

Epossidico puro

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Pittura epossidica bicomponente resistente all'abrasione, contenente ossido di ferro micaceo, e che può essere ricoperta dopo periodi estesi di tempo.

IMPIEGHI

Come primer d'uso generico per tutte le aree non immerse. ed uso sulle nuove costruzioni

INFORMAZIONI RIGUARDANTE IL PRODOTTO

Colore EPA001-Grigio scuro MIO, EPA007-MIO Grigio chiaro

Finitura/lucentezza Non applicabile

Parte B (Catalizzatore) EPA740

Volume solidi 65% ±2% (ISO 3233:1998)

rapporto di catalisi 5.67 volume(i) Parte A a 1 volume(i) Parte B

Spessore tipico 125 microns asciutto (192 microns bagnato)

Resa Teorica 5,2 m²/litre a 125 microns asciutti, considerare fattore di perdita

Metodo di applicazione spruzzo airless, Rullo, Pennello

Punto d'infiammabilità Parte A 23°C; Parte B 23°C; Miscelato 25°C

Periodo di induzione 30 minuti a temperature inferiori a 25°C

Informazioni sui tempi di asciugatura	0°C	5°C	25°C	35°C
Secco in profondità [ISO 9117/3:2010]	12 ore	3 ore	2 ore	60 minuti
Secco in profondità [ISO 9117-1:2009]	36 ore	36 ore	12 ore	8 ore
Durata miscela	13 ore	12 ore	6 ore	2 ore

Informazioni sulla ricopertura : vedere limitazioni	Temperatura del supporto							
	0°C		5°C		25°C		35°C	
Ricoperto da	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intergard 269	26 ore	ext	20 ore	ext	16 ore	ext	14 ore	ext
Intergard 400	24 ore	ext	16 ore	ext	12 ore	ext	8 ore	ext
Intergard 410	24 ore	ext	20 ore	ext	16 ore	ext	14 ore	ext
Intergard 415	-	-	24 ore	ext	16 ore	ext	12 ore	ext
Intergard 740	-	-	16 ore	ext	12 ore	ext	8 ore	ext
Interthane 990	-	-	48 ore	7 giorni	16 ore	5 giorni	12 ore	3 giorni
Intertherm 891	-	-	16 ore	7 giorni	12 ore	5 giorni	8 ore	3 giorni

Nota Per la ricopertura di Intergard 400 con Intergard 410, Intergard 415 e Intergard 740 ved nota speciale nella sezione Surface Preparation.

DATI LEGISLATIVI

VOC

307 g/lit come fornito (EPA Method 24)

221 g/kg della pittura liquida come fornito. Direttiva UE emissione solventi (Council Directive 1999/13/EC)

325 g/lit Chinese National Standard GB23985

I valori VOC sono tipici e vengono forniti a scopo informativo. Questi valori possono essere soggetti a variazioni in base a diversi fattori quali colore e tolleranze di produzione.

Epossidico puro

CERTIFICAZIONE

Se utilizzato come parte di un ciclo approvato, questo prodotto possiede le seguenti certificazioni

- Contatto alimentare - trasporto grano (NOHA)
- Limitata attitudine a propagare la fiamma (Exova Warringtonfire)
- Resistenza al fuoco - fumi & tossine (Exova Warringtonfire)
- Resistente al fuoco - conforme al Marine Equipment Directive

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per dettagli

CICLI E COMPATIBILITÀ'

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per conoscere il sistema migliore per la superficie da proteggere.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Usare conformemente alle Specifiche Standard Mondiali

Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di contaminanti.

Fare un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce o semplicemente con acqua dolce come necessario, e

rimuovere ogni traccia di olio e grasso, contaminanti solubili e altri corpi estranei conformemente al solvent cleaning SSPC-SP1.

Nuove costruzioni

Dove necessario, rimuovere tutte le zimme e smussare le giunture saldate e bordi affilati.

Le giunture delle saldature e aree con shop primer danneggiato o distaccato dovranno essere trattate tramite sabbatura a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) oppure preparazione meccanica a Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Shop primer intatti ed approvati dovranno essere puliti, asciutti e privi di sali solubili ed altri contaminanti in superficie.

Se un shop primer presenta segni di esteso o sparso decadimento, potrebbe essere necessario effettuare lavaggio di sabbia completo.

Consultare International Paint per raccomandazioni specifiche.

NOTA SPECIALE

Durante ricopertura con Intergard 410, Intergard 415 e Intergard 740 il livello anticipato di adesione intercoat può solo essere ottenuto in situazioni di ricopertura "estesi" quando:

- a) la pittura vecchia ha le caratteristiche della superficie "estesa" richieste per ricopertura a lungo termine. Per esempio, un epossidico MIO sovrapplicato può non avere un normale aspetto in superficie e non sarà più ricopribile dopo l'invecchiamento se non trattato con abrasivi.
- b) la pittura da ricoprire è intatta, molto aderente, pulita, asciutta e priva di ogni contaminante.
- c) le pitture con superfici lucide sono trattate con leggera abrasione in superficie, lavaggio di sabbia o altro processo adatto che non taglierà o detorrerà dalla resa della mano sottostante.

Consultare International Paint per raccomandazioni specifiche.

NOTA

Per uso in ambienti marini in N. America, i seguenti standard di preparazione in superficie possono essere usati:

SSPC-SP10 in place of Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

Epossidico puro

APPLICAZIONE

Miscelazione	Il prodotto è fornito in due confezioni separate come unità singola. Miscelare sempre le confezioni nelle proporzioni fornite. (1) Agitare la base (Parte A) con miscelatore meccanico. (2) Aggiungere tutto il contenuto del catalizzatore (Parte B) alla base (Parte A) e miscelare bene con miscelatore meccanico.
Diluente	GTA220 International. Normalmente non è richiesta alcuna diluizione del prodotto. Consultare il servizio tecnico locale in caso di applicazione in condizioni particolari. Non diluire più di quanto consentito dalle vigenti norme locali.
spruzzo airless	Consigliato Ugelli adottabili 0,46-0,58 mm (18-23 thou) Pressione di atomizzazione non inferiore a 176 kg/cm ² (2500 p.s.i.)
Spruzzo convenzionale	Un'applicazione tramite spray convenzionale non è consigliata.
Pennello	Si consiglia di applicare con pennello soltanto per le zone piccole. Più mani potrebbero essere necessarie onde ottenere lo spessore specificato.
Rullo	Si consiglia l'applicazione tramite rullo soltanto per le zone limitate. Più mani potrebbero essere necessarie per ottenere lo spessore specificato.
Pulitore	International GTA822
Fermo lavori e pulizia	Non lasciare il prodotto nelle manichette, nella pistola o nell'attrezzatura. Lavare abbondantemente con GTA822 International. Una volta catalizzato, il prodotto non può essere risigliato e nel caso di lunghe interruzioni si consiglia di iniziare con confezioni nuove. Immediatamente dopo l'uso pulire tutti gli strumenti con GTA822 International. È consigliabile pulire l'attrezzatura per la spruzzatura periodicamente durante la giornata lavorativa. Basare il numero dei lavaggi sull'utilizzo, la temperatura, l'umidità ed il tempo trascorso incluso ritardi tra lavorazioni. Non eccedere la durata della miscela. La pittura avanzata ed i contenitori vuoti vanno smaltiti in base alle indicazioni della legislazione locale per l'ambiente.
Saldatura	In caso di saldatura o taglio a fiamma di superfici metalliche trattate con questo prodotto, il personale preposto dovrà indossare appropriate protezioni individuali ed adeguata ventilazione per la protezione da fumi e polveri. In Nord America rispettare le istruzioni ANSI/ASC Z49.1 "safety in welding and cutting".

SICUREZZA

Ogni lavorazione che comprende l'applicazione ed utilizzo di questo prodotto dovrà essere eseguito conformemente alla legislazione nazionale sulla sicurezza. Prima dell'utilizzo, ottenere, consultare e seguire la Material Safety Data Sheet per questo prodotto circa le informazioni sulla sicurezza. Leggere e seguire ogni avviso di precauzione nella Material Safety Data Sheet e sulle etichette. Se non si comprendono questi avvisi e istruzioni o non è possibile rispettarli, non utilizzare il prodotto. E' necessario provvedere per una adeguata ventilazione e misure di protezione durante l'applicazione e l'essiccazione per mantenere la quantità di vapore di solvente entro limiti sicuri e proteggere contro pericoli tossici o per mancanza di ossigeno. Prendere le precauzioni necessarie per evitare contatto con la pelle e gli occhi (ad. es. guanti, occhiali, maschere, creme a barriera ecc.). Le precauzioni effettive dipendono dai metodi di applicazione e l'ambiente lavorativo.

NUMERI DI TELEFONO DI EMERGENZA

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - Contattare (+44) 191 4696111. Per Dottori & Ospedali solo, contattare (+44) 207 6359191

Cina. Contattare (86) 532 83889090

Resto del Mondo - Contattare l'Ufficio Regionale

Epossidico puro

RESTRIZIONI

Questo prodotto non catalizzerà adeguatamente sotto i 0°C. Per massima resa la temperatura ambiente per catalisi dovrà essere superiore ai 5°C.

Resa ottimale si ottiene quando Intergard 400 è applicato sopra acciaio sabbiato.

Le informazioni fornite per la ricopertura sono soltanto una guida e soggette a variazioni regionali come da clima locale e condizioni ambientali. Consultare il vostro Rappresentante locale International Paint per specifiche raccomandazioni.

Applicare con condizioni meteo buone. La temperatura della superficie da pitturare dovrà essere almeno 3 sopra il punto di rugiada. Per una buona applicazione portare il materiale a un minimo di 21-27 se non diversamente indicato, prima della rugiada miscela e l'applicazione. Il materiale non miscelato (in contenitori chiusi) dovrà essere conservato in un locale protetto. Conservare in base alle informazioni presenti nella sezione CONSERVAZIONE di questa scheda tecnica. I dati tecnici e di applicazione ivi presenti hanno uno scopo informativo e di guida per le procedure di applicazione. I risultati delle prove effettuate provengono da ambienti laboratori controllati ed International Paint non dichiara in alcun modo che i risultati pubblicati, o altre prove, rappresentino in maniera accurata i risultati di ogni ambiente di applicazione. I fattori di applicazione, ambiente e di progetto possono variare in maniera significativa, prestare attenzione durante la selezione, verifica di resa ed utilizzo della pittura.

Nella sezione sui tempi di ricopertura 'ext' = periodo di ricopertura esteso. Prego fare riferimento alla nostra Marine Painting Guide - Definizioni ed Abbreviazioni disponibili sul nostro sito web.

PEZZATURA	Lattaggio	Componente A		Componente B	
		Vol	Lattaggio	Vol	Lattaggio
	20 lt	17 lt	20 lt	3 lt	5 lt
<i>Per la disponibilità di altri lattaggi consultare International Paint</i>					
PESO UNITARIO PER IL TRASPORTO	Lattaggio	Peso latta			
	20 lt	36.04 Kg			
MAGAZZINAGGIO	Durata a magazzino	12 mesi minimo a 25°C. Sottoporre a successiva ispezione scaduto questo termine. Conservare in condizioni asciutte, all'ombra e lontano da fonti di calore/fiamma.			

DISPONIBILITÀ GLOBALE

Consultare International Paint.

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

Le informazioni contenute nella presente scheda non debbono intendersi esaustive; qualsiasi persona che utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente raccomandati nella presente scheda senza aver preventivamente ottenuto la nostra conferma dell'idoneità del prodotto per tali scopi lo fa a proprio rischio. Tutte le indicazioni fornite o le dichiarazioni rese in relazione al prodotto (nella presente scheda tecnica o in altro modo) sono corrette al meglio delle nostre conoscenze, ma non abbiamo controllo sulla qualità o sulle condizioni del substrato né sui diversi fattori che possono condizionare l'uso o l'applicazione del prodotto. Conseguentemente, salvo diverso accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per la resa del prodotto o (nei limiti massimi consentiti dalla legge) per qualsiasi danno o perdita conseguenti all'uso del prodotto. E' rifiutata qualsiasi garanzia, espressa o implicita, di legge o derivante da altre fonti, incluse, senza limitazione, garanzie di commerciabilità o di idoneità per uno specifico scopo. Qualsiasi prodotto o supporto tecnico sono forniti ai sensi dei termini e condizioni generali di vendita. Dovreste richiedere copia di tale documento ed esaminarlo attentamente. Le informazioni contenute nella presente scheda sono suscettibili di periodiche modifiche alla luce della nostra esperienza ed in base alle nostre policy di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare con il rappresentante locale che la presente scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.

Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito www.international-marine.com or www.international-pc.com, ed il documento pubblicato sul sito dovrebbe essere identico al presente. Qualora vi fossero discordanze tra questa scheda tecnica e la sua versione pubblicata sul sito web, prevarrà la versione pubblicata sul sito web.

Tutti i marchi riportati in questa pubblicazione sono di proprietà o di licenza del gruppo AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2017

www.international-marine.com