

Немодифицированное эпоксидное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Двухкомпонентное эпоксидное абразивостойкое покрытие, содержащее оксид слюдяного железа, которое может перекрываться после длительных периодов

НАЗНАЧЕНИЕ Основной грунт для всех не постоянно погруженных районов
Применяется в Судостроении.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ	Цвет	EPA001-Темно-серый MIO, EPA007-Светло серый MIO
	Внешний вид/глянец	Не применимо
	Часть В (отвердитель)	EPA740
	Сухой остаток	65% ±2% (ISO 3233:1998)
	Соотношение при смешивании	5.67 часть объема Компонента А на 1 часть объема Компонента В
	Типовая толщина пленки	125 мкм сухой пленки (192 мкм мокрой пленки)
	Теоретический Расход	5,2 м ² /л при толщине сухой пленки 125 мкм, необходимо учитывать фактор потерь
	Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Валик, Кисть
	Температура воспламенения	Часть А 23°C; Часть В 23°C; Смешанный 25°C
	Индукционный период	30 минут при температуре ниже 25°C

Информация по высыханию	0°C	5°C	25°C	35°C
Высыхание на отлип [ISO 9117/3:2010]	12 ч.	3 ч.	2 ч.	60 мин.
Высыхание до твердой плёнки [ISO 9117-1:2009]	36 ч.	36 ч.	12 ч.	8 ч.
Время жизнеспособности	13 ч.	12 ч.	6 ч.	2 ч.

Информация по перекрытию - см.ограничения	Температура поверхности							
	0°C		5°C		25°C		35°C	
Перекрывается	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Intergard 269	26 ч.	не огр.	20 ч.	не огр.	16 ч.	не огр.	14 ч.	не огр.
Intergard 400	24 ч.	не огр.	16 ч.	не огр.	12 ч.	не огр.	8 ч.	не огр.
Intergard 410	24 ч.	не огр.	20 ч.	не огр.	16 ч.	не огр.	14 ч.	не огр.
Intergard 415	-	-	24 ч.	не огр.	16 ч.	не огр.	12 ч.	не огр.
Intergard 740	-	-	16 ч.	не огр.	12 ч.	не огр.	8 ч.	не огр.
Interthane 990	-	-	48 ч.	7 дн.	16 ч.	5 дн.	12 ч.	3 дн.
Intertherm 891	-	-	16 ч.	7 дн.	12 ч.	5 дн.	8 ч.	3 дн.

Примечание Для перекрытия Intergard 400 материалами Intergard 410, Intergard 415 и Intergard 740 смотрите специальное примечание в разделе "Подготовка поверхности"

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ	Летучие органические соединения	307 г/л при поставке (EPA Метод 24) 221 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC) 325 г/литр Китайский Национальный Стандарт GB23985
	Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.	

Немодифицированное эпоксидное покрытие

СЕРТИФИКАЦИЯ

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

- Контакт с пищевыми продуктами - Перевозка Зерна (NOHA)
- Пожаробезопасность - Распространение пламени по поверхности (Exova Warringtonfire)
- Пожаробезопасность - Smoke & Toxicity (Exova Warringtonfire)
- Пожаробезопасность - соответствует требованиям Директивы по Морскому оборудованию

За более детальной информацией обращайтесь к представителю International Paint.

СИСТЕМЫ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint по вопросам систем, наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используйте в соответствии со стандартной спецификацией Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений. Обмыть пресной водой или пресной водой под высоким давлением, и удалить все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1.

СУДОСТРОЕНИЕ

Где необходимо удалите сварочные брызги и скруглите сварные швы и острые кромки. Сварные швы, места коррозии и повреждения должны быть очищены абразивоструйным методом до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или механическим инструментом до степени Pt3 (JSRA SPSS:1984). Неповрежденный грунт должен быть чистым, сухим и не содержать растворимых солей и любых других поверхностных загрязнений. Если на поверхности межоперационного грунта имеются обширные повреждения, то может потребоваться ее полная подготовка свиппингом. Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для получения конкретных рекомендаций.

СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

При перекрытии Intergard 410, Intergard 415 и Intergard 740 удовлетворительной межслойной адгезии после "длительного" интервала перекрытия можно достичь, если:

- а) находившееся в длительной эксплуатации покрытие имеет "длительные" поверхностные характеристики, необходимые для способности перекрываться через продолжительное время. Например, переутолщенное эпоксидное покрытие, содержащее оксид железа чешуйчатой формы, может не иметь характерной "текстурной" поверхности и не сможет перекрываться через длительное время без шероховки.
- б) покрытие, подлежащее перекрытию, неповреждено, чистое, сухое, имеет хорошую адгезию и не содержит посторонних включений.
- в) покрытия с глянцевой поверхностью подлежат легкой абразивной обработке, свиппингу или другим подходящим процедурам, которые не разрушат и не повредят существующее нижележащее покрытие.

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для получения конкретных рекомендаций.

ПРИМЕЧАНИЕ

Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки поверхности:

SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)

Немодифицированное эпоксидное покрытие

НАНЕСЕНИЕ

Перемешивание	Материал поставляется в двух контейнерах как комплект. Всегда смешивайте полный комплект в поставленных количествах. (1) Перемешайте основу (Часть А) механической мешалкой. (2) Смешайте все содержимое отвердителя (часть В) и основы (часть А) и тщательно перемешайте механической мешалкой.
Растворитель	International GTA220. Разбавление растворителем обыкновенно не требуется. обращайтесь к местному представителю за советом во время нанесения в экстремальных условиях. Не применяйте растворителя больше, чем это разрешено местными нормативами.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется Диаметр сопла 0,46-0,58 мм (18-23 thou) Давление жидкости на выходе из сопла не менее 176 кг/см ² (2500 p.s.i.)
Пневмораспыление	Нанесение пневмораспылением не рекомендуется.
Кисть	Нанесение кистью рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Валик	Нанесение валиком рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Очиститель	International GTA822
Остановки в работе и Очистка	Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA822. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект. Сразу после использования промойте все оборудование International GTA822. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры, относительной влажности и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала. Все излишки материала и пустые контейнеры должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами/законодательством.
Сварка	В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:

США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191

Китай-контактный тел.-(86)53283889090

R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

Немодифицированное эпоксидное покрытие

ОГРАНИЧЕНИЯ

Данный материал полностью не отверждается при температуре ниже 0°C. Для получения оптимальных эксплуатационных качеств покрытия необходимо поддержание температуры выше 5°C. Оптимальные эксплуатационные качества достигаются при нанесении Intergard 400 на сталь, очищенную абразивоструйным методом.

Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Консультируйтесь в вашем представительстве International Paint.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27 перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых контейнерах) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International Paint не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытия.

В разделе данных по перекрытию 'ext' = неограниченный срок перекрытия. Пожалуйста обращайтесь к нашему Морскому окрасочному справочнику - Определения и Сокращения доступны на нашем сайте.

РАЗМЕР УПАКОВКИ	Размер упаковки	Часть А		часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 литр	17 литр	20 литр	3 литр	5 литр

По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ	Размер упаковки	Вес упаковки
	20 литр	36.04 кг.

ХРАНЕНИЕ	срок хранения	Не менее 12 месяцев при температуре 25°C. В последствии подлежит переосвидетельствованию. Хранить в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня.

ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

Проконсультируйтесь с International Paint.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей: любое лицо, использующее данный продукт для целей иных нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного разрешения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем запросить копию данного документа и тщательно изучить ее. Содержащаяся в настоящем Листе характеристик информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования. Перед использованием продукции необходимо убедиться, что приводимые данные являются новыми и действительными, т.е. проверить с региональным представителем. Данный Лист технических характеристик доступен на сайте нашей компании www.international-marine.com или www.international-pc.com. В случае, если возникают расхождения между данным документом и версией размещенной на сайте, приоритетным является версия размещенная на сайте компании.

Все торговые марки упомянутые в данной публикации принадлежат или лицензированы группой компаний Акзо Нобель.
© AkzoNobel, 2017

www.international-marine.com