

Epoxi

DESCRIÇÃO DO PRODUTO TEMPERADO
Primer/acabamento epoxi de dois componentes, tolerante a superfícies, semibrilho. Possui excelente resistência química e à abrasão. Uma versão para cura em baixa temperatura está disponível. Baixo VOC.

INDICAÇÕES Anticorrosivo universal para uso no fundo imerso, acima da linha d'água e áreas internas de embarcações marítimas, barcas e estruturas offshore.
Para uso em Obras Novas, Manutenção e Reparos ou Manutenção a Bordo.

INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO	Cor	FPD052-Branco, FPJ034-Cinza Claro, FPL274-Vermelho, FPY999-Preto Para disponibilidade de outras cores, favor consultar a International
	Acabamento/Brilho	Baixo Semi-Brilho
	Comp. B (Agente de cura)	FPA327 para aplicações normais
	Sólidos por Volume	80% ±3% (ASTM D2697-86)
	Relação de Mistura	4 volumes de Comp. A para 1 volume de Comp. B
	Espessura Típica de Filme	125 micrometros seca (156 micrometros úmida)
	Rendimento Teórico	6,4 m ² /L a 125 micrometros EFS, considerar os fatores de perda apropriados.
	Método de Aplicação	Pistola Airless, Pistola Convencional
	Ponto de Fulgor	Comp. A 47°C; Comp. B 51°C; Mistura 47°C (Setaflash) (ASTM D-3278)
	Tempo de Indução	15 minutos em temperaturas abaixo de 21°C

Secagem	10°C	15°C	25°C	30°C
Secagem ao Toque [ASTM D1640 7.5.1]	10 h	7 h	4 h	2 h
Completa [ASTM D1640 7.7]	24 h	17 h	8 h	4 h
Vida Útil	8 h	6 h	4 h	2 h

Repintado com	Informação sobre Repintura - vide limitações							
	10°C		15°C		25°C		30°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interfine 5703	24 h	10 dias	12 h	3 dias	6 h	3 dias	3 h	2 dias
Intergard 264	24 h	12 sem	18 h	10 sem	10 h	8 sem	7 h	28 dias
Intergard 267	24 h	8 sem	18 h	6 sem	10 h	4 sem	-	-
Intergard 740	24 h	12 sem	18 h	10 sem	10 h	8 sem	7 h	28 dias
Intershield 5150LWT	20 h	10 dias	16 h	8 dias	12 h	7 dias	9 h	7 dias
Intershield 6GV	24 h	7 dias	24 h	7 dias	24 h	7 dias	24 h	7 dias
Intershield 7100LWT	36 h	7 dias	32 h	7 dias	24 h	7 dias	16 h	7 dias
Interthane 990	24 h	10 dias	18 h	9 dias	10 h	7 dias	7 h	3 dias
Interthane 990HS	24 h	10 dias	18 h	9 dias	10 h	7 dias	7 h	3 dias

Obs. Os tempos listados acima são para situações de repintura em baixa temperatura do Intergard 264. Os intervalos de secagem indicados são para o agente de cura FCA321 apenas. Para informações sobre aplicação em temperatura ambiente com o agente de cura FPA327 consultar o Boletim Técnico do Intergard 264.

DADOS REGULAMENTARES	VOC	194 g/L como fornecido (EPA Method 24)
		Os valores de VOC são recomendados somente para orientação. Estes podem variar dependendo de fatores como diferença de cor e tolerâncias normais de fabricação.

Epoxi

SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consultar a International Paint sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas. Caso Intergard 264 seja repintado com antifouling, a primeira demão de antifouling deve ser aplicada enquanto Intergard 264 estiver macio ao toque o levemente pegajoso. Quando usado em porões de carga, consultar os procedimentos de aplicação de Intergard 264.

PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão. Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes. Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

OBRAS NOVAS

Depende dos procedimentos do estaleiro. Consultar a International Paint.

REFORMA GERAL

Aço:

Para melhor desempenho recomenda-se "Limpeza com jato abrasivo ao metal quase branco" (SSPC-SP10). Limpeza com jato abrasivo comercial (SSPC-SP6) é aceitável em muitas áreas. Consultar a International Paint para recomendações específicas.

Caso tenha ocorrido oxidação entre o jateamento e aplicação de Intergard 264 a superfície deve ser jateada novamente ao padrão especificado.

Superfícies Previamente Pintadas

Tratar as áreas de aço exposto por "Limpeza com Ferramentas Mecânicas" (SSPC-SP3 ou SP11 conforme especificado) ou por "Jateamento Comercial" (SSPC-SP6). Hidrojateamento ao padrão International Paint HB2M para áreas não imersas e HB2L para áreas imersas também é aceitável.

Aplicar uma ou mais demãos de retoque de Intergard 264 conforme especificado.

REPINTURA:

Quando os intervalos máximos de repintura forem excedidos, lavar a superfície com solvente de limpeza International 950 conforme recomendado e enxaguar completamente. Depois de 90 dias pode ser necessária uma preparação de superfície mais extensiva.

OBSERVAÇÃO

Ao utilizar Tintas Marítimas fora da América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:

Sa2 (ISO 8501-1:2007) em lugar de SSPC-SP6

Sa2½ (ISO 8501-1:2007) em lugar de SSPC-SP10

Epoxi

APLICAÇÃO	Aplicar com pulverização airless. Aplicação a trincha ou rolo irá requerer a aplicação de mais de uma demão e é recomendada apenas para pequenas áreas de demãos de reforço ("stripe coats"). Filtrar o material através de uma peneira de no mínimo 60 mesh antes da aplicação. Aplicar a 6.3 mils (158 micrometros) úmido para se obter 5.0 mils (125 micrometros) de espessura de filme seco. Consultar as seguintes recomendações de equipamentos ou utilizar equivalentes adequados.
Mistura	Este material é fornecido em unidade com dois recipientes. Sempre misture a unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez misturada, a unidade deve ser utilizada dentro do tempo de vida útil especificado. (1) Agitar a Base (Comp. A) com agitador mecânico. (2) Adicionar todo o conteúdo do Agente de Cura (Comp. B) à Base (Comp. A) e misturar completamente com agitador mecânico.
Diluyente	NÃO DILUA ALÉM DO PERMITIDO PELA LEGISLAÇÃO LOCAL. O material é fornecido na viscosidade para aplicação por pulverização e normalmente não requer diluição. Se a diluição for necessária, dilua no máximo com até 4 onças/gal. (118 ml) de solvente International GTA220.
Pistola Airless	Bomba vasão mínima de 30:1; orifício do bico de 0,019" - 0.027" (483 - 686 microns) de orifício do bico; mangueira para alta pressão 3/8" (9,5mm); filtro de 60 mesh.
Pistola Convencional	Pistola Pistola DeVilbiss MBC-510 bico E e capa de ar 704; mangueira de 3/8" (9,5mm) de diâmetro interno; tanque de pressão com regulagem dupla equipado com separador de óleo e umidade.
Trincha	Usar trincha de cerdas macias de tamanho apropriado.
Rolo	Utilizar rolo para uso geral com 3/8" (9.5 mm) de pelo macio a médio. Lavar previamente o rolo antes do uso para remover fibras soltas.
Paradas e Limpeza	Limpar todo o equipamento após o uso com solvente International GTA220. O equipamento requer lavagem prévia com este solvente. É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todas as sobras de material e os vasilhames vazios devem ser descartados em conformidade com a legislação e regulamentos locais.
Solda	No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de pó e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

SEGURANÇA

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Antes de usar, obtenha, consulte e siga as informações contidas na Ficha de Segurança do produto (FISPQ/MSDS). Leia e siga todas as notas de precauções contidas na Ficha de Segurança, e nos rótulos do produto. Caso não compreenda totalmente os avisos e instruções, ou caso você não possa atender-los completamente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de precaução devem ser providenciadas durante a aplicação e secagem, para manter as concentrações dos vapores de solvente dentro do limite de segurança e proteger contra material tóxico ou perigos por deficiência de oxigênio. Tome precauções para evitar contato com a pele e olhos (i.e. luvas, viseiras, mascara facial, creme protetor etc.). As medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:

EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813

Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191

Demais Países - Contatar o Escritório Regional

Epoxi

LIMITAÇÕES

Aplicar em boas condições climáticas, com temperatura ambiente e da superfície acima de 50°F (10°C). O material ainda não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em armazém abrigado entre 40 e 100° F (4-38°C).
 Pode haver variações de cor devido à reação com a luz ultravioleta, no caso do produto ser utilizado como demão de Acabamento cosmética.
 As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consulte a International para recomendações específicas.
 As informações técnicas e de repintura são aqui fornecidas apenas com o propósito de servir como orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a International Paint não garante que os resultados dos testes aqui mostrados, ou de quaisquer outros testes, representem acuradamente os resultados encontrados em outros ambientes no campo, uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas, deve-se tomar o devido cuidado na seleção, verificação do desempenho e uso desta tinta.

VOLUME TOTAL	Volume Total	Comp. A		Comp. B	
		Volume	Embalagem	Volume	Embalagem
	1 US/Gal	0.8 US/Gal	1 US/Gal	0.2 US/Gal	1 quarto
	5 US/Gal	4 US/Gal	5 US/Gal	1 US/Gal	1 US/Gal

Este produto pode estar disponível em outras embalagens. Consulte a International Paint para maiores detalhes.

PESO DA EMBALAGEM	Volume Total	Peso
	1 US/Gal	14.3 lb
	5 US/Gal	70 lb

ARMAZENAGEM	Validade	18 meses mínimo da data de fabricação quando mantido sob estocagem entre 4 e 38°C. Sujeito a nova inspeção após este período. Guardar em lugar seco e abrigado longe de fontes de calor e ignição.
-------------	----------	--

DIPONIBILIDADE MUNDIAL Consultar a International Paint.

RESSALVA

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, fá-lo por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) está correto para o melhor de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substracto ou muitos outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade quanto ao desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Vimos por este meio negar quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com cuidado. As informações contidas nesta ficha técnica está sujeita a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local da International Paint, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site em www.international-marine.com ou www.international-pc.com, e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento ea versão da Ficha Técnica que aparece no site, neste caso, a versão no site terá precedência.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas, de empresas do Grupo AkzoNobel.
 © AkzoNobel, 2017

www.international-marine.com