

Tinta Epoxi para Tanques

DESCRIÇÃO DO PRODUTO Tinta epoxi para tanques de carga de dois componentes, atende requisitos do FDA, com uma ampla gama de resistência a cargas.

INDICAÇÕES Adequado para o transporte de mais de 2.000 cargas, incluindo produtos petrolíferos limpos e sujos, óleos vegetais e de origem animal, soda cáustica e água de lastro.
Para uso em Obras Novas ou Manutenção e Reparação.

INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

Côr THA700-Rosa, THA701-Branco, THA702-Cinzeno

Acabamento/Brilho Semi-Brilhante

Parte B (Agente de Cura) THA703

Sólidos por Volume 53% ±2% (ISO 3233:1998)

Relação de Mistura 3.50 volume(s) Parte A para 1 volume(s) Parte B

Espessura Típica de Filme 125 microns seco (236 microns húmido)

Rendimento Teórico 4,24 m²/litro à 125 microns dft , com factores de perda apropriados

Método de Aplicação Pulverização Airless, rolo, trincha

Ponto de Fulgor Parte A 24°C; Parte B 23°C; Misturado 26°C

Tempo de Indução 30 minutos a temperaturas abaixo de 25 °C

Secagem	5°C	10°C	25°C	35°C
Seco ao Toque [ISO 9117/3:2010]	6 h	5 h	3 h	60 min
Secagem em Profundidade [ISO 9117-1:2009]	24 h	20 h	8 h	6 h
Tempo de vida útil após mistura	9 h	9 h	5 h	3 h

Informação sobre Repintura - vide limitações

Temperatura do Substrato

Repintado com	5°C		10°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interline 704	36 h	35 dias	24 h	32 dias	9 h	21 dias	7 h	14 dias

INFORMAÇÃO REGULAMENTAR

VOC 425 g/lit fornecido como (EPA Método 24)
333 g/kg de tinta líquida como fornecida. Directiva EU de Emissão de Solventes (Council Directive 1999/13/EC)
381 g/lit Standard Nacional Chinês GB23985

Valores dos VOC são típicos e apenas para orientação. Estão sujeitos a variações dependendo de factores tais como diferenças de côr e tolerâncias normais de fabrico.

Tinta Epoxi para Tanques

CERTIFICAÇÃO

Quando usado como parte de um esquema aprovado, este material possui a(s) seguinte(s) certificação(ões):

- Contato com Alimentos - Atende FDA: Alimentos Líquidos e Secos
- Tintas para Tanques - "Recognised Corrosion Control Coating" (LR)
- Contato com Alimentos - Carregamento de Grãos (NOHH)

Consultar a International Paint para detalhes.

SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consultar a International Paint sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas. Quando usar em tanques de carga ou de despejos, consultar os Procedimentos de Aplicação em Tanques de Carga ou de Despejos do Interline 704.

PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão. Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes. Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou gordura, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

OBRAS NOVAS/PINTURA GERAL

Conforme necessário, remover respingos de solda e esmerilar cordões de solda e arestas e cantos vivos. Este produto deve ser aplicado apenas em superfícies preparadas por decapagem abrasiva ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Recomenda-se um perfil de rugosidade superficial angular de 50-100 microns (2 - 3.9 mils). Quaisquer pequenas áreas (consulte a International Paint) que tenham sido decapadas a grau inferior ao padrão especificado, devem ser reparadas por meios mecânicos ao grau Pt3 (JSRA SPSS:1984). Interline 704 deve ser aplicado antes que ocorra oxidação do aço. Caso a oxidação ocorra, toda a área oxidada deve ser decapada novamente ao padrão especificado acima. Defeitos superficiais revelados pelo processo de decapagem devem ser esmerilados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada. As superfícies podem ser retocadas com Interline 982 a 40 microns (1.6 mils) de espessura de filme seco, antes que ocorra oxidação. Alternativamente, o padrão da decapagem pode ser mantido pelo uso de desumidificadores.

REPARAÇÕES

Consultar a International Paint.

Consultar a International Paint para recomendações específicas.

OBSERVAÇÃO

Ao utilizar Tintas Marítimas na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:

SSPC-SP10 em lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP11 em lugar de Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Tinta Epoxi para Tanques

APLICAÇÃO

Este material é fornecido num conjunto com duas embalagens. Misturar sempre o conjunto completo nas proporções indicadas.

(1) Misturar a Base (Comp. A) com agitador mecânico ou pneumático.

(2) Adicionar o conteúdo total do Agente de Cura (Comp. B) à Base (Comp. A) e misturar completamente com agitador mecânico ou pneumático.

Solvente

International GTA220. Não é normalmente necessário diluir. Consulte o representante local para obter conselho sobre a aplicação em condições extremas. Não diluir para além do que é permitido pela legislação ambiental local.

Pulverização Airless

Recomendado

Gama de bicos 0,64-0,69 mm (25-27 thou)

Pressão total de saída do flui do no bico de atomização não inferior a 211 kg/cm² (3000 p.s.i)

Pistola Convencional

Aplicação com pistola convencional não é recomendada.

trincha

Aplicação à trincha é recomendada apenas para pequenas áreas. Várias demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.

rolo

Aplicação a Rolo é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.

Solvente de Limpeza

International GTA822

Paragens e Limpeza

Não deixar o material permanecer nas mangueiras, pistolas ou equipamento de pulverização. Lavar completamente todo o equipamento com Solvente International GTA822. Uma vez misturados os componentes, as latas não devem mais ser lacradas e recomenda-se que, após paragens prolongadas, o trabalho recomece com componentes recém misturados.

Limpar todo o equipamento após o uso com solvente International GTA822. É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura e tempo decorrido, incluindo paragens. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todas as sobras de material e os vasilhames vazios devem ser descartados em conformidade com a legislação e regulamentos locais.

Soldadura

No caso de ocorrerem operações de soldadura ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de poeiras e fumos que irão requerer o uso de equipamento de protecção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte, seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

SEGURANÇA

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Antes de utilizar este produto, obtenha, consulte e siga as instruções e informações da Ficha de Segurança e Manuseio do Produto sobre Saúde e Segurança. Leia e siga todas as precauções descritas na Ficha de Segurança e Manuseio do Produto e nos rótulos dos vasilhames. Caso você não compreenda completamente estes avisos e instruções ou caso você não possa cumpri-los totalmente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de proteção devem estar disponíveis durante a aplicação e evitar riscos de toxicidade ou deficiência de oxigênio. Tomar precauções para evitar contacto com a pele e os olhos (i.e. luvas, óculos, máscaras, cremes protetores, etc.). As medidas de segurança a serem tomadas dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

NÚMEROS DE CONTACTO PARA EMERGÊNCIAS:

EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813

Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas, contatar (44) 207 6359191

China – Contact (86) 532 83889090

Demais Países - Contactar o Escritório Regional

Tinta Epoxi para Tanques

LIMITAÇÕES

Este produto não irá curar adequadamente abaixo de 5°C. Para máximo desempenho a temperatura ambiente deve estar acima de 10°C.

International Paint deve ser consultada para confirmar se o Interline 704 é apropriado para as cargas a carregar. Para um máximo desempenho a temperatura de cura deve estar acima de 10°C.

Os tempos de secagem e intervalos de repintura podem variar devido a fatores encontrados em campo, tais como configuração do tanque, ventilação, etc. Consultar o procedimento de aplicação detalhado para o intervalo de tempo necessário entre a conclusão da pintura e o carregamento.

Informação sobre repintura é apenas orientativa e está sujeita a variação regional dependentes das condições climáticas e ambientais. Consultar um representante da International Paint para recomendações específicas.

Aplicar com bom tempo. A Temperatura da superfície a pintar deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho. Para ótimas condições de aplicação tenha o material a um mínimo de 21 - 27°C, a menos que instruído especificamente, antes da mistura e da aplicação. Material não misturado (em embalagens fechadas) devem ser armazenadas em conformidade com a informação indicada na secção de ARMAZENAMENTO da ficha técnica. Informação técnica e de aplicação tem a finalidade de estabelecer orientação sobre os procedimentos da aplicação da pintura. Os resultados dos testes de performance são obtidos num ambiente laboratorial controlado e a International Paint não reclama que a publicação da exibição dos resultados, ou quaisquer outros testes, represente os resultados encontrados em ambientes diferentes. Como os factores de aplicação, ambiental e design podem variar significativamente, especial atenção deve ser exercida na seleção, verificação da performance e uso da pintura.

TAMANHO DA EMBALAGEM

Tamanho da Embalagem	Componente A Vol	Embalagem	Componente B Vol	Embalagem
20 lt	15.56 lt	20 lt	4.44 lt	5 lt

Consultar a International Paint para saber disponibilidade em outros tipos de embalagens.

PESO DA EMBALAGEM

Tamanho da Embalagem	Unidade de peso
20 lt	30.71 Kg

ARMAZENAGEM

Tempo de vida do produto	12 meses mínimo a temperaturas até 25°C 6 meses mínimo a temperaturas superiores a 25°C. Sujeito a reinspeção. Armazenar em condições secas e sombrias e distantes de fontes de calor e ignição.
--------------------------	--

DIPONIBILIDADE MUNDIAL

Consultar a International Paint.

RESSALVA

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substracto ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em www.international-marine.com, ou www.international-pc.com, e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2023

www.international-marine.com