

Acabado Polixilosano

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Un acabado acrílico polysiloxano patentado, de altos sólidos y altas prestaciones para una protección duradera. Interfine 878 mejora significativamente la retención de color y brillo de los acabados típicos poliuretanos.

USOS PROPUESTOS Como acabado cosmético para áreas no sumergidas.
Para uso en Construcción y Gran reparación.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO	Color	SZB000-Blanco; y una gama de colores
	Acabado/Brillo	Brillante
	Parte B (catalizador)	SZA056 (usar SZA076 en EMEA)
	Sólidos en Volúmen	72% (ISO 3233:1998)
	Relación de mezcla	5 volumen(es) Parte A a 1 volumen(es) Parte B
	Espesor de Película Típico	75 micras en seco (104 micras en húmedo)
	Rendimiento Teórico	9,6 m ² /litro a 75 micras EPS, aplicar los factores de pérdida apropiados
	Método de Aplicación	Pistola con aire, Pistola sin aire, Brocha, Rodillo
	Punto de inflamación	Parte A 34°C; Parte B 55°C; Mezclado 35°C

Información de Secado	5°C	10°C	25°C	35°C
Secado al tacto [ISO 9117/3:2010]	6 hrs	5 hrs	3 hrs	2 hrs
Seco Duro [ISO 9117-1:2009]	8 hrs	6.5 hrs	4 hrs	3 hrs
Vida de Mezcla	3.5 hrs	3 hrs	2 hrs	1.5 hrs

Información de Repintado - Ver Limitaciones	Temperatura del Substrato							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
Repintado por	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interfine 878	8 hrs	ext	6.5 hrs	ext	4 hrs	ext	3 hrs	ext

FECHA REGULACIÓN	VOC	246 g/lit según suministrado (EPA Method 24) 194 g/kg de pintura líquida como se suministra. Directiva Europea sobre Emisión de Disolventes (Council Directive 1999/13/EC) 201 g/lit Estándar Nacional Chino GB23985
		Los valores VOC son proporcionados a título de guía ilustrativa. Estos podrían estar sujetos a variaciones dependiendo de factores tales como las diferencias de color o las tolerancias normales de fabricación.

Acabado Polixilosano

CERTIFICACIÓN

Cuando se usa como parte de un esquema aprobado, este material tiene la siguiente certificación:

- Resistencia al Fuego - Cumple con la Directiva de Equipo Marino
- Resistencia al Fuego - Dispersión Superficial de Llama (Exova Warringtonfire)
- Resistencia al Fuego - Humo y Toxicidad (Exova Warringtonfire)

Consulte a su representante de International Paint para detalles.

SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Interfine 878 debe aplicarse sobre un sistema de imprimación recomendado, que variará dependiendo del área del buque. La aplicación directa es posible sobre los siguientes anticorrosivos marinos:

Intershield 300
Intergard 787
Intergard 343

una capa de selladora Intertuf 262/Intergard 282 o Intergard 269 puede ser necesaria si producto va a ser aplicado sobre otras imprimaciones epoxi.

Consulte a su representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua dulce, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con disolventes" (SSPC-SP1).

NUEVA CONSTRUCCIÓN/GRAN REPARACIÓN

Interfine 878 debe ser siempre aplicado sobre un sistema recomendado de imprimación. La superficie de la imprimación debe estar seca y libre de contaminación, y Interfine 878 debe ser aplicado dentro del intervalo de repintado especificado (consulte la hoja técnica relevante). Las Áreas de fallos, dañadas, etc. deben ser preparadas al estándar especificado (p.ej. Sa2½ (ISO 8501-1:2007)) y cubiertas con la imprimación antes de la aplicación de Interfine 878.

REPARACIÓN/OBM

Interfine 878 debe ser siempre aplicado sobre un sistema recomendado de imprimación. La superficie de la imprimación debe estar seca y libre de contaminación, y Interfine 878 debe ser aplicado dentro del intervalo de repintado especificado (consulte la hoja técnica relevante). Las Áreas de fallos, dañadas, etc. deben ser preparadas al estándar especificado (p.ej. Sa2½ (ISO 8501-1:2007)) y cubiertas con la imprimación antes de la aplicación de Interfine 878.

Interfine 878 podría ser aplicado directamente sobre Interfine 878 envejecido o Interfine 979, si se realiza tras un baldeo y desengrasado y la pintura a cubrir se encuentra en condiciones intactas y firmemente adheridas. Las zonas de pinturas sueltas o con mala adherencia, deberán ser eliminadas hasta alcanzar un solape firme y Interfine 878 o una imprimación adecuada deberían ser empleados para reparar la zona, antes de la aplicación de la capa general.

Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

NOTA:

Para uso en situaciones Marinas en Norteamérica, se pueden usar los siguientes estándares de preparación de superficie:

SSPC-SP10 en lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

Acabado Polixilosano

APLICACIÓN

Mezclado	El material se surte en 2 contenedores como una unidad. Siempre mezcle una unidad completa en las proporciones entregadas. Una vez mezclada la unidad, deberá emplearse dentro del intervalo de vida de la mezcla especificado. (1) Agite la Base (Parte A) con un agitador mecánico. (2) Combine el contenido completo del Agente de Curado (Parte B) con la Base (Parte A) y mezcle completamente con un agitador mecánico. Después de mezclar la Parte A y la Parte B podría notarse una ligera exotermia, lo cual es una reacción química típica de este producto.
Diluyente	GTA007 de International. No es normalmente requerido el diluido. Consulte a su representante local si necesita consejos en aplicaciones sometidas a condiciones extremas. No diluya más de lo permitido por la legislación medioambiental local.
Pistola sin aire	Recomendado Rango de boquilla 0,28-0,43 mm (11-17 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 155 kg/cm ² (2200 p.s.i.)
Pistola convencional	Recomendado. DeVilbiss MCB or JGA Air Cap704 or 765 Fluid TipEDeVilbiss MCB or JGA Air Cap704 or 765 Fluid TipEPistolaDeVilbiss MCB o JGA Air Cap704 or 765 Boquilla FluidoE
Brocha	La aplicación con brocha se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.
Rodillo	La aplicación con rodillo se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.
Limpiador	International GTA007. La elección del limpiador puede estar sujeta a la legislación local. Por favor, consulte a su representante local para obtener asesoramiento específico.
Paros de Trabajo y Limpieza	No permita que el material permanezca en mangueras, pistola o equipo de aspersión. Limpie completamente todo el equipo con GTA007 de International. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deben sellarse otra vez, y se recomienda que después de paros prolongados el trabajo recomience con unidades recién mezcladas. Limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con GTA007 de International. El limpiar periódicamente el equipo de aspersión durante el día de trabajo es una buena práctica de pintura. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, temperatura, humedad relativa y tiempo transcurrido, incluyendo las demoras. No exceda las limitaciones de vida útil de producto. Todos los materiales excedentes y contenedores vacíos deben ser desechados de acuerdo con la legislación regional apropiada.
Soldadura	En caso de realizarse soldadura o corte con llama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y una ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar".

SEGURIDAD

Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.
Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguirlas estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.ej. guantes, goggles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.
NÚMEROS DE EMERGENCIA:
EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813
Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191
China – Contacto (86) 532 83889090
R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales

Acabado Polixilosano

LIMITACIONES

Los repintados se dan solo como guía y están sujetos a variaciones regionales dependiendo de las condiciones climáticas locales. Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas. Las condiciones óptimas de curado para Interfine 878 están entre 40% y 85% ; los tiempos de curado pueden variar fuera de esos niveles.

Aplicar con buen tiempo. La temperatura superficial a ser pintada deberá estar 3°C por encima del punto de rocío. Para lograr unas condiciones óptimas, mantener antes de la mezcla y durante ella 21-27°C, a menos que sea de otra forma especificado. El material sin mezclar (sin abrir) debería ser almacenado de forma segura de acuerdo con la información dada en la sección de ALMACENAJE de esta ficha técnica. Las fichas técnicas y de aplicación se entregan con el propósito de facilitar una guía general del procedimiento de aplicación. Los test de comportamiento se han realizado en un laboratorio con condiciones ambientales controladas y Pinturas International no se compromete a que estos datos, o los de otros test, se ajusten de manera semejante a los resultados obtenidos bajo condiciones ambientales. Ya que los factores ambientales, de aplicación y de diseño pueden variar significativamente, se debería extremar la atención en la selección, verificación de comportamiento y uso de la pintura.

En la sección de repintados 'ext' = periodos de repintado extensos. Por favor, diríjase a nuestra guía de Pinturas Marinas - Las Definiciones y abreviaturas se encuentran disponibles en nuestra página web.

TAMAÑO DE LA UNIDAD	Tamaño del Envase	Parte A		Parte B	
		Vol	Envase	Vol	Envase
	20 lt	16.67 lt	20 lt	3.33 lt	5 lt
	5 Galón US	4.17 Galón US	5 Galón US	0.83 Galón US	1 Galón US

Para disponibilidad de otros tamaños, consulte a International Paint

PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD	Tamaño del Envase	Peso de la Unidad
	20 lt	29.1 Kg
	5 Galón US	62.4 lb

ALMACENAJE	Valided	Parte A - 12 meses mínimo a 25 °C. Sujeto a reinspección posterior. Parte B - 6 meses máximo a 25°C. Almacenar en condiciones secas y sombrías lejos de fuentes de ignición.
------------	---------	--

DISPONIBILIDAD MUNDIAL Consulte a International Paint.

DECLARACIÓN

La información contenida en esta ficha técnica no tiene la intención de ser exhaustiva; cualquier persona que emplee el producto para cualquier propósito diferente al específicamente recomendado en esta ficha técnica sin tener una previa confirmación escrita por nuestra parte como producto idóneo para el uso intencionado, lo hará bajo su propio riesgo. Todos los consejos y pautas realizadas acerca del producto (tanto en esta ficha técnica como en otras partes) son correctos hasta el nivel de nuestros conocimientos, pero no tenemos control alguno sobre la calidad o las condiciones del sustrato o sobre los muchos factores que afectan al empleo y aplicación del producto. Por tanto, a menos que acordemos específicamente y por escrito hacerlo, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por (sujeto a lo máximo permitido por ley) ninguna pérdida o daño ocasionado por el uso de este producto. Por tanto, rechazamos cualquier reclamación legal por garantía o representaciones, tanto expresas como implícitas, incluso sin limitación, así como cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos facilitados, están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Se aconseja solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica, podría ser modificada más adelante de acuerdo con nuestra experiencia y con nuestra política de desarrollo continuo. Es la responsabilidad del usuario chequear con su representante local que esta ficha técnica está actualizada antes del empleo del producto.

Esta Ficha Técnica está disponible en nuestras páginas web www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser similar a este documento. De encontrarse cualquier discrepancia o variación entre esta ficha técnica y la versión contenida en la página web, entonces la versión de la web sería preferente.

Todas las marcas comerciales mencionadas en esta publicación son propiedad o con licencia del grupo de compañías

AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2021

www.international-marine.com