

## Polyurethan

<b>PRODUKTBESCHREIBUNG</b>	Ein Zweikomponenten akrylatmodifizierter Polyurethan, mit ausgezeichneter Haltbarkeit und Langzeit-Überarbeitbarkeit.								
<b>ANWENDUNGSBEREICH</b>	Als Endanstrich für Überwasserbereiche. Geeignet für Oberwerk, Aufbauten, Aussendecks und Boottopbereiche. Anwendung bei Neubauten oder für Instandhaltungsarbeiten an Bord.								
<b>PRODUKTINFORMATION</b>	<b>Farbton</b>	PHB000-Weiß, PHY999-Schwarz ; und eine große Anzahl von Farbtönen							
	<b>Glanz (verhalten)</b>	Glänzend							
	<b>Teil B (Härter)</b>	PHA046							
	<b>Volumenfestkörper</b>	57% ±3% (ISO 3233:1998)							
	<b>Mischungsverhältnis</b>	6.00 Volumenteile Teil A zu 1 Volumenteil Teil B							
	<b>empfohlene Trockenschichtdicke</b>	50 µm Trockenschichtdicke (88 µm Nassschichtdicke)							
	<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	11,4 m <sup>2</sup> /lt bei 50 µm Trockenschichtdicke, entsprechenden Verlustfaktor berücksichtigen.							
	<b>Applikationsmethode</b>	Airless Spritzen, Pinsel, konventionell Spritzen, Rolle							
	<b>Flammpunkt</b>	Teil A 34°C; Teil B 49°C; Gemisch 35°C							
	<b>Vorreaktionszeit</b>	nicht erforderlich							
<b>Trocknungszeiten</b>		-5°C	5°C	25°C	35°C				
Griffest [ISO 9117/3:2010]		8 Std.	5 Std.	1.5 Std.	60 Min.				
Vollständig Trocken [ISO 9117-1:2009]		60 Std.	24 Std.	6 Std.	4 Std.				
Topfzeit		26 Std.	12 Std.	2 Std.	60 Min.				
<b>Überarbeitungsintervall - siehe Einschränkungen</b>		<b>Oberflächentemperatur</b>							
		-5°C		5°C		25°C		35°C	
<b>Überarbeitet mit</b>		Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Interthane 990		60 Std.	ext	24 Std.	ext	6 Std.	ext	4 Std.	ext
<b>Hinweis</b>	Die Trocknungs- und Überarbeitungsintervalle sind bei 50 µm Trockenfilmdicke gemessen. Die Zeiten verlängern sich bei höheren Schichtdicken.								

<b>SICHERHEITSDATEN:</b>	<b>VOC</b>	420 g/lt wie geliefert (EPA Methode 24) 341 g/kg der flüssigen Farbe, wie geliefert. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC) 379 g/l nationaler chinesischer Standard GB23985
		VOC Werte sind typisch und werden nur als Richtwerte zur Verfügung gestellt. Diese können aufgrund von Farbtönen und Fertigungstoleranzen variieren.

## Polyurethan

### ZERTIFIZIERUNG

Dieses Produkt verfügt über folgende Zertifizierung:

- Schwerentflammbarkeit - Oberflächenverbreitung von Flammen (Exova Warringtonfire)
- Schwerentflammbarkeit - Rauch und Toxizität (Exova Warringtonfire)
- NORSOK M-501, Rev 4, System Nr.1 (NITN)
- Schwerentflammbarkeit - gemäß Schiffsausrüstungsrichtlinie

Zulassungen durch externe Stellen können von der Formulierung und / oder dem Produktionsstandort abhängen. Halten Sie Rücksprache mit International.

---

### SYSTEMAUFBAU

Interthane 990 muss auf ein empfohlenes Korrosionsschutzsystem appliziert werden, das aufgrund der verschiedenen Schiffsbereiche variieren kann. Direkte Applikation kann auf folgenden Systemen vorgenommen werden:

Intergard 264 (USA)  
Intergard 400  
Intergard 5600  
Intergard 5620  
Intergard 7600  
Intershield 300  
Intershield 803  
Intershield One-2-One  
Interstores Alkyd Primer

Ein Haftvermittler wie Intergard 263, Intergard 267 oder Intergard 269 kann erforderlich sein, wenn Interthane 990 über andere Epoxid Grundbeschichtungen appliziert wird. Dieser kann auch verwendet werden, um das max. Überarbeitungsintervall bei den oben angegebenen Produkten zu Interthane 990 zu verlängern. Interprime 198 kann auch als Grundbeschichtung für Interthane 990 eingesetzt werden.

Fragen Sie Ihren Ansprechpartner von International Paint nach dem System, das für den Oberflächenschutz am besten geeignet ist.

---

### UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Das Produkt ist entsprechend unserer Applikationsrichtlinien zu verarbeiten. Alle zu beschichtenden Oberflächen sollten sauber, trocken und frei von jeglicher Kontamination sein. Entsprechend mit Hochdruckfrischwasser oder Frischwasser waschen und Öl, Fett, lösliche Verunreinigungen gemäß SSPC-SP1 Lösemittelreinigung entfernen.

#### NEUBAU/INSTANDSETZUNG

Interthane 990 sollte immer auf ein empfohlenes Korrosionsschutzsystem aufgebracht werden. Die Oberfläche sollte trocken und frei von allen Verunreinigungen sein und Interthane 990 sollte immer innerhalb der spezifizierten Überarbeitungsintervalle appliziert werden (siehe entsprechendes Datenblatt). Für Boottop Bereiche sind die Intervalle eingeschränkt. Halten Sie Rücksprache mit International. Beschädigungen sollten im Vorwege gestrahlt (Sa2½ ISO 8501-1:2001) und ausgebessert werden bevor Interthane 990 appliziert wird.

#### REPARATUR/WARTUNG

Interthane 990 sollte immer auf ein empfohlenes Korrosionsschutzsystem aufgebracht werden. Die Oberfläche sollte trocken und frei von allen Verunreinigungen sein und Interthane 990 sollte immer innerhalb der spezifizierten Überarbeitungsintervalle appliziert werden (siehe entsprechendes Datenblatt). Für Boottop Bereiche sind die Intervalle eingeschränkt. Halten Sie Rücksprache mit International. Beschädigungen sollten im Vorwege gestrahlt (Sa2½ ISO 8501-1:2001) und ausgebessert werden bevor Interthane 990 appliziert wird.

Interthane 990 kann nach gründlichem Waschen mit Frischwasser und entfetten direkt auf gealtertes Interthane 990 aufgetragen werden, vorausgesetzt, dass der zu beschichtende Altanstrich intakt und gut anhaftend ist. Lose Anstriche sollten bis zu einem festen Ansatz entfernt werden und Interthane 990 oder eine passende Grundierung sollte für die Reparatur der Fläche eingesetzt werden, bevor der Vollastrich erfolgt.

Dieses Produkt kann auf die meisten gebräuchlichen Farbqualitäten appliziert werden, die mindestens 3 Monate gealtert sind. Es ist ratsam einen Probeanstrich zu machen, bevor der Vollastrich appliziert wird.

Halten Sie Rücksprache mit International.

#### HINWEIS

**Für den Einsatz in Nordamerika können folgende Oberflächenvorbereitungsstandards eingesetzt werden: SSPC-SP10 entspricht Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

## Polyurethan

### APPLIKATION

#### Mischung

Material wird als Einheit in 2 Behältern bereitgestellt. Mischen Sie immer eine Einheit im Verhältnis. Zuerst die Basis (Teil A) mit dem Rührgerät aufrühren. Danach geben Sie den gesamten Inhalt des Härterers (Teil B) mit zu der Basis (Teil A) zu und rühren diesengründlich mit dem Rührgerät durch.

#### Verdünnung

Verdünnen ist normalerweise nicht erforderlich. Bitte kontaktieren Sie ihren lokalen Ansprechpartner für Hinweise zur Beschichtung unter extremen Bedingungen. Verdünnen Sie das Produkt nicht stärker als die lokalen gesetzlichen Vorschriften es erlauben.

#### Airless Spritzen

Empfohlen  
Düsenbohrung 0,33-0,45 mm (13-18 Zoll)  
Gesamter Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht weniger als 155 kg/cm<sup>2</sup> (2200 psi)

#### konventionell Spritzen

Geeignete Ausrüstung verwenden. Verdünnen kann erforderlich sein.

#### Pinsel

Geeignet

#### Rolle

Geeignet

#### Reiniger

International GTA056/GTA713/GTA733. Die Wahl des Reinigers unterliegt möglicherweise der örtlichen Gesetzgebung. Bitte wenden Sie sich an Ihren örtlichen Vertreter, um spezifische Beratung zu erhalten.

#### Arbeitsunterbrechung und Reinigung

Material nicht in Schläuchen, Pistolen oder Spritzgeräten lassen. Gründlich mit International GTA056/GTA713/GTA733 auswaschen. Wenn die Farbeinheiten gemischt worden sind, sollten sie nicht wieder verschlossen werden. Es ist ratsam, die Arbeit nach längeren Unterbrechungen mit frisch gemischten Einheiten fortzusetzen.  
Nach dem Gebrauch sofort sämtliche Ausrüstungsgegenstände mit International GTA056/GTA713/GTA733 reinigen. Es ist ratsam, während eines Arbeitstages die Ausrüstung öfters auszuwaschen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der verarbeiteten Farbmenge, der Temperatur und der verstrichenen Zeit, einschließlich der Unterbrechungen, ab. Das Verfallsdatum ist zu beachten. Überreste und leere Gebinde sind entsprechend der örtlichen Bestimmungen und Gesetzen zu entsorgen.

#### Schweißen

Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, dass mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern. Für ausreichende Be-/Entlüftung ist Sorge zu tragen. In Amerika ist gemäß den Anweisungen ANSI/ASC Z49.1 "Sicherheit beim Schweißen und Schneiden" zu verfahren.

### SICHERHEIT

**Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Anwendung und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen und Vorschriften über Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz auszuführen. Vor dem Gebrauch sind Gesundheits- und Sicherheitsratschläge im Material-Sicherheits-Datenblatt zu befolgen. Lesen und befolgen Sie alle Vorsichtshinweise im Material-Sicherheits-Datenblatt und auf den Gebindeetiketten. Benutzen Sie dieses Produkt nicht, wenn Sie diese Warnungen und Anweisungen nicht vollständig verstehen, oder wenn Sie die Anweisungen und Vorsichtsmaßnahmen nicht befolgen können. Gute Ventilation und Schutzmaßnahmen müssen während der Verarbeitung und Trocknung gewährleistet sein, um die Konzentration der Lösemitteldämpfe innerhalb der Sicherheitsgrenze zu halten und sich vor der Gefahr des Sauerstoffmangels zu schützen. Befolgen Sie Vorsichtsmaßnahmen um Augen und Hautkontakt zu vermeiden ( z. B. Handschuhe, Schutzbrille, Gesichtsmaske, Schutzcreme etc.). Die tatsächlichen Sicherheitsmaßnahmen hängen von der Anwendungsmethode und dem Arbeitsumfeld ab.**  
**NOTFALLNUMMERN:**  
USA/Canada - medizinische Beratungsnummer 1-800-854-6813  
Europa - Kontakt (44) 191 4696111. Für Ratschläge an Mediziner & Krankenhäuser nur Ruf (44) 207 6359191  
China – Kontakt (86) 532 83889090  
R.O.W. - Contact Regional Office

**Achtung: Enthält Isocyanate. Bei Spritzapplikation Maske mit Frischluftzufuhr einsetzen.**

## Polyurethan

### EINSCHRÄNKUNGEN

Diese Produkt wird nicht empfohlen für Bereiche, die dauerhaft mit Wasser belastet werden. Interthane 990 kann in Bootopfbereichen eingesetzt werden, wenn die Überarbeitungszeit auf den entsprechenden Primern verkürzt wird. Halten Sie Rücksprache mit International.

Für Pinsel- und Rollenapplikation und einigen Farbtönen ist es erforderlich zwei Anstriche von Interthane 990 zu applizieren, um eine gleichmässige Deckung zu erzielen. Besonders, wenn Interthane 990 auf dunkle Untergründe appliziert und bei einigen bleifreien brilliaten Farbtönen wie gelb und orange, sollte ein Farbton ähnlicher Untergrund bestehen, bevor Interthane 990 aufgebracht wird.

Interthane 990 kann bei Untergrundtemperaturen bis -15°C appliziert werden. Bevor eine Applikation unter -5°C durchgeführt wird, sollte der lokal ansässige Anwendungstechniker von International zur Beratung herangezogen werden.

Sehr niedrige Temperaturen, hohe Luftfeuchtigkeit sowie Kondensation während oder unmittelbar nach der Applikation kann sich in einer matten Oberfläche und einen minderwertigen Film auswirken. Ein vorzeitiges Aussetzen in stehendes Wasser führt zu Farbtonveränderungen, insbesondere bei dunklen Farben und niedrigen Temperaturen.

Die Überarbeitungsdaten sind nur als Richtlinie gedacht und unterliegen regionalen Veränderungen. Ferner sind sie abhängig von den örtlichen klimatischen Bedingungen. Halten Sie Rücksprache mit International hinsichtlich entsprechender Empfehlungen.

Anwendung sollte bei gutem Wetter erfolgen. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Vor der Anwendung sollte das Material auf 21-27°C vorgewärmt werden, um optimale Verarbeitungseigenschaften zu erreichen, es sei denn, es wird ausdrücklich anders instruiert.

Ungemischt Material ( in verschlossenen Gebinden ) sollte entsprechend den Informationen, die auf dem Datenblatt unter LAGERUNG beschrieben sind, in einem geschützten Lager aufbewahrt werden. Technische Daten und Anwendungsdaten sind zum Zweck der Erstellung von allgemeinen Richtlinien im Zusammenhang mit den Anwendungsverfahren für Beschichtungen. Testresultate wurden unter kontrollierten Laborbedingungen gewonnen und International beansprucht nicht, dass die veröffentlichten und gezeigten Testergebnisse - oder irgend welche anderen Tests - akkurate Resultate repräsentieren, die in allen Feldbedingungen gefunden wurden. Da Anwendungs-, Umwelt- und Konstruktionsbedingungen erheblich variieren können, sollte man Vorsicht in der Auswahl, Verifikation der Leistung und dem Gebrauch der Beschichtung walten lassen.

Im Abschnitt Überarbeitungsdaten ist `ext` = unbegrenzter Überarbeitungsintervall. Siehe auch im `Marine Painting Guide` - Abkürzungen und Definitionen, erhältlich auf der website.

VERPACKUNGSGRÖßE	Verpackungsgröße	Teil A		Teil B	
		Vol.	Gebinde	Vol.	Gebinde
	20 lt	17.14 lt	20 lt	2.86 lt	5 lt
	1 US Gal	0.86 US Gal	1 US Gal	0.14 US quart	1 US quart
	5 US Gal	4.29 US Gal	5 US Gal	0.71 US Gal	1 US Gal

*Die Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen erfragen Sie bei International*

VERPACKUNGSGEWICHT	Verpackungsgröße	Verpackungsgewicht
	20 lt	26.59 Kg
	1 US Gal	13.7 lb
	5 US Gal	54.7 lb

LAGERUNG	Lagerstabilität	Teil A - Minimum 24 Monate bei 25°C. Teil B - 12 Monate minimum bei 25°C Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.
----------	-----------------	---

### WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

Halten Sie Rücksprache mit International.

### HAFTUNGS-AUSSCHLUSS

*Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.*

*Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) oder [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.*

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

© AkzoNobel, 2020

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)

## Marine Coatings