

Acabado Alquídic

| | | | | | | | | | |
|---------------------------------|--|---|--------|--------|--------|--------|-----|--------|-----|
| DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO | Acabado alquídic brillante de un solo componente. | | | | | | | | |
| USOS PROPUESTOS | Para uso como acabado cosmético de fácil mantenimiento en áreas no sumergidas. Para uso en Nueva Construcción, Mantenimiento y Reparación, y Mantenimiento a Bordo. | | | | | | | | |
| INFORMACIÓN DEL PRODUCTO | Color | CLB000-Blanco, CLD260-Naranja Internacional, CLK724-Gris Borrasca, CLL274-Rojo, CLL549-Verde Señales, CLY999-Negro ; y un amplio rango de colores | | | | | | | |
| | Acabado/Brillo | Alto brillo | | | | | | | |
| | Parte B (catalizador) | No aplicable | | | | | | | |
| | Sólidos en Volúmen | 48% ±3% (ISO 3233:1998) | | | | | | | |
| | Espesor de Película Típico | 40 micras en seco (83 micras en húmedo) | | | | | | | |
| | Rendimiento Teórico | 12 m ² /litro a 40 micras EPS, aplicar los factores de pérdida apropiados | | | | | | | |
| | Método de Aplicación | Pistola sin aire, Brocha, Pistola convencional, Rodillo | | | | | | | |
| | Punto de inflamación | Un solo componente 40°C (El producto elaborado y abastecido en América del Norte tiene un punto de inflamación de 41°C debido al origen de los disolventes locales. No hay ningún efecto dañino en el comportamiento del producto.) | | | | | | | |
| | Información de Secado | 5°C | 10°C | 25°C | 35°C | | | | |
| | Secado al tacto [ISO 9117/3:2010] | 18 hrs | 14 hrs | 6 hrs | 5 hrs | | | | |
| | Seco Duro [ISO 9117-1:2009] | 62 hrs | 48 hrs | 24 hrs | 12 hrs | | | | |
| | Información de Repintado - Ver Limitaciones | Temperatura del Substrato | | | | | | | |
| | | 5°C | | 10°C | | 25°C | | 35°C | |
| | Repintado por | Min | Max | Min | Max | Min | Max | Min | Max |
| | Interlac 665 | 36 hrs | ext | 24 hrs | ext | 24 hrs | ext | 16 hrs | ext |
| FECHA REGULACIÓN | VOC | 420 g/lit según suministrado (EPA Method 24) 364 g/kg de pintura líquida como se suministra. Directiva Europea sobre Emisión de Disolventes (Council Directive 1999/13/EC) 407 g/lit Estándar Nacional Chino GB23985 Los valores VOC son proporcionados a título de guía ilustrativa. Estos podrían estar sujetos a variaciones dependiendo de factores tales como las diferencias de color o las tolerancias normales de fabricación. | | | | | | | |

Acabado Alquídico

CERTIFICACIÓN

Cuando se usa como parte de un esquema aprobado, este material tiene la siguiente certificación:

- Resistencia al Fuego - Dispersión Superficial de Llama (Exova Warringtonfire)
- Resistencia al Fuego - Surface Spread of Flame (Korean Register of Shipping)
- Resistencia al Fuego - Humo y Toxicidad (Exova Warringtonfire)
- Resistencia al Fuego - Cumple con la Directiva de Equipo Marino
- Contacto con Alimentos - Transporte de Granos (NOHA)
- Cumple la Norma Petrobras Standard N-2492 - Acabado alquídico brillante

Consulte a su representante de International Paint para detalles.

SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Interlac 665 debería ser solo aplicado sobre imprimaciones anticorrosivas recomendadas. La imprimación a emplear dependerá de la zona del barco, de las pinturas existentes y de las condiciones de la pintura y localización de la aplicación. Imprimaciones típicas incluirían:

Interprime 198
Intertuf 203
Interprime 128 (en Europa)
Interprime 222 (en America del Sur)
Interprime 234 (en Norte América)
Interprime 538 (en Europa)
Interlac 497 (aplicado como una capa intermedia de color agradable sobre Interprime 198)

En el continente americano, Interlac 665 podría también ser aplicado sobre imprimaciones epoxi o selladoras epoxi. Consulte a Pinturas International.

Consulte a su representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua dulce, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con disolventes" (SSPC-SP1).

NUEVA CONSTRUCCIÓN/GRAN REPARACIÓN

Interlac 665 debe ser siempre aplicado sobre un sistema de imprimación recomendado. La superficie de la imprimación deberá estar seca y libre de contaminantes. Interlac 665 deberá aplicarse dentro de los intervalos de repintado especificados (consulte la ficha técnica del producto). Las áreas con defectos, dañadas, etc. deben ser preparadas al estándar especificado. Ej. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) y ser recubiertas con imprimaciones antes de la aplicación de Interlac 665.

REPARACIÓN

Repare las áreas con corrosión con una imprimación anticorrosiva de International Paint (consulte la ficha técnica de la imprimación).

OBM

Interlac 665 debe ser siempre aplicado sobre un sistema de imprimación recomendado. La superficie de la imprimación deberá estar seca y libre de contaminantes. Interlac 665 deberá aplicarse dentro de los intervalos de repintado especificados (consulte la ficha técnica del producto). Las áreas con defectos, dañadas, etc. deben ser preparadas al estándar especificado. Ej. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) y ser recubiertas con imprimaciones antes de la aplicación de Interlac 665.

Interlac 665 puede ser aplicado directamente sobre Interlac 665 envejecido, después de un lavado completo con agua dulce, y desengrasado, asumiendo que el recubrimiento se encuentre intacto y con buena adherencia. Las capas sueltas o delaminadas deben ser removidas hasta llegar a una superficie firme, y se debe usar Interlac 665 o una imprimación adecuada para los retoques, antes de aplicar la capa completa.

Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

NOTA

Para uso en situaciones Marinas en Norteamérica, se pueden usar los siguientes estándares de preparación de superficie:

SSPC-SP10 en lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

Acabado Alquídic

APLICACIÓN

| | |
|------------------------------------|--|
| Mezclado | El material es un recubrimiento de un solo componente y siempre debe ser completamente mezclado con un agitador mecánico antes de la aplicación. |
| Adelgazador | GTA004 de International.. No es normalmente requerido el diluido. Consulte a su representante local si necesita consejos en aplicaciones sometidas a condiciones extremas. No diluya más de lo permitido por la legislación medioambiental local. |
| Pistola sin aire | Recomendado Rango de boquilla 0,33-0,48 mm (13-19 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 141 kg/cm ² (2010 p.s.i.) |
| Pistola convencional | Use equipo adecuado. Puede requerir adelgazado. |
| Brocha | Adecuado. |
| Rodillo | Adecuado. |
| Limpiador | International GTA004 |
| Paros de Trabajo y Limpieza | Limpie completamente todo el equipo con GTA004 de International. Todo el material sin usar debe ser almacenado en envases bien cerrados. Los envases parcialmente llenos pueden mostrar película superficial y/o incremento de viscosidad después del almacenaje. El material debe ser filtrado antes de usar. |
| Soldadura | En caso de realizarse soldadura o corte con llama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y una ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar". |

SEGURIDAD

Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.

Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguirlas estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.ej. guantes, goggles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.

NÚMEROS DE EMERGENCIA:

EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813

Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191

China – Contacto (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales

Acabado Alquídic

LIMITACIONES

Interlac 665 no es válido para zonas sumergidas.

Los repintados se dan solo como guía y están sujetos a variaciones regionales dependiendo de las condiciones climáticas locales. Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas. Aplicar con buen tiempo. La temperatura superficial a ser pintada deberá estar 3°C por encima del punto de rocío. Para lograr unas condiciones óptimas, mantener antes de la mezcla y durante ella 21-27°C, a menos que sea de otra forma especificado. El material sin mezclar (sin abrir) debería ser almacenado de forma segura de acuerdo con la información dada en la sección de ALMACENAJE de esta ficha técnica. Las fichas técnicas y de aplicación se entregan con el propósito de facilitar una guía general del procedimiento de aplicación. Los test de comportamiento se han realizado en un laboratorio con condiciones ambientales controladas y Pinturas International no se compromete a que estos datos, o los de otros test, se ajusten de manera semejante a los resultados obtenidos bajo condiciones ambientales. Ya que los factores ambientales, de aplicación y de diseño pueden variar significativamente, se debería extremar la atención en la selección, verificación de comportamiento y uso de la pintura.

En la sección de repintados 'ext' = periodos de repintado extensos. Por favor, diríjase a nuestra guía de Pinturas Marinas - Las Definiciones y abreviaturas se encuentran disponibles en nuestra página web.

TAMAÑO DE LA UNIDAD

| Tamaño del Envase | Vol | Envase |
|-------------------|------------|------------|
| 20 lt | 20 lt | 20 lt |
| 5 lt | 5 lt | 5 lt |
| 5 Galón US | 5 Galón US | 5 Galón US |
| 1 Galón US | 1 Galón US | 5 Galón US |

Para disponibilidad de otros tamaños, consulte a International Paint

PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD

| Tamaño del Envase | Peso de la Unidad |
|-------------------|-------------------|
| 1 Galón US | 10 lb |
| 20 lt | 23.9 Kg |
| 5 lt | 6.01 Kg |
| 5 Galón US | 49.5 lb |

ALMACENAJE

Valided mínimo de 24 meses a 25°C. Sujeto a inspección después de 24 meses. Almacenar en condiciones secas, sombreadas y alejado de fuentes de calor o ignición

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

Consulte a International Paint.

DECLARACIÓN

La información contenida en esta ficha técnica no tiene la intención de ser exhaustiva; cualquier persona que emplee el producto para cualquier propósito diferente al específicamente recomendado en esta ficha técnica sin tener una previa confirmación escrita por nuestra parte como producto idóneo para el uso intencionado, lo hará bajo su propio riesgo. Todos los consejos y pautas realizadas acerca del producto (tanto en esta ficha técnica como en otras partes) son correctos hasta el nivel de nuestros conocimientos, pero no tenemos control alguno sobre la calidad o las condiciones del sustrato o sobre los muchos factores que afectan al empleo y aplicación del producto. Por tanto, a menos que acordemos específicamente y por escrito hacerlo, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por (sujeto a lo máximo permitido por ley) ninguna pérdida o daño ocasionado por el uso de este producto. Por tanto, rechazamos cualquier reclamación legal por garantía o representaciones, tanto expresas como implícitas, incluso sin limitación, así como cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos facilitados, están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Se aconseja solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica, podría ser modificada más adelante de acuerdo con nuestra experiencia y con nuestra política de desarrollo continuo. Es la responsabilidad del usuario chequear con su representante local que esta ficha técnica está actualizada antes del empleo del producto.

Esta Ficha Técnica está disponible en nuestras páginas web www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser similar a este documento. De encontrarse cualquier discrepancia o variación entre esta ficha técnica y la versión contenida en la página web, entonces la versión de la web sería preferente.

Todas las marcas comerciales mencionadas en esta publicación son propiedad o con licencia del grupo de compañías

AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2016

www.international-marine.com