

Epoxi con escamas de vidrio laminar (Glass Flake) resistente a la abrasión

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Capa de epoxi barrera tolerante a la superficie, con alto contenido en sólidos y bajo VOC, reforzada con escamas de vidrio laminar de alta resistencia confiriéndole una mayor durabilidad frente a la exposición de productos químicos y una mayor protección contra la abrasión y agresiones catódicas como el cathodic disbondment.

USOS PROPUESTOS

Epoxi modificado con escamas de vidrio y resistente a la abrasión que ayuda a reducir los daños mecánicos y la corrosión. Sistema de una o dos capas que se puede aplicar directamente sobre imprimaciones de taller preparadas mecánicamente o superficies de acero saneadas con chorro de arena, hidrolimpiezas o mecánicamente.

Adecuado para bodegas de carga, forros exteriores y cubiertas internas/externas. Excelente rendimiento con protección catódica.

Para emplear tanto en Nueva Construcción como en Mantenimiento y Reparación.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Color	ZFA001-Gris
Acabado/Brillo	Semi-brillante
Parte B (catalizador)	ZFA046
Sólidos en Volúmen	85% ±2% (ISO 3233:1998)
Relación de mezcla	4 volumen(es) Parte A a 1 volumen(es) Parte B
Espesor de Película Típico	500 micras en seco (588 micras en húmedo). Gama 200 - 500 micras en seco (235 - 588 micras en húmedo) puede ser especificada según el uso final.
Rendimiento Teórico	1,7 m ² /litro a 500 micras EPS, aplicar los factores de pérdida apropiados
Método de Aplicación	Pistola con aire, Pistola sin aire, Brocha, Rodillo
Punto de inflamación	Parte A 37°C; Parte B 37°C; Mezclado 37°C

Información de Secado	5°C	15°C	25°C	35°C
Secado al tacto [ISO 9117/3:2010]	21 hrs	8 hrs	3.5 hrs	2 hrs
Seco Duro [ISO 9117-1:2009]	40 hrs	18 hrs	6 hrs	3 hrs
Vida de Mezcla	2 hrs	60 mins.	45 mins.	20 mins.

Repintado por	Información de Repintado - Ver Limitaciones							
	Temperatura del Substrato				Temperatura del Substrato			
	5°C		15°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interfine 979	40 hrs	7 días	18 hrs	7 días	6 hrs	7 días	3 hrs	7 días
Intergard 263	40 hrs	21 días	18 hrs	21 días	6 hrs	21 días	3 hrs	21 días
Intergard 269	40 hrs	6 meses	18 hrs	6 meses	6 hrs	6 meses	3 hrs	6 meses
Intergard 740	40 hrs	14 días	18 hrs	14 días	6 hrs	14 días	3 hrs	14 días
Intershield 851	40 hrs	21 días	18 hrs	21 días	6 hrs	21 días	3 hrs	21 días
Intershield 852	40 hrs	21 días	18 hrs	21 días	6 hrs	21 días	3 hrs	21 días
Interthane 870	40 hrs	21 días	18 hrs	21 días	6 hrs	21 días	3 hrs	21 días
Interthane 990	40 hrs	7 días	17 hrs	7 días	6 hrs	7 días	3 hrs	7 días
Interzone 954GF	40 hrs	21 días	18 hrs	21 días	6 hrs	21 días	3 hrs	21 días

FECHA REGULACIÓN

VOC 225 g/lit según suministrado (EPA Method 24)
145 g/kg de pintura líquida como se suministra. Directiva Europea sobre Emisión de Disolventes (Council Directive 1999/13/EC)

Los valores VOC son proporcionados a título de guía ilustrativa. Estos podrían estar sujetos a variaciones dependiendo de factores tales como las diferencias de color o las tolerancias normales de fabricación.

Epoxi con escamas de vidrio laminar (Glass Flake) resistente a la abrasión

CERTIFICACIÓN

Cuando se utiliza como esquema bajo aprobación, este producto tiene la siguiente certificación:

Contacto con Alimentos - Transporte de Granos (NOHH)

Consulte a su representante de International Paint para detalles.

SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Consulte a su representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Utilícelo de acuerdo con las especificaciones marítimas mundiales estándar.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua dulce, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con disolventes" (SSPC-SP1).

NUEVA CONSTRUCCIÓN

Donde sea necesario, elimine proyecciones de soldadura y alise cordones de soldadura y cantos vivos. Las soldaduras y zonas de shop primer dañado deberán chorrearse al grado Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o con tratamiento mecánico al Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Los shop primers intactos aprobados deben estar limpios, secos y libres de contaminantes y de sales solubles de cinc.

Los Shop primers sin aprobar requerirán una completa eliminación mediante limpieza abrasiva al Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

GRAN REPARACIÓN

Lave con agua dulce para eliminar toda suciedad y contaminación.

Remueva toda la grasa, aceites, contaminantes solubles y otras materias extrañas de acuerdo a la norma SSPC-SP1 limpieza con solventes.

Chorro abrasivo al Sa2 (ISO 8501-1:2007) o hydroblasting al standard de International Paint HB2M/H (si se hace chorro abrasivo, la zona deberá lavarse con agua dulce antes de empezar). Interzone 954GF se puede aplicar sobre superficies preparadas al estándar International Paint Slurry Blasting SB2 siempre que la oxidación inicial o flash rust no sea inferior al grado SB2M.

Interzone 954GF no debe usarse para mantener o repintar pinturas monocomponentes.

Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

NOTA

Para uso en situaciones Marinas en Norteamérica, se pueden usar los siguientes estándares de preparación de superficie:

SSPC-SP10 en lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP6 en lugar de Sa2 (ISO 8501-1:2007)

Epoxi con escamas de vidrio laminar (Glass Flake) resistente a la abrasión

APLICACIÓN

Mezclado	El material se surte en 2 contenedores como una unidad. Siempre mezcle una unidad completa en las proporciones entregadas. Una vez mezclada la unidad, deberá emplearse dentro del intervalo de vida de la mezcla especificado. (1) Agite la Base (Parte A) con un agitador mecánico. (2) Combine el contenido completo del Agente de Curado (Parte B) con la Base (Parte A) y mezcle completamente con un agitador mecánico.
Diluyente	No recomendado. Use International GTA007 solo en circunstancias excepcionales (max 5% por volumen). NO DILUYA más de lo permitido por la legislación medioambiental local.
Pistola sin aire	Recomendado Rango de boquilla 0,48-0,66 mm (19-26 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 176 kg/cm ² (2500 p.s.i.)
Brocha	La aplicación a brocha se recomienda solo para zonas pequeñas. Pueden necesitarse múltiples capas para alcanzar el espesor de película especificado. Puede necesitarse disolvente.
Rodillo	La aplicación con rodillo se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado. Se puede requerir adelgazamiento.
Limpiador	International GTA220
Paros de Trabajo y Limpieza	No permita que el material permanezca en mangueras, pistola o equipo de aspersión. Limpie completamente todo el equipo con GTA220 de International. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deben sellarse otra vez, y se recomienda que después de paros prolongados el trabajo recomience con unidades recién mezcladas. Limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con GTA220 de International. El limpiar periódicamente el equipo de aspersión durante el día de trabajo es una buena práctica de pintura. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, temperatura, humedad relativa y tiempo transcurrido, incluyendo las demoras. No exceda las limitaciones de vida útil de producto. Todos los materiales excedentes y contenedores vacíos deben ser desechados de acuerdo con la legislación regional apropiada.
Soldadura	En caso de realizarse soldadura o corte con llama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y una ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar".

SEGURIDAD

Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.

Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguir las estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.ej. guantes, goggles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.

NÚMEROS DE EMERGENCIA:

EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813

Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191

China - Contacto (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales

Epoxi con escamas de vidrio laminar (Glass Flake) resistente a la abrasión

LIMITACIONES

La temperatura del sustrato no debe exceder los 40 °C.

Interzone 954GF se puede aplicar sobre una superficie húmeda pero suficientemente seca, no sobre una superficie mojada. Por ejemplo, no se puede aplicar sobre charcos de agua o gotas de agua. Una prueba simple de humedad sería la siguiente: con un dedo, marque una 'V' en la superficie a pintar de un mamparo vertical. Si se acumulan gotas de agua en el vértice inferior de la 'V', entonces la superficie está mojada, no húmeda, y no se deberá pintar. Recordamos que la superficie se puede secar y dejarla apta para pintar siempre que no se humedezca durante la aplicación.

En los casos en los que se requiera repintar y el curado haya sido a bajas temperaturas y altas humedades relativas, asegúrese de que no haya presencia de aminas antes de que proceda a aplicar las capas posteriores. Cuando se aplique Interzone 954GF en espacios confinados, asegúrese de que existe la ventilación adecuada. Los repintados se dan solo como guía y están sujetos a variaciones regionales dependiendo de las condiciones climáticas locales. Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas. La pintura sin mezclar (en envases cerrados) debe mantenerse en lugar protegido de acuerdo a la información dada en la sección ALMACENAJE de esta ficha técnica. La información técnica y de aplicación incluida aquí es con el propósito de establecer una guía general de procedimientos de aplicación de recubrimientos. Los resultados de pruebas de comportamiento fueron obtenidos en ambientes controlados de laboratorio, e International no afirma que los resultados de pruebas publicados, o cualquier otra prueba, representen con precisión los resultados encontrados en ambientes de campo variados. Como los factores de aplicación, ambientales y de diseño pueden variar significativamente, se debe tener el cuidado debido en la selección, verificación del comportamiento y uso del recubrimiento.

TAMAÑO DE LA UNIDAD	Tamaño del Envase	Parte A		Parte B	
		Vol	Envase	Vol	Envase
	20 lt	14 lt	20 lt	3.5 lt	5 lt
Para disponibilidad de otros tamaños, consulte a International Paint					
PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD	Tamaño del Envase	Peso de la Unidad			
	20 lt	25.5 Kg			
ALMACENAJE	Valided	12 meses mínimo a 25°C. Sujeto a reinspecciones posteriores. Almacenar en condiciones secas, sombreadas y alejadas de fuentes de calor o ignición.			

DISPONIBILIDAD MUNDIAL Consulte a International Paint.

DECLARACIÓN

La información contenida en esta ficha técnica no tiene la intención de ser exhaustiva; cualquier persona que emplee el producto para cualquier propósito diferente al específicamente recomendado en esta ficha técnica sin tener una previa confirmación escrita por nuestra parte como producto idóneo para el uso intencionado, lo hará bajo su propio riesgo. Todos los consejos y pautas realizadas acerca del producto (tanto en esta ficha técnica como en otras partes) son correctos hasta el nivel de nuestros conocimientos, pero no tenemos control alguno sobre la calidad o las condiciones del sustrato o sobre los muchos factores que afectan al empleo y aplicación del producto. Por tanto, a menos que acordemos específicamente y por escrito hacerlo, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por (sujeto a lo máximo permitido por ley) ninguna pérdida o daño ocasionado por el uso de este producto. Por tanto, rechazamos cualquier reclamación legal por garantía o representaciones, tanto expresas como implícitas, incluso sin limitación, así como cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos facilitados, están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Se aconseja solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica, podría ser modificada más adelante de acuerdo con nuestra experiencia y con nuestra política de desarrollo continuo. Es la responsabilidad del usuario chequear con su representante local que esta ficha técnica está actualizada antes del empleo del producto.

Esta Ficha Técnica está disponible en nuestras páginas web www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser similar a este documento. De encontrarse cualquier discrepancia o variación entre esta ficha técnica y la versión contenida en la página web, entonces la versión de la web sería preferente.

Todas las marcas comerciales mencionadas en esta publicación son propiedad o con licencia del grupo de compañías

AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2022

www.international-marine.com