

Ancorante epossidico

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Ancorante epossidico modificato, privo di catrame, bicomponente.

IMPIEGHI

Come mano di aggancio tra anticorrosivi e sia antivegetative che finiture cosmetiche per assicurare la massima adesione e resa su zone esterne.
Come mano di sigillante sopra le antivegetative con Tributilene di stagno (TBT).
Per uso su nuove costruzioni, per la manutenzione & riparazione e manutenzione a bordo.

INFORMAZIONI RIGUARDANTE IL PRODOTTO

Colore	FAJ034-Light Grey, FAJ035-Buff (Vedere la sezione sui Cicli e Compatibilità)
Finitura/lucentezza	Opaco
Parte B (Catalizzatore)	FAA262
Volume solidi	57% ±2% (ISO 3233:1998)
Rapporto di catalisi	4 volume(i) Parte A a 1 volume(i) Parte B
Spessore tipico	100 microns asciutto (175 microns bagnato)
Resa Teorica	5,7 m ² /litre a 100 microns asciutti, considerare fattore di perdita
Metodo di applicazione	Spruzzo Airless, Pennello, Rullo
Punto d'infiammabilità	Parte A 45°C; Parte B 21°C; Miscelato 38°C
Periodo di induzione	non richiesto

Informazioni sui tempi di asciugatura	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Secco in profondità [ISO 9117/3:2010]	24 ore	Secco in profondità [ISO 9117-1:2009]	72 ore	Durata miscela	12 ore	8 ore	6 ore
Informazioni sulla ricopertura : vedere limitazioni								
Ricoperto da	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intercept 7000	72 ore	14 giorni	24 ore	14 giorni	8 ore	7 giorni	5 ore	7 giorni
Intercept 8000 LPP	72 ore	14 giorni	24 ore	14 giorni	8 ore	7 giorni	5 ore	7 giorni
Intercept 8500 LPP	72 ore	14 giorni	24 ore	8 giorni	5 ore	7 giorni	5 ore	7 giorni
Intergard 263	-	-	36 ore	42 giorni	8 ore	28 giorni	5 ore	14 giorni
Intergard 740	-	-	36 ore	14 giorni	8 ore	14 giorni	5 ore	14 giorni
Intersheen 579	72 ore	5 giorni	36 ore	5 giorni	8 ore	5 giorni	5 ore	5 giorni
Intersleek 717	-	-	36 ore	ext	8 ore	ext	5 ore	ext
Intersmooth 7460HS SPC	72 ore	14 giorni	24 ore	8 giorni	8 ore	5 giorni	5 ore	3 giorni
Intersmooth 7465Si SPC	72 ore	14 giorni	24 ore	8 giorni	8 ore	5 giorni	5 ore	3 giorni
Intersmooth 7475Si SPC	72 ore	14 giorni	24 ore	8 giorni	8 ore	5 giorni	5 ore	3 giorni
Interswift 6800HS	72 ore	7 giorni	24 ore	7 giorni	8 ore	7 giorni	5 ore	7 giorni
Interswift 6900Si	72 ore	14 giorni	24 ore	8 giorni	8 ore	5 giorni	5 ore	3 giorni
Interthane 990	72 ore	5 giorni	36 ore	5 giorni	8 ore	5 giorni	5 ore	5 giorni
Intertuf 203	48 ore	15 giorni	24 ore	15 giorni	8 ore	15 giorni	5 ore	15 giorni

Nota Per Intersmooth 360, 365, 460, 465, 7370HS SPC, 7570 SPC e 7465HS SPC seguire i tempi di ricopertura indicati per Intersmooth 7460HS SPC.

Per Interspeed 6200 e 6400 seguire le indicazioni date per i tempi di ricopertura di Intersooth 7460HS SPC. Intersleek 717 può essere applicato soltanto sopra Intergard 263 in Corea.

DATI LEGISLATIVI

VOC

445 g/lt come fornito (EPA Method 24)

306 g/kg della Pittura liquida come fornito. Direttiva UE emissione solventi (Council Directive 1999/13/EC)

420 g/lt Chinese National Standard GB23985

I valori VOC sono tipici e vengono forniti a scopo informativo. Questi valori possono essere soggetti a variazioni in base a diversi fattori quali colore e tolleranze di produzione.

Marine Coatings

Ancorante epossidico

CERTIFICAZIONE

Quando usato come parte di un ciclo approvato, questo prodotto ha la seguente certificazione:

Quando sottoposto a prova conformemente a ASTM D5108-96 (modified) Intergard 263, applicato a uno spessore film secco di 100 microns, forma una barriera alla migrazione di TBT da un antivegetativa TBT sottostante. Prove a lungo termine sono tutt'ora in progresso.

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per dettagli

CICLI E COMPATIBILITÀ'

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per conoscere il sistema migliore per la superficie da proteggere.

Intergard 263 dovrà essere applicato soltanto sopra primer epossidici anticorrosivi. Il primer da usare si baserà sulla zona nave ed il paese di fornitura. Primer tipici comprendono:

Intergard 343
Intershield 300
Intershield 803
Intertuf 262
Intertuf 362

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Usare conformemente alle Specifiche Standard Mondiali

Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di contaminanti.

Fare un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce o semplicemente con acqua dolce come necessario, e rimuovere ogni traccia di olio e grasso, contaminanti solubili e altri corpi estranei conformemente al solvent cleaning SSPC-SP1.

Intergard 263 va sempre applicato sopra un ciclo primer consigliato.

Intergard 263 dovrà essere utilizzato come da specifica emessa da International Paint.

La superficie del primer dovrà essere asciutta e priva di ogni contaminante (olio, grasso, sale ecc.) e ricoperto con Intergard 263 entro gli intervalli specificati. Consultare la scheda tecnica del primer.

Consultare International Paint per raccomandazioni specifiche.

Ancorante epossidico

APPLICAZIONE

Miscelazione

Il prodotto è fornito in due confezioni separate come unità singola. Miscelare sempre le confezioni nelle proporzioni fornite.

(1) Agitare la base (Parte A) con miscelatore meccanico.

(2) Aggiungere tutto il contenuto del catalizzatore (Parte B) alla base (Parte A) e miscelare bene con miscelatore meccanico.

Diluente

GTA220 International. Normalmente non è richiesta alcuna diluizione del prodotto. Consultare il servizio tecnico locale in caso di applicazione in condizioni particolari. Non diluire più di quanto consentito dalle vigenti norme locali.

Spruzzo Airless

Ugelli adattabili 0,46-0,66 mm (18-26 thou)

Pressione di atomizzazione non inferiore a 176 kg/cm² (2500 p.s.i.)

Spruzzo convenzionale

Un'applicazione tramite spray convenzionale non è consigliata.

Pennello

Si consiglia di applicare con pennello soltanto per le zone piccole. Più mani potrebbero essere necessarie onde ottenere lo spessore specificato.

Rullo

Si consiglia l'applicazione tramite rullo soltanto per le zone limitate. Più mani potrebbero essere necessarie per ottenere lo spessore specificato.

Pulitore

International GTA220/GTA822. La scelta del diluente potrebbe dipendere dalle normative di legge locali. Contattare il rappresentante locale per una consulenza specifica.

Fermo lavori e pulizia

Non lasciare materiale nelle manichette, nella pistola o nell'attrezzatura. Lavare bene con International GTA220/GTA822 oppure International GTA415. Latte già miscelato non dovranno essere risigillate e si consiglia, dopo lunghe pause, di iniziare con unità nuove appena miscelate.

Pulire tutte le attrezzature immediatamente dopo l'utilizzo con International GTA220/GTA822 oppure International GTA415. è buona pratica lavorativa lavare l'attrezzatura periodicamente durante la giornata lavorativa in base alla spruzzatura eseguita, la temperatura ed il tempo trascorso compreso le pause. Non eccedere il limite della durata di miscelatura. I materiali avanzati ed i contenitori vuoti dovranno essere smaltiti come da legislazione locale.

Saldatura

In caso di saldatura o taglio a fiamma di superfici metalliche trattate con questo prodotto, il personale preposto dovrà indossare appropriate protezioni individuali ed adeguata ventilazione per la protezione da fumi e polveri. In Nord America rispettare le istruzioni ANSI/ASC Z49.1 "safety in welding and cutting".

SICUREZZA

Ogni lavorazione che comprende l'applicazione ed utilizzo di questo prodotto dovrà essere eseguito conformemente alla legislazione nazionale sulla sicurezza. Prima dell'utilizzo, ottenere, consultare e seguire la Material Safety Data Sheet per questo prodotto circa le informazioni sulla sicurezza. Leggere e seguire ogni avviso di precauzione nella Material Safety Data Sheet e sulle etichette. Se non si comprendono questi avvisi e istruzioni o non è possibile rispettarli, non utilizzare il prodotto. E' necessario provvedere per una adeguata ventilazione e misure di protezione durante l'applicazione e l'essiccatore per mantenere la quantità di vapore di solvente entro limiti sicuri e proteggere contro pericoli tossici o per mancanza di ossigeno. Prendere le precauzioni necessarie per evitare contatto con la pelle e gli occhi (ad. es. guanti, occhiali, maschere, creme a barriera ecc.). Le precauzioni effettive dipendono dai metodi di applicazione e l'ambiente lavorativo.

NUMERI DI TELEFONO DI EMERGENZA

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - Contattare (+44) 191 4696111. Per Dottori & Ospedali solo, contattare (+44) 207 6359191

Cina. Contattare (86) 532 83889090

Resto del Mondo - Contattare l'Ufficio Regionale

Marine Coatings

Ancorante epossidico

RESTRIZIONI

Riparazione Spot - Intertuf 262 / Intergard 263 può essere usato per riparazioni spot su epossidici esistenti, epossi-catrame, cloroacucciù, epossi-vinilici e substrati vinilici privi di catrame. Aree sovrapposte con bordi sfrangiati sono da minimizzare. Consultare International Paint. Il ciclo Intertuf 262/Intergard 263 non è adatto per la riparazione di superfici bituminosi.

Potenziamento - Intertuf 262/Intergard 263 può essere usato per il potenziamento di substrati esistenti epossidici, in epossi-catrame e gomma clorinato. Consultare International Paint

Superfici non adatti per potenziamento:- vinilcatrame, vinilici privi di catrame, bituminosi.

Intergard 263 può essere applicato fino ad una temperatura di -15°C del substrato. Prima di applicazioni a -5°C consultare i tecnici IP per ulteriori indicazioni sull'applicazione.

Le informazioni fornite per la ricopertura sono soltanto una guida e soggette a variazioni regionali come da clima locale e condizioni ambientali. Consultare il vostro Rappresentante locale International Paint per specifiche raccomandazioni.

Per applicazione in Corea (compresi gli intervalli estesi con Interthane 989) consultare il vostro Rappresentante International Paint.

Appicare con condizioni meteo buone. La temperatura della superficie da pitturare dovrà essere almeno 3 sopra il punto di ruggiada. Per una buona applicazione portare il materiale a un minimo di 21-27 se non diversamente indicato, prima della ruggiada miscela e l'applicazione. Il materiale non miscelato (in contenitori chiusi) dovrà essere conservato in un locale protetto. Conservare in base alle informazioni presenti nella sezione CONSERVAZIONE di questa scheda tecnica. I dati tecnici e di applicazione ivi presenti hanno uno scopo informativo e di guida per le procedure di applicazione. I risultati delle prove effettuate provengono da ambienti laboratori controllati ed International Paint non dichiara in alcun modo che i risultati pubblicati, o altre prove, rappresentino in maniera accurata i risultati di ogni ambiente di applicazione. I fattori di applicazione, ambiente e di progetto possono variare in maniera significativa, prestare attenzione durante la selezione, verifica di resa ed utilizzo della pittura.

PEZZATURA

Lattaggio	Componente A Vol	Componente A Lattaggio	Componente B Vol	Componente B Lattaggio
20 lt	16 lt	20 lt	4 lt	5 lt
5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Per la disponibilità di altri lattaggi consultare International Paint

PESO UNITARIO PER IL TRASPORTO

Lattaggio	Peso latta
20 lt	30.44 Kg
5 US gal	61.8 lb

MAGAZZINAGGIO

Durata a magazzino 18 mesi a 25°C. Soggetto ad ispezione dopo questo periodo. Conservare in luogo asciutto, ombreggiato lontano da fonti di calore o fiamme.

DISPONIBILITÀ GLOBALE

FAJ035-Buff non è disponibile in Nord America

Altri colori possono essere disponibili in paesi specifici, consultare International.

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

Le informazioni contenute nella presente scheda non debbono intendersi esaustive; qualsiasi persona che utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente raccomandati nella presente scheda senza aver preventivamente ottenuto la nostra conferma dell'idoneità del prodotto per tali scopi lo fa a proprio rischio. Tutte le indicazioni fornite o le dichiarazioni rese in relazione al prodotto (nella presente scheda tecnica o in altro modo) sono corrette al meglio delle nostre conoscenze, ma non abbiamo controllo sulla qualità o sulle condizioni del substrato né sui diversi fattori che possono condizionare l'uso o l'applicazione del prodotto. Conseguentemente, salvo diverso accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per la resa del prodotto o (nei limiti massimi consentiti dalla legge) per qualsiasi danno o perdita conseguenti all'uso del prodotto. E' rifiutata qualsiasi garanzia, espresa o implicita, di legge o derivante da altre fonti, incluse, senza limitazione, garanzie di commercialità o di idoneità per uno specifico scopo. Qualsiasi prodotto o supporto tecnico sono forniti ai sensi dei termini e condizioni generali di vendita. Dovreste richiedere copia di tale documento ed esaminarlo attentamente. Le informazioni contenute nella presente scheda sono suscettibili di periodiche modifiche alla luce della nostra esperienza ed in base alle nostre policy di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare con il rappresentante locale che la presente scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.

Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito www.international-marine.com or www.international-pc.com, ed il documento pubblicato sul sito dovrebbe essere identico al presente. Qualora vi fossero discordanze tra questa scheda tecnica e la sua versione pubblicata sul sito web, prevarrà la versione pubblicata sul sito web.

Tutti i marchi riportati in questa pubblicazione sono di proprietà o di licenza del gruppo AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2022

www.international-marine.com

Marine Coatings