

Finition Alkyde Silicone masquant les coulures de rouille

DESCRIPTIF DU PRODUIT Finition alkyde silicone à haut extrait sec et faible absorption solaire (LSA). Sa pigmentation spécifique masque les coulures de rouilles mettant ainsi en évidence les zones corrodées à réparer. Ses performances globales et sa faible absorption de chaleur surclassent les finitions existantes Excellente rétention de la teinte et du brillant Application et surcouchage très aisés. Basse teneur en COV.

UTILISATIONS Pour oeuvres mortes, superstructures et équipements de pont. Utilisable au neuvaage, en entretien ou pour la maintenance à bord.

INFORMATIONS

Teinte 45587A-Haze Gray

Aspect / Brillance Semi-brillant

Composant B (Durcisseur) Mono-composant

Extrait-Sec Volumique 60% (ASTM D2697-86)

Epaisseur recommandée 50 microns secs (83 microns wet). Fourchette typique 50 - 63 microns secs (83 - 105 microns wet)

Pouvoir couvrant théorique 12 m²/lt à 50 microns secs, appliquer le coefficient de perte approprié.

Méthode d'application Application Airless, Rouleau, Brosse, Pistolet pneumatique

Point d'éclair Mono-composant 40°C (Setaflash) (ASTM D-3278)

Séchage	Température du support							
	10°C	15°C	25°C	35°C				
Sec au toucher [ASTM D1640 7.5.1]	6 h	4 h	2 h	60 mn				
Sec dur [ASTM D1640 7.7]	14 h	11 h	8 h	6 h				
Surcouchage - Voir restrictions	Température du support							
	10°C		15°C		25°C		35°C	
Surcouché par	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Interlac 1	32 h	ext	29 h	ext	24 h	ext	16 h	ext

REGLEMENTATION

COV 336 g/lt comme fourni (EPA Méthode 24)
253 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive I999/13/EC)

Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

MIL SPEC MIL-PRF-24635C, Type II Class 2, Grade C LSA Anti-Stain

Finition Alkyde Silicone masquant les coulures de rouille

SYSTEME ET COMPATIBILITE Interlac 1 doit être appliqué sur un système primaire adapté, pouvant varier en fonction de la zone à peindre du bateau et de la région.

Ainsi, lors de la mise en peinture de surfaces importantes, aux U.S.A, Interlac 1 doit être appliqué sur des primaires époxydiques répondant aux normes MIL-P-23236 ou MIL-DTL-24441. Pour de plus petites surfaces, Interlac 1 peut être appliqué sur des primaires alkydes.

Une application en direct est possible sur les primaires anticorrosion suivants:

Intergard 264 (conforms to MIL-P-23236)

Formula 150 Primer (conforme à la norme MIL-DTL-24441 Type III)

Formula 150 Primer (conforme à la norme MIL-DTL-24441 Type IV)

Interprime 198

Interprime 298

Intertuf 262

Primaires Alkydes répondant à la certification militaire TT-P-645

Lors d'une application sur d'autres primaires époxydiques, une couche intermédiaire de liaison d'Intergard 263 devra être appliquée avant l'application de Interlac 1. En Europe, Intergard 162 peut être utilisé à la place d'Intergard 263, en zones émergées uniquement.

Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

PREPARATION DE SURFACE

Peindre uniquement les surfaces propres et sèches. Eliminer toute trace de graisse, huile et autres pollutions ou corps étrangers en effectuant un lavage au solvant (SSPC-SP1).

Surfaces non peintes :

Appliquer le primaire recommandé sur une surface correctement préparée. Appliquer au moins une couche de Interlac 1, en respectant la spécification. (Préparation de surface et Temps de surcouchage : Voir fiche technique du primaire utilisé).

Surfaces déjà peintes

Eliminer toute trace de farinage, rouille, revêtement non adhérent et autre matériau étranger par préparation manuelle ou mécanique (respectivement SSPC-SP2 ou SP3).

Poncer ou effectuer un balayage léger à l'abrasif (SSPC-SP7) de toutes les zones brillantes jusqu'à obtention d'un aspect mat. Prétoucher les zones remises à nu à l'aide d'un primaire recommandé et appliquer une ou plusieurs couches de Interlac 1, selon la spécification. Respecter les préparations de surfaces et de surcouchage du primaire utilisé. S'assurer de la parfaite intégrité du système peinture existant et effectuer un essai préalable afin de s'assurer de la compatibilité avec les nouvelles peintures. Nous consulter.

NOTE

Lors d'une utilisation Marine, dans une région autre que l'Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :

St2 (ISO 8501-1:2007) en remplacement de SSPC-SP2

St3 (ISO 8501-1:2007) en remplacement de SSPC-SP3

Finition Alkyde Silicone masquant les coulures de rouille

APPLICATION	Application au pistolet conventionnel ou airless. Une application par d'autres moyens, brosse ou rouleau, peut nécessiter plusieurs couches. Filtrer sur tamis de 60 mesh avant utilisation. Appliquer à une épaisseur humide de 83 microns, permettant d'obtenir une épaisseur sèche de 50 microns. Utiliser le matériel d'application, ou un équivalent, comme indiqué ci après.
Mélange	Cette peinture est un produit mono-composant qui doit toujours être homogénéisé avec un agitateur mécanique avant utilisation.
Diluant	NE PAS DILUER PLUS QUE TOLERE PAR LA LEGISLATION LOCALE EN VIGUEUR. Le produit est livré à viscosité d'application et ne nécessite donc normalement pas d'ajout de diluant. Si une dilution est nécessaire, ne pas ajouter plus de 4 ounces (118ml) par gallon (3.79 L) de Diluant International GTA004.
Application Airless	Rapport de pompe minimum 28:1, Buse de 13 à 17 millièmes de pouce (330-432 microns); tuyau haute pression de 3/8 (9.5 mm); filtre de buse 60 mesh.
Pistolet pneumatique	Pistolet DeVilbiss MBC-510 buse E et projecteur 704; Tuyau 3/8" (9.5 mm) ; pot sous pression à double régulation muni de des-huileur/des-humidificateur.
Brosse	Utiliser une brosse de soies appropriée.
Rouleau	Utiliser un rouleau de 3/8" (9.5mm) poils ras ou moyens. Laver le rouleau avant utilisation afin d'éliminer les fibres non adhérentes.
Nettoyant	International GTA004
Interruption de travail et nettoyage	Nettoyer soigneusement le matériel d'application immédiatement après utilisation à l'International GTA004. Il est recommandé de rincer régulièrement le matériel d'application au cours d'une journée de travail. La fréquence de nettoyage dépend du volume pulvérisé, de la température, du taux d'humidité et du temps écoulé en tenant compte des retards éventuels. Ne pas dépasser la durée de vie des mélanges. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en vigueur.
Soudure	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

SECURITE

Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.

NUMEROS D'URGENCE :
USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813
Europe - Contacter le (44) 191 4696111. (Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)
Chine – Contacter le (86) 532 83889090
R.O.W. - Contacter le Bureau Local

Finition Alkyde Silicone masquant les coulures de rouille

LIMITATIONS

Application dans de bonnes conditions atmosphériques, à températures ambiante et de surface supérieures à 2°C. La température de surface doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée. Pour des propriétés d'application optimales, porter le produit à 21-27°C avant mélange et application. Tout produit non mélangé (en emballage hermétiquement fermé) devra être stocké dans un endroit sûr, entre 4-38°C.

Les performances de Interlac 1 dépendent du degré de préparation de surface et de l'épaisseur déposée.

L'aptitude à masquer les coulures de rouille sera diminuée sur les zones soumises à une présence permanente d'humidité. Ne convient pas sur la zone de flottaison.

2 couches de Interlac 1 peuvent être nécessaires pour couvrir totalement des primaires de teinte foncée.

Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local.

Les renseignements techniques et données d'application indiqués ne sont donnés qu'à titre indicatif. Les résultats de tests de performance sont obtenus en ambiance contrôlée de laboratoire et International ne prétend pas qu'ils se vérifient strictement en situation réelle. L'application ainsi que les facteurs environnementaux et la géométrie du support peuvent varier sensiblement. Pour cette raison, la sélection, l'adéquation des performances et la destination finale des revêtements doivent être évaluées avec une extrême rigueur.

Dans la section délais de surcouchage, "ext" = longs délais de surcouchages. Voir le guide "International MarinePainting" - Définitions and Abréviations disponibles sur notre site internet.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	
	Vol	Conditionnements
1 Gallon US	1 Gallon US	1 Gallon US
5 Gallon US	5 Gallon US	5 Gallon US
5 L	5 L	5 L
20 L	20 L	20 L

POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	Poids Brut
	1 Gallon US	12.2 lb
	5 Gallon US	60.7 lb
	5 L	7.4 Kg
	20 L	29 Kg

STOCKAGE	Durée de Vie	24 mois minimum à partir de la date de fabrication en stockage protégé entre 4 et 38°C. Au delà, un contrôle devra être effectué. Stockage sous abri, au sec et éloigné de toute source de chaleur ou d'étincelle.
----------	--------------	--

DISPONIBILITE MONDIALE Consulter International Paint

LIMITES DE RESPONSABILITE

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2015

www.international-marine.com