

## Resina epossidica con scaglie di vetro, resistente all'abrasione

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Rivestimento barriera, epossidico Surface tolerant, ad alti volumi solidi e basso livello di VOC, rinforzato con scaglie di vetro lamellari per una maggiore durata e resistenza agli agenti chimici, all'abrasione e alla corrosione con eccellenti prestazioni di contrasto al distacco catodico.

### IMPIEGHI

E' una resina epossidica modificata con scaglie di vetro resistente all'abrasione per limitare i danni meccanici e la corrosione. Come sistema a uno o due strati che può essere applicato direttamente su shop primer preparato meccanicamente o su superfici in acciaio sabbiato, idrosabbiato o pulite meccanicamente.

Adatto per stive, scafi esterni e ponti interni/esterni. Ottime prestazioni con protezione catodica.

Per uso su nuove costruzioni e durante manutenzione e riparazioni.

### INFORMAZIONI RIGUARDANTE IL PRODOTTO

<b>Colore</b>	ZFA001-Grigio
<b>Finitura/lucentezza</b>	semi brillante
<b>Parte B (Catalizzatore)</b>	ZFA046
<b>Volume solidi</b>	85% ±2% (ISO 3233:1998)
<b>Rapporto di catalisi</b>	4 volume(i) Parte A a 1 volume(i) Parte B
<b>Spessore tipico</b>	500 microns dry (588 microns bagnato). Da 200 - 500 microns asciutto (235 - 588 microns bagnato) può essere specificato in base all'utilizzo finale.
<b>Resa Teorica</b>	1,7 m <sup>2</sup> /litre a 500 microns asciutti, considerare fattore di perdita
<b>Metodo di applicazione</b>	spruzzo ad aria, Spruzzo Airless, Pennello, Rullo
<b>Punto d'infiammabilità</b>	Parte A 37°C; Parte B 37°C; Miscelato 37°C

Informazioni sui tempi di asciugatura	Temperatura del supporto			
	5°C	15°C	25°C	35°C
Secco in profondità [ISO 9117/3:2010]	21 ore	8 ore	3.5 ore	2 ore
Secco in profondità [ISO 9117-1:2009]	40 ore	18 ore	6 ore	3 ore
Durata miscela	2 ore	60 minuti	45 minuti	20 minuti

  

Informazioni sulla ricopertura : vedere limitazioni	Temperatura del supporto							
	5°C		15°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricoperto da								
Interfine 979	40 ore	7 giorni	18 ore	7 giorni	6 ore	7 giorni	3 ore	7 giorni
Intergard 263	40 ore	21 giorni	18 ore	21 giorni	6 ore	21 giorni	3 ore	21 giorni
Intergard 269	40 ore	6 mesi	18 ore	6 mesi	6 ore	6 mesi	3 ore	6 mesi
Intergard 740	40 ore	14 giorni	18 ore	14 giorni	6 ore	14 giorni	3 ore	14 giorni
Intershield 851	40 ore	21 giorni	18 ore	21 giorni	6 ore	21 giorni	3 ore	21 giorni
Intershield 852	40 ore	21 giorni	18 ore	21 giorni	6 ore	21 giorni	3 ore	21 giorni
Interthane 870	40 ore	21 giorni	18 ore	21 giorni	6 ore	21 giorni	3 ore	21 giorni
Interthane 990	40 ore	7 giorni	17 ore	7 giorni	6 ore	7 giorni	3 ore	7 giorni
Interzone 954GF	40 ore	21 giorni	18 ore	21 giorni	6 ore	21 giorni	3 ore	21 giorni

### DATI LEGISLATIVI

#### VOC

225 g/lit come fornito (EPA Method 24)  
145 g/kg della pittura liquida come fornito. Direttiva UE emissione solventi (Council Directive 1999/13/EC)

I valori VOC sono tipici e vengono forniti a scopo informativo. Questi valori possono essere soggetti a variazioni in base a diversi fattori quali colore e tolleranze di produzione.

## Resina epossidica con scaglie di vetro, resistente all'abrasione

### CERTIFICAZIONE

Quando utilizzato per uno schema di trattamento approvato, questo prodotto ha la seguente certificazione:

Contatto alimentare - trasporto grano (NOHH)

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per dettagli

---

### CICLI E COMPATIBILITÀ'

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per conoscere il sistema migliore per la superficie da proteggere.

---

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Utilizzare in conformità con le specifiche standard mondiali navali.

Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di contaminanti.

Fare un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce o semplicemente con acqua dolce come necessario, e rimuovere ogni traccia di olio e grasso, contaminanti solubili e altri corpi estranei conformemente al solvent cleaning SSPC-SP1.

#### Nuove costruzioni

Dove necessario, rimuovere tutte le zimme e smussare le giunture saldate e bordi affilati. Le giunture delle saldature e aree con shop primer danneggiato o distaccato dovranno essere trattate tramite sabbiatura a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) oppure preparazione meccanica a Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Shop primer intatti ed approvati dovranno essere puliti, asciutti e privi di sali solubili ed altri contaminanti in superficie.

Gli shop primer non approvati necessiteranno una completa rimozione con sabbiatura al grado Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

#### GRANDE RISTRUTTURAZIONE:

Lavare con acqua dolce per rimuovere sporcizia e contaminanti.

Olio o grasso va rimosso secondo lo SSPC-SP1 per pulizia con solventi.

Sabbiare al grado Sa2 (ISO 8501-1:2007) o con hydroblasting al grado International Paint hydroblasting standard HB2M/H (se si sabbia, la zona dovrà essere lavata con acqua dolce prima dell'avvio lavori). Interzone 954GF può essere applicato su superfici preparate secondo lo standard di International Paint Slurry Blasting SB2 dove il punto di ruggine non è peggiore di SB2M.

Interzone 954GF non dovrebbe essere utilizzato per riparare o ricoprire prodotti monocomponenti.

Consultare International Paint per raccomandazioni specifiche.

#### NOTA

**Per uso in ambienti marini in N. America, i seguenti standard di preparazione in superficie possono essere usati:**

**SSPC-SP10 in place of Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

**SSPC-SP6 in place of Sa2 (ISO 8501-1:2007)**

## Resina epossidica con scaglie di vetro, resistente all'abrasione

### APPLICAZIONE

<b>Miscelazione</b>	Il prodotto è fornito in due confezioni distinte. Miscelare sempre le confezioni nelle proporzioni fornite. Una volta miscelata va consumata entro la durata della miscela. (1) Agitare la base (Parte A) con miscelatore meccanico. (2) Aggiungere tutto il catalizzatore (Parte B) alla base (Parte A) e miscelare bene con miscelatore meccanico.
<b>Diluente</b>	Sconsigliato: Utilizzare International GTA007 soltanto in circostanze specifiche (massimo 5% in volume). NON diluire oltre i limiti previsti dalle normative locali ambientali.
<b>Spruzzo Airless</b>	Consigliato Ugelli adottabili 0,48-0,66 mm (19-26 thou) Pressione di atomizzazione non inferiore a 176 kg/cm <sup>2</sup> (2500 p.s.i.)
<b>Pennello</b>	L'applicazione con pennello è consigliato soltanto per le aree piccole. Mani multiple possono essere necessarie onde ottenere lo spessore film specificato. Potrebbe essere necessario diluire il prodotto.
<b>Rullo</b>	Si consiglia di applicare con pennello soltanto per le zone piccole. Più mani potrebbero essere necessarie onde ottenere lo spessore specificato. Potrebbe essere necessario diluire il materiale.
<b>Pulitore</b>	International GTA220
<b>Fermo lavori e pulizia</b>	Non lasciare il prodotto nelle manichette, nella pistola o nell'attrezzatura. Lavare abbondantemente con GTA220 International. Una volta catalizzato, il prodotto non può essere risigillato e nel caso di lunghe interruzioni si consiglia di iniziare con confezioni nuove. Immediatamente dopo l'uso pulire tutti gli strumenti con GTA220 International. È consigliabile pulire l'attrezzatura per la spruzzatura periodicamente durante la giornata lavorativa. Basare il numero dei lavaggi sull'utilizzo, la temperatura, l'umidità ed il tempo trascorso (incluso ritardi). Non eccedere la durata della miscela. La pittura avanzata ed i contenitori vuoti vanno smaltiti in base alle indicazioni della legislazione locale per l'ambiente.
<b>Saldatura</b>	In caso di saldatura o taglio a fiamma di superfici metalliche trattate con questo prodotto, il personale preposto dovrà indossare appropriate protezioni individuali ed adeguata ventilazione per la protezione da fumi e polveri. In Nord America rispettare le istruzioni ANSI/ASC Z49.1 "safety in welding and cutting".

### SICUREZZA

**Ogni lavorazione che comprende l'applicazione ed utilizzo di questo prodotto dovrà essere eseguito conformemente alla legislazione nazionale sulla sicurezza. Prima dell'utilizzo, ottenere, consultare e seguire la Material Safety Data Sheet per questo prodotto circa le informazioni sulla sicurezza. Leggere e seguire ogni avviso di precauzione nella Material Safety Data Sheet e sulle etichette. Se non si comprendono questi avvisi e istruzioni o non è possibile rispettarli, non utilizzare il prodotto. E' necessario provvedere per una adeguata ventilazione e misure di protezione durante l'applicazione e l'essiccazione per mantenere la quantità di vapore di solvente entro limiti sicuri e proteggere contro pericoli tossici o per mancanza di ossigeno. Prendere le precauzioni necessarie per evitare contatto con la pelle e gli occhi (ad. es. guanti, occhiali, maschere, creme a barriera ecc.). Le precauzioni effettive dipendono dai metodi di applicazione e l'ambiente lavorativo.**

#### NUMERI DI TELEFONO DI EMERGENZA

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - Contattare (+44) 191 4696111. Per Dottori & Ospedali solo, contattare (+44) 207 6359191

Cina. Contattare (86) 532 83889090

Resto del Mondo - Contattare l'Ufficio Regionale

## Resina epossidica con scaglie di vetro, resistente all'abrasione

### RESTRIZIONI

La temperatura del supporto non deve superare i 40°C.  
Interzone 954GF può essere applicato su una superficie umida ma asciutta, non su una superficie bagnata. Non può essere applicato su pozze d'acqua o gocce d'acqua. Un semplice test per l'umidità è il seguente: con un dito, segnare una "V" sulla superficie da trattare. Se gocce d'acqua si accumulano sul fondo della "V", la superficie è bagnata, non umida e non deve essere trattata. La superficie può essere comunque asciugata e rivestita purché non si bagni durante l'applicazione.  
Nei casi in cui è necessaria la sovraverniciatura e l'indurimento è avvenuto a basse temperature e umidità relativa elevata, assicurarsi che non ci sia presenza di ammine prima dell'applicazione delle finiture successive.  
Durante l'applicazione di Interzone 954GF negli spazi piccoli, assicurare un'adeguata ventilazione.  
Le informazioni fornite per la ricopertura sono soltanto una guida e soggette a variazioni regionali come da clima locale e condizioni ambientali. Consultare il vostro Rappresentante locale International Paint per specifiche raccomandazioni. Il materiale non miscelato (in contenitori chiusi) deve essere mantenuto in magazzini protetti secondo le disposizioni fornite dalla sezione STOCAGGIO di questa scheda tecnica. Le informazioni tecniche e di applicazione qui contenute hanno lo scopo di fornire una guida generale per il prodotto e le corrette procedure di applicazione. I risultati delle prove eseguite sono ottenuti in un ambiente di laboratorio controllato e International Paint non fa dichiarazione alcuna che i risultati pubblicati di queste prove, o di altre prove, rappresentino accuratamente i risultati trovati in ogni ambiente esterno. Dato che i fattori di applicazione, ambientali e di disegno possono variare molto, prestare la dovuta attenzione durante la selezione, verifica di resa ed utilizzo della pittura.

<b>PEZZATURA</b>	Lattaggio	Componente A		Componente B	
		Vol	Lattaggio	Vol	Lattaggio
	20 lt	14 lt	20 lt	3.5 lt	5 lt
Per la disponibilità di altri lattaggi consultare International Paint					
<b>PESO UNITARIO PER IL TRASPORTO</b>	Lattaggio	Peso latta			
	20 lt	25.5 Kg			
<b>MAGAZZINAGGIO</b>	Durata a magazzino	12 mesi minimo a 25°C. Sottoporre a successiva ispezione scaduto questo termine. Conservare in condizioni asciutte, all'ombra e lontano da fonti di calore/fiamma.			

**DISPONIBILITÀ GLOBALE** Consultare International Paint.

### LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

*Le informazioni contenute nella presente scheda non debbono intendersi esaustive; qualsiasi persona che utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente raccomandati nella presente scheda senza aver preventivamente ottenuto la nostra conferma dell'idoneità del prodotto per tali scopi lo fa a proprio rischio. Tutte le indicazioni fornite o le dichiarazioni rese in relazione al prodotto (nella presente scheda tecnica o in altro modo) sono corrette al meglio delle nostre conoscenze, ma non abbiamo controllo sulla qualità o sulle condizioni del substrato né sui diversi fattori che possono condizionare l'uso o l'applicazione del prodotto. Conseguentemente, salvo diverso accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per la resa del prodotto o (nei limiti massimi consentiti dalla legge) per qualsiasi danno o perdita conseguenti all'uso del prodotto. E' rifiutata qualsiasi garanzia, espressa o implicita, di legge o derivante da altre fonti, incluse, senza limitazione, garanzie di commerciabilità o di idoneità per uno specifico scopo. Qualsiasi prodotto o supporto tecnico sono forniti ai sensi dei termini e condizioni generali di vendita. Dovreste richiedere copia di tale documento ed esaminarlo attentamente. Le informazioni contenute nella presente scheda sono suscettibili di periodiche modifiche alla luce della nostra esperienza ed in base alle nostre policy di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare con il rappresentante locale che la presente scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.*

*Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) or [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), ed il documento pubblicato sul sito dovrebbe essere identico al presente. Qualora vi fossero discordanze tra questa scheda tecnica e la sua versione pubblicata sul sito web, prevarrà la versione pubblicata sul sito web.*

Tutti i marchi riportati in questa pubblicazione sono di proprietà o di licenza del gruppo AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2022

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)