

## Aluminium Silicone

**DESCRIPTIF DU PRODUIT** Revêtement mono-composant à base de résine silicone pigmentée à l'aluminium.

**UTILISATIONS** Peinture primaire/ finition réfléchissante pour des surfaces susceptibles d'atteindre des température jusqu'à 540°C. Utilisable au neuvage, en entretien ou pour la maintenance à bord.

**INFORMATIONS**

<b>Teinte</b>	HTA097-Aluminium, HTA099-Noir
<b>Aspect / Brillance</b>	Brillant
<b>Composant B (Durcisseur)</b>	Sans objet
<b>Extrait-Sec Volumique</b>	45% (ISO 3233:1998)
<b>Épaisseur recommandée</b>	25 microns sec (56 microns humides)
<b>Pouvoir couvrant théorique</b>	18 m <sup>2</sup> /lt à 25 microns secs, appliquer le coefficient de perte approprié.
<b>Méthode d'application</b>	Application Airless, Brosse, Pistolet pneumatique, Rouleau
<b>Point d'éclair</b>	Mono-composant 25°C

Séchage	Température du support							
	5°C		15°C		25°C		35°C	
Sec au toucher [ISO 9117/3:2010]	90 mn		60 mn		30 mn		15 mn	
Sec dur [ISO 9117-1:2009]	5 h		3 h		2 h		60 mn	
Surcouchage - Voir restrictions	Température du support							
	5°C		15°C		25°C		35°C	
Surcouché par	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Intertherm 50	24 h	ext	16 h	ext	12 h	ext	6 h	ext

**REGLEMENTATION**

**COV** 495 g/lt comme fourni (EPA Méthode 24)  
509 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive I999/13/EC)

Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

## Aluminium Silicone

### CERTIFICATION

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

- Résistance à la propagation de la flamme (Exova Warringtonfire)
- Résistance au feu - Conforme aux exigences Marine Equipment Directive

Pour plus d'informations, contacter International Paint.

---

**SYSTEME ET COMPATIBILITE** Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

### PREPARATION DE SURFACE

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

### CONSTRUCTION NEUVE

Intertherm 50 est applicable sur acier fraîchement revêtu d'un shop primer zinc silicate. Lorsque le shop primer au zinc présente des défauts importants ou largement disséminés, ou bien en cas de présence importante de sels de corrosion du zinc, balayage général à l'abrasif est recommandé. S'assurer que le primaire au zinc est parfaitement réticulé avant surcouchage par Intertherm 50 Les types de primaires d'atelier ne sont pas compatibles et devront être entièrement éliminés par décapage au jet d'abrasif. Les soudures et les zones endommagées doivent être décapées par projection d'abrasif jusqu'à obtention du standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

### RENOVATION

Nettoyage par projection d'abrasif au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

### REPARATION / ENTRETIEN PAR LE BORD

Intertherm 50 peut être appliqué sur d'anciennes couches du même produit, après lavage à l'eau douce et dégraissage, sous réserve que celles ci soient en bon état et parfaitement adhérentes au support. Tout revêtement non adhérent devra être éliminé. Appliquer Intertherm 50 , ou un primaire adapté, sur ces zones avant d'appliquer une couche pleine.

Recommandations spécifiques : Consulter International Paint.

### NOTE:

**Lors d'une utilisation Marine, en Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :**

**SSPC-SP10 en remplacement du Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

## Aluminium Silicone

### APPLICATION

<b>Mélange</b>	Cette peinture est un produit mono-composant qui doit toujours être homogénéisé avec un agitateur mécanique avant utilisation.
<b>Diluant</b>	Non recommandé. Utiliser International GTA007 uniquement en cas de circonstances exceptionnelles. NE PAS diluer plus qu'autorisé par la réglementation locale.
<b>Application Airless</b>	Recommandé Gamme des buses 0,33-0,43 mm (13-17 millièmes de pouce) Pression à la buse d'au moins 112 kg/cm <sup>2</sup> (1590 p.s.i.)
<b>Pistolet pneumatique</b>	DeVilbiss MCB or JGA Air Cap704 or 765 Fluid TipEDeVilbiss MCB or JGA Air Cap704 or 765 Fluid TipEPistoletDeVilbiss MCB ou JGA Chapeau de Buse704 ou 765 BuseE
<b>Brosse</b>	Recommandé
<b>Rouleau</b>	Recommandé
<b>Nettoyant</b>	International GTA007
<b>Interruption de travail et nettoyage</b>	Nettoyer soigneusement le matériel d'application avec International GTA007. Tout produit non utilisé devra être stocké dans des emballages fermés hermétiquement. Une formation de peau et/ou une augmentation de viscosité peuvent être observées sur les produits partiellement utilisés. Les produits devront être filtrés avant utilisation.
<b>Soudure</b>	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

### SECURITE

**Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.**

**NUMEROS D'URGENCE :**  
USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813  
Europe - Contacter le (44) 191 4696111. ( Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)  
Chine – Contacter le (86) 532 83889090  
R.O.W. - Contacter le Bureau Local

## Aluminium Silicone

### LIMITATIONS

Intertherm 50 ne doit pas être soumis à un environnement acide ou alcalin.

Ne pas appliquer en sur-épaisseur. Une épaisseur de film sec supérieure à 40µ peut conduire à un cloquage lors d'une exposition à de hautes températures.

Une épaisseur sèche excessive peut conduire à un craquelage. L'épaisseur sèche ne devra pas excéder 25 microns. Jusqu'à 3 couches d'au maximum 25 microns par couche peut être appliqué sans nécessiter de chauffage intermédiaire. Ceci procure une protection anti-corrosive maximale lorsqu'il n'est pas possible d'utiliser un système zinc silicate.

Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local. Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. La température du support de devra être au moins 3°C au dessus du point de rosée. Pour un résultat d'application optimal et sauf indication contraire, porter les produits à au moins 21°C-27°C avant mélange et application. Le produit non mélangé (en bidons hermétiquement clos) devra être stocké dans un local protégé comme indiqué dans la section STOCKAGE de cette fiche technique. Les informations techniques fournies constituent un guide général des procédures d'application. Les résultats ont été obtenus en laboratoire et International ne prétend pas qu'ils se vérifieront strictement en situation réelle. Les facteurs environnementaux ainsi que les paramètres d'application pouvant varier, on apportera une attention particulière à la sélection et la vérification de l'adéquation du produit avec l'usage final.

Dans la section délais de surcouchage, "ext" = longs délais de surcouchages. Voir le guide "International MarinePainting" - Définitions and Abréviations disponibles sur notre site internet.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Composant A	
	NT	Vol	Conditionnements
	4.8 L	4.8 L	5 L
	5 Gallon US	5 Gallon US	5 Gallon US
	0.8 Gallon US	0.8 Gallon US	1 Gallon US
Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint			
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	Poids Brut	
	NT		
	4.8 L	5.86 Kg	
	5 Gallon US	50.5 lb	
	0.8 Gallon US	8.3 lb	
STOCKAGE	Durée de Vie	12 mois minimum à 25°C. Sujet à re-contrôle passé ce délai. Stocker sous abri dans un endroit sec et exempt de toutes sources de chaleur ou d'étincelles. Eviter d'introduire de l'humidité pouvant conduire à une mise sous pression de l'emballage.	

### DISPONIBILITE MONDIALE

Consulter International Paint

### LIMITES DE RESPONSABILITE

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumis dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2018

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)