

rutschfester Epoxid

PRODUKTBESCHREIBUNG Eine zweikomponenten, dickschicht, Epoxiddecksbeschichtung, rutschfest mit mittelstarkem Granulat, spritzbar und guter chemischer Resistenz.

ANWENDUNGSBEREICH Rutschfeste Decksbeschichtung, die dem Standard DEF STAN 80-134 Typ 2 - Coarse Texture entspricht. Kann auch auf anderen Decks aufgetragen werden, die einer starken mech. Belastung unterliegen.

PRODUKTINFORMATION

Farbton ADA172-Extra Dk Sea Grey

Glanz (verhalten) Nicht zutreffend

Teil B (Härter) ADA174

Volumenfestkörper 77% ±2% (ISO 3233:1998)

Mischungsverhältnis 5.42 Volumenteile Teil A zu 1 Volumenteile Teil B

empfohlene Trockenschichtdicke 1000 µm Trockenschichtdicke (1299 µm Nassschichtdicke)

Theoretische Ergiebigkeit 0,77 m²/lt bei 1000 µm Trockenfilmdicke, entsprechenden Verlustfaktor berücksichtigen.

Applikationsmethode konventionell Spritzen, Rolle

Flammpunkt Teil A 23°C; Teil B 101°C; Gemisch 41°C

Vorreaktionszeit nicht erforderlich

Trocknungszeiten	10°C		15°C		25°C		35°C	
	Griffest [ISO 9117/3:2010]	8 Std.		7 Std.		5 Std.		2 Std.
Vollständig Trocken [ISO 9117-1:2009]	36 Std.		30 Std.		16 Std.		12 Std.	
Topfzeit	8 Std.		7 Std.		6 Std.		4 Std.	

Überarbeitungsintervall - siehe Einschränkungen	Oberflächentemperatur							
	10°C		15°C		25°C		35°C	
Überarbeitet mit	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Intershield 851	36 Std.	ext	30 Std.	ext	16 Std.	ext	12 Std.	ext

SICHERHEITSDATEN:

VOC 111 g/kg der flüssigen Farbe, wie geliefert. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

VOC Werte sind typisch und werden nur als Richtwerte zur Verfügung gestellt. Diese können aufgrund von Farbtönen und Fertigungstoleranzen variieren.

DEF STAN Entspricht DEF STAN 80-134 Type 2 - grobe Struktur.

rutschfester Epoxid

SYSTEMAUFBAU

Fragen Sie Ihren Repräsentanten von International Paint nach dem System, das für den Oberflächenschutz am besten geeignet ist.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Anwendung in Übereinstimmung mit den "Naval Engineering Standards and Drawings".

Alle zu beschichtenden Oberflächen sollten sauber, trocken und frei von jeglicher Kontamination sein.

Entsprechend mit Hochdruckfrischwasser oder Frischwasser waschen und alles Öl, Fett, lösliche Verunreinigungen gemäss SSPC-SP1 Lösemittelreinigung entfernen.

NEUBAU/GRUNDINSTANDSETZUNG

Intershield 851 sollte immer auf einem empfohlenen Primersystem aufgebracht werden. Die zu beschichtende Oberfläche sollte trocken und frei von Verunreinigungen sein. Intershield 851 muss innerhalb des spezifizierten Überarbeitungsintervalls appliziert werden (entsprechendes Datenblatt beachten).

Beschädigte Bereiche sollten auf den spezifizierten Standard (z. B. Sa2½ [ISO 8501-1:2001]) vorbehandelt und vor der Applikation von Intershield 851 grundiert werden.

Halten Sie Rücksprache mit International.

HINWEIS

**Für den Einsatz in Nordamerika können folgende Oberflächenvorbereitungsstandards eingesetzt werden:
SSPC-SP10 entspricht Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

rutschfester Epoxid

APPLIKATION

Mischung	Das Material wird als Einheit in zwei Behältern bereitgestellt. Mischen Sie immer eine Einheit im Verhältnis. Nach dem Mischen sollte das Material innerhalb der vorgegebenen Topfzeit verarbeitet werden. (1) Basis (Teil A) mit dem Rührgerät aufrühren. (2) Den Härter (Teil B) mit dem Rührgerät aufrühren. (3) Den Härter (Teil B) mit der Basis (Teil A) mischen und gründlich mit dem Rührgerät rühren.
Verdünnung	Nicht empfohlen. Verwenden Sie International GTA220 nur in außergewöhnlichen Umständen (max. 5% Vol.). NICHT stärker verdünnen als durch die örtlichen Umweltbestimmungen erlaubt ist
Airless Spritzen	Nicht geeignet.
konventionell Spritzen	Empfohlen. !0 oder 20 Liter Drucktopf mit 2 Meter Schlauch 12-15 mm Innendurchmesser, Düsendgröße 10 mm, oder Becherpistole für kleine Bereiche.
Pinsel	Nicht geeignet.
Rolle	Verarbeitung mit der Rolle ist nur für kleine Flächen zulässig. Mehrfachbeschichtung kann notwendig sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.
Reiniger	International Verdünnung GTA220
Arbeitsunterbrechung und Reinigung	Material nicht in Schläuchen, Pistole oder Spritzgerät belassen. Gründlich mit International GTA220 auswaschen. Wenn die Farbeinheiten gemischt worden sind, sollten sie nicht wieder verschlossen werden. Es ist ratsam, die Arbeit nach längeren Unterbrechungen mit frisch gemischten Einheiten fortzusetzen. Nach dem Gebrauch sofort sämtliche Ausrüstungsgegenstände mit International GTA220 reinigen. Es ist ratsam, während eines Arbeitstages die Ausrüstung öfters auszuwaschen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der verarbeiteten Farbmenge, der Temperatur und der verstrichenen Zeit, einschließlich der Unterbrechungen, ab. Das Verfallsdatum ist zu beachten./// Überreste und leere Gebinde sind entsprechend der örtlichen Bestimmungen und Gesetzen zu entsorgen.
Schweißen	Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, dass mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern. Für ausreichende Be-/Entlüftung ist Sorge zu tragen. In Amerika ist gemäß den Anweisungen ANSI/ASC Z49.1 "Sicherheit beim Schweißen und Schneiden" zu verfahren.

SICHERHEIT

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Anwendung und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen und Vorschriften über Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz auszuführen. Vor dem Gebrauch sind Gesundheits- und Sicherheitsratschläge im Material-Sicherheits-Datenblatt zu befolgen. Lesen und befolgen Sie alle Vorsichtshinweise im Material-Sicherheits-Datenblatt und auf den Gebindeetiketten. Benutzen Sie dieses Produkt nicht, wenn Sie diese Warnungen und Anweisungen nicht vollständig verstehen, oder wenn Sie die Anweisungen und Vorsichtsmaßnahmen nicht befolgen können. Gute Ventilation und Schutzmaßnahmen müssen während der Verarbeitung und Trocknung gewährleistet sein, um die Konzentration der Lösemitteldämpfe innerhalb der Sicherheitsgrenze zu halten und sich vor der Gefahr des Sauerstoffmangels zu schützen. Befolgen Sie Vorsichtsmaßnahmen um Augen und Hautkontakt zu vermeiden (z. B. Handschuhe, Schutzbrille, Gesichtsmaske, Schutzcreme etc.). Die tatsächlichen Sicherheitsmaßnahmen hängen von der Anwendungsmethode und dem Arbeitsumfeld ab.

NOTFALLNUMMERN:

USA/Canada - medizinische Beratungsnummer 1-800-854-6813

Europa - Kontakt (44) 191 4696111. Für Ratschläge an Mediziner & Krankenhäuser nur Ruf (44) 207 6359191

R.O.W. - Contact Regional Office

rutschfester Epoxid

EINSCHRÄNKUNGEN

Diese Produkt härtet nicht ausreichend bei Temperaturen unter +5°C. Beste Ergebnisse werden bei Temperaturen über +10°C erzielt.
Intershield 851 hat mit allen auf Epoxid basierenden Beschichtungen gemeinsam, dass es unter UV-Einwirkung zu einer Auskreidung der Oberfläche führt.
Die Verkreidungsgeschwindigkeit hängt von den klimatischen Bedingungen ab. Ausser in tropischen Ländern ist die Verkreidung auf eine dünne Oberflächenschicht begrenzt.

Die Überarbeitungsdaten sind nur als Richtlinie gedacht und unterliegen regionalen Veränderungen. Ferner sind sie abhängig von den örtlichen klimatischen Bedingungen. Halten Sie Rücksprache mit International hinsichtlich entsprechender Empfehlungen.

Anwendung sollte bei gutem Wetter erfolgen. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3 über dem Taupunkt liegen. Vor der Anwendung sollte das Material auf 21-27 vorgewärmt werden, um optimale Verarbeitungseigenschaften zu erreichen, es sei denn, es wird ausdrücklich anders instruiert. Ungemischtes Material (in verschlossenen Gebinden) sollte entsprechend den Informationen, die auf dem Datenblatt unter LAGERUNG beschrieben sind, in einem geschützten Lager aufbewahrt werden. Technische Daten und Anwendungsdaten sind zum Zweck der Erstellung von allgemeinen Richtlinien im Zusammenhang mit den Anwendungsverfahren für Beschichtungen. Testresultate wurden unter kontrollierten Laborbedingungen gewonnen und International beansprucht nicht, dass die veröffentlichten und gezeigten Testergebnisse - oder irgend welche anderen Tests - akkurate Resultate repräsentieren, die in allen Feldbedingungen gefunden wurden. Da Anwendungs-, Umwelt- und Konstruktionsbedingungen erheblich variieren können, sollte man Vorsicht in der Auswahl, Verifikation der Leistung und dem Gebrauch der Beschichtung walten lassen.

Im Abschnitt Überarbeitungsdaten ist `ext` = unbegrenzter Überarbeitungsintervall. Siehe auch im `Marine Painting Guide` - Abkürzungen und Definitionen, erhältlich auf der website.

VERPACKUNGSGRÖßE	Verpackungsgröße	Teil A		Teil B	
		Vol.	Gebinde	Vol.	Gebinde
	10 lt	8.45 lt	10 lt	1.55 lt	2.5 lt

VERPACKUNGSGEWICHT	Verpackungsgröße	Verpackungsgewicht
	10 lt	23.32 Kg

LAGERUNG	Lagerstabilität	12 Monate minimum bei 25°C. Danach ist eine Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

Halten Sie Rücksprache mit International.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter www.international-marine.com oder www.international-pc.com verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

© AkzoNobel, 2015

www.international-marine.com