

## Epóxi Puro

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pintura epoxi antiabrasión de dos componentes, que contiene óxido de hierro micaceo y que puede ser repintada tras periodos extensos.

### USOS PROPUESTOS

Imprimación de uso general para zonas que no estén permanentemente inmersas.  
Para uso en Nueva Construcción

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

**Color** EPA001-Gris Oscuro MIO, EPA007-Gris claro MIO

**Acabado/Brillo** No aplicable

**Parte B (catalizador)** EPA740

**Sólidos en Volúmen** 65% ±2% (ISO 3233:1998)

**Relación de mezcla** 5.67 volumen(es) Parte A a 1 volumen(es) Parte B

**Espesor de Película Típico** 125 micras en seco (192 micras en húmedo)

**Rendimiento Teórico** 5,2 m<sup>2</sup>/litro a 125 micras EPS, aplicar los factores de pérdida apropiados

**Método de Aplicación** Pistola sin aire, Rodillo, Brocha

**Punto de inflamación** Parte A 23°C; Parte B 23°C; Mezclado 25°C

**Período de Inducción** 30 minutos a temperaturas por debajo de 25°C

#### Información de Secado

|                                   | 0°C    | 5°C    | 25°C   | 35°C     |
|-----------------------------------|--------|--------|--------|----------|
| Secado al tacto [ISO 9117/3:2010] | 12 hrs | 3 hrs  | 2 hrs  | 60 mins. |
| Seco Duro [ISO 9117-1:2009]       | 36 hrs | 36 hrs | 12 hrs | 8 hrs    |
| Vida de Mezcla                    | 13 hrs | 12 hrs | 6 hrs  | 2 hrs    |

#### Información de Repintado - Ver Limitaciones

#### Temperatura del Substrato

| Repintado por  | 0°C    |     | 5°C    |        | 25°C   |        | 35°C   |        |
|----------------|--------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                | Min    | Max | Min    | Max    | Min    | Max    | Min    | Max    |
| Intergard 269  | 26 hrs | ext | 20 hrs | ext    | 16 hrs | ext    | 14 hrs | ext    |
| Intergard 400  | 24 hrs | ext | 16 hrs | ext    | 12 hrs | ext    | 8 hrs  | ext    |
| Intergard 410  | 24 hrs | ext | 20 hrs | ext    | 16 hrs | ext    | 14 hrs | ext    |
| Intergard 415  | -      | -   | 24 hrs | ext    | 16 hrs | ext    | 12 hrs | ext    |
| Intergard 740  | -      | -   | 16 hrs | ext    | 12 hrs | ext    | 8 hrs  | ext    |
| Interthane 990 | -      | -   | 48 hrs | 7 días | 16 hrs | 5 días | 12 hrs | 3 días |
| Intertherm 891 | -      | -   | 16 hrs | 7 días | 12 hrs | 5 días | 8 hrs  | 3 días |

#### Nota

Para recubrir Intergard 400 con Intergard 410, Intergard 415 y Intergard 740, vea la Nota Especial en la sección de Preparación de Superficie.

### FECHA REGULACIÓN

### VOC

307 g/lit según suministrado (EPA Method 24)

221 g/kg de pintura líquida como se suministra. Directiva Europea sobre Emisión de Disolventes (Council Directive 1999/13/EC)

325 g/lit Estándar Nacional Chino GB23985

Los valores VOC son proporcionados a título de guía ilustrativa. Estos podrían estar sujetos a variaciones dependiendo de factores tales como las diferencias de color o las tolerancias normales de fabricación.

## Epóxi Puro

### CERTIFICACIÓN

Cuando se usa como parte de un esquema aprobado, este material tiene la siguiente certificación:

- Contacto con Alimentos - Transporte de Granos (NOHA)
- Resistencia al Fuego - Dispersión Superficial de Llama (Exova Warringtonfire)
- Resistencia al Fuego - Humo y Toxicidad (Exova Warringtonfire)
- Resistencia al Fuego - Cumple con la Directiva de Equipo Marino

Consulte a su representante de International Paint para detalles.

---

### SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Consulte a su representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

---

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua dulce, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con disolventes" (SSPC-SP1).

#### NUEVA CONSTRUCCIÓN

Donde sea necesario, elimine proyecciones de soldadura y alise cordones de soldadura y cantos vivos.

Las soldaduras y zonas de shop primer dañado deberán chorrearse al grado Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o con tratamiento mecánico al Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Los shop primers intactos deben estar limpios, secos y libres de contaminantes y de sales solubles de cinc.

Si el shop primer de taller muestra fallos extensos o muy diseminados, puede ser necesaria un barrido abrasivo.

Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

#### NOTA ESPECIAL

Cuando se recubre con Intergard 410, Intergard 415 e Intergard 740, el nivel de adherencia entre capas anticipado puede ser logrado en situaciones de repintado 'extendido' cuando:

- a) el recubrimiento envejecido tiene características de superficie "indefinida" requerida para repintado a largo plazo. Por ejemplo, un epóxico con MIO sobreaplicado podría no tener su superficie 'texturizada' normal, y no será recubrible después de cierto tiempo a menos que sea preparado adecuadamente con medios abrasivos.
- b) el recubrimiento a repintar está intacto, bien adherido, limpio, seco y libre de contaminantes.
- c) los recubrimientos de superficie brillante son tratados mediante una ligera abrasión de la superficie, barrido con abrasivos u otro método adecuado, que no atraviesen o disminuyan el comportamiento del recubrimiento subyacente.

Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas.

#### NOTA

**Para uso en situaciones Marinas en Norteamérica, se pueden usar los siguientes estándares de preparación de superficie:**

**SSPC-SP10 en lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

## Epóxi Puro

### APLICACIÓN

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| <b>Mezclado</b>                    | El material se suministra en 2 envases como una sola unidad. Siempre mezcle una unidad completa en las proporciones suministradas.<br>(1) Agite la Base (Parte A) con un agitador mecánico.<br>(2) Combine el contenido completo del Agente de Curado (Parte B) con la Base (Parte A) y mezcle perfectamente con un agitador mecánico.   |
| <b>Adelgazador</b>                 | GTA220 de International.. No es normalmente requerido el diluido. Consulte a su representante local si necesita consejos en aplicaciones sometidas a condiciones extremas. No diluya más de lo permitido por la legislación medioambiental local.  |
| <b>Pistola sin aire</b>            | Recomendado<br>Rango de boquilla 0,46-0,58 mm (18-23 milésimas)<br>Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 176 kg/cm <sup>2</sup> (2500 p.s.i.)   |
| <b>Pistola convencional</b>        | No se recomienda la aplicación por pistola convencional.   |
| <b>Brocha</b>                      | La aplicación con brocha se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.   |
| <b>Rodillo</b>                     | La aplicación con rodillo se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor especificado.  |
| <b>Limpiador</b>                   | International GTA822   |
| <b>Paros de Trabajo y Limpieza</b> | No permita que el material permanezca en mangueras, pistola o equipo de aspersión. Limpie completamente todo el equipo con GTA822 de International. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deben sellarse otra vez, y se recomienda que después de paros prolongados el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.<br>Limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con GTA822 de International. Limpiar periódicamente el equipo de pintado durante el día de trabajo, es una buena práctica de pintura. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, temperatura, humedad relativa y tiempo transcurrido, incluyendo las demoras. No exceda las limitaciones de vida útil de producto. Todos los materiales excedentes y contenedores vacíos deben ser desechados de acuerdo con la legislación regional apropiada. |
| <b>Soldadura</b>                   | En caso de realizarse soldadura o corte con llama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y una ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar".   |

### SEGURIDAD

**Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.**

**Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguir las estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.ej. guantes, goggles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.**

#### **NÚMEROS DE EMERGENCIA:**

**EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813**

**Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191**

**China - Contacto (86) 532 83889090**

**R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales**

## Epóxi Puro

### LIMITACIONES

Este producto no cura adecuadamente debajo de 0°C. Para un máximo rendimiento, las temperaturas ambiente durante el curado deben estar arriba de 5°C.

Se logra el rendimiento óptimo cuando Intergard 400 se aplica sobre acero chorreado.

Los repintados se dan solo como guía y están sujetos a variaciones regionales dependiendo de las condiciones climáticas locales. Consulte a su representante de International Paint para recomendaciones específicas. Aplicar con buen tiempo. La temperatura superficial a ser pintada deberá estar 3°C por encima del punto de rocío. Para lograr unas condiciones óptimas, mantener antes de la mezcla y durante ella 21-27°C, a menos que sea de otra forma especificado. El material sin mezclar (sin abrir) debería ser almacenado de forma segura de acuerdo con la información dada en la sección de ALMACENAJE de esta ficha técnica. Las fichas técnicas y de aplicación se entregan con el propósito de facilitar una guía general del procedimiento de aplicación. Los test de comportamiento se han realizado en un laboratorio con condiciones ambientales controladas y Pinturas International no se compromete a que estos datos, o los de otros test, se ajusten de manera semejante a los resultados obtenidos bajo condiciones ambientales. Ya que los factores ambientales, de aplicación y de diseño pueden variar significativamente, se debería extremar la atención en la selección, verificación de comportamiento y uso de la pintura.

En la sección de repintados 'ext' = periodos de repintado extensos. Por favor, diríjase a nuestra guía de Pinturas Marinas - Las Definiciones y abreviaturas se encuentran disponibles en nuestra página web.

| TAMAÑO DE LA UNIDAD   | Tamaño del Envase | Parte A  |        | Parte B |        |
|---|-------------------|--|--------|---------|--------|
|   |                   | Vol  | Envase | Vol     | Envase |
|   | 20 lt             | 17 lt  | 20 lt  | 3 lt    | 5 lt   |
| <i>Para disponibilidad de otros tamaños, consulte a International Paint</i> |                   |  |        |         |        |
| PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD  | Tamaño del Envase | Peso de la Unidad  |        |         |        |
|   | 20 lt             | 36.04 Kg   |        |         |        |
| ALMACENAJE  | Valided           | 12 meses mínimo a 25°C. Sujeto a reinspecciones posteriores. Almacenar en condiciones secas, sombreadas y alejadas de fuentes de calor o ignición. |        |         |        |

**DISPONIBILIDAD MUNDIAL** Consulte a International Paint.

### DECLARACIÓN

*La información contenida en esta ficha técnica no tiene la intención de ser exhaustiva; cualquier persona que emplee el producto para cualquier propósito diferente al específicamente recomendado en esta ficha técnica sin tener una previa confirmación escrita por nuestra parte como producto idóneo para el uso intencionado, lo hará bajo su propio riesgo. Todos los consejos y pautas realizadas acerca del producto (tanto en esta ficha técnica como en otras partes) son correctos hasta el nivel de nuestros conocimientos, pero no tenemos control alguno sobre la calidad o las condiciones del sustrato o sobre los muchos factores que afectan al empleo y aplicación del producto. Por tanto, a menos que acordemos específicamente y por escrito hacerlo, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el comportamiento del producto o por (sujeto a lo máximo permitido por ley) ninguna pérdida o daño ocasionado por el uso de este producto. Por tanto, rechazamos cualquier reclamación legal por garantía o representaciones, tanto expresas como implícitas, incluso sin limitación, así como cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos facilitados, están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Se aconseja solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica, podría ser modificada más adelante de acuerdo con nuestra experiencia y con nuestra política de desarrollo continuo. Es la responsabilidad del usuario chequear con su representante local que esta ficha técnica está actualizada antes del empleo del producto.*

*Esta Ficha Técnica está disponible en nuestras páginas web [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), y debería ser similar a este documento. De encontrarse cualquier discrepancia o variación entre esta ficha técnica y la versión contenida en la página web, entonces la versión de la web sería preferente.*

Todas las marcas comerciales mencionadas en esta publicación son propiedad o con licencia del grupo de compañías AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2017

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)