

Advanced Fluoropolymer Foul Release Coating

OPIS PRODUKTU Zaawansowana farba fluoropolimerowa uwalniająca porosty i kontrolująca szlam.

PRZEZNACZENIE Do stosowania na nowobudowanych statkach, do konserwacji i naprawy.

INFORMACJA O PRODUKCIE	Kolor	FXA991-Szary (Grey), FXA992-Niebieski (Blue), FXA997-Czerwony (Red), FXA999-Czarny (Black) i ograniczony zakres kolorów
	Wykończenie/połysk	Błyszczący
	składnik B (utwardzacz)	FXA993 (składnik B), FXA994 (składnik C)
	Zawartość składników stałych	72% ± 2% (ISO 3233:1998)
	Proporcje mieszania	9 objętości składnika A z 2 objętości składnika B z 1 objętości składnika C
	Typowa grubość warstwy	Zakres: 150 - 200 mikronów suchej warstwy, (208 - 278 może być specyfikowany zależnie od końcowego zastosowania.
	Wydajność teoretyczna	Wydajności teoretyczna: 4,80 - 3,60 m ² /litr przy grubości 150-200 mikronów suchej powłoki malarskiej, należy uwzględnić odpowiednie współczynniki strat.
	Metoda nakładania	Natrysk bezpowietrzny, Pędzel
	Temperatura zapłonu	Składnik A 46°C; Składnik B 22°C; Składnik C 36°C; Mieszanka 33°C
	Czas indukcji	Nie jest wymagany

Informacje dotyczące schnięcia	0°C	15°C	25°C	35°C
Pyłosuchość [ISO 9117/3:2010]	5 godz.	3 godz.	2 godz.	60 min.
Wyschnięta [ISO 9117-1:2009]	15 godz.	6 godz.	4 godz.	2 godz.
przed zanurzeniem	48 godz.	36 godz.	20 godz.	17 godz.
Okres żywotności	140 min.	90 min.	60 min.	30 min.

Uwaga W temperaturach między 5 °C a 20 °C czas do wodowania może zostać skrócony do 24 godzin, jeżeli po wodowaniu statek pozostanie w stoczni jeszcze przez minimum 2 - 3 dni. W temperaturach między 0 °C a 5 °C absolutne minimum czasu do wodowania wynosi 48 godzin

Informacje dotyczące przemalowania - patrz ograniczenia	Temperatura podłoża							
	0°C		15°C		25°C		35°C	
Przemalowanie przez	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.

Uwaga Obie mogą być przemalowane przez siebie, gdy są świeże lub po przedłużonym zanurzeniu pod warunkiem, że podłoże jest czyste i w dobrym stanie. Należy skonsultować się z przedstawicielem International.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI	Zawartość lotnych substancji organicznych (VOC)	240 g/l jak dostarczono (EPA Method 24) 238 g/kg dla ciekłej farby, jak dostarczono. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC) 252 g/lit Chiński Standard Krajowy GB23985
		Uwaga: Wartości zawartości lotnych składników są typowe i są podane w celu ogólnej orientacji. Mogą one podlegać różnicowaniom zależnie od takich czynników, jak różnice w kolorach oraz normalne tolerancje podczas produkcji.
		Ten produkt nie zawiera związków cyanoorganicznych jako aktywne biocydy i jest zgodny z Międzynarodową Konwencją dotyczącą stosowania szkodliwych systemów przeciwporostowych na statkach przyjętą przez IMO w październiku 2001 (IMO document AFS/CONF/26).

Advanced Fluoropolymer Foul Release Coating

CERTYFIKACJA

Jeżeli produkt jest stosowany jako część zatwierdzonego systemu, to posiada następujące certyfikaty:

Produkt jako zgodny z International Convention on the Control of Harmful Anti-fouling System on Ships, 2001 (AFS 2001) jest uznany przez następujące Towarzystwa Klasyfikacyjne:

- Bureau Veritas
- DNV GL
- Lloyds Register
- Korean Register of Shipping

W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem International.

SYSTEMY I ZGODNOŚCI

W sprawie wyboru najbardziej odpowiedniego systemu ochrony powierzchni przed korozją należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stosować zgodnie ze standardem Worldwide Marine Specifications.

Wszystkie powierzchnie przygotowane do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń.

Oczyszczyć słodką wodą pod wysokim ciśnieniem lub umyć słodką wodą i usunąć całkowicie smar lub olej, rozpuszczalne zanieczyszczenia oraz inne obce substancje zgodnie ze standardem SSPC-SP 1 "solvent cleaning" (czyszczenie rozcieńczalnikiem).

Farba Intersleek 1100SR zawsze musi być nakładana na warstwę farby wiążącej Intersleek 737 (w USA Intersleek 731) w okresie wymaganego odstępu czasu przemalowania.

W celu uzyskania porady i zaleceń dotyczących szczegółów nakładania należy skonsultować się z przedstawicielem International.

Advanced Fluoropolymer Foul Release Coating

NAKLADANIE

Mieszanie	Produkt jest dostarczany w 3 pojemnikach jako komplet. Zawsze należy mieszać komplety w dostarczonych proporcjach. (1) Wymieszać składnik A mieszadłem mechanicznym. (2) Połączyć całe ilości składników A i B i dokładnie wymieszać mieszadłem mechanicznym. (3) Dodać całą ilość składnika C i dokładnie wymieszać mieszadłem mechanicznym. Ostrożnie dodawać składnik C (jednocześnie powoli mieszając mieszadłem mechanicznym) do zmieszanych już składnika A i składnika B. Te składniki (C) są wrażliwe na wilgoć z powietrza i pojemniki je zawierające nie powinny być otwierane aż do chwili kiedy zajdzie potrzeba ich zastosowania.
Rozcieńczalnik	Nie jest zalecane. Użyć International GTA007 tylko w wyjątkowych przypadkach. Nie rozcieńczać bardziej niż zezwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.
Natrysk bezpowietrzny	Zalecane Zakres dysz 0,38-0,53 mm (15-21 milicali) ciśnienie płynu na wylocie z dyszy nie niższe niż 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)
Natrysk konwencjonalny	Malowanie natryskiem konwencjonalnym nie jest zalecane.
Pędzel	Malowanie pędzlem jest zalecane tylko do wykonywania poprawek. W celu uzyskania specyfikowanej grubości powłoki może być konieczne nałożenie kilku warstw.
Wałek	Malowanie wałkiem jest zalecane tylko dla małych powierzchni. W celu uzyskania wymaganej specyfikowanej grubości powłoki konieczne może być nałożenie kilku warstw.
Środek czyszczący	International GTA007/GTA822
Przerwy w pracy i czyszczenie	Nie pozostawiać resztek produktu w węzłach, pistolecie lub sprężenie do natrysku. Dokładnie wypłukać cały sprzęt stosując International GTA007/GTA822. Raz zmieszany produkt nie nadaje się do ponownego zamknięcia i zaleca się, aby po dłuższej przerwie w pracy rozpocząć malowanie świeżo zmieszanyymi kompletami farby. Natychmiast po użyciu oczyścić cały sprzęt stosując International GTA007/GTA822. Dobrą praktyką malarską jest okresowe płukanie sprzętu do natrysku podczas dnia roboczego. Częstotliwość płukania zależy od ilości zużytej farby, temperatury, wilgotności względnej i upływu czasu, uwzględniającego przerwy w pracy. Nie należy przekraczać okresu żywotności produktu. Cały nadmiar niezużytego produktu i puste pojemniki należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi.
Spawanie	W przypadku prowadzenia prac spawalniczych lub cięcia gazowego metalu pomalowanego tym produktem będą wydzielane pyły i dymy, które wymagają użycia odpowiedniej odzieży ochronnej oraz właściwej miejscowej wentylacji odciągowej. W Ameryce Północnej należy postępować zgodnie z instrukcją ANSI/ASCZ49.1 "Safety in Welding and Cutting" ("Bezpieczeństwo przy pracach spawalniczych i cięciu").

BEZPIECZEŃSTWO

Każda czynność dotycząca nakładania i stosowania tego produktu powinna być dokonana zgodnie z odpowiednimi państwowymi standardami i przepisami dotyczącymi zdrowia, bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska.

Przed użyciem należy uzyskać, skonsultować i dostosować się do informacji dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa zawartych w odpowiedniej karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego. Należy przeczytać i zrozumieć wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa zamieszczone w karcie charakterystyki oraz na etykietach na pojemnikach. Jeżeli nie można całkowicie zrozumieć tych ostrzeżeń i instrukcji lub nie można się z nimi całkowicie zgodzić, to nie należy stosować tego produktu. Podczas malowania i schnięcia powinna być zapewniona właściwa wentylacja oraz środki zapobiegawcze, aby stężenia par rozpuszczalników nie przekroczyły granic bezpieczeństwa i aby uniknąć niebezpieczeństw toksyczności lub niedoboru tlenu. Należy stosować środki bezpieczeństwa zapobiegające kontaktowi ze skórą i oczami (np. rękawice, okulary ochronne, maski ochronne, kremy ochronne, itp.). Rodzaje faktycznie używanych środków bezpieczeństwa są zależne od metod malowania i środowiska pracy.

KONTAKTOWE NUMERY ALARMOWE:

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - telefon kontaktowy (+44) 191 4696111. Tylko w sprawie porady lekarskiej lub pomocy szpitalnej - telefon kontaktowy (+44) 207 6359191

Polska - telefon kontaktowy: (042) 657 42 95 (Krajowe Centrum Informacji Toksykologicznej).

Chiny - telefon kontaktowy (86) 532 83889090

Pozostałe państwa - Należy skontaktować się z regionalnym przedstawicielstwem

Advanced Fluoropolymer Foul Release Coating

OGRANICZENIA

Minimalna akceptowana temperatura podłoża podczas malowania wynosi 0 °C. Minimalna wilgotność względna 30% jest wymagana, aby zapewnić odpowiednie utwardzanie. Jeżeli wilgotność względna spadnie poniżej 30%, to konieczny będzie dłuższy czas utwardzania.

Należy zwracać uwagę na to, aby nie spowodować natrysku na inne malowane powierzchnie. Produkt musi być zaaplikowany na warstwę Intersleek 737 tie coat (w USA Intersleek 731 tie coat) w okresie wyznaczonego odstępu czasu przemalowania.

Cały sprzęt musi być dokładnie oczyszczony przed użyciem oraz przed ponownym użyciem z innym produktem, aby zapobiec zanieczyszczeniu. Nie można pozostawiać płynnych środków stosowanych do czyszczenia Intersleek 1100SR, aby nie zanieczyścić innych farb.

Należy zachować ostrożność, aby nie zanieczyścić silikonem sąsiednich powierzchni.

Informacja dotycząca przemalowania jest umieszczona tylko w celu ogólnego ukierunkowania a przemalowanie będzie podlegać zmianom zależnym od lokalnych warunków klimatycznych i środowiskowych. Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint w celu uzyskania szczegółowych zaleceń.

Malować podczas dobrej pogody. Temperatura malowanej powierzchni musi być co najmniej o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy. W celu uzyskania najkorzystniejszych własności aplikacji, przed zmieszaniem i malowaniem należy ogrzać farbę do temperatury 21-27°C, jeśli nie zalecono inaczej. Niezmieszany produkt (w zamkniętych pojemnikach) powinien być przechowywany w zabezpieczonym magazynie zgodnie z informacjami umieszczonymi w niniejszej karcie katalogowej w rozdziale MAGAZYNOWANIE. Dane techniczne i aplikacji są tu umieszczone w celu ustalenia ogólnego kierunku specyfikacji oraz właściwych procedur aplikacji farb. Rezultaty przeprowadzonych testów zostały uzyskane w kontrolowanym środowisku laboratoryjnym i International Paint nie zastrzega, iż muszą dokładnie odzwierciedlać te uzyskiwane podczas praktycznych aplikacji w terenie. Okoliczności aplikacji, środowiskowe oraz konstrukcyjne mogą istotnie się zmieniać, zatem należy zachować ostrożność w doborze i zastosowaniu farby o odpowiedniej funkcjonalności.

OPAKOWANIE JEDNOSTKOWE	Wielkość kompletu		Składnik A		Składnik B		Składnik C	
			obj.	opakowanie	obj.	opakowanie	obj.	opakowanie
	10 l		7.5 l	10 l	1.67 l	2.5 l	0.83 l	1 l
	5 galon amerykański		3.75 galon amerykański	5 galon amerykański	0.83 galon amerykański	1 galon amerykański	0.42 galon amerykański	0.5 galon amerykański
Składnik C jest dostarczany w pojemniku polietylenowym W sprawie dostępności w innych opakowaniach należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint								

CIĘŻAR OPAKOWANIA JEDNOSTKOWEGO	Wielkość kompletu		ciężar kompletu	
	10 l		12.2 kg	
	5 galon amerykański		48.3 funt	

MAGAZYNOWANIE	Okres żywotności	co najmniej 12 miesięcy w temperaturze 25 °C, pod warunkiem późniejszej ponownej kontroli. Należy przechowywać w suchych, zacienionych pomieszczeniach, chroniąc od źródeł ciepła i zapłonu.

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

OŚWIADCZENIE

Informacje w tej karcie katalogowej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każdy, kto bez uzyskania naszej wcześniejszej pisemnej zgody stosuje produkt w jakimkolwiek innym celu, niż ściśle określony w danej karcie katalogowej, czyni to na własne ryzyko. Wszystkie nasze porady lub informacje przekazane o produkcie (zarówno w danej karcie katalogowej, jak też w inny sposób) są prawidłowe zgodnie z naszą najlepszą posiadaną wiedzą, ale nie możemy wszędzie kontrolować jakości i stanu podłoża lub też wielu czynników mających wpływ na stosowanie i aplikację produktu. Dlatego, jeżeli my nie zgodzimy się wyraźnie na piśmie, nie możemy przyjmować żadnej odpowiedzialności za całość wykonania lub (zgodnie z maksymalną rozciągłości odpowiedzialności według prawa) za straty lub szkody wynikłe z powodu stosowania produktu. Tym samym nie udzielamy żadnych gwarancji i nie przyjmujemy zaaleń, wypowiedzianych lub implikowanych, obowiązujących prawnie lub w inny sposób, wliczając w to, bez ograniczeń, każdą implikowaną gwarancję handlową lub przystosowanie produktu do specyficznych celów. Wszystkie dostarczane produkty i udzielane doradztwo techniczne podlegają naszym standardowym warunkom sprzedaży. Wy możecie poprosić o kopie tych dokumentów i dokładnie je przejrzeć. Informacje zawarte w danej karcie katalogowej od czasu do czasu podlegają zmianom w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Odpowiedzialnością stosującego produkt jest sprawdzenie przed użyciem u lokalnego przedstawiciela, czy dane zawarte w tej karcie katalogowej są aktualne.

Techniczne karty katalogowe są dostępne na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinny być identyczne jak dany dokument. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności między danym dokumentem a wersją umieszczoną na stronie internetowej ważniejsza jest wersja na stronie internetowej.

Wszystkie znaki towarowe wymienione w tej publikacji są własnością, lub są zarejestrowane przez, firmy będące w grupie

AkzoNobel

© AkzoNobel, 2019

www.international-marine.com