

## Solvent Free Epoxy Tank Coating

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO** Tinta epoxi puro de cor clara, sem solvente.

### INDICAÇÕES

Tinta para tanques de água potável de alto desempenho que também pode ser usado em tanques de lastro, espaços vazios, cofferdams e espaços alagados.  
Para uso em Obras Novas ou Manutenção e Reparos.

### INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

**Cor** THA125/THA127-Branco, THA125/THA126-Creme

**Acabamento/Brilho** Brilhante

**Comp. B (Agente de cura)** THA126, THA127

**Sólidos por Volume** 100% (ISO 3233:1998)

**Relação de Mistura** 3 volumes de Comp. A para 1 volume de Comp. B

**Espessura Típica de Filme** 300 micrometros seca (300 micrometros úmida)Aprovação NSF é baseada em 450 microns seco em demão unica

**Rendimento Teórico** 3,33 m<sup>2</sup>/L a 300 micrometros EFS, considerar os fatores de perda apropriados.

**Método de Aplicação** Pistola Airless, Trincha, Rolo

**Ponto de Fulgor** Comp. A >101°C; Comp. B >101°C; Mistura >101°C

<b>Secagem</b>	10°C	15°C	25°C	35°C
Secagem ao Toque [ISO 9117/3:2010]	15 h	12 h	8 h	5 h
Completa [ISO 9117-1:2009]	36 h	24 h	18 h	8 h
Vida Útil	2 h	90 min	60 min	45 min

#### Informação sobre Repintura - vide limitações

#### Temperatura do Substrato

<b>Repintado com</b>	10°C		15°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interline 925	36 h	5 dias	24 h	3 dias	18 h	36 h	8 h	16 h

**Obs.** Quando usado em aplicações não-marítimas, deve-se utilizar diferentes intervalos de repintura - vide boletim técnico da International Protective Coatings referente ao Interline 925.

### DADOS REGULAMENTARES VOC

125 g/L como fornecido (EPA Method 24)

23 g/kg da tinta líquida Diretiva EU sobre Emissões de Solventes (Diretiva do Conselho 1999/13/EC)

30 g/lit Chinese National Standard GB23985

Os valores de VOC são recomendados somente para orientação. Estes podem variar dependendo de fatores como diferença de cor e tolerâncias normais de fabricação.

## Solvent Free Epoxy Tank Coating

### CERTIFICAÇÃO

Quando utilizado como parte de um esquema aprovado, este material possui as seguintes certificações:

- Água Potável - Carregamento de Água Potável (WRC) (BS6920:parte 1)
- Água Potável - Certificação para tanques maiores que 1000 galões (ANSI Standard 61)
- Água Potável - Instalações Offshore (Norwegian National Institute of Public Health)
- Água Potável - Atende às Normas de Construção do "The Vessel Sanitation Programme (VSP)"
- Água Potável - Aprovado para contato com alimentos aquosos não ácidos (tipo 1) (Instituto Adolfo Lutz)
- Água Potável - Carregamento de Água Potável (Folkehelseinstituttet, Norway)
  
- Resistência ao Fogo - Propagação Superficial de Chama (Exova Warringtonfire)
- Resistência ao Fogo - Fumaça e Toxicidade (Exova Warringtonfire)

Consultar a International Paint para detalhes.

Aprovações emitidas por entidades externas podem depender da formulação e / ou do local de fabricação.

### SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consultar a International Paint sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas.

No caso de uso em tanques de água potável ou de águas servidas, consulte os Procedimentos de Aplicação em Tanques de Água Potável ou de Águas Servidas para o Interline 925 .

### PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.

Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.

Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

#### OBRAS NOVAS

Conforme necessário, remover respingos de solda e esmerilhar cordões de solda e arestas e cantos vivos.

Soldas e áreas danificadas devem ser limpas com jato abrasivo Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Shop primer intacto deve ser preparado com jateamento ligeiro ao grau International Paint Padrão AS3 ou por ferramentas mecânicas ao grau Pt3 (JSRA SSPC:1984).

Para shop primers não aprovados e de Polivinil Butiral, a superfície deve ser limpa com jato abrasivo Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

#### OBSERVAÇÃO

Para tanques de água potável, todo o tanque deve ser limpo com jato abrasivo no mínimo ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

#### REFORMA GERAL

Limpeza por jato abrasivo ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Caso tenha ocorrido oxidação entre jateamento e aplicação de Interline 925, a superfície deve ser jateada novamente ao padrão visual especificado.

#### REPAROS

Consultar a International Paint.

Consultar a International Paint para recomendações específicas.

#### OBSERVAÇÃO

**Ao utilizar Tintas Marítimas na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:**

**SSPC-SP10 em lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

**SSPC-SP11 em lugar de Pt3 (JSRA SPSS:1984)**

## Solvent Free Epoxy Tank Coating

### APLICAÇÃO

#### Mistura

Este material é fornecido em um conjunto com duas embalagens. Sempre misturar o conjunto completo nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, a mistura resultante deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil especificado.

- (1) Misturar a Base (Comp. A) com agitador mecânico ou pneumático.
- (2) Homogeneizar o Agente de Cura (Comp. B) com agitador mecânico ou pneumático.
- (3) Adicionar o conteúdo total do Agente de Cura (Comp. B) à Base (Comp. A) e misturar completamente com agitador mecânico ou pneumático.

#### Diluyente

Não recomendado.

#### Pistola Airless

Recomendada  
Bicos 0,53-0,64 mm (21-25 thou).  
Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 211 kg/cm<sup>2</sup> (3000 p.s.i.).  
A temperatura do material misturado deverá estar entre 30-35°C para melhores propriedades de aplicação.

#### Pistola Convencional

Aplicação com pistola convencional não é recomendada.

#### Trincha

Aplicação a trincha é recomendada apenas para pequenas áreas. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.

#### Rolo

Aplicação a rolo é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.

#### Solvente de Limpeza

International GTA822/GTA415

#### Paradas e Limpeza

Não deixar o material permanecer nas mangueiras, pistolas ou equipamento de pulverização. Lavar completamente todo o equipamento com Solvente International GTA822/GTA415. Uma vez misturados os componentes, as latas não devem mais ser lacradas e recomenda-se que, após paradas prolongadas, o trabalho recomece com componentes recém misturados. Limpar todo o equipamento após o uso com solvente International GTA822/GTA415. É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todas as sobras de material e os vasilhames vazios devem ser descartados em conformidade com a legislação e regulamentos locais.

#### Solda

No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de pó e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

### SEGURANÇA

**Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.**

Antes de usar, obtenha, consulte e siga as informações contidas na Ficha de Segurança do produto (FISPQ/MSDS). Leia e siga todas as notas de precauções contidas na Ficha de Segurança, e nos rótulos do produto. Caso não compreenda totalmente os avisos e instruções, ou caso você não possa atender-los completamente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de precaução devem ser providenciadas durante a aplicação e secagem, para manter as concentrações dos vapores de solvente dentro do limite de segurança e proteger contra material tóxico ou perigos por deficiência de oxigênio. Tome precauções para evitar contato com a pele e olhos (i.e. luvas, viseiras, máscara facial, creme protetor etc.). As medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

#### NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:

EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813

Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191

China - Contatar (86) 532 83889090

Demais Países - Contatar o Escritório Regional

**Aviso: Este produto contém líquidos epoxies e poliaminas modificadas e podem causar irritação na pele caso não seja usado corretamente.**

## Solvent Free Epoxy Tank Coating

### LIMITAÇÕES

Em temperaturas ambiente abaixo 25°C (77°F) as linhas de tinta devem estar abertas. Aquecedores em linha não devem ser usados a não ser que absolutamente necessário. Consultar a International Paint para instruções detalhadas. Este produto não irá curar adequadamente em temperaturas abaixo de 10°C. Para máxima performance a temperatura durante a cura deve ser mantida abaixo de 35°C. Um cuidado especial deve ser tomado para evitar aquecimento localizado em casos de uso de aquecimento artificial.

As condições climáticas devem ser controladas dentro do tanque para manter a umidade relativa máxima em 50% à temperaturas entre 10 e 15°C e a umidade relativa máxima de 60% à temperaturas acima de 16°C

Os tempos de secagem e intervalos de repintura podem se alterar devido a fatores da obra como configuração do tanque, níveis de ventilação, etc. Os intervalos de repintura máximos talvez tenham que ser reduzidos quando a aplicação for feita em condições de pobres de ventilação. Consulte a International Paint.

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consulte a International para recomendações específicas.

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar pelo menos a 3°C, acima do ponto de orvalho. Para ótimas condições de aplicação a temperatura do material deve estar entre 30-35°C antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em áreas de armazenamento protegidas, conforme informações descritas na seção "ARMAZENAGEM" deste boletim técnico. Os dados técnicos e de aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação.

Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a International não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados de todos os ambientes encontrados em campo. Em termos de aplicação, fatores ambientais e de design podem variar significativamente, portanto deve-se ter cuidado na seleção, verificação da performance e utilização da tinta.

VOLUME TOTAL	Volume Total	Comp. A		Comp. B	
		Volume	Embalagem	Volume	Embalagem
	20 Litros	15 Litros	20 Litros	5 Litros	5 Litros
	4 US/Gal	3 US/Gal	5 US/Gal	1 US/Gal	1 US/Gal

Consultar a International Paint sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagens.

PESO DA EMBALAGEM	Volume Total	Peso
	20 Litros	33 Kg
4 US/Gal	55.3 lb	

ARMAZENAGEM	Validade	18 meses à 25°C. Sujeito a reinspeção posterior. Armazenar em condições secas e de sombra e longe de fontes de calor e ignição.
-------------	----------	---

**DIPONIBILIDADE MUNDIAL** Consultar a International Paint.

### RESSALVA

*A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, fá-lo por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) está correto para o melhor de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substracto ou muitos outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade quanto ao desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Vimos por este meio negar quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com cuidado. As informações contidas nesta ficha técnica está sujeita a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local da International Paint, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto.*

*Esta ficha técnica está disponível no nosso site em [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento ea versão da Ficha Técnica que aparece no site, neste caso, a versão no site terá precedência.*

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas, de empresas do Grupo AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2018

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)