

Um A/F de Copolímero de Auto Polimento, Baixa Fricção e Isento de TBT

DESCRIÇÃO DO PRODUTO Um sistema de antivegetativo patenteado de auto polimento, baixa fricção e isento de TBT que incorpora a tecnologia única de Acrilato de Cobre SPC (Copolímero de Auto Polimento).

INDICAÇÕES Para uso em Obras Novas ou Manutenção e Reparação.

INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO	Côr	BMA682-Azul, BMA683-Verde, BMA684-Vermelho, BMA688-Castanho, BMA689-Preto (BMA634 -Vermelho, BMA638 -Castanho, BMA632 -Azul, BMA633 -Verde, BMA639 -Preto para os países sujeitos ao Regulamento Europeu). Para mais detalhes por favor consulte a secção da Disponibilidade Mundial.
	Acabamento/Brilho	Não aplicável
	Parte B (Agente de Cura)	Não aplicável
	Sólidos por Volume	62% ±2% (ISO 3233:1998)
	Relação de Mistura	Não aplicável
	Espessura Típica de Filme	Gama: 75 - 200 microns secos (121 - 323 microns húmidos) podem ser especificados dependendo da utilização final.
	Rendimento Teórico	Gama: 8,3 - 3,1 m ² /litro at 75 - 200 microns dft, considerar os fatores de perda apropriados
	Método de Aplicação	Pulverização Airless, trincha, rolo
	Ponto de Fulgor	Um componente 28°C

Secagem	-5°C	5°C	25°C	35°C
Seco ao Toque [ISO 9117/3:2010]	6.5 h	4.5 h	2 h	1.5 h
Antes de Imersão	30 h	12 h	8 h	7 h

Obs. Para Grandes Reparações, se a espessura seca total for >300µm ou se a demão única for >150µm, os tempos de alagamento devem ser aumentados como segue: 24 horas a 10°C ou menos e 18 horas acima de 25°C.

Informação sobre Repintura - vide limitações	Temperatura do Substrato							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
Repintado com	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intersmooth 7460HS SPC	26 h	prol.	18 h	prol.	12 h	prol.	9 h	prol.
Interswift 6800HS	20 h	prol.	12 h	prol.	6 h	prol.	4 h	prol.

Obs. Para o Intersmooth 360, 365, 465 e 7465HS SPC seguir os intervalos de repintura indicados para o Intersmooth 7460HS SPC.

INFORMAÇÃO REGULAMENTAR

VOC 348 g/lit fornecido como (EPA Método 24)
184 g/kg de tinta líquida como fornecida. Directiva EU de Emissão de Solventes (Council Directive 1999/13/EC)
346 g/lit Standard Nacional Chinês GB23985

Valores dos VOC são típicos e apenas para orientação. Estão sujeitos a variações dependendo de factores tais como diferenças de cor e tolerâncias normais de fabrico.

Este produto não contém componentes de estanho actuando como biocidas e como tal cumprem com a Convenção Internacional sobre de Sistemas Antivegetativos Nocivos em navios, como adoptado pelo IMO em Outubro de 2001 (documento IMO AFS/CONF/26).

Um A/F de Copolímero de Auto Polimento, Baixa Fricção e Isento de TBT

CERTIFICAÇÃO

Quando usado como parte de um esquema aprovado, este material possui a(s) seguinte(s) certificação(ões):

Produto reconhecido pelas seguintes sociedades classificadoras com cumpridor com a Convenção Internacional para o controle de Sistemas Antivegetativos Não Prejudiciais nos Navios, 2001 (AFS 2001):

- Lloyd's Register
- Det Norske Veritas
- Bureau Veritas
- Registo de Navios Coreano

Aprovações emitidas por entidades externas podem estar dependentes da formulação e/ou local de fabricação. Consultar a International Paint para detalhes.

SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consultar a International Paint sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas.

PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.

Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.

Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou gordura, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

OBRAS NOVAS/PINTURA GERAL

Interswift 6800HS deve sempre ser aplicado sobre um esquema de pintura com primário adequado. A superfície do primário deve estar seca e livre de qualquer contaminação e o Interswift 6800HS deve ser aplicado dentro do intervalo entre demãos especificado (Consultar o boletim técnico do produto). Áreas com corrosão, danos etc. devem ser preparadas ao padrão especificado (p.ex.. Sa2½ (ISO 8501-1:2007)) e retocadas com primário antes da aplicação de Interswift 6800HS.

Em Nova Construção, consulte o seu representante local sobre a lavagem com água doce a alta pressão na docagem de pré-entrega.

REPARAÇÕES

Aplicação de Interswift 6800HS sobre si próprio.

Limpar toda a área com água doce a alta pressão mantendo o bico próximo à superfície (3000 p.s.i. - 211 kg/cm²) logo que o navio entre na doca e antes que seque completamente. Consultar a International Paint para métodos alternativos de preparação de superfície. Reparar as áreas corroídas com o primário anticorrosivo recomendado e aplicar Interswift 6800HS dentro do intervalo entre demãos especificado para o primário (consultar o boletim técnico do primário).

Aplicação de Interswift 6800HS sobre International Paint Livre de TBT, International Paint Intersmooth SPC ou antivegetativos da concorrência.

Consultar a International Paint para recomendações específicas.

OBSERVAÇÃO

Ao utilizar Tintas Marítimas na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:

SSPC-SP10 em lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

Um A/F de Copolímero de Auto Polimento, Baixa Fricção e Isento de TBT

APLICAÇÃO

Mistura	Este material é uma tinta de um componente e deve sempre ser misturada completamente com agitador mecânico ou pneumático antes da aplicação.
Solvente	International GTA007. Não é normalmente necessário diluir. Consulte o representante local para obter conselho sobre a aplicação em condições extremas. Não diluir para além do que é permitido pela legislação ambiental local.
Pulverização Airless	Recomendado Gama de bicos 0,46-0,66 mm (18-26 thou) Pressão total de saída do fluído no bico de atomização não inferior a 176 kg/cm ² (2500 p.s.i)
Pistola Convencional	Aplicação com pistola convencional não é recomendada.
trincha	Aplicação à trincha é recomendada apenas para pequenas áreas. Várias demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.
rolo	Aplicação a Rolo é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.
Solvente de Limpeza	International GTA007. A escolha do diluente de limpeza deve estar sujeita à legislação local. Por favor consulte o seu representante local para informação específica.
Paragens e Limpeza	Lavar completamente todo o equipamento com GTA007. Todo o material não utilizado deve ser guardado em vasilhames bem fechados. Vasilhames parcialmente cheios podem apresentar aumento de viscosidade do material durante o armazenamento. O material deve ser filtrado antes do uso.
Soldadura	No caso de ocorrerem operações de soldadura ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de poeiras e fumos que irão requerer o uso de equipamento de protecção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte, seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

SEGURANÇA

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente. Antes de utilizar este produto, obtenha, consulte e siga as instruções e informações da Ficha de Segurança e Manuseio do Produto sobre Saúde e Segurança. Leia e siga todas as precauções descritas na Ficha de Segurança e Manuseio do Produto e nos rótulos dos vasilhames. Caso você não compreenda completamente estes avisos e instruções ou caso você não possa cumpri-los totalmente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de proteção devem estar disponíveis durante a aplicação e secagem para manter as concentrações de vapores de solvente dentro dos limites de segurança e evitar riscos de toxicidade ou deficiência de oxigênio. Tomar precauções para evitar contacto com a pele e os olhos (i.e. luvas, óculos, máscaras, cremes protetores, etc.). As medidas de segurança a serem tomadas dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

NÚMEROS DE CONTACTO PARA EMERGÊNCIAS:
EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813
Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas, contatar (44) 207 6359191
China – Contact (86) 532 83889090
Demais Países - Contactar o Escritório Regional

Um A/F de Copolímero de Auto Polimento, Baixa Fricção e Isento de TBT

LIMITAÇÕES

Informação sobre repintura é apenas orientativa e está sujeita a variação regional dependentes das condições climáticas e ambientais. Consultar um representante da International Paint para recomendações específicas.

As cores irão mudar após imersão:

Vermelho -> Vermelho Claro

Castanho -> Castanho Escuro/Preto

Na Manutenção e Reparação, quando houver áreas de anticorrosivos de alcatrão visíveis (áreas de polimento -"polish through"), deve ser aplicada uma demão de retoques de Intertuf 203, antes da aplicação do Interswift 6800HS.

Certas cores requerem uma mistura com agitador mecânico antes da aplicação. Consultar o representante da International Paint para recomendações técnicas.

Aplicar com bom tempo. A Temperatura da superfície a pintar deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho. Para ótimas condições de aplicação tenha o material a um mínimo de 21 - 27°C, a menos que instruído especificamente, antes da mistura e da aplicação. Material não misturado (em embalagens fechadas) devem ser armazenadas em conformidade com a informação indicada na secção de ARMAZENAMENTO da ficha técnica. Informação técnica e de aplicação tem a finalidade de estabelecer orientação sobre os procedimentos da aplicação da pintura. Os resultados dos testes de performance são obtidos num ambiente laboratorial controlado e a International Paint não reclama que a publicação da exibição dos resultados, ou quaisquer outros testes, represente os resultados encontrados em ambientes diferentes. Como os factores de aplicação, ambiental e design podem variar significativamente, especial atenção deve ser exercida na seleção, verificação da performance e uso da pintura.

Na secção informação de repintura 'ext' = tempo de repintura estendido. Veja o Guia de Pinturas Marítimas - Definições e Abreviaturas disponíveis no nosso website.

TAMANHO DA EMBALAGEM

Tamanho da Embalagem	Vol	Embalagem
20 lt	20 lt	20 lt

Consultar a International Paint para saber disponibilidade em outros tipos de embalagens.

PESO DA EMBALAGEM

Tamanho da Embalagem	Unidade de peso
20 lt	40 Kg

ARMAZENAGEM

Tempo de vida do produto	12 meses a todas as temperaturas. Sujeito a reinspecção. Armazenar em condições secas e sombrias e distantes de fontes de calor e ignição.
--------------------------	---

DIPONIBILIDADE MUNDIAL

Consultar a International Paint.

Para utilização na Turquia aplicam-se os seguintes códigos: BMA632-Azul, BM633-Verde, BMA634-Vermelho, BMA638-Castanho e BMA689-Preto

RESSALVA

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substracto ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em www.international-marine.com, ou www.international-pc.com, e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2021

www.international-marine.com