

Цинк-силикатный межоперационный грунт

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Двухкомпонентный термостойкий цинк-силикатный межоперационный грунт, обеспечивающий хорошую противокоррозионную защиту (даже после нагревания до 800°C), с минимальным образованием солей цинка. Подходит для высокоскоростной сварки и резки, обладает превосходной стойкостью к повреждениям, вызванным сваркой, газовой резкой и другими огневыми работами, тем самым снижая требования по вторичной подготовке поверхности по сравнению с обычными цинк-силикатными продуктами.

НАЗНАЧЕНИЕ В качестве межоперационного грунта для защиты стали во время производства и монтажа. Подходит для использования с контролируемой катодной защитой. Применяется в Судостроении.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ

Цвет	NQA931-Серый, NQA933-Коричневый (доступно только в США и Европе)
Внешний вид/глянец	Матовый
Часть В (отвердитель)	NQA936
Сухой остаток	23% ±2% (ISO 3233:1998)
Соотношение при смешивании	0.60 часть объема Компонента А на 1 часть объема Компонента В
Типовая толщина пленки	13 мкм сухой пленки (57 мкм мокрой пленки)
Теоретический Расход	17,69 м ² /л при толщине сухой пленки 13 мкм, необходимо учитывать фактор потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Кисть, Пневмораспыление, Валик
Температура воспламенения	Часть А 10°C; Часть В 14°C; Смешанный 13°C (Материал, производимый и поставляемый в Северной Америке, в связи с использованием местных растворителей имеет следующие температуры воспламенения: Часть А 14°C, Часть В 15°C. после смешивания 14°C. Это никак не сказывается на эксплуатационных свойствах материала.)
Индукционный период	Не требуется

Информация по высыханию	5°C		10°C		25°C		35°C	
Высыхание до твердой пленки [ISO 9117-1:2009]					5 мин.		4 мин.	
Время жизнеспособности	24 ч.		24 ч.		24 ч.		8 ч.	
Информация по перекрытию - см.ограничения	5°C		10°C		25°C		35°C	
Перекрывается	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.

Примечание Консультируйтесь в International Paint, минимум 7 дней для соответствующих грунтов.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ	Летучие органические соединения	649 г/л при поставке (EPA Метод 24) 519 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC)
	Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.	

Цинк-силикатный межоперационный грунт

СЕРТИФИКАЦИЯ

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

- Качество сварки - одобрен LR в качестве неудаляемого межоперационного грунта
- Качество сварки - одобрен BV в качестве неудаляемого межоперационного грунта для сварных стальных конструкций.
- Качество сварки - Одобрен DNV GL в качестве неудаляемого межоперационного грунта для антикоррозионной защиты проката

За более детальной информацией обращайтесь к представителю International Paint.

СИСТЕМЫ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint по вопросам систем, наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используйте в соответствии со стандартной спецификацией
Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений.

СУДОСТРОЕНИЕ

Межоперационные грунты должны наноситься с использованием автоматического абразивоструйного/распылительного оборудования.

Очистить абразивоструйным методом до степени минимум Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Для придания очищенной поверхности равномерной угловатой шероховатости обычно применяется стальная колотая дробь или смесь стальной колотой дроби размером 0.6-1.0 мм и стальной литой дроби размером 0.6-1.4 мм. Если перед нанесением Interplate 937 произошло окисление, поверхность должна быть заново очищена абразивоструйным методом до указанного визуального стандарта.

Убедитесь, что перед нанесением Interplate 937 поверхность сухая и чистая.

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для получения конкретных рекомендаций.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки поверхности:

SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)

Цинк-силикатный межоперационный грунт

НАНЕСЕНИЕ

Перемешивание	Материал поставляется в двух контейнерах как комплект. Всегда смешивайте полный комплект в поставленных количествах. Перемешайте Пасту (часть А) механической мешалкой, медленно добавляйте Основу (Часть В) все время перемешивая. Перемешивайте по крайней мере в течение 5 минут, процедите через сито 30-60 перед использованием. Продолжайте перемешивать во время использования
Растворитель	GTA820 (Зимняя версия), GTA840 (Летняя версия) (США) Не рекомендуется. В исключительных случаях допускается применение International GTA820, GTA840 (не более 15% об.). НЕ ПРИМЕНЯЙТЕ растворителя больше, чем это разрешено местными нормативами.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется Диаметр сопла 0,38-0,58 мм (15-23 thou) Давление жидкости на выходе из сопла не менее 60 - 100 кг/см ² (850 - 850 p.s.i.)
Пневмораспыление	Используйте подходящее запатентованное оборудование. Возможно потребуются разбавление.
Кисть	Нанесение кистью рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Валик	Нанесение валиком рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.

Очиститель International GTA820/GTA840

Остановки в работе и Очистка Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA820 или GTA840 (США). После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект. Сразу после использования промойте все оборудование International GTA820 или GTA840 (США). Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала. Все излишки материала и пустые контейнеры должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами/законодательством.

Сварка Огневые работы В случае производства работ по сварке или резке металла, покрытого данным продуктом, будет наблюдаться выделение пыли и газов, что требует применение персоналом защитных средств и соответствующей местной вентиляции. В Северной Америке необходимо выполнять требования стандарта ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и Резке".

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:

США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191

Китай-контактный тел.-(86)53283889090

R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

Цинк-силикатный межоперационный грунт

ОГРАНИЧЕНИЯ

Время высыхания зависит от температуры поверхности и вентиляции.
 Отверждение замедляется при относительной влажности воздуха ниже 50%.
 Interplate 937 не рекомендуется наносить ручным распылением.
 При более высокой толщине сухой пленки могут ухудшиться производственные свойства (сварка и резка).
 Межоперационные грунты не рекомендуется применять для подкрашивания после сборки

Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Консультируйтесь в вашем представительстве International Paint.
 Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше температуры точки росы.
 Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27°C (если не рекомендовано иначе) перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых контейнерах) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа.

РАЗМЕР УПАКОВКИ	Размер упаковки	Часть А		часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л	7.5 л	20 л	12.5 л	15 л
	5 Американский галлон	1.88	5	3.13	3.5
		Американский галлон	Американский галлон	Американский галлон	Американский галлон

По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ	Размер упаковки	Вес упаковки
	20 л	27.88 кг.
	5 Американский галлон	58 фунт

ХРАНЕНИЕ	срок хранения	Необходимо хранение с низким уровнем вспышки. Часть А - не менее 12 месяцев с даты производства при температуре ниже 25°C. Часть В - не менее 6 месяцев с даты производства при температуре ниже 25°C. В последствии подлежит переосвидетельствованию. Храните в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня.
----------	---------------	--

ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

Проконсультируйтесь с International Paint.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей: любое лицо, использующее данный продукт для целей иных нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного разрешения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем запросить копию данного документа и тщательно изучить ее. Содержащаяся в настоящем Листе характеристик информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования. Перед использованием продукции необходимо убедиться, что приводимые данные являются новыми и действительными, т.е. проверить с региональным представителем. Данный Лист технических характеристик доступен на сайте нашей компании www.international-marine.com или www.international-pc.com. В случае, если возникают расхождения между данным документом и версией размещенной на сайте, приоритетным является версия размещенная на сайте компании.

Все торговые марки упомянутые в данной публикации принадлежат или лицензированы группой компаний Акзо Нобель.
 © AkzoNobel, 2019

www.international-marine.com