

Farba epoksydowa bezrozpuszczalnikowa do malowania zbiorników

OPIS PRODUKTU

Farba czysta epoksydowa bezrozpuszczalnikowa jasna.

PRZEZNACZENIE

Wysokiej jakości farba do zbiorników wody pitnej, która może też być stosowana do zbiorników balastowych, pustych przestrzeni, koferdamów i mokrych przestrzeni.
Do stosowania na nowobudowanych statkach, do konserwacji i naprawy.

INFORMACJA O PRODUKCIE Kolor

THA125/THA127 Biała (White), THA125/THA126 Kremowa (Cream) - w pozostałej części świata, 925A/92510B Biała (White), 925A/92503B Kremowa (Cream) - w USA.

Wykończenie/połysk

Błyszczący

składnik B (utwardzacz)

THA126, THA127

Zawartość składników stałych

100% (ISO 3233:1998)

Proporcje mieszania

3 objętości składnika A z 1 objętości składnika B

Typowa grubość warstwy

300 mikronów suchej warstwy (300 mikronów warstwy na mokro) Zatwierdzenie NSF jest oparte na grubości pojedynczej suchej warstwy 450 mikronów.

Wydajność teoretyczna

3,33 m²/l przy grubości 300 mikronów, należy uwzględnić odpowiednie współczynniki strat

Metoda nakładania

Natrysk bezpowietrzny, Pędzel, Walek

Temperatura zapłonu

składnik A >101 °C, składnik B >101 °C, mieszanina >101 °C

Informacje dotyczące schnięcia

	10°C	15°C	25°C	35°C
Pyłosuchość [ISO 9117/3:2010]	15 godz.	12 godz.	8 godz.	5 godz.
Wyschnięta [ISO 9117-1:2009]	36 godz.	24 godz.	18 godz.	8 godz.
Okres żywotności	2 godz.	90 min.	60 min.	45 min.

Informacje dotyczące przemalowania - patrz ograniczenia

	Temperatura podłoża							
	10°C		15°C		25°C		35°C	
Przemalowanie przez	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Interline 925	36 godz.	5 dni	24 godz.	3 dni	18 godz.	36 godz.	8 godz.	16 godz.

Uwaga

Poczas stosowania do malowania obiektów innych niż morskie należy uwzględnić inne odstępy czasów przemalowania - należy zapoznać się z kartą katalogową farby Interline 925 w katalogu International Protective Coatings.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Zawartość lotnych substancji organicznych (VOC)

125 g/l jak dostarczono (EPA Method 24)
23 g/kg dla ciekłej farby, jak dostarczono. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
30 g/lit Chiński Standard Krajowy GB23985

Uwaga: Wartości zawartości lotnych składników są typowe i są podane w celu ogólnej orientacji. Mogą one podlegać zróżnicowaniu zależnie od takich czynników, jak różnice w kolorach oraz normalne tolerancje podczas produkcji.

Farba epoksydowa bezrozpuszczalnikowa do malowania zbiorników

CERTYFIKACJA

Jeżeli produkt jest stosowany jako część zatwierdzonego systemu, to posiada następujące certyfikaty:

- Woda pitna - Transport wody pitnej (Norma BS 6920:Part 1)
- Woda pitna - Certyfikacja dla zbiorników o objętości powyżej 1000 galonów (ANSI Standard 61).
- Woda pitna - Instalacje przybrzeżno - morskie (Norwegian National Institute of Public Health)
- Woda pitna - zgodne z The Vessel Sanitation Programme (VSP) Construction Guidelines
- Woda pitna - zaaprobowane do kontaktu z bezkwasowymi wodnymi produktami żywnościowymi (type 1) (Adolfo Lutz Institute)
- Woda pitna - Carriage of Potable Water (Folkehelseinstituttet, Norway)
- Ognioodporność - zgodne z przepisami Marine Equipment Directive
- Ognioodporność - Powierzchnia ogarnięta płomieniem (Exova Warringtonfire)
- Ognioodporność - Smoke & Toxicity (Exova Warringtonfire)

Certyfikat Potable Water Certificate wystawiony przez organizacje zewnętrzne zależy od formulacji oraz (lub) rejonu wytwarzania. Na tej podstawie produkty dostarczane w różnych państwach mogą nie mieć wszystkich aprobat zgodnie z wymienionymi wyżej standardami. W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem International Paint.

W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem International.

SYSTEMY I ZGODNOŚCI

W sprawie wyboru najbardziej odpowiedniego systemu ochrony powierzchni przed korozją należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

W przypadku zastosowania do malowania zbiorników wody pitnej lub ścieków szarych należy zapoznać się z procedurą Potable or Grey Water Tanks Application Procedures dla Interline 925.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stosować zgodnie ze standardem Worldwide Marine Specifications.

Wszystkie powierzchnie przygotowane do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń.

Oczyszczyć słodką wodą pod wysokim ciśnieniem lub umyć słodką wodą i usunąć całkowicie smar lub olej, rozpuszczalne zanieczyszczenia oraz inne obce substancje zgodnie ze standardem SSPC-SP 1 "solvent cleaning" (czyszczenie rozcieńczalnikiem).

NOWA BUDOWA

Jeżeli jest konieczne, to należy usunąć odpryski spawalnicze oraz wygładzić spoiny i ostre krawędzie.

Spoiny i miejsca uszkodzone powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do standardu Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Powierzchnie pokryte nieuszkodzonym gruntem ochrony czasowej należy oczyścić omiatająco ścierniwem do standardu AS3 (International Standards) lub mechanicznie do standardu Pt 3 (JSRA SSPC:1984).

W przypadku poliwinyllobutyralowego (PVB) oraz nieaprobowanego gruntu ochrony czasowej powierzchnia powinna być oczyszczona strumieniowo-ściernie do standardu Sa 2½ (ISO 8501-1:2007).

UWAGA

W przypadku zbiorników wody słodkiej cała powierzchnia zbiornika musi być oczyszczona strumieniowo-ściernie do standardu minimum Sa 2½ (ISO 8501-1:2007).

CAŁKOWITA RENOWACJA

Oczyszczyć strumieniowo-ściernie do standardu Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Jeżeli między czasem oczyszczenia a nakładaniem farby Interline 925 rozpoczął się proces utleniania, to powierzchnia powinna być ponownie oczyszczona strumieniowo-ściernie w celu uzyskania specyfikowanego wizualnego standardu.

Wady powierzchni ujawnione podczas oczyszczania strumieniowo-ściernego powinny być usunięte przez szlifowanie, wypełnianie lub naprawianie w inny odpowiedni sposób.

NAPRAWA

Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

W celu uzyskania szczegółowych zaleceń należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

UWAGA

W przypadku użycia do morskich obiektów w Ameryce Północnej mogą być zastosowane następujące standardy przygotowania powierzchni:

SSPC-SP 10 zamiast Sa 2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP 11 zamiast Pt 3 (JSRA SPSS:1984)

Farba epoksydowa bezrozpuszczalnikowa do malowania zbiorników

NAKLADANIE

Mieszanie	Produkt jest dostarczany w 2 pojemnikach jako komplet. Zawsze należy zmieszać całe komplety w dostarczonych proporcjach. Raz zmieszany komplet musi być zużyty w czasie określonego okresu żywotności. (1) Wymieszać bazę (składnik A) mieszadłem mechanicznym. (2) Wymieszać utwardzacz (składnik B) mieszadłem mechanicznym. (3) Połączyć całe ilości utwardzacza (składnik B) i bazy (składnik A) i dokładnie wymieszać mieszadłem mechanicznym.
Rozcieńczalnik	Nie jest zalecany.
Natrysk bezpowietrzny	Zalecane Zakres dysz 0,53-0,64 mm (21-25 milicali) ciśnienie płynu na wylocie z dyszy nie niższe niż 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.) W celu uzyskania najlepszego efektu malowania temperatura zmieszanych komponentów powinna być w zakresie 30 - 35 oC.
Natrysk konwencjonalny	Malowanie natryskiem konwencjonalnym nie jest zalecane.
Pędzel	Malowanie pędzlem jest zalecane tylko dla małych powierzchni. W celu uzyskania wymaganej grubości powłoki może być konieczne nałożenie kilku warstw.
Walek	Malowanie wálkiem jest zalecane tylko dla małych powierzchni. W celu uzyskania wymaganej specyfikowanej grubości powłoki konieczne może być nałożenie kilku warstw.
Środek czyszczący	International GTA822/GTA415
Przerwy w pracy i czyszczenie	Nie pozostawiać resztek produktu w węzłach, pistolecie lub sprzęcie do natrysku. Dokładnie wypłukać cały sprzęt stosując International GTA822/GTA415. Raz zmieszany produkt nie nadaje się do ponownego zamknięcia i zaleca się, aby po dłuższej przerwie w pracy rozpocząć malowanie świeżo zmieszanyymi kompletami farby. Natychmiast po użyciu oczyścić cały sprzęt stosując International GTA822/GTA415. Dobrą praktyką malarską jest okresowe płukanie sprzętu do natrysku podczas dnia roboczego. Częstotliwość płukania zależy od ilości zużytej farby, temperatury, wilgotności względnej i upływu czasu, uwzględniającego przerwy w pracy. Nie należy przekraczać okresu żywotności produktu. Cały nadmiar niezwytego produktu i puste pojemniki należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi.
Spawanie	W przypadku prowadzenia prac spawalniczych lub cięcia gazowego metalu pomalowanego tym produktem będą wydzielać się pyły i dymy, które wymagają będą używania odpowiedniej odzieży ochronnej oraz właściwej miejscowej wentylacji odciągowej. W Ameryce Północnej należy postępować zgodnie z instrukcją ANSI/ASCZ49.1 "Safety in Welding and Cutting" ("Bezpieczeństwo przy pracach spawalniczych i cięciu").

BEZPIECZEŃSTWO

Każda czynność dotycząca nakładania i stosowania tego produktu powinna być dokonana zgodnie z odpowiednimi państwowymi standardami i przepisami dotyczącymi zdrowia, bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska.

Przed użyciem należy uzyskać, skonsultować i dostosować się do informacji dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa zawartych w odpowiedniej karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego. Należy przeczytać i zrozumieć wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa zamieszczone w karcie charakterystyki oraz na etykietach na pojemnikach. Jeżeli nie można całkowicie zrozumieć tych ostrzeżeń i instrukcji lub nie można się z nimi całkowicie zgodzić, to nie należy stosować tego produktu. Podczas malowania i schnięcia powinna być zapewniona właściwa wentylacja oraz środki zapobiegawcze, aby stężenia par rozpuszczalników nie przekroczyły granic bezpieczeństwa i aby uniknąć niebezpieczeństw toksyczności lub niedoboru tlenu. Należy stosować środki bezpieczeństwa zapobiegające kontaktowi ze skórą i oczami (np. rękawice, okulary ochronne, maski ochronne, kremy ochronne, itp.). Rodzaje faktycznie używanych środków bezpieczeństwa są zależne od metod malowania i środowiska pracy.

KONTAKTOWE NUMERY ALARMOWE:

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - telefon kontaktowy (+44) 191 4696111. Tylko w sprawie porady lekarskiej lub pomocy szpitalnej - telefon kontaktowy (+44) 207 6359191

Polska - telefon kontaktowy: (042) 657 42 95 (Krajowe Centrum Informacji Toksykologicznej).

Chiny - telefon kontaktowy (86) 532 83889090

Pozostałe państwa - Należy skontaktować się z regionalnym przedstawicielstwem

Ostrzeżenie: Ten produkt zawiera ciekłe żywice epoksydowe i modyfikowane poliaminy i może powodować alergię skóry, jeżeli jest niewłaściwie stosowany.

Farba epoksydowa bezrozpuszczalnikowa do malowania zbiorników

OGRANICZENIA

Przy temperaturze otoczenia poniżej 25°C (77°F) przewody z farbą muszą być utulone. Podgrzewacze na linii nie powinny być stosowane, jeżeli to nie jest bezwzględnie konieczne. W celu uzyskania szczegółowych instrukcji należy skontaktować się z przedstawicielem International Paint.

Ten produkt nie będzie należycie utwardzał się w temperaturach poniżej 10 °C. W celu uzyskania najlepszej jakości utwardzania należy utrzymywać temperaturę poniżej 35 °C. Szczególną uwagę należy zwracać na to, aby unikać jej przekroczenia na tych miejscach gdzie zostało skierowane bezpośrednio, dogrzewanie zbiornika.

Warunki klimatyczne wewnątrz zbiornika muszą być kontrolowane w celu utrzymania maksymalnej wilgotności względnej 50% przy temperaturach 10 - 15 °C, a maksymalnej wilgotności względnej 60% przy temperaturze 16 °C i wyższych.

Czasy schnięcia i odstępy czasu przemalowania mogą być różne w zależności od czynników miejscowych, jak konfiguracja zbiornika i wydajność wentylacji. Maksymalne odstępy czasu przemalowania mogą zostać zmniejszone, gdy malowanie jest wykonywane przy słabej wentylacji. Należy skonsultować się z International Paint.

Informacja dotycząca przemalowania jest umieszczona tylko w celu ogólnego ukierunkowania a przemalowanie będzie podlegało zmianom zależnym od lokalnych warunków klimatycznych i środowiskowych. Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint w celu uzyskania szczegółowych zaleceń.

Malować podczas dobrej pogody. Temperatura malowanej powierzchni musi być co najmniej o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy. W celu uzyskania najkorzystniejszych własności aplikacji, przed zmieszaniem i malowaniem należy ogrzać farbę do temperatury 30-35°C, jeśli nie zalecono inaczej. Niezmieszany produkt (w zamkniętych pojemnikach) powinien być przechowywany w zabezpieczonym magazynie zgodnie z informacjami umieszczonymi w niniejszej karcie katalogowej w rozdziale

MAGAZYNOWANIE. Dane techniczne i aplikacji są tu umieszczone w celu ustalenia ogólnego kierunku specyfikacji oraz właściwych procedur aplikacji farb. Rezultaty przeprowadzonych testów zostały uzyskane w kontrolowanym środowisku laboratoryjnym i International Paint nie zastrzega, iż muszą dokładnie odzwierciedlać te uzyskiwane podczas praktycznych aplikacji w terenie. Okoliczności aplikacji, środowiskowe oraz konstrukcyjne mogą istotnie się zmieniać, zatem należy zachować ostrożność w doborze i zastosowaniu farby o odpowiedniej funkcjonalności.

OPAKOWANIE JEDNOSTKOWE

Wielkość kompletu	Składnik A		Składnik B	
	obj.	opakowanie	obj.	opakowanie
20 l	15 l	20 l	5 l	5 l
4 galon amerykański	3 galon amerykański	5 galon amerykański	1 galon amerykański	1 galon amerykański

W sprawie dostępności w innych opakowaniach należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint

CIEŻAR OPAKOWANIA JEDNOSTKOWEGO

Wielkość kompletu	ciężar kompletu
20 l	33 kg
4 galon amerykański	55.3 funt

MAGAZYNOWANIE

Okres żywotności 18 miesięcy w temperaturze 25°C pod warunkiem późniejszej ponownej kontroli. Należy przechowywać w suchych zacienionych pomieszczeniach, z dala od źródeł ciepła i zapłonu.

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

OŚWIADCZENIE

Informacje w tej karcie katalogowej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każdy, kto bez uzyskania naszej wcześniejszej pisemnej zgody stosuje produkt w jakimkolwiek innym celu, niż ściśle określony w danej karcie katalogowej, czyni to na własne ryzyko. Wszystkie nasze porady lub informacje przekazane o produkcie (zarówno w danej karcie katalogowej, jak też w inny sposób) są prawidłowe zgodnie z naszą najlepszą posiadaną wiedzą, ale my nie możemy wszędzie kontrolować jakości i stanu podłoża lub też wielu czynników mających wpływ na stosowanie i aplikację produktu. Dlatego, jeżeli my nie zgodzimy się wyraźnie na piśmie, nie możemy przyjmować żadnej odpowiedzialności za całość wykonania lub (zgodnie z maksymalną rozciągłości odpowiedzialności według prawa) za straty lub szkody wynikłe z powodu stosowania produktu. Tym samym nie udzielamy żadnych gwarancji i nie przyjmujemy zażeń, wypowiedzianych lub implikowanych, obowiązujących prawnie lub w inny sposób, wliczając w to, bez ograniczeń, każdą implikowaną gwarancję handlową lub przystosowanie produktu do specyficznych celów. Wszystkie dostarczane produkty i udzielane doradztwo techniczne podlegają naszym standardowym warunkom sprzedaży. Wy możecie poprosić o kopie tych dokumentów i dokładnie je przejrzeć. Informacje zawarte w danej karcie katalogowej od czasu do czasu podlegają zmianom w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Odpowiedzialnością stosującego produkt jest sprawdzenie przed użyciem u lokalnego przedstawiciela, czy dane zawarte w tej karcie katalogowej są aktualne.

Techniczne karty katalogowe są dostępne na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinny być identyczne jak dany dokument. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności między danym dokumentem a wersją umieszczoną na stronie internetowej ważniejsza jest wersja na stronie internetowej.

Wszystkie znaki towarowe wymienione w tej publikacji są własnością, lub są zarejestrowane przez, firmy będące w grupie

AkzoNobel

© AkzoNobel, 2016

www.international-marine.com