

Primario/Acabado Epóxico

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO **TEMPLADO**
 Un primario/ acabado para fuerte desgaste, tolerante a superficies, en dos partes, que ofrece protección contra la corrosión en una sola capa.
 Se encuentra disponible una versión de Interbond 201 de baja temperatura para su uso en condiciones de hasta -5°C.

USOS PROPUESTOS Como primario/acabado para cubiertas, aparejos y compartimentos de carga.
 Para uso en Mantenimiento y Reparación o Mantenimiento A Bordo.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Color KDL549-Verde Señal, KDL274-Rojo, KDK724-Gris Tormenta, KDF684-Gris Surf

Acabado/Brillo Semibrillante

Parte B (Agente Curante) KDA100 (templado)

Sólidos en Volúmen 74%±2% (ISO 3233:1998)

Relación de mezcla 4.00 volúmen(es) Parte A contra 1 volúmen(es) Parte B

Espesor de Película Típico 150 micras secas (203 micras mojadas)

Rendimiento teórico 4.93 m²/litro a 150 micras de espesor de película seca (dft), permita factores de pérdida apropiados

Método de aplicación Aspersión Airless, Brocha, Rodillo

Flash Point Parte A 28°C; Parte B 34°C; Mezclado 29°C (El producto producido y abastecido en Norte América tiene un flash point de la Parte A 43°C, de la Parte B 39°C y Mezclado de 39°C respectivamente debido al origen de los solventes locales. No hay ningún efecto dañino en el desempeño del producto.)

Período de Inducción 30 minutos a temperaturas por debajo de 25°C para KDA100

Información de Secado	5°C	10°C	25°C	35°C
Seco al tacto [ISO 9117/3:2010]	9 hrs	7 hrs	4 hrs	3 hrs
Secado duro [ISO 9117-1:2009]	47 hrs	29 hrs	9 hrs	5 hrs
Vida útil en recipiente	8 hrs	7 hrs	4 hrs	2 hrs

Información de Repintado - Ver Limitaciones	Temperatura del Substrato							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interbond 201	24 hrs	28 días	18 hrs	28 días	6 hrs	28 días	4 hrs	15 días
Tanques de Lastre Interbond 201	24 hrs	3 meses	18 hrs	2.5 meses	6 hrs	2 meses	4 hrs	28 días
Interbond 501	24 hrs	21 días	18 hrs	21 días	6 hrs	21 días	4 hrs	21 días
Intergard 740	24 hrs	28 días	18 hrs	20 días	6 hrs	14 días	4 hrs	7 días
Intersheen 579	24 hrs	3 días	18 hrs	3 días	6 hrs	3 días	4 hrs	3 días
Interthane 990	-	-	-	-	9 hrs	24 hrs	5 hrs	24 hrs

Nota Los datos mencionados de vida útil, tiempos de secado e intervalos de repintado son para productos templados. Para productos de baja temperatura, vea hoja técnica separada.

DATOS REGULATORIOS **VOC** 279 g/lit como se suministra (Método 24 EPA)
 229 g/kg de pintura líquida como se suministra. Dirección de Emisiones de Disolventes, de E.U.A. (Council Directive 1999/13/EC)
 274 g/lit Estándar Nacional Chino GB23985

Los valores VOC son típicos y se proporcionan con propósitos de servir de guía. Estos pueden estar sujetos a variación dependiendo de los factores como las diferencias en color y tolerancias normales de fabricación.

Primario/Acabado Epóxico

CERTIFICACIÓN

Cuando se usa como parte de un esquema aprobado, este material tiene la siguiente certificación:

- Contacto con Alimentos - Transporte de Granos (NOHA)
- Contacto con Alimentos - Cumple con la FDA: Alimentos Secos
- Resistencia al Fuego - Dispersión Superficial de Flama (Exova Warringtonfire)
- Resistencia al Fuego - Humo y Toxicidad (Exova Warringtonfire)
- Resistencia al Fuego - Cumple con la Directiva de Equipo Marino

Consulte a su Representante de International Paint para detalles.

SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Consulte a su Representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

Cuando se use en Compartimentos de Carga, consulte los Procedimientos de Aplicación en Compartimentos de Carga de Interbond 201.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua fresca, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con solventes" (SSPC-SP1).

REACONDICIONAMIENTO MAYOR

Prepare con abrasivos a la norma Sa2 (ISO 8501-1:2007). Si ha ocurrido oxidación entre la preparación con abrasivos y la aplicación de Interbond 201, la superficie debe ser preparada nuevamente al estándar visual especificado. Los defectos de superficie revelados por la limpieza deben ser lijados, rellenados o tratados de forma adecuada.

Interbond 201 puede ser aplicado sobre superficies preparadas al estándar de Hidroblast HB2 de International Paint que no se haya oxidado más allá de HB2M.

REPARACIÓN/OBM - Acero expuesto y corrosión:

Prepare manual mecánicamente como mínimo a la norma St2 (ISO 8501-1:2007). Nota, todas las escamas deben ser removidas y las áreas que no puedan prepararse adecuadamente con rasqueta o pistola de agujas debe ser preparada con abrasivos al estándar Sa2 (ISO 8501-1:2007). Normalmente esto aplica a acero grados C o D de este estándar.

O - Limpie con abrasivos a la norma Sa2 (ISO 8501-1:2007). Si ha ocurrido oxidación entre la limpieza y la aplicación de Interbond 201 la superficie debe ser limpiada una vez más al estándar especificado. Los defectos de superficie revelados por la limpieza deben ser lijados, rellenados o tratados de forma adecuada.

O - Interbond 201 puede ser aplicado sobre superficies preparadas al estándar de Hidroblast HB2 de International Paint que no se haya oxidado más allá de HB2M.

Interbond 201 es adecuado para recubrir la mayoría de los sistemas de recubrimientos envejecidos. Los recubrimientos sueltos o delaminados deben removerse hasta un sustrato firme, y Interbond 201 debe ser aplicado para traslaparse a los sistemas existentes por 2-3 cm (1 pulgada). Los epóxicos y poliuretanos brillantes pueden requerir abrasión.

Recubrimientos Intactos:

Este producto puede ser aplicado como capa completa sobre la mayoría de los tipos genéricos de pintura que han envejecido por lo menos tres meses. Se recomienda que se realice una pequeña prueba antes de aplicar una capa completa sobre ciertos tipos genéricos. Consulte a International Paint para tipos genéricos aceptables y la extensión de la preparación de superficie requerida. El control preciso de espesores es esencial, particularmente cuando se repintan esquemas existentes.

Compartimentos Húmedos

Prepare con abrasivos a la norma Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

O - Interbond 201 puede ser aplicado sobre superficies preparadas al estándar de Hidroblast HB2½ de International Paint que no se haya oxidado más allá de HB2½L.

Notas de Repintado en Reparación/OBM

Interthane 990 puede ser aplicado sobre Interbond 201 templado que haya sido intemperizado (caleado) de más de 3 meses de antigüedad, asumiendo que la superficie se lave con agua fresca para remover suciedad y contaminación de acuerdo con la limpieza con solventes SSPC-SP1. Interthane 990 no debe ser usado sobre Interbond 201 para baja temperatura. Para buen aspecto cosmético, Interbond 201 para baja temperatura debe ser recubierto con Intergard 740 o Intersheen 579.

Consulte a su Representante de International Paint para recomendaciones específicas.

NOTA

Para uso en situaciones Marinas en Norteamérica, se pueden usar los siguientes estándares de preparación de superficie:

SSPC-SP10 en lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP6 en lugar de Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP2 en lugar de St2 (ISO 8501-1:2007)

Primario/Acabado Epóxico

APLICACIÓN

Mezclado	El material se surte en dos contenedores como unidad. Siempre mezcle una unidad completa en las proporciones suministradas. (1) Agite la Base (Parte A) con un agitador mecánico. (2) Combine el contenido completo del Agente Curante (Parte B) con la Base (Parte A) y mezcle perfectamente con un agitador mecánico.
Adelgazador	GTA220 de International.. Adelgazamiento no es normalmente necesario. Consulte el representante local para obtener consejos durante el uso en condiciones extremas. No adelgace más que permitido por la legislación ambiental local.
Aspersión Airless	Recomendado Rango de punta 0.53-0.84 mm (21-33 thou) Presión total del fluido saliente en la punta del aspersor, no menor de 176 - 246 kg/cm ² (2500 - 3500 p.s.i.)
Aspersión Convencional	No se recomienda la aplicación por aspersión.
Brocha	La aplicación con brocha se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el DFT especificado.
Rodillo	Recomendado
Limpiador	International GTA220/GTA822
Paros de Trabajo y Limpieza	No permita que el material permanezca en mangueras, pistola o equipo de aspersión. Limpie completamente todo el equipo con GTA220/GTA822 de International. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deben sellarse otra vez, y se recomienda que después de paros prolongados el trabajo recomience con unidades recién mezcladas. Limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con GTA220/GTA822 de International. El limpiar periódicamente el equipo de aspersión durante el día de trabajo es una buena práctica de pintura. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, temperatura, humedad relativa y tiempo transcurrido, incluyendo las demoras. No exceda las limitaciones de vida útil de producto. Todos los materiales excedentes y los envases vacíos deben ser desechados de acuerdo con la legislación regional apropiada.
Soldadura	En caso de se realice soldadura o corte con flama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar".

SEGURIDAD

Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.

Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguirlas estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.ej. guantes, goggles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.

NÚMEROS DE EMERGENCIA:

EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813

Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191

Contacto en China (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales

Primario/Acabado Epóxico

LIMITACIONES

Cuando rocíe sobre áreas grandes, se recomienda la aplicación de una capa con brocha sobre superficies rugosas o con socavones, para asegurar una penetración completa. Se recomienda aplicar capas en franjas sobre estructuras complejas.

Interbond 201 para bajas temperaturas no es adecuado para uso en Tanques de Lastre.

Se logra el desempeño óptimo cuando Interbond 201 se aplica sobre acero preparado con abrasivos.

Al igual que todos los recubrimientos epóxicos, Interbond 201 exhibirá caleo de la película al exponerse a luz UV.

La información de repintado se proporciona solo como guía y esta sujeta a variación regional dependiendo de las condiciones del clima y medioambiente. Consulte a su representante local de International Paint para recomendaciones específicas.

Aplicúese en buenas condiciones climáticas. La temperatura de la superficie a recubrir deberá ser al menos 3°C mayor al punto de rocío. Para propiedades óptimas de aplicación eleve la temperatura del material a un mínimo de 21-27°C, a menos que se especifique lo contrario, antes del mezclado y aplicación. El material sin mezclar (en contenedores cerrados) debe mantenerse en almacenaje de acuerdo con la información proporcionada en la Sección de ALMACENAJE en esta Hoja Técnica. Los datos técnicos y de aplicación presentados en este documento tienen el propósito de establecer un lineamiento general para los procedimientos de aplicación. Los resultados de pruebas de desempeño se obtuvieron en ambiente controlado de laboratorio International Paint no declara que los resultados publicados de las pruebas, o cualquier otra prueba, representa de forma precisa los resultados encontrados en todos los ambientes en campo. Ya que los factores de aplicación, ambiente y diseño pueden variar significativamente, se debe tener mucho cuidado en la selección, verificación del desempeño y uso del recubrimiento.

TAMAÑO DE UNIDAD	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Paquete	Vol	Paquete
	20 lt	16 lt	20 lt	4 lt	5 lt
	5 Gal (US)	4 Gal (US)	5 Gal (US)	1 Gal (US)	1 Gal (US)

Para disponibilidad de otros tamaños de unidad consulte a International Paint

PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD	Tamaño de unidad	Peso de unidad
		20 lt
	5 Gal (US)	59 lb

ALMACENAMIENTO	Vida en anaquel	Mínimo 12 meses a 25°C. Sujeto a re-inspección posterior. Almacénese en condiciones secas, a la sombra, lejos de fuentes de calor e ignición.
----------------	-----------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

DISPONIBILIDAD MUNDIAL Consulte a International Paint.

NOTA IMPORTANTE

La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación pertenecen a o son licenciadas por el grupo de compañías AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2017

www.international-marine.com