

TBT Free, Low Friction, Self Polishing Copolymer A/F

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Antiincrustante copolímero (SPC) autopulimentante sin estaño, de altos sólidos y alto comportamiento. Particularmente apto donde se quieran reducir las emisiones de disolventes.

USOS PROPUESTOS Diseñado específicamente para embarcaciones de alta mar. Para uso en Nueva Construcción

| | | |
|---------------------------------|-----------------------------------|--|
| INFORMACIÓN DEL PRODUCTO | Color | BEA774-Marrón, BEA777-Rojo |
| | | BEA764-Marrón, BEA767-Rojo (sólo disponible en países europeos no regulados) |
| | Acabado/Brillo | No aplicable |
| | Parte B (catalizador) | No aplicable |
| | Sólidos en Volúmen | 54% ±2% (ISO 3233:1998) |
| | Relación de mezcla | No aplicable |
| | Espesor de Película Típico | Rango: 75 - 200 micras en seco (139 - 370 micras en húmedo) se pueden especificar dependiendo del uso final. |
| | Rendimiento Teórico | Intervalo: 7,2 - 2,7 m ² /litro a 75 - 200 micras dft, aplicar los factores de pérdida apropiados |
| | Método de Aplicación | Pistola sin aire, Brocha, Rodillo |
| | Punto de inflamación | Un solo componente 25°C |

| Información de Secado | -5°C | 5°C | 25°C | 35°C |
|-----------------------------------|-----------|----------|----------|----------|
| Secado al tacto [ISO 9117/3:2010] | 120 mins. | 60 mins. | 40 mins. | 30 mins. |
| Antes de inundar | 30 hrs | 12 hrs | 10 hrs | 8 hrs |

Nota Los tiempos para reflotar son para capas únicas aplicadas hasta 150 micras en seco. Cuando se aplican varias capas (o una sola a más de 150 micras) en dique antes de la botadura, los tiempos para reflotar deben aumentarse a: 48 horas a -5 °C, 36 horas a 5

| Información de Repintado - Ver Limitaciones | Temperatura del Substrato | | | | | | | |
|---|---------------------------|---------|-------|---------|-------|---------|-------|---------|
| | -5°C | | 5°C | | 25°C | | 35°C | |
| Repintado por | Min | Max | Min | Max | Min | Max | Min | Max |
| Intersmooth 7465HS SPC | 12 hrs | 6 meses | 6 hrs | 6 meses | 4 hrs | 6 meses | 3 hrs | 6 meses |

Nota Para repintados a -5°C en sistemas de 3 capas, esperar un mínimo de 24 horas.

FECHA REGULACIÓN

VOC 425 g/lit según suministrado (EPA Method 24)
226 g/kg de pintura líquida como se suministra. Directiva Europea sobre Emisión de Disolventes (Council Directive 1999/13/EC)
400 g/lit Estándar Nacional Chino GB23985

Los valores VOC son proporcionados a título de guía ilustrativa. Estos podrían estar sujetos a variaciones dependiendo de factores tales como las diferencias de color o las tolerancias normales de fabricación.

EPA Este producto no está registrado en los EUA o Canadá.

este producto no contiene componentes organo activos con estaño que actuen como biocidas por lo que está en cumplimiento con la Convención Internacional en referencia al Control de Sistemas Perjudiciales Anti-fouling en barcos según lo adoptado por la IMO en Octubre 2001 (Documento IMO AFS/CONF/26).

TBT Free, Low Friction, Self Polishing Copolymer A/F

CERTIFICACIÓN

Cuando se use como parte de un esquema aprobado, este producto tiene los siguientes certificados:

Producto reconocido por las siguientes sociedades de clasificación como cumplidor con la International Convention on the Control of Harmful Anti-fouling Systems on Ships, 2001 (AFS 2001):

- Bureau Veritas
- Det Norske Veritas
- Germanischer Lloyd
- Korean Register of Shipping
- Lloyds Register

Consulte a su representante de International Paint para detalles.

SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Consulte a su representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua dulce, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con disolventes" (SSPC-SP1).

NUEVA CONSTRUCCIÓN

Intersmooth 7465HS SPC debe ser siempre aplicado sobre un sistema recomendado de imprimación. La superficie de la imprimación debe estar seca y libre de contaminación, y Intersmooth 7465HS SPC debe ser aplicado dentro del intervalo de repintado especificado (consulte la hoja técnica relevante). Las Áreas de fallos, dañadas, etc. deben ser preparadas al estándar especificado (p.ej. Sa2½ (ISO 8501-1:2007)) y cubiertas con la imprimación antes de la aplicación de Intersmooth 7465HS SPC.

Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

TBT Free, Low Friction, Self Polishing Copolymer A/F

APLICACIÓN

| | |
|------------------------------------|--|
| Mezclado | El material es un recubrimiento de un solo componente y siempre debe ser completamente mezclado con un agitador mecánico antes de la aplicación. |
| Adelgazador | GTA007 de International.. No es normalmente requerido el diluido. Consulte a su representante local si necesita consejos en aplicaciones sometidas a condiciones extremas. No diluya más de lo permitido por la legislación medioambiental local. |
| Pistola sin aire | Recomendado Rango de boquilla 0,54-0,8 mm (21-31 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 190 kg/cm ² (2700 p.s.i.) |
| Pistola convencional | No se recomienda la aplicación por pistola convencional. |
| Brocha | La aplicación con brocha se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado. |
| Rodillo | La aplicación con rodillo se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado. |
| Limpiador | International GTA007 |
| Paros de Trabajo y Limpieza | Limpiar todo el equipo con GTA007. El material no utilizado deberá guardarse en envases bien cerrados. Los envases parcialmente vacíos pueden formar una piel en la superficie de la pintura o aumentar la viscosidad durante el almacenaje. El material deberá filtrarse antes de su uso. |
| Soldadura | En caso de realizarse soldadura o corte con llama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y una ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar". |

SEGURIDAD

Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.

Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguirlas estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.ej. guantes, goggles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.

NÚMEROS DE EMERGENCIA:

EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813

Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191

China – Contacto (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales

TBT Free, Low Friction, Self Polishing Copolymer A/F

LIMITACIONES

La vida del recubrimiento es directamente proporcional al espesor aplicado. El comportamiento del producto depende de que se logre alcanzar el espesor de película especificado.

En la inmersión, Intersmooth 7465HS SPC exhibirá un cambio ligero de color.

Intersmooth 7465HS SPC podría ser aplicado hasta temperaturas del sustrato de -15°C. Antes de realizar aplicaciones por debajo de -5°C consulte a su representante de IP local para ampliar los detalles del procedimiento de aplicación.

Los repintados se dan solo como guía y están sujetos a variaciones regionales dependiendo de las condiciones climáticas locales. Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas. Aplicar con buen tiempo. La temperatura superficial a ser pintada deberá estar 3°C por encima del punto de rocío. Para lograr unas condiciones óptimas, mantener antes de la mezcla y durante ella 21-27°C, a menos que sea de otra forma especificado. El material sin mezclar (sin abrir) debería ser almacenado de forma segura de acuerdo con la información dada en la sección de ALMACENAJE de esta ficha técnica. Las fichas técnicas y de aplicación se entregan con el propósito de facilitar una guía general del procedimiento de aplicación. Los test de comportamiento se han realizado en un laboratorio con condiciones ambientales controladas y Pinturas International no se compromete a que estos datos, o los de otros test, se ajusten de manera semejante a los resultados obtenidos bajo condiciones ambientales. Ya que los factores ambientales, de aplicación y de diseño pueden variar significativamente, se debería extremar la atención en la selección, verificación de comportamiento y uso de la pintura.

TAMAÑO DE LA UNIDAD

| Tamaño del Envase | Vol | Envase |
|-------------------|-------|--------|
| 20 lt | 20 lt | 20 lt |

Para disponibilidad de otros tamaños, consulte a International Paint

PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD

| Tamaño del Envase | Peso de la Unidad |
|-------------------|-------------------|
| 20 lt | 38.6 Kg |

ALMACENAJE

| | |
|---------|---|
| Validez | 12 meses a todas las temperaturas. Sujeto a inspección posterior. Almacenar en lugar seco, en condiciones de sombra y fuera de fuentes de calor e ignición. |
|---------|---|

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

Consulte a International Paint.

DECLARACIÓN

La información contenida en esta ficha técnica no tiene la intención de ser exhaustiva; cualquier persona que emplee el producto para cualquier propósito diferente al específicamente recomendado en esta ficha técnica sin tener una previa confirmación escrita por nuestra parte como producto idóneo para el uso intencionado, lo hará bajo su propio riesgo. Todos los consejos y pautas realizadas acerca del producto (tanto en esta ficha técnica como en otras partes) son correctos hasta el nivel de nuestros conocimientos, pero no tenemos control alguno sobre la calidad o las condiciones del sustrato o sobre los muchos factores que afectan al empleo y aplicación del producto. Por tanto, a menos que acordemos específicamente y por escrito hacerlo, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por (sujeto a lo máximo permitido por ley) ninguna pérdida o daño ocasionado por el uso de este producto. Por tanto, rechazamos cualquier reclamación legal por garantía o representaciones, tanto expresas como implícitas, incluso sin limitación, así como cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos facilitados, están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Se aconseja solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica, podría ser modificada más adelante de acuerdo con nuestra experiencia y con nuestra política de desarrollo continuo. Es la responsabilidad del usuario chequear con su representante local que esta ficha técnica está actualizada antes del empleo del producto.

Esta Ficha Técnica está disponible en nuestras páginas web www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser similar a este documento. De encontrarse cualquier discrepancia o variación entre esta ficha técnica y la versión contenida en la página web, entonces la versión de la web sería preferente.

Todas las marcas comerciales mencionadas en esta publicación son propiedad o con licencia del grupo de compañías AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2016

www.international-marine.com