

Эпоксидное противокоррозионное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Двухкомпонентное эпоксидное покрытие светлых тонов с высоким сухим остатком (82%), не содержащее смол, не требующее высокой степени подготовки поверхности. Interbond 808 может наноситься в качестве одно или двух слойной системы на поверхность, подготовленную абразивоструйным методом, гидробластингом или механическим инструментом. Также может наноситься на увлажненную поверхность (см. раздел "Ограничения").

НАЗНАЧЕНИЕ Высококачественное эпоксидное покрытие для балластных танков, коффердамов, сухих и влажных отсеков и танков сырой нефти.
Применяется в судоремонте и при ремонте силами экипажа в процессе эксплуатации.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ	Цвет	KRA850-Цвета буйволовой кожи, KRA852- Серый (доступен только в Сингапуре). KRA853-Алюминиевый, KRA854-Белый (доступен только в Бразилия и Сингапуре), KRA859-черный доступен только в США.
	Внешний вид/глянец	Не применимо
	Часть В (отвердитель)	KRA855
	Сухой остаток	82% ±2% (ISO 3233:1998)
	Соотношение при смешивании	4 части (об.) Компонента А : 1 часть (об.) Компонента В
	Типовая толщина пленки	300 мкм сухой пленки (366 мкм мокрой пленки)
	Теоретический Расход	2,73 м ² /л при толщине сухой пленки 300 мкм, необходимо учитывать фактор потерь
	Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Кисть
	Температура воспламенения	Часть А 32°C; Часть В 58°C; Смешанный 33°C
	Индукционный период	Не требуется

Информация по высыханию	Температура поверхности							
	5°C	15°C	25°C	35°C				
Высыхание на отлип [ISO 9117/3:2010]	15 ч.	8 ч.	3.5 ч.	2 ч.				
Высыхание до твердой пленки [ISO 9117-1:2009]	34 ч.	18 ч.	7 ч.	4 ч.				
Время высыхания до возможности ходьбы по покрытию	44 ч.	21 ч.	8.5 ч.	5 ч.				
До погружения	3 дн.	2 дн.	24 ч.	12 ч.				
Время жизнеспособности	2 ч.	100 мин.	75 мин.	30 мин.				
Информация по перекрытию - см.ограничения	Температура поверхности							
	5°C		15°C		25°C		35°C	
Перекрывается	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Interbond 808	48 ч.	14 дн.	30 ч.	10 дн.	12 ч.	7 дн.	8 ч.	5 дн.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ	Летучие органические соединения	220 г/л при поставке (EPA Метод 24) 152 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC) 150 г/литр Китайский Национальный Стандарт GB23985
	Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.	

Эпоксидное противокоррозионное покрытие

СЕРТИФИКАЦИЯ

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

- Контакт с пищевыми продуктами - Перевозка Зерна (NONH)

За более детальной информацией обращайтесь к представителю International Paint. Одобрения, выданные внешними органами, могут зависеть от состава и/или места производства.

СИСТЕМЫ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint по вопросам систем, наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашивайте только чистые поверхности. Удалите весь жир, масло, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии со стандартом SSPC-SP1.

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Абразивоструйная очистка до степени Sa2 (ISO 8501:1:2007) или гидробластинг до стандарта HB2M/H International Paint (при использовании абразивоструйной очистки поверхность должна быть обмыта пресной водой до начала очистки). Гидробластинг рекомендован только для незначительного ремонта балластных цистерн, надводного борта и непогружаемых поверхностей.

Interbond 808 может быть нанесен на поверхность, подготовленную до степени SB2M/H International Paint Slurry Blasting Standard. Рекомендовано только для надводного борта и непогружаемых поверхностей.

РЕМОНТ/РЕМОНТ СИЛАМИ ЭКИПАЖА В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подготовьте участки, поврежденные коррозией, механическим инструментом до степени St3 (ISO 8501-1:2007) или гидробластингом до степени HB2M/H International Paint Standard. Кромки старого неповрежденного покрытия должны быть "сведены на ус" и зашерованы.

Interbond 808 может быть нанесен на поверхность, подготовленную до степени SB2M/H International Paint Slurry Blasting Standard. Рекомендовано только для надводного борта и непогружаемых поверхностей.

Если перекрытие производится по состарившемуся двухкомпонентному покрытию, то поверхность до нанесения должна быть помыта пресной водой под высоким давлением. Консультируйтесь в представительстве International Paint относительно двухкомпонентных покрытий, подходящих для перекрытия с Interbond 808. Interbond 808 не должен использоваться для ремонта или перекрытия однокомпонентных покрытий.

Когда Interbond 808 наносится в два слоя, то первым слоем всегда должен быть Interbond 808 Алюминий

ПРИМЕЧАНИЕ

Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки поверхности:

SSPC-SP6 вместо Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP3 или SSPC-SP11 вместо St3 (ISO 8501-1:2007)

Эпоксидное противокоррозионное покрытие

НАНЕСЕНИЕ

Перемешивание	<p>Материал поставляется в двух контейнерах как комплект. Всегда смешивайте полный комплект в поставленных количествах. После смешивания компонентов комплекта материал должен быть использован в пределах указанной жизнеспособности.</p> <p>(1) Перемешайте основу (часть А) механической мешалкой.</p> <p>(2) Перемешайте отвердитель (часть В) механической мешалкой (3) Смешайте все содержимое отвердителя (часть В) и основы (часть А) и тщательно перемешайте механической мешалкой.</p>
Растворитель	International GTA220. Разбавление обычно не требуется. При необходимости выполнения работ в экстремальных условиях заблаговременно обратитесь к местному представителю International Paint для получения рекомендаций. Не применяйте растворителя больше, чем это разрешено местными нормативами.
Безвоздушное распыление	<p>Рекомендуется</p> <p>Диаметр сопла 0,45-0,66 мм (18-26 thou)</p> <p>Давление жидкости на выходе из сопла не менее 190 - 246 кг/см² (2700 - 2700 p.s.i.)</p>
Кисть	Нанесение кистью рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Валик	Не рекомендуется.

Очиститель

International GTA822/GTA220

Остановки в работе и Очистка

Не оставляйте остатки материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA822/GTA220. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект. Сразу после использования промойте все оборудование International GTA822/GTA220. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала. Все излишки материала и пустые контейнеры должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами/законодательством.

Сварка

В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:

США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191

Китай-контактный тел.-(86)53283889090

R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

Эпоксидное противокоррозионное покрытие

ОГРАНИЧЕНИЯ

Данный материал полностью не отверждается при температуре ниже 5°C. Температура поверхности не должна превышать 40°C. Interbond 808 можно наносить на влажную сохнущую поверхность - не на мокрую поверхность. Нельзя наносить поверх лужиц и водяных капель. Простой тест по определению влажности следующий: на поверхности, подлежащей окрашиванию, пальцем отметьте 'V'. Если капли воды собрались в нижней точке 'V', тогда поверхность мокрая, а не влажная, и не пригодна для окрашивания. Поверхность можно подсушить и окрасить при условии, что она не становится мокрой во время нанесения. Interbond 808 серии способен продолжать отверждение после погружения в воду. Однако, быстрое погружение после нанесения вызывает замедление отверждения покрытия и в результате может привести к образованию мягкого покрытия. См. указания по времени высыхания перед погружением.

При температуре ниже 5°C отвердитель Interbond 808 имеет тенденцию мутнеть. Нагрев отвердителя выше 5°C приведет продукт в исходное состояние. Помутнение отвердителя не оказывает никакого неблагоприятного эффекта на эксплуатационные качества покрытия. Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Обратитесь в местное представительство International Paint.

Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 25-30°C перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых банках) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа.

Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International Paint не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытия.

РАЗМЕР УПАКОВКИ

Размер упаковки	Часть А		часть В	
	Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
20 л	16 л	20 л	4 л	5 л
5 Американский галлон	4 Американский галлон	5 Американский галлон	1 Американский галлон	1 Американский галлон
1 Американский галлон	0,8 Американский галлон	1 Американский галлон	0,2 Американский галлон	1 Американская кварта

По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ

Размер упаковки	Вес упаковки
1 Американский галлон	18 фунт
20 л	34.7 кг.
5 Американский галлон	86.7 фунт

ХРАНЕНИЕ

срок хранения 12 месяцев при температуре 25°C. В последствии подлежит перекристаллизации. Хранить в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня.

ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

KRA852- Серый доступен только в Сингапуре.
KRA854 - Белый доступен только в Бразилия и Сингапуре.
KRA859 - черный доступен только в США.
Проконсультируйтесь с International Paint.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей: любое лицо, использующее данный продукт для целей иных нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного разрешения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем запросить копию данного документа и тщательно изучить ее. Содержащаяся в настоящем Листе характеристик информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования. Перед использованием продукции необходимо убедиться, что приводимые данные являются новыми и действительными, т.е. проверить с региональным представителем. Данный Лист технических характеристик доступен на сайте нашей компании www.international-marine.com или www.international-pc.com. В случае, если возникнут расхождения между данным документом и версией размещенной на сайте, приоритетным является версия размещенная на сайте компании.

Все торговые марки упомянутые в данной публикации принадлежат или лицензированы группой компаний Акзо Нобель.
© AkzoNobel, 2022

www.international-marine.com