

Abriebfester Epoxydanstrich

PRODUKTBESCHREIBUNG Ein heller, abriebfester, aluminiumpigmentierter Reinepoxid, mit sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften. Kann bei niedrigen Temperaturen verarbeitet werden.

ANWENDUNGSBEREICH Eine universelle Grundierung, die auf mechanisch vorbereitete Shopprimeroberflächen sowie auf entsprechende Stahloberflächen appliziert werden kann. Für den Einsatz mit kontrolliertem Kathodenschutz geeignet. Für Neubauten und Wartungsarbeiten.

PRODUKTINFORMATION

Farbton ENA300-Bronze, ENA301-Aluminium
ENA350-Bronze, ENA351-Aluminium nur in China verfügbar

Glanz (verhalten) Nicht zutreffend

Teil B (Härter) ENA303

Volumenfestkörper 60% ±2% (ISO 3233:1998)

Mischungsverhältnis 2.50 Volumenteile Teil A zu 1 Volumenteile Teil B

empfohlene Trockenschichtdicke 125 µm Trockenschichtdicke (208 µm Nassschichtdicke). 100 - 200 µm Trockenschichtdicke (167 - 333 µm Nassschichtdicke) können je nach Endverwendung vorgeschrieben werden.

Theoretische Ergiebigkeit 4,8 m²/lt bei 125 µm Trockenschichtdicke, entsprechenden Verlustfaktor berücksichtigen.

Applikationsmethode Airless Spritzen, Pinsel, Rolle

Flammpunkt Teil A 28°C; Teil B 26°C; Gemisch 28°C

Vorreaktionszeit nicht erforderlich

Trocknungszeiten	-5°C	5°C	25°C	35°C
Griffest [ISO 9117/3:2010]	7 Std.	5 Std.	3 Std.	2 Std.
Vollständig Trocken [ISO 9117-1:2009]	10 Std.	8 Std.	6 Std.	3 Std.
Topfzeit	6 Std.	6 Std.	150 Min.	60 Min.

Hinweis Siehe unter Einschränkungen nach, sollte Intershield 300 im Intersleek System verwendet werden.

Überarbeitungsintervall - siehe Einschränkungen

Oberflächentemperatur

Überarbeitet mit	Oberflächentemperatur							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Interfine 691	10 Std.	3 Tage	8 Std.	3 Tage	6 Std.	3 Tage	3 Std.	3 Tage
Interfine 979	-	-	8 Std.	7 Tage	6 Std.	7 Tage	3 Std.	7 Tage
Intergard 263	14 Std.	14 Tage	9 Std.	14 Tage	7 Std.	14 Tage	4 Std.	14 Tage
Intergard 269	14 Std.	6 Mon.	9 Std.	6 Mon.	7 Std.	6 Mon.	4 Std.	3 Mon.
Intergard 282	14 Std.	14 Tage	9 Std.	14 Tage	7 Std.	14 Tage	4 Std.	14 Tage
Intergard 740	14 Std.	14 Tage	9 Std.	14 Tage	7 Std.	14 Tage	4 Std.	14 Tage
Intershield 300 eingetauchte Bereiche	14 Std.	14 Tage	9 Std.	14 Tage	7 Std.	14 Tage	4 Std.	14 Tage
Intershield 300 nicht eingetauchte Bereiche	14 Std.	6 Mon.	9 Std.	6 Mon.	7 Std.	6 Mon.	4 Std.	3 Mon.
Intersleek 717	-	-	9 Std.	14 Tage	7 Std.	14 Tage	4 Std.	14 Tage
Intersleek 731	-	-	-	-	4 Std.	2 Tage	3 Std.	2 Tage
Intersleek 737	-	-	6 Std.	2 Tage	5 Std.	2 Tage	3 Std.	2 Tage
Interthane 990	14 Std.	5 Tage	9 Std.	5 Tage	7 Std.	3 Tage	4 Std.	2 Tage

Hinweis Bei Überarbeitung mit Intersleek 386, gelten die Überarbeitungsintervalle von Intersleek 737.
* Einzelheiten zur Anwendung von Intersleek 737 bis zu 0°C finden Sie in den Intersleek Verarbeitungsrichtlinien.
Intershield 300 kann ab 15°C mit Intersleek 731 überarbeitet werden. Bei 15°C beträgt die minimale Überarbeitungszeit 5 Stunden und die maximale Zeit 2 Tage. Bei Applikation unter 15°C kontaktieren Sie bitte Ihren International Ansprechpartner.
Bei Überarbeitung mit Interbond 201 siehe Überarbeitungsintervalle Intergard 740.
Interthane 990 kann in Boottop Bereichen eingesetzt werden bei verkürzten Überarbeitungszeiten. Halten Sie Rücksprache mit International.
Interfine 691 ist zur Zeit nur in Europa erhältlich.
Bei Überarbeitung mit Interfine 878, gelten die Interfine 979 Daten.

SICHERHEITSDATEN:	VOC	386 g/lt wie geliefert (EPA Methode 24) 318 g/kg der flüssigen Farbe, wie geliefert. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC) 329 g/l nationaler chinesischer Standard GB23985
		VOC Werte sind typisch und werden nur als Richtwerte zur Verfügung gestellt. Diese können aufgrund von Farbtönen und Fertigungstoleranzen variieren.

Marine Coatings

Abriebfester Epoxydanstrich

ZERTIFIZIERUNG

Folgende Zertifizierung liegt für dieses Produkt vor:

- Lebensmittelkontakt - Transport von Getreide (NOHH)
- Tankbeschichtung - B1 Klassifizierung von Ballasttankbeschichtungen (DNV/Marintek getestet)
- Tankbeschichtung - NORSOK M-501, Rev 3, System 7 (Marintek)
- Schwerentflammbarkeit - Rauch und Toxizität (Exova Warringtonfire)
- Schwerentflammbarkeit - Oberflächenverbreitung von Flammen (Exova Warringtonfire)
- Schwerentflammbarkeit - gemäß Schiffsausrüstungsrichtlinie
- Trinkwasser – Beförderung von Trinkwasser (TÜV, Singapore) (BS6920:2000)

Eine Trinkwasserzertifizierung, die von externen Unternehmen durchgeführt wird, ist von der Formulierung und/oder vom Fertigungsort abhängig. Produkte, die in verschiedene Länder geliefert werden, können somit nicht immer den oben gelisteten Standard aufweisen.

Halten Sie Rücksprache mit International.

SYSTEMAUFBAU

Fragen Sie Ihren Ansprechpartner von International Paint nach dem System, das für den Oberflächenschutz am besten geeignet ist.

Bei Verwendung in Laderäumen ist die Verarbeitungsvorschrift für Intershield 300 zu beachten.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Das Produkt ist entsprechend unserer Applikationsrichtlinien zu verarbeiten.

Alle zu beschichtenden Oberflächen sollten sauber, trocken und frei von jeglicher Kontamination sein.

Entsprechend mit Hochdruckfrischwasser oder Frischwasser waschen und Öl, Fett, lösliche Verunreinigungen gemäß SSPC-SP1 Lösemittelreinigung entfernen.

NEUBAU

Schweißspritzer wo nötig entfernen, Schweißnähte und scharfe Kanten glätten.

Schweißnähte und Beschädigungen strahlen gem. Standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007) oder schleifen gem. Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Intakter, geprüfter Shop Primer muss sauber, trocken und frei von löslichen Salzen und anderen Verunreinigungen sein.

Ungeprüfte Shop Primer müssen komplett gestrahlt werden gem. Sa2½ (ISO 8501-1:2007). In einigen Ausnahmen kann ein Strahlwaschen gem. International Paint Richtlinie (z. B. AS2 oder AS3) akzeptiert werden. Halten Sie Rücksprache mit International für entsprechende Empfehlungen.

GRUNDINSTANDESETZUNG

Strahlen gemäß Standard Sa2 (ISO 8501-1:2007) oder gemäß International Paint Hydroblasting Standard, HB2M. Falls Oxidation zwischen Strahlreinigung und Applikation von Intershield 300 auftritt, sollte die Oberfläche erneut auf den spezifizierten optischen Standard strahlgereinigt werden. Höchstdruckwaschen ist nur für den Unterwasserbereich sowie das Oberwerk empfohlen.

Intershield 300 kann auf vorbereiteten Oberflächen gemäß International Paint Slurry Blasting Standard SB2 mit Flugrost nicht schlimmer als SB2M appliziert werden. Slurry blasting ist nur für den Unterwasserbereich sowie das Oberwerk empfohlen.

Beim Reinigungsstrahlen aufgetretene Oberflächenfehler sind auszuschleifen, zu verfüllen oder auf fachgerechte Art zu behandeln.

REPARATUR

Halten Sie Rücksprache mit International.

ANDERE

Für Tankbeschichtung und Intersleek Applikation muss die entsprechende Verarbeitungsvorschrift beachtet werden.

Halten Sie Rücksprache mit International.

HINWEIS

Für den Einsatz in Nordamerika können folgende Oberflächenvorbereitungsstandards eingesetzt werden:

SSPC-SP10 entspricht Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP6 entspricht Sa2 (ISO 8501-1:2001)

SSPC-SP11 entspricht Pt3 JSRA SPSS:1984)

Abriebfester Epoxydanstrich

APPLIKATION

Mischung	Das Material wird als Einheit in 2 Behältern bereitgestellt. Mischen Sie immer eine ganze Einheit im Verhältnis. Nach dem Mischen sollte das Material innerhalb der spezifizierten Topfzeit verarbeitet werden. Zuerst die Basis (Teil A) mit dem Rührgerät aufrühren. Danach geben Sie den gesamten Inhalt des Härters (Teil B) mit zu der Basis (Teil A) zu und rühren diesengründlich mit dem Rührgerät durch.
Verdünnung	Verwenden Sie International GTA220. Verdünnen ist normalerweise nicht erforderlich. Bitte kontaktieren Sie ihren lokalen Ansprechpartner für Hinweise zur Beschichtung unter extremen Bedingungen. Verdünnen Sie das Produkt nicht stärker als die lokalen gesetzlichen Vorschriften es erlauben.
Airless Spritzen	Empfohlen Düsenbohrung 0,66-0,79 mm (26-31 Zoll) Gesamter Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht weniger als 211 kg/cm ² (3000 psi)
Pinsel	Verarbeitung mit dem Pinsel ist nur für kleine Flächen zu empfehlen. Mehrfachbeschichtung kann notwendig sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.
Rolle	Applikation mit der Rolle wird nur für kleine Flächen empfohlen. Mehrfache Beschichtung kann erforderlich sein, um die spezifizierte Schichtdicke zu erzielen.
Reiniger	International GTA822/GTA220
Arbeitsunterbrechung und Reinigung	Material nicht in Schläuchen, Pistolen oder Spritzgeräten lassen. Gründlich mit International GTA822/GTA220 auswaschen. Wenn die Farbeinheiten gemischt worden sind, sollten sie nicht wieder verschlossen werden. Es ist ratsam, die Arbeit nach längeren Unterbrechungen mit frisch gemischten Einheiten fortzusetzen. Nach dem Gebrauch sofort sämtliche Ausrüstungsgegenstände mit International GTA822/GTA220 reinigen. Es ist ratsam, während eines Arbeitstages die Ausrüstung öfters auszuwaschen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der verarbeiteten Farbmenge, der Temperatur und der verstrichenen Zeit, einschließlich der Unterbrechungen, ab. Das Verfallsdatum ist zu beachten. Überreste und leere Gebinde sind entsprechend der örtlichen Bestimmungen und Gesetzen zu entsorgen.
Schweißen	Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, dass mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern. Für ausreichende Be-/Entlüftung ist Sorge zu tragen. In Amerika ist gemäß den Anweisungen ANSI/ASC Z49.1 "Sicherheit beim Schweißen und Schneiden" zu verfahren.

SICHERHEIT

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Anwendung und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen und Vorschriften über Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz auszuführen. Vor dem Gebrauch sind Gesundheits- und Sicherheitsratschläge im Material-Sicherheits-Datenblatt zu befolgen. Lesen und befolgen Sie alle Vorsichtshinweise im Material-Sicherheits-Datenblatt und auf den Gebindeetiketten. Benutzen Sie dieses Produkt nicht, wenn Sie diese Warnungen und Anweisungen nicht vollständig verstehen, oder wenn Sie die Anweisungen und Vorsichtsmaßnahmen nicht befolgen können. Gute Ventilation und Schutzmaßnahmen müssen während der Verarbeitung und Trocknung gewährleistet sein, um die Konzentration der Lösemitteldämpfe innerhalb der Sicherheitsgrenze zu halten und sich vor der Gefahr des Sauerstoffmangels zu schützen. Befolgen Sie Vorsichtsmaßnahmen um Augen und Hautkontakt zu vermeiden (z. B. Handschuhe, Schutzbrille, Gesichtsmaske, Schutzcreme etc.). Die tatsächlichen Sicherheitsmaßnahmen hängen von der Anwendungsmethode und dem Arbeitsumfeld ab.

NOTFALLNUMMERN:
USA/Canada - medizinische Beratungsnummer 1-800-854-6813
Europa - Kontakt (44) 191 4696111. Für Ratschläge an Mediziner & Krankenhäuser nur Ruf (44) 207 6359191
China – Kontakt (86) 532 83889090
R.O.W. - Contact Regional Office

Abriebfester Epoxydanstrich

EINSCHRÄNKUNGEN

Intershield 300 sollte vor der Überarbeitung mit Hochdruckfrischwasser gewaschen oder mit Lösemittel gereinigt werden um Oberflächenverunreinigungen zu entfernen.
 Abhängig von den Klassifikationsvorschriften, kann das Produkt auf Tankerdecks eingesetzt werden.
 Intershield 300 kann bei Untergrundtemperaturen bis -15°C appliziert werden. Bevor eine Applikation unter -5°C durchgeführt wird, sollte der lokal ansässige Anwendungstechniker von International zur Beratung herangezogen werden.
 Wird Intershield 300 mit Intersleek 737 oder Intersleek 386 überarbeitet, so sind folgende Topfzeiten zu beachten:
 0°C - 160 Minuten
 +15°C - 105 Minuten
 +25°C - 75 Minuten
 +35°C - 45 Minuten

Die Überarbeitungsdaten sind nur als Richtlinie gedacht und unterliegen regionalen Veränderungen. Ferner sind sie abhängig von den örtlichen klimatischen Bedingungen. Halten Sie Rücksprache mit International hinsichtlich entsprechender Empfehlungen.
 Anwendung sollte bei gutem Wetter erfolgen. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Vor der Anwendung sollte das Material auf 21-27°C vorgewärmt werden, um optimale Verarbeitungseigenschaften zu erreichen, es sei denn, es wird ausdrücklich anders instruiert.
 Ungemischtes Material (in verschlossenen Gebinden) sollte entsprechend den Informationen, die auf dem Datenblatt unter LAGERUNG beschrieben sind, in einem geschützten Lager aufbewahrt werden. Technische Daten und Anwendungsdaten sind zum Zweck der Erstellung von allgemeinen Richtlinien im Zusammenhang mit den Anwendungsverfahren für Beschichtungen. Testresultate wurden unter kontrollierten Laborbedingungen gewonnen und International beansprucht nicht, dass die veröffentlichten und gezeigten Testergebnisse - oder irgend welche anderen Tests - akkurate Resultate repräsentieren, die in allen Feldbedingungen gefunden wurden. Da Anwendungs-, Umwelt- und Konstruktionsbedingungen erheblich varrieren können, sollte man Vorsicht in der Auswahl, Verifikation der Leistung und dem Gebrauch der Beschichtung walten lassen.

VERPACKUNGSGRÖßE	Verpackungsgröße	Teil A		Teil B	
		Vol.	Gebinde	Vol.	Gebinde
	17.5 lt	12.5 lt	20 lt	5 lt	5 lt
Die Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen erfragen Sie bei International					
VERPACKUNGSGEWICHT	Verpackungsgröße	Verpackungsgewicht			
	17.5 lt	23.4 Kg			
LAGERUNG	Lagerstabilität	12 Monate bei 25°C. Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.			

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

Halten Sie Rücksprache mit International.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter www.international-marine.com oder www.international-pc.com verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

© AkzoNobel, 2019

www.international-marine.com