

Epoksi astar/son kat

ÜRÜN TANIMI

DÜŞÜK SICAKLIK

Tek katta korozyon koruması sunan sıkı korumalı, yüzey toleranslı, Çift komponentli epoksi astar/sonkat. 5°C (41°F) derece üstünde kullanmak için Interbond 201'in ılıman versiyonunda mevcuttur.

KULLANIM AMACI

Güverte, güverte donanımı ve kargo ambarları için korozyon önleyici astar/son kat. Bakım ve tamirde veya gemide sefer sırasında kullanılır.

ÜRÜN BİLGİSİ

Renk	KDF684-Surf Gri, KDK724-Fırtına grisi, KDL274-Kırmızı, KDL549-Signal Yeşili
Sonlama/Sonkat	yarı-parlak
Part B (Kütleme)	KDA200 (düşük sıcaklık)
Hacimce Katı Madde Oranı	74% ±2% (ISO 3233:1998)
Karışım oranı	4.00 hacim Part A'ya, 1 hacim Part B
Tipik film kalınlığı	203 micron yaş film kalınlığı, 150 micron Kuru film kalınlığına eşittir.
Teorik Kaplama Alanı	150 micron Kuru Film Kalınlığında 4,93 m²/litre, uygulamada kayıp oranlarını göz önünde tutunuz.
Uygulama şekli	Havasız Sprey, Fırça, Rulo
Parlama noktası	Part A 28°C; Part B 38°C; Karışım 32°C (Yerel kaynaklı solventlere göre Kuzey Amerikada üretilen ve temin edilen ürünlerin A kısmı 43°C (110°F), B kısmı 39°C (103°F) ve karışım 39°C (103°F) derecede parlama noktası vardır. Ürün performansında zararlı etkisi yoktur.)

Kuruma Bilgileri

	-5°C	5°C	15°C	25°C
Dokunma Kuruması [ISO 9117/3:2010]	24 Saat	10 Saat	5 Saat	3 Saat
Sert Kuruma [ISO 9117-1:2009]	60 Saat	24 Saat	11 Saat	10 Saat
Kap Ömrü	8 Saat	5 Saat	2.5 Saat	1 Saat

Kat arası kaplama bilgisi- sınırlamalara bakınız

Yüzey sıcaklığı

	-5°C		5°C		15°C		25°C	
İle kaplanmış	Asgari	Azami	Asgari	Azami	Asgari	Azami	Asgari	Azami
Interbond 201	48 Saat	3 Ay	12 Saat	8 Hafta	4 Saat	5 Hafta	3 Saat	28 Gün
Intergard 740	-	-	12 Saat	28 Gün	7 Saat	16 Gün	3 Saat	7 Gün
Intersheen 579	-	-	12 Saat	24 Saat	4 Saat	24 Saat	3 Saat	24 Saat

Not

Belirtilen bilgiler, düşük sıcaklıkta uygulanan ürünlerin kap ömrü, kuruma süresi ve üstboya aralığı içindir. Çevre sıcaklığında uygulanan ürünlerin verileri için ayrı bilgi föyüne bakınız.

DÜZENLEME BİLGİSİ

Uçucu Organik Madde Miktarı (UOMM)

279 g/l'te temin edildiği üzere (EPA Method 24)
212 g/kg temin edildiği üzere boyanın sıvı kısmı. AB Solvent Emisyon Bildirisi (Council Directive 1999/13/EC)
UOMM değerleri tektir ve bilgi amaçlı verilmiştir. Renk ve üretimdeki toleranslarından dolayı değişiklik gösterebilir.

Epoksi astar/son kat

SERTİFİKA

Onaylanmış bir boya planı ile kullanıldığı zaman, bu malzeme aşağıdaki sertifikasyonlara sahiptir:

- Gıda Madde ile Temas- Tahıl Taşıma (NOHH)
- Gıda Teması - FDA Uyumlu: Kuru Gıdalara

Detaylar için International Paint temsilcisine başvurun.
Harici kuruluşlar tarafından verilen onaylar, formülasyon ve üretim tesisine bağlıdır.

SİSTEM VE UYGUNLUK

Korunacak yüzeyler için en iyi sistem uyumu için International Paint temsilcisine başvurun.
Kargo ambarlarında kullanıldığı zaman, Interbond 201, kargo ambar uygulama prosedürüne başvurun.

YÜZEY HAZIRLIKLARI

Dünya çapındaki standart denizcilik spesifikasyonları doğrultusunda kullanın.
Kaplanacak yüzeyler temiz,kuru olmalı ve tüm kirleticilerden arındırılmalı.
Uygun olarak, yüksek basınçlı temiz suyla veya temiz suyla yıkayın, tüm gresi, yağı, çözebilen kirleticileri ve diğer yabancı maddeleri SSPC-SP1'e göre, solvent ile temizleyin.

Ana tamirat

Sa2 (ISO 8501-1:2007) standardına göre aşındırıcı raspa temizliği. Eğer raspa ile Interbond 201'nin uygulaması arasında oksidasyon meydana gelmiş ise, yüzey belirtilen görsel standartlara göre tekrar raspalanmalı. Raspalama sonrası ortaya çıkan yüzey kusurları, uygun şekilde taşlanmalı, doldurulmalı veya düzeltilmelidir.

Interbond 201, HB2M'den daha kötü olamayan "flas rusted" sahip International Paint sulu raspa standardı HB2 göre hazırlanan yüzeylere uygulanabilir. Su Raspa (Hidroblasting) sadece ambarlar, borda ve su üstü alanları için önerilir.

Veya - Interbond 201 flaş pasın SB2M'den daha kötü olmadığı International Paint Standardı SB2'ye uygun hazırlanan yüzeylere uygulanabilir.Sulu Raspa(Slurry Blasting) sadece borda ve su üstü alanları için önerilir.

TAMİR/ GÜVERTEDE BAKIM TUTUM - Atmosfere açık sac ve korozyon:

El yada motorlu alet ile St2 (ISO 8501-1:2007) göre temizleme.

Not, tüm tortular yüzeyden uzaklaştırılmalı ve taşlama veya içneli tabanca ile yeterince hazırlanamayan yerler SA2(ISO 8501-2007) standardına göre spot raspa ile hazırlanmalıdır. Tipik olarak bu uygulama C veya D sınıfı korozyona uğramış çeliklerde uygulanır. Veya - Sa2 (ISO 8501-1:2007) standardına göre aşındırma raspa temizliği. Eğer raspa ile Interbond 201'nin uygulaması arasında oksidasyon meydana gelmiş ise, yüzey belirtilen görsel standartlara göre tekrar raspalanmalı.Yüzey kusurları, raspa temizlik süreci ile açığa çıkaraktır, Ögütülmelidir, doldurulmalıdır, veya, uygunda biçime davranmış olmalıdır.

Veya- Interbond 201, HB2M'den daha kötü paslanmamış çeliklerin International Paint Su raspa standardı HB2 ile hazırlanmış yüzeylerine uygulanabilir

Veya – Interbond 201 flaş paslanma SB2M'den daha kötü olmadığı International Paint Standardı SB2'ye uygun hazırlanan yüzeylere uygulanabilir.

Interbond 201, çoğu yaşlanmış boya sistem rötuşu için uygundur. Kaybolan veya dökülen boyalar, sert kenarlara kadar çıkarılmalı ve Interbond 201 2-3 santimetre (bir inç) var olan boya üzerine sarmaya göre uygulanmalı. Parlak epoksiler ve poliüretanlar aşındırmaya ihtiyaç duyabilirler.

Eksiksiz boya

Bu ürün en az 3 aylık olan çoğu genetik tipli boyaların üzerine doğrudan uygulanabilir. Tüm katı uygulaman önce küçük bir denemenin tamamlanması tavsiye edilebilir. Müsait genetik tipli ve gerekli yüzey hazırlığının boyutu için International Paint'e başvurun. Üstboya sistemi var olduğu zaman, doğru film kalınlığı kontrolü gereklidir.

Tamir ve Güvertede Bakım Tutumunda kat atma süreleri ile ilgili notlar

Interthane 990, yıpranmış (tebeşirleşmiş) 3 aylıktan fazla ılıman versiyon Interbond 201'e uygulanabilir, SSPC-SP1 solvent temizliği doğrultusunda yağdan arındırıldıktan sonra tüm kirleri ve pislikleri çıkarmak için temiz su yıkaması yapınız.

Interthane 990, düşük sıcaklık versiyonu Interbond 201'e üstkat olarak kullanılmamalıdır. İyi kozmetik görünüm için Interbond 201 düşük sıcaklık, Intergard 740 veya Intersheen 579 ile üstkaplanmalı.

Spesifik tavsiyeler için International Paint temsilcinize başvurun.

NOT

Kuzey Amerika'da denizcilik koşullarında kullanılması için, aşağıdaki yüzey hazırlık standartları kullanılabilir.

Sa2½ (ISO 8501-1:2007) yerine SSPC-SP10.

Sa2 (ISO 8501-1:2007) yerine SSPC-SP6.

St2 (ISO 8501-1:2007) yerine SSPC-SP2

Epoksi astar/son kat

UYGULAMA

Karıştırma

Malzemeler 2 kaptaki bir ünite olarak tedarik edilir. Her zaman için tedarik edilen ünitenin tamamını karıştırın.
(1) Motorlu karıştırıcı ile bazı (A Kısmı) karıştırın.
(2) Sertleştirici (Bölüm B) ile Baz malzemeyi (Bölüm A) birleştirin ve motorlu karıştırıcı ile çok iyi karıştırın

Tiner

Tavsiye edilmez. İstisnai şartlar altında sadece International GTA220 kullanın. Yerel kanunların ön gördüğünden daha fazla inceltme YAPMAYIN.

Havasız Sprey

Tavsiye edilen
Meme çapı 0,53-0,84 mm (21-33 thou)
Meme ucundaki sıvı basıncı 176 - 246 kg/cm² (2500 - 2500 p.s.i.)'den az olmamalıdır.

Konvansiyonel sprej Tabancası

Konvansiyonel sprej ile uygulama tavsiye edilmez.

Fırça

Fırça ile uygulama sadece küçük bölgeler için tavsiye edilir. İstenen film kalınlığının sağlanması için bir çok kat uygulama gerekebilir.

Rulo

Tavsiye edilen

Temizleyici

International GTA220/GTA822. Temizleyici seçimi yerel mevzuata tabi olabilir. Özel tavsiyeler için, lütfen yerel temsilciye danışınız

İşe ara verme ve temizlik

Boyaların hortum, tabanca veya sprej ekipmanı içinde kalmasına izin vermeyiniz. Tüm ekipmanları International GTA220/GTA822 ile iyice yıkayınız. Boyalar bir kez karıştırıldığında teneke tekrar kapatılıp saklanmamalı ve uzun süreli duraklamalardan sonra yeni karışımı yapılmış boyalar kullanılmalıdır.
Tüm ekipmanlar kullanımdan sonra International GTA220/GTA822 ile temizlenmelidir. Sprej ekipmanlarının çalışma günü boyunca periyodik olarak yıkanması iyi çalışmasını sağlayacaktır. Temizliğin sıklığı, sprejin kullanımına, sıcaklığa, gecikmeler dahil geçen zamana bağlıdır.
Atık tüm malzemeler ilgili regülasyonlara göre imha edilmelidir.

Kaynak

Bu ürünle kaplanmış metalin üstünde kaynak veya ateş kesmesi yapılmasında, uygun kişisel koruma donanımı ve yeterli lokal egzoz havalandırması gerektiren toz ve gazlar çıkarılacaktır. Kuzey Amerikada aynı şekilde ANSI/ASC Z49.1 "Kaynak ve Kesmede Güvenlik" talimatnamesi doğrultusunda yapın.

GÜVENLİK

Tüm çalışmalar uygulamalar dahil ve bu ürünün kullanımı ilgili tüm ulusal Sağlık, Güvenlik & Çevre standart kanunları ile uyumlu uygulanmalı.

Kullanmadan önce, sağlık ve güvenlik bilgisi içeren bu ürün için Malzeme Güvenlik Bilgi Föyünü elde edilmeli, başvurulmalı ve takip edilmeli. Malzeme Güvenlik Bilgi Föyündeki ve kap etiketlerindeki tüm ön uyarıları okuyun ve takip edin. Eğer bu uyarıları ve talimatnameleri tamıyla anlaşılmasa ise, veya Eğer bunlara tam anlamıyla uyulmaz ise, bu ürünü kullanmayın. solvent buhar konsantrasyonun güvenli sınırlarda tutmak ve toksikler veya eksik oksijen tehlikesinden koruması için uygulama ve kuruma sırasında düzgün havalandırma ve koruma tedbirleri sağlanmalıdır. Deri ve göz temasından sakınılması için önlemler alınmalı (ör. eldiven, gözlük, yüz masesi, bariyer kremleri vb.). esas güvenlik tedbirleri, uygulama metodlarına ve çalışma çevresine bağlıdır.

ACİL TEMAS NUMARALARI:

ABD/Kanada - Tıbbi Danışman numarası 1-800-854-68 13

Avrupa - İletişim (44) 191 4696111. Sadece Doktor & hastaneye danışılmak için (44) 207 6359191

Çin - Telefon (86) 532 83889090

bölgesel ofisle temasa geç.

Epoksi astar/son kat

SINIRLAMALAR

Geniş alanları spreyleyken, çapurlu ve pürüzlü yüzeylere fırça kat uygulanması tavsiye edilir. Kompleks iç ve dış yapılara kestirme boyasıda tavsiye edilir.

Balast ambarlarında kullanılması için düşük sıcaklıklarda 'Interbond 201 uygun değil.

Interbond 201 raspanmış çeliğin üzerine uygulandığı zaman optimum performans sağlanır.

Tüm epoksi bazlı boyalarda olduğu gibi Interbond 201'da, UV tehşirinde filmin tebeşirlenmesi gösterecektir.

Üst boya bilgileri sadece rehber olması için verilir ve lokal iklim ve çevre koşullarına bağlı bölgesel değişimler söz konusudur. Özel tavsiyeler için International Paint temsilcinize başvurun.

İyi havalarda uygulayın. Yüzey sıcaklığı çiğlenme noktasından en az 3°C derece üstünde olmalıdır. Optimum uygulama özelliklerini yakalayabilmek için malzemeyi karıştırmadan ve uygulamadan önce 21-27°C (70-81°F) dereceye getirin. Karıştırılmamış malzeme (kapları açılmamış) ürün bilgi föylerinde belirtiliği gibi uygun koşullarda saklanmalıdır. Burada verilen bilgiler uygulamaya yönelik genel bilgilendirme amacıyla verilmiştir. Test performans sonuçları kontrollü laboratuvar ortamında bulunmuştur ve International Paint, sonuçların gerçek koşullarda ortaya çıkabilecek sonuçlar olduğunu idda edmez. Uygulama, çevre, tasarım faktörleri değişikendir ve tüm bu özellikler boya performansını etkilemektedir.

ÜNİTE BOYUTU	Ünite Boyutu	Part A		Part B	
		Hacim	Paket	Hacim	Paket
	20 lt	16 lt	20 lt	4 lt	5 lt
	5 US galon	4 US galon	5 US galon	1 US galon	1 US galon
Diğer unite boyutları için International Paint'e başvurunuz.					
ÜNİTE GÖNDERİ AĞIRLIĞI	Ünite Boyutu	Ünite Ağırlığı			
	20 lt	28.93 Kg			
	5 US galon	59.4 lb			
DEPOLAMA	Raf Ömrü	Part A - 25°C derece en az 18 ay			
		Part B - 25°C derece en az 12 ay			
		Süre sonunda tekrar incelenmelidir. Kuru, gölgeli, ısı ve ateş kaynağından uzak yerlerde saklayınız.			

DÜNYA ÇAPINDA ULAŞABİLME

International Paint'e başvurun.

ÖNEMLİ NOT

Bu bilgi föyündeki ifadeler yalnızca tavsiye amaçlıdır ve yer alan bilgiler ayrıntılı şekilde bir amaca yönelik verilmeyi amaçlanmamıştır; ürünü burda özellikle belirtilen amaçların dışında uygulayacak kişi, tarafımızdan istenilen işe uygunluğunu belirten herhangi bir yazılı onay belgesi almaması durumunda uygulamadan doğacak risklerden kendisi sorumludur. Verilen tüm tavsiyeler veya ifadeler (Bu ürün föyünde veya başka bir yerde) tarafımızın yaptığı çalışmalar ile doğrulanmıştır ancak yüzeyin kondisyon kalitesi veya uygulamayı etkileyecek bir çok diğer etken üzerinde kontrolümüz bulunmamaktadır. Dolayısıyla, yazılı olarak belirtmediğimiz sürece, ürünün performansından veya (kanunların elverdiği ölçüde) kayıp veya hasarla ilgili olarak herhangi bir yükümlülük üstlenilmemektedir. Açık veya zimmi feragatler dahil kanunlar dahilinde burada herhangi bir garanti taahhüt edilmemektedir. Tedarik edilen tüm ürünler ve sağlanan teknik tavsiyeler Standart Satış Şartlarımıza tabiidir. Bu dökümanı talep etmeli ve gözden geçirmelisiniz. Bu bilgi föyünde temin edilen bilgiler, sürekli geliştirme politikalarımız ışığında zaman zaman değişikliğe tabii olabilmektedir. Uygulama öncesinde bu ürün bilgi föyünde verilen bilgilerin güncelliğini yerel temsilciden kontrol etmesi kullanıcının sorumluluğundadır.

Bu ürün bilgi föyüne, www.international-marine.com veya www.international-pc.com, internet sitelerimizden ulaşabilirsiniz; ve eğer burdaki bilgi föyü ile web sayfamızda yayınlanan ürün bilgi föyü arasında fark olması durumunda web sayfamızda bulunan güncel ürün bilgi föyünü dikkate alınız.

Bu yayında adı geçen tüm ticari markalar Akzo Nobel'e aittir veya Akzo Nobel'e lisanslıdır.

© AkzoNobel, 2022

www.international-marine.com