompy minimum 56:1. Średnica dyszy 0.017" - 0.023" (432 - 584 mikronów), wąż wysokociśnieniowy o średnicy wewnętrznej 3/8" (9.5 mm), filtr o ilości 60 oczek na cal długości.

### Natrysk konwencjonalny

Nie określa się

### Pędzel

Używać odpowiedniej wielkości pędzla ze szczecina.

Malowanie pędzlem jest zalecane tylko dla małych powierzchni. W celu uzyskania wymaganej grubości powłoki może być konieczne nałożenie kilku warstw.

### Wałek

Użyć wałka pokrytego miękkim średnim włosiem o wielkości 9,5 mm (3/8"). Przed użyciem przemyć pokrycie w celu usunięcia luźnych włókien.

Malowanie wałkiem jest zalecane tylko dla małych powierzchni. W celu uzyskania wymaganej specyfikowanej grubości powłoki konieczne może być nałożenie kilku warstw.

### Środek czyszczący

International GTA220/GTA415

### Przerwy w pracy i czyszczenie

Natychmiast po użyciu oczyścić cały sprzęt stosując International GTA220/GTA415. Dobrą praktyką malarską jest okresowe płukanie sprzętu do natrysku podczas dnia roboczego. Częstotliwość płukania zależy od ilości zużytej farby, temperatury, wilgotności względnej i upływu czasu, uwzględniającego przerwy w pracy. Nie należy przekraczać okresu żywotności produktu. Cały nadmiar niezwytego produktu i puste pojemniki należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi.

### Spawanie

W przypadku prowadzenia prac spawalniczych lub cięcia gazowego metalu pomalowanego tym produktem będą wydzielać się pyły i dymy, które wymagają będą używania odpowiedniej odzieży ochronnej oraz właściwej miejscowej wentylacji odciągowej. W Ameryce Północnej należy postępować zgodnie z instrukcją ANSI/ASCZ49.1 "Safety in Welding and Cutting" ("Bezpieczeństwo przy pracach spawalniczych i cięciu").

### BEZPIECZEŃSTWO

**Każda czynność dotycząca nakładania i stosowania tego produktu powinna być dokonana zgodnie z odpowiednimi państwowymi standardami i przepisami dotyczącymi zdrowia, bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska.**

**Przed użyciem należy uzyskać, skonsultować i dostosować się do informacji dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa zawartych w odpowiedniej karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego. Należy przeczytać i zrozumieć wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa zamieszczone w karcie charakterystyki oraz na etykietach na pojemnikach. Jeżeli nie można całkowicie zrozumieć tych ostrzeżeń i instrukcji lub nie można się z nimi całkowicie zgodzić, to nie należy stosować tego produktu. Podczas malowania i schnięcia powinna być zapewniona właściwa wentylacja oraz środki zapobiegawcze, aby stężenia par rozpuszczalników nie przekroczyły granic bezpieczeństwa i aby uniknąć niebezpieczeństw toksyczności lub niedoboru tlenu. Należy stosować środki bezpieczeństwa zapobiegające kontaktowi ze skórą i oczami (np. rękawice, okulary ochronne, maski ochronne, kremy ochronne, itp.). Rodzaje faktycznie używanych środków bezpieczeństwa są zależne od metod malowania i środowiska pracy.**

#### KONTAKTOWE NUMERY ALARMOWE:

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - telefon kontaktowy (+44) 191 4696111. Tylko w sprawie porady lekarskiej lub pomocy szpitalnej - telefon kontaktowy (+44) 207 6359191

Polska - telefon kontaktowy: (042) 657 42 95 (Krajowe Centrum Informacji Toksykologicznej).

Chiny - telefon kontaktowy (86) 532 83889090

Pozostałe państwa - Należy skontaktować się z regionalnym przedstawicielstwem

## Grunt epoksydowy

### OGRANICZENIA

Malować podczas dobrych warunków przy temperaturach powietrza oraz powierzchni powyżej 10 °C. Temperatura malowanej powierzchni musi być co najmniej o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy. W celu uzyskania najkorzystniejszych własności aplikacji przed zmieszaniem i malowaniem należy ogrzać farbę do zakresu temperatur 21 - 27 °C.

Informacja dotycząca przemalowania jest umieszczona tylko w celu ogólnego ukierunkowania a przemalowanie będzie podlegać zmianom zależnym od lokalnych warunków klimatycznych i środowiskowych. Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint w celu uzyskania szczegółowych zaleceń.

Dane techniczne i aplikacji są tu umieszczone w celu ustalenia ogólnego kierunku specyfikacji oraz właściwych procedur aplikacji farb. Rezultaty przeprowadzonych testów zostały uzyskane w kontrolowanym środowisku laboratoryjnym i International Paint nie zastrzega, iż muszą dokładnie odzwierciedlać te uzyskiwane podczas praktycznych aplikacji w terenie.

<b>OPAKOWANIE JEDNOSTKOWE</b>	Wielkość kompletu	Składnik A		Składnik B	
		obj.	opakowanie	obj.	opakowanie
	4 galon amerykański	3 galon amerykański	5 galon amerykański	1 galon amerykański	1 galon amerykański
W sprawie dostępności w innych opakowaniach należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint					
<b>CIĘŻAR OPAKOWANIA JEDNOSTKOWEGO</b>	Wielkość kompletu	ciężar kompletu			
	4 galon amerykański	55 funt			
<b>MAGAZYNOWANIE</b>	Okres żywotności	12 miesięcy od daty produkcji, jeśli magazynowa w kontrolowanych warunkach w temperaturach 4-38°C. pod warunkiem późniejszej ponownej kontroli. Należy przechowywać w suchych, zacienionych pomieszczeniach, chroniąc od źródeł ciepła i zapłonu.			

**DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE** Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

### OŚWIADCZENIE

Informacje w tej karcie katalogowej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każdy, kto bez uzyskania naszej wcześniejszej pisemnej zgody stosuje produkt w jakimkolwiek innym celu, niż ściśle określony w danej karcie katalogowej, czyni to na własne ryzyko. Wszystkie nasze porady lub informacje przekazane o produkcie (zarówno w danej karcie katalogowej, jak też w inny sposób) są prawidłowe zgodnie z naszą najlepszą posiadaną wiedzą, ale my nie możemy wszędzie kontrolować jakości i stanu podłoża lub też wielu czynników mających wpływ na stosowanie i aplikację produktu. Dlatego, jeżeli my nie zgodzimy się wyraźnie na piśmie, nie możemy przyjmować żadnej odpowiedzialności za całość wykonania lub (zgodnie z maksymalną rozciągłości odpowiedzialności według prawa) za straty lub szkody wynikłe z powodu stosowania produktu. Tym samym nie udzielamy żadnych gwarancji i nie przyjmujemy zażeń, wypowiedzianych lub implikowanych, obowiązujących prawnie lub w inny sposób, wliczając w to, bez ograniczeń, każdą implikowaną gwarancję handlową lub przystosowanie produktu do specyficznych celów. Wszystkie dostarczane produkty i udzielane doradztwo techniczne podlegają naszym standardowym warunkom sprzedaży. Wy możecie poprosić o kopie tych dokumentów i dokładnie je przejrzeć. Informacje zawarte w danej karcie katalogowej od czasu do czasu podlegają zmianom w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Odpowiedzialnością stosującego produkt jest sprawdzenie przed użyciem u lokalnego przedstawiciela, czy dane zawarte w tej karcie katalogowej są aktualne.

Techniczne karty katalogowe są dostępne na naszych stronach internetowych [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) lub [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) i powinny być identyczne jak dany dokument. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności między danym dokumentem a wersją umieszczoną na stronie internetowej ważniejsza jest wersja na stronie internetowej.

Wszystkie znaki towarowe wymienione w tej publikacji są własnością, lub są zarejestrowane przez, firmy będące w grupie AkzoNobel  
© AkzoNobel, 2015

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)