

Capa de enlace elastomérica

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Intermedio elastomérico de silicón de dos componentes.

USOS PROPUESTOS Para promover la adhesión entre el sistema de anticorrosivo especificado y la capa de acabado Intersleek. Para uso en Nueva Construcción o Mantenimiento y Reparación.

| | | |
|---------------------------------|-----------------------------------|--|
| INFORMACIÓN DEL PRODUCTO | Color | BXA730-Rosa Claro, BXA732-Rojo |
| | Acabado/Brillo | Bajo brillo |
| | Parte B (Agente Curante) | BXA731 |
| | Sólidos en Volúmen | 63% ±2% (ISO 3233:1998) |
| | Relación de mezcla | 1 volúmen(es) Parte A contra 1 volúmen(es) Parte B |
| | Espesor de Película Típico | 100 micras secas (159 micras mojadas) |
| | Rendimiento teórico | 6.3 m ² /litro a 100 micras de espesor de película seca (dft), permita factores de pérdida apropiados |
| | Método de aplicación | Aspersión Airless, Brocha |
| | Flash Point | Parte A 28°C; Parte B 30°C; Mezclado 29°C |
| | Período de Inducción | No requerido |

| Información de Secado | 15°C | 20°C | 25°C | 35°C |
|---------------------------------|----------------|----------------|---------------|---------------|
| Seco al tacto [ISO 9117/3:2010] | 135 mínimos | 120 mínimos | 90 mínimos | 30 mínimos |
| Secado duro [ISO 9117-1:2009] | 5 hrs | 4.5 hrs | 4 hrs | 3 hrs |
| Vida útil en recipiente | 3 hrs | 3 hrs | 3 hrs | 3 hrs |

| Información de Repintado - Ver Limitaciones | Temperatura del Substrato | | | | | | | |
|--|----------------------------------|--------|---------|--------|-------|--------|-------|--------|
| | 15°C | | 20°C | | 25°C | | 35°C | |
| Recubierto Por | Min | Max | Min | Max | Min | Max | Min | Max |
| Intersleek 1001 | 5 hrs | 5 días | 4.5 hrs | 5 días | 4 hrs | 5 días | 3 hrs | 5 días |
| Intersleek 1100SR | 5 hrs | 5 días | 4.5 hrs | 5 días | 4 hrs | 5 días | 3 hrs | 5 días |
| Intersleek 757 | 5 hrs | 5 días | 4.5 hrs | 5 días | 4 hrs | 5 días | 3 hrs | 5 días |
| Intersleek 970 | 5 hrs | 5 días | 4.5 hrs | 5 días | 4 hrs | 5 días | 3 hrs | 5 días |

Nota Para aplicaciones por debajo de 15° C, consulte la International Paint.

| | | |
|---------------------------|------------|--|
| DATOS REGULATORIOS | VOC | 325 g/lit como se suministra (Método 24 EPA) 247 g/kg de pintura líquida como se suministra. Dirección de Emisiones de Disolventes, de E.U.A. (Council Directive 1999/13/EC) 292 g/lit Estándar Nacional Chino GB23985 |
| | | Los valores VOC son típicos y se proporcionan con propósitos de servir de guía. Estos pueden estar sujetos a variación dependiendo de los factores como las diferencias en color y tolerancias normales de fabricación. |

Capa de enlace elastomérica

SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Consulte a su Representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua fresca, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con solventes" (SSPC-SP1).

Intersleek 731 debe ser siempre aplicado sobre un sistema recomendado de primario. La superficie del primario debe estar seca y libre de contaminación, y Intersleek 731 debe ser aplicado dentro del intervalo de repintado especificado (consulte la hoja técnica relevante) Áreas de falla, dañadas, etc. deben ser preparadas al estándar especificado (p.ej. Sa2½ (ISO 8501-1:2007)) y cubiertas con primario antes de la aplicación de Intersleek 731.

Consulte a su Representante de International Paint para recomendaciones específicas.

NOTA

Para uso en situaciones Marinas en Norteamérica, se pueden usar los siguientes estándares de preparación de superficie:

SSPC-SP10 en lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

Capa de enlace elastomérica

| | |
|------------------------------------|---|
| APLICACIÓN | Aplique por pulverización sin aire. Aplicación con pincel requerirá más de una capa y se sugiere para áreas pequeñas solo del revestido de raya. Aplique a 160 micrones húmedos que producirá 100 micrones de espesor de película seca. Consulte las siguientes recomendaciones de equipo o utilice equivalente adecuado. |
| Mezclado | El material se surte en 2 contenedores como unidad. Siempre mezcle una unidad completa en las proporciones suministradas. Después de mezclada, la unidad debe ser utilizada dentro del plazo de vida útil especificado.(1) Agite la Base (Parte A) con un agitador mecánico.(2) Combine el contenido completo del Agente de Curado (Parte B) con la Base (Parte A) y mezcle completamente con un agitador mecánico. |
| Adelgazador | No recomendado. Utilice International GTA007 sólo en circunstancias excepcionales. NO diluya más de lo permitido por la legislación ambiental local. |
| Aspersión Airless | Recomendado Rango de boquilla 0.38-0.53 mm (15-21 thou) Presión total del líquido de salida en la boquilla de aspersión no inferior a 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.) |
| Aspersión Convencional | No se recomienda la aplicación por aspersión. |
| Brocha | La aplicación con brocha se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el DFT especificado. |
| Rodillo | No adecuado. |
| Limpiador | International GTA007 |
| Paros de Trabajo y Limpieza | No permita que el material permanezca en mangueras, pistola o equipo de aspersión. Limpie completamente todo el equipo con GTA007 de International. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deben sellarse otra vez, y se recomienda que después de paros prolongados el trabajo recomience con unidades recién mezcladas. Limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con GTA007 de International. El limpiar periódicamente el equipo de aspersión durante el día de trabajo es una buena práctica de pintura. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, temperatura, humedad relativa y tiempo transcurrido, incluyendo las demoras. No exceda las limitaciones de vida útil de producto. Todos los materiales excedentes y los envases vacíos deben ser desechados de acuerdo con la legislación regional apropiada. |
| Soldadura | En caso de se realice soldadura o corte con flama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar". |

| | |
|------------------|--|
| SEGURIDAD | <p>Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.</p> <p>Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguirlas estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.ej. guantes, goggles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.</p> <p>NÚMEROS DE EMERGENCIA: EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813 Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191 Contacto en China (86) 532 83889090 R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales</p> |
|------------------|--|

Capa de enlace elastomérica

LIMITACIONES

Se debe tener cuidado en evitar la sobreaspersión en otras áreas recubiertas.

Todo el equipo debe ser limpiado completamente antes de usar, y antes de re-usar con otros materiales, para evitar la contaminación. No se debe permitir que los limpiadores líquidos para Intersleek 731 contaminen otras pinturas. Aplique con buen tiempo, cuando las temperaturas del aire y la superficie están por encima de 15°C. La temperatura de la superficie debe ser al menos 3°C por encima del punto de rocío. Para propiedades de una aplicación óptima, traiga el material al intervalo de temperatura de 21-27 °C antes de la mezcla y aplicación.

La información de repintado se proporciona solo como guía y esta sujeta a variación regional dependiendo de las condiciones del clima y medioambiente. Consulte a su representante local de International Paint para recomendaciones específicas.

La información técnica y de aplicación incluida aquí es con el propósito de establecer una guía general de procedimientos de aplicación de recubrimientos. Los resultados de pruebas de desempeño fueron obtenidos en ambientes controlados de laboratorio, e International Paint no afirma que los resultados de pruebas publicados, o cualquier otra prueba, representen con precisión los resultados encontrados en ambientes de campo variados.

Como los factores de aplicación, ambientales y de diseño pueden variar significativamente, se debe tener el cuidado debido en la selección, verificación de desempeño y uso del recubrimiento.

| TAMAÑO DE UNIDAD | Tamaño de unidad | Parte A | | Parte B | |
|------------------|------------------|---------|---------|---------|---------|
| | | Vol | Paquete | Vol | Paquete |
| | 10 lt | 5 lt | 10 lt | 5 lt | 5 lt |

Para disponibilidad de otros tamaños de unidad consulte a International Paint

| PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD | Tamaño de unidad | Peso de unidad |
|----------------------------|------------------|----------------|
| | 10 lt | 13.1 Kg |

| ALMACENAMIENTO | Vida en anaquel | 12 meses a 25°C. Sujeto a una re-inspección posterior. Almacenar en ambientes secos y oscuros lejos de fuentes de calor e ignición. |
|----------------|-----------------|---|
|----------------|-----------------|---|

DISPONIBILIDAD MUNDIAL Consulte a International Paint.

NOTA IMPORTANTE

La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación pertenecen a o son licenciadas por el grupo de compañías AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2017

www.international-marine.com