

Epoxi Puro Alumínio Resistente a Abrasão

DESCRIÇÃO DO PRODUTO Epoxi puro pigmentado com alumínio resistente à abrasão, de cor clara, propiciando excelente e duradoura proteção anticorrosiva e capacidade de aplicação em baixa temperatura.

INDICAÇÕES Primer universal que pode ser aplicado diretamente sobre shop primer preparado mecanicamente ou aço nu adequadamente preparado. Adequado para uso com proteção catódica controlada. Para uso em Obras Novas ou Manutenção e Reparos.

INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

Cor	ENA300-Bronze, ENA301-Alumínio ENA350-Bronze, ENA351-Alumínio Disponível somente na China
Acabamento/Brilho	Não aplicável
Comp. B (Agente de cura)	ENA303
Sólidos por Volume	60% ±2% (ISO 3233:1998)
Relação de Mistura	2.50 volumes de Comp. A para 1 volume de Comp. B
Espessura Típica de Filme	125 micrometros seca (208 micrometros úmida). O intervalo 100 - 200 micrometros seca (167 - 333 micrometros úmida) pode ser especificada de acordo com o uso final.
Rendimento Teórico	4,8 m ² /L a 125 micrometros EFS, considerar os fatores de perda apropriados.
Método de Aplicação	Pistola Airless, Trincha, Rolo
Ponto de Fulgor	Comp. A 28°C; Comp. B 26°C; Mistura 28°C
Tempo de Indução	Não é necessário

Secagem	-5°C	5°C	25°C	35°C
Secagem ao Toque [ISO 9117/3:2010]	7 h	5 h	3 h	2 h
Completa [ISO 9117-1:2009]	10 h	8 h	6 h	3 h
Vida Útil	6 h	6 h	150 min	60 min

Obs. Vide seção de Limitações caso Intershield 300 seja usado como parte de um esquema Intersleek.

Informação sobre Repintura - vide limitações

Temperatura do Substrato

Repintado com	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interfine 691	10 h	3 dias	8 h	3 dias	6 h	3 dias	3 h	3 dias
Interfine 979	-	-	8 h	7 dias	6 h	7 dias	3 h	7 dias
Intergard 263	14 h	14 dias	9 h	14 dias	7 h	14 dias	4 h	14 dias
Intergard 269	14 h	6 m	9 h	6 m	7 h	6 m	4 h	3 m
Intergard 282	14 h	14 dias	9 h	14 dias	7 h	14 dias	4 h	14 dias
Intergard 740	14 h	14 dias	9 h	14 dias	7 h	14 dias	4 h	14 dias
Intershield 300 Áreas Imersas	14 h	14 dias	9 h	14 dias	7 h	14 dias	4 h	14 dias
Intershield 300 Áreas não Imersas	14 h	6 m	9 h	6 m	7 h	6 m	4 h	3 m
Intersleek 717	-	-	9 h	14 dias	7 h	14 dias	4 h	14 dias
Intersleek 731	-	-	-	-	4 h	2 dias	3 h	2 dias
Intersleek 737	-	-	6 h	2 dias	5 h	2 dias	3 h	2 dias
Interthane 990	14 h	5 dias	9 h	5 dias	7 h	3 dias	4 h	2 dias

Obs. No caso de repintura com Intersleek 386, vide dados do Intersleek 737.
* Consulte as Diretrizes de Aplicação Intersleek para obter detalhes sobre aplicação de Intersleek 737 até 0 ° C. Intershield 300 pode ser repintado com Intersleek 731 acima de 15°C. À 15°C considerar o intervalo mínimo de 5 horas e o máximo de 2 dias. Para aplicações abaixo de 15°C, consultar a International Paint
No caso de repintura com Interbond 201 ou Interbond 501, utilizar os dados referentes ao Intergard 740. Interthane 990 pode ser usado em áreas de bootop reduzindo-se os intervalos de repintura. Consultar a International Paint.
Interfine 691 atualmente só está disponível na Europa.
Quando recoberto com Interfine 878, considerar os dados para o Interfine 979.

DADOS REGULAMENTARES VOC

386 g/L como fornecido (EPA Method 24)
318 g/kg da tinta líquida Diretiva EU sobre Emissões de Solventes (Diretiva do Conselho 1999/13/EC)
329 g/lit Chinese National Standard GB23985

Os valores de VOC são recomendados somente para orientação. Estes podem variar dependendo de fatores como diferença de cor e tolerâncias normais de fabricação.

Marine Coatings

Epoxi Puro Alumínio Resistente a Abrasão

CERTIFICAÇÃO

Este produto possui as seguintes certificações, quando utilizado como parte de um esquema aprovado:

- Contato com Alimentos - Carregamento de Grãos (NOHH)
- Tintas para Tanques - B1 Classification of Tanque de Lastro Coating (DNV/Marintek testado)
- Tintas para Tanques - NORSOK M-501 Rev 3 system 7 (Marintek)
- Resistência ao Fogo - Fumaça e Toxicidade (Exova Warringtonfire)
- Resistência ao Fogo - Propagação Superficial de Chama (Exova Warringtonfire)
- Resistência ao Fogo - atende à "Marine Equipment Directive"
- Água Potável – Armazenamento de Água Potável (TUV, Cingapura) (BS6920:2000)

Aprovações emitidas por entidades externas podem depender da formulação e / ou do local de fabricação.

Consultar a International Paint para detalhes.

SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consultar a International Paint sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas. Quando usado em porões de carga, consultar os procedimentos de aplicação de Intershield 300.

PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.

Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.

Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

OBRAS NOVAS

Conforme necessário, remover respingos de solda e esmerilhar cordões de solda e arestas e cantos vivos.

Cordões de solda e áreas com shop primer danificado ou corroído devem ser limpas com jato abrasivo ao padrão Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou tratadas com ferramentas mecânicas ao padrão Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Shop primers aprovados e intactos devem estar limpos, secos e isentos de sais solúveis e outros contaminantes superficiais.

Shop primers não aprovados deverão ser totalmente removidos através de limpeza com jato abrasivo ao padrão Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Em alguns casos, jato ligeiro a um padrão visual da International Paint (p.ex. AS2 ou AS3) pode ser aceitável. Consulte seu representante da International Paint para recomendações específicas.

REFORMA GERAL

Tratamento com jateamento abrasivo ao padrão mínimo Sa2 (ISO 8501-1:2007) ou Hidrojato ao padrão HB2M International Paint. Caso ocorra oxidação entre o período de jateamento e aplicação do produto, a superfície deve ser novamente jateada ao padrão especificado. Hidrojato é recomendado somente para o casco, nas áreas acima e abaixo da linha d'água.

Intershield 300 pode ser aplicado sobre superfícies tratada com jateamento abrasivo molhado ao padrão SB2 International Paint, com oxidação máxima padrão SB2M. Jateamento Abrasivo Molhado é recomendado somente para o casco, nas áreas acima e abaixo da linha d'água.

Defeitos superficiais revelados pelo processo de limpeza com jato abrasivo devem ser esmerilhados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

REPAROS

Consultar a International Paint.

OUTROS

No caso de tintas para tanques e aplicação de sistemas Intersleek, consultar a International Paint para os procedimentos detalhados que devem ser seguidos.

Consultar a International Paint para recomendações específicas.

OBSERVAÇÃO

Ao utilizar Tintas Marítimas na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:

SSPC-SP10 em lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP6 em lugar de Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP11 em lugar de Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Epoxi Puro Alumínio Resistente a Abrasão

APLICAÇÃO

- Mistura** Este material é fornecido em um conjunto com duas embalagens. Sempre misturar o conjunto completo nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, a mistura resultante deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil especificado.
(1) Misturar a Base (Comp. A) com agitador mecânico ou pneumático.
(2) Adicionar o conteúdo total do Agente de Cura (Comp. B) à Base (Comp. A) e misturar completamente com agitador mecânico ou pneumático.
- Diluyente** Usar solvente International GTA220. Normalmente, não é necessário diluição. Consulte o representante local para aconselhamento sobre aplicações em condições extremas. Não diluir mais que o permitido pela legislação ambiental local.
- Pistola Airless** Recomendada
Bicos 0,66-0,79 mm (26-31 thou).
Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 211 kg/cm² (3000 p.s.i.).
- Trincha** Aplicação a trincha é recomendada apenas para pequenas áreas. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.
- Rolo** Aplicação a rolo é recomendada apenas para pequenas áreas. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.

Solvente de Limpeza International GTA822/GTA220. A escolha do agente de limpeza deve estar sujeita à legislação local. Consulte seu representante local para obter maiores informações.

Paradas e Limpeza Não deixar o material permanecer nas mangueiras, pistolas ou equipamento de pulverização. Lavar completamente todo o equipamento com Solvente International GTA822/GTA220. Uma vez misturados os componentes, as latas não devem mais ser lacradas e recomenda-se que, após paradas prolongadas, o trabalho recomece com componentes recém misturados.
Limpar todo o equipamento após o uso com solvente International GTA822/GTA220. É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todas as sobras de material e os vasilhames vazios devem ser descartados em conformidade com a legislação e regulamentos locais.

Solda No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de pó e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

SEGURANÇA

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Antes de usar, obtenha, consulte e siga as informações contidas na Ficha de Segurança do produto (FISPQ/MSDS). Leia e siga todas as notas de precauções contidas na Ficha de Segurança, e nos rótulos do produto. Caso não compreenda totalmente os avisos e instruções, ou caso você não possa atender-los completamente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de precaução devem ser providenciadas durante a aplicação e secagem, para manter as concentrações dos vapores de solvente dentro do limite de segurança e proteger contra material tóxico ou perigos por deficiência de oxigênio. Tome precauções para evitar contato com a pele e olhos (i.e. luvas, viseiras, máscara facial, creme protetor etc.). As medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:

EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813

Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191

China – Contatar (86) 532 83889090

Demais Países - Contatar o Escritório Regional

Epoxi Puro Alumínio Resistente a Abrasão

LIMITAÇÕES

Intershield 300 deve ser lavado com água doce sob alta pressão e/ou lavado com solvente antes da repintura conforme necessário, para assegurar a remoção de qualquer contaminação superficial que tenha se acumulado. Adequado para uso em conveses de navios tanque, sujeito aos regulamentos das Sociedades Classificadoras. Intershield 300 pode ser aplicado em temperaturas de substrato de -15°C. Antes da aplicação ser feita abaixo de -5°C, consultar o representante local da International para maiores detalhes do procedimento de aplicação. Quando Intershield 300 for repintado com Intersleek 737, Intersleek 386 ou Intersleek 731 os tempos de mistura (pot life) devem ser observados:

- + 0°C – 160 minutos
- + 15°C – 105 minutos
- + 25°C – 75 minutos
- + 35°C – 45 minutos

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consulte a International para recomendações específicas.

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar pelo menos a 3°C, acima do ponto de orvalho. Para ótimas condições de aplicação a temperatura do material deve estar entre 21-27°C antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em áreas de armazenamento protegidas, conforme informações descritas na seção "ARMAZENAGEM" deste boletim técnico. Os dados técnicos e de aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a International não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados de todos os ambientes encontrados em campo. Em termos de aplicação, fatores ambientais e de design podem variar significativamente, portanto deve-se ter cuidado na seleção, verificação da performance e utilização da tinta.

VOLUME TOTAL	Volume Total	Comp. A		Comp. B	
		Volume	Embalagem	Volume	Embalagem
	17.5 Litros	12.5 Litros	20 Litros	5 Litros	5 Litros
Consultar a International Paint sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagens.					
PESO DA EMBALAGEM	Volume Total	Peso			
	17.5 Litros	23.4 Kg			
ARMAZENAGEM	Validade	12 meses a 25°C. Sujeito à nova inspeção após este período. Guardar em local seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição.			

DIPONIBILIDADE MUNDIAL Consultar a International Paint.

RESSALVA

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, fá-lo por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) está correto para o melhor de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade quanto ao desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Vimos por este meio negar quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com cuidado. As informações contidas nesta ficha técnica está sujeita a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local da International Paint, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site em www.international-marine.com ou www.international-pc.com, e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento ea versão da Ficha Técnica que aparece no site, neste caso, a versão no site terá precedência.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas, de empresas do Grupo AkzoNobel.
© AkzoNobel, 2020

www.international-marine.com