

Alkydharzlack

PRODUKTBESCHREIBUNG Ein Einkomponenten Alkydharzlack.

ANWENDUNGSBEREICH Einfache Verarbeitung für alle Bereiche über Wasser.
Anwendung bei Neubauten oder für Instandhaltungsarbeiten an Bord.

PRODUKTINFORMATION

Farbton CLB000-Weiß, CLD260-Intl. Orange, CLK724-Storm Grey, CLL274-Rot, CLL549-Signal Green, CLY999-Schwarz ; und eine große Anzahl von Farbtönen

Glanz (verhalten) Glänzend

Teil B (Härter) Nicht zutreffend

Volumenfestkörper 48% ±3% (ISO 3233:1998)

empfohlene Trockenschichtdicke 40 µm Trockenschichtdicke (83 µm Nassschichtdicke)

Theoretische Ergiebigkeit 12 m²/lt bei 40 µm Trockenschichtdicke, entsprechenden Verlustfaktor berücksichtigen.

Applikationsmethode Airless Spritzen, Pinsel, konventionell Spritzen, Rolle

Flammpunkt Ein-komponentige Produkte bei 40°C (Dieses Produkt wird in Nordamerika hergestellt und vertrieben und hat einen Flammpunkt von 41°C aufgrund der örtlich verwendeten Lösungsmittel. Die Produkteigenschaften werden hierdurch nicht negativ beeinflusst)

Trocknungszeiten	5°C		10°C		25°C		35°C	
	Griffest [ISO 9117/3:2010]	18 Std.		14 Std.		6 Std.		5 Std.
Vollständig Trocken [ISO 9117-1:2009]	62 Std.		48 Std.		24 Std.		12 Std.	
Überarbeitungsintervall - siehe Einschränkungen	5°C		10°C		25°C		35°C	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Interlac 665	36 Std.	ext	24 Std.	ext	24 Std.	ext	16 Std.	ext

SICHERHEITSDATEN:

VOC 420 g/lt wie geliefert (EPA Methode 24)
364 g/kg der flüssigen Farbe, wie geliefert. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
407 g/l nationaler chinesischer Standard GB23985

VOC Werte sind typisch und werden nur als Richtwerte zur Verfügung gestellt. Diese können aufgrund von Farbtönen und Fertigungstoleranzen variieren.

Alkydharzlack

ZERTIFIZIERUNG

Dieses Produkt verfügt über folgende Zertifizierung:

- Schwerentflammbarkeit - Oberflächenverbreitung von Flammen (Exova Warringtonfire)
- Schwerentflammbarkeit - Surface Spread of Flame (Korean Register of Shipping)
- Schwerentflammbarkeit - Rauch und Toxizität (Exova Warringtonfire)
- Schwerentflammbarkeit - gemäß Schiffsausrüstungsrichtlinie
- Lebensmittelkontakt - Transport von Getreide (NOHH)
- Entspricht Petrobras Standard N-2492-Alkyd Finish Gloss

Halten Sie Rücksprache mit International.

SYSTEMAUFBAU

Interlac 665 muss auf ein empfohlenes Korrosionsschutzsystem appliziert werden, dass aufgrund der verschiedenen Schiffsbereiche variieren kann. Typische Grundbeschichtungen sind:

Interprime 198
Intertuf 203
Interprime 128 (in Europa)
Interprime 222 (in Südamerika)
Interprime 234 (in Nordamerika)
Interprime 538 (in Europa)
Interlac 497 (appliziert als Grundanstrich auf Interprime 198 entsprechend dem Endfarbton angepasst)

In Amerika kann Interlac 665 auch auf Epoxidgrundierungen oder Epoxidhaftvermittler aufgebracht werden. Halten Sie Rücksprache mit International.

Fragen Sie Ihren Ansprechpartner von International Paint nach dem System, das für den Oberflächenschutz am besten geeignet ist.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Das Produkt ist entsprechend unserer Applikationsrichtlinien zu verarbeiten. Alle zu beschichtenden Oberflächen sollten sauber, trocken und frei von jeglicher Kontamination sein. Entsprechend mit Hochdruckfrischwasser oder Frischwasser waschen und Öl, Fett, lösliche Verunreinigungen gemäß SSPC-SP1 Lösemittelreinigung entfernen.

NEUBAU/INSTANDSETZUNG

Interlac 665 sollte immer auf ein empfohlenes Grundsystem appliziert werden. Die Primeroberfläche sollte trocken und frei von allen Verunreinigungen sein und Interlac 665 muss innerhalb des spezifizierten Überarbeitungsintervalls aufgebracht werden (siehe entsprechendes Datenblatt). Rostige und beschädigte Bereiche sollten gemäss spez. Standard (z. B. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) vorbehandelt und grundiert werden bevor Interlac 665 appliziert wird.

REPARATUR

Korrodierte Flächen sollten mit einem entsprechenden Korrosionsschutzanstrich ausgebessert werden (entsprechendes Datenblatt beachten).

Instandhaltungsspezifikation

Interlac 665 sollte immer auf ein empfohlenes Grundsystem appliziert werden. Die Primeroberfläche sollte trocken und frei von allen Verunreinigungen sein und Interlac 665 muss innerhalb des spezifizierten Überarbeitungsintervalls aufgebracht werden (siehe entsprechendes Datenblatt). Rostige und beschädigte Bereiche sollten gemäss spez. Standard (z. B. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) vorbehandelt und grundiert werden bevor Interlac 665 appliziert wird. Interlac 665 kann nach gründlichem Waschen mit Frischwasser und entfetten direkt auf gealtertes Interlac 665 aufgetragen werden, vorausgesetzt, dass der zu beschichtende Altanstrich intakt und gut anhaftend ist. Lose Anstriche sollten bis zu einem festen Ansatz entfernt werden und Interlac 665 oder eine passende Grundierung sollte für die Reparatur der Fläche eingesetzt werden, bevor der Vollanstrich erfolgt.

Halten Sie Rücksprache mit International.

HINWEIS

Für den Einsatz in Nordamerika können folgende Oberflächenvorbereitungsstandards eingesetzt werden: SSPC-SP10 entspricht Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

Alkydharzlack

APPLIKATION

Mischung	Dieses Material ist ein Einkomponenten Anstrich und sollte vor der Anwendung gründlich mit einem Rührgerät gemischt werden.
Verdünnung	International GTA004. Verdünnen ist normalerweise nicht erforderlich. Bitte kontaktieren Sie ihren lokalen Ansprechpartner für Hinweise zur Beschichtung unter extremen Bedingungen. Verdünnen Sie das Produkt nicht stärker als die lokalen gesetzlichen Vorschriften es erlauben.
Airless Spritzen	Empfohlen Düsenbohrung 0,33-0,48 mm (13-19 Zoll) Gesamter Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht weniger als 141 kg/cm ² (2010 psi)
konventionell Spritzen	Geeignete Ausrüstung verwenden. Verdünnen kann erforderlich sein.
Pinsel	Geeignet
Rolle	Geeignet

Reiniger	International Verdünnung GTA004
Arbeitsunterbrechung und Reinigung	Nach dem Gebrauch sofort sämtliche Ausrüstungsgegenstände mit International Verdünnung GTA004 reinigen. Alles nicht verwendete Material sollte in fest schließenden Gebinden aufbewahrt werden. Partiiell gefüllte Gebinde können an der Oberfläche eine Haut und/oder eine erhöhte Viskosität des Materials aufweisen. Vor der Anwendung sollte das Material gefiltert werden.
Schweißen	Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, dass mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern. Für ausreichende Be-/Entlüftung ist Sorge zu tragen. In Amerika ist gemäß den Anweisungen ANSI/ASC Z49.1 "Sicherheit beim Schweißen und Schneiden" zu verfahren.

SICHERHEIT

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Anwendung und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen und Vorschriften über Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz auszuführen. Vor dem Gebrauch sind Gesundheits- und Sicherheitsratschläge im Material-Sicherheits-Datenblatt zu befolgen. Lesen und befolgen Sie alle Vorsichtshinweise im Material-Sicherheits-Datenblatt und auf den Gebindeetiketten. Benutzen Sie dieses Produkt nicht, wenn Sie diese Warnungen und Anweisungen nicht vollständig verstehen, oder wenn Sie die Anweisungen und Vorsichtsmaßnahmen nicht befolgen können. Gute Ventilation und Schutzmaßnahmen müssen während der Verarbeitung und Trocknung gewährleistet sein, um die Konzentration der Lösemitteldämpfe innerhalb der Sicherheitsgrenze zu halten und sich vor der Gefahr des Sauerstoffmangels zu schützen. Befolgen Sie Vorsichtsmaßnahmen um Augen und Hautkontakt zu vermeiden (z. B. Handschuhe, Schutzbrille, Gesichtsmaske, Schutzcreme etc.). Die tatsächlichen Sicherheitsmaßnahmen hängen von der Anwendungsmethode und dem Arbeitsumfeld ab.

NOTFALLNUMMERN:

USA/Canada - medizinische Beratungsnummer 1-800-854-6813

Europa - Kontakt (44) 191 4696111. Für Ratschläge an Mediziner & Krankenhäuser nur Ruf (44) 207 6359191

China – Kontakt (86) 532 83889090

R.O.W. - Contact Regional Office

Alkydharzlack

EINSCHRÄNKUNGEN

Interlac 665 ist nicht für wasserbelastete Bereiche geeignet.

Die Überarbeitungsdaten sind nur als Richtlinie gedacht und unterliegen regionalen Veränderungen. Ferner sind sie abhängig von den örtlichen klimatischen Bedingungen. Halten Sie Rücksprache mit International hinsichtlich entsprechender Empfehlungen.

Anwendung sollte bei gutem Wetter erfolgen. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Vor der Anwendung sollte das Material auf 21-27°C vorgewärmt werden, um optimale Verarbeitungseigenschaften zu erreichen, es sei denn, es wird ausdrücklich anders instruiert.

Ungemischtes Material (in verschlossenen Gebinden) sollte entsprechend den Informationen, die auf dem Datenblatt unter LAGERUNG beschrieben sind, in einem geschützten Lager aufbewahrt werden. Technische Daten und Anwendungsdaten sind zum Zweck der Erstellung von allgemeinen Richtlinien im Zusammenhang mit den Anwendungsverfahren für Beschichtungen. Testresultate wurden unter kontrollierten Laborbedingungen gewonnen und International beansprucht nicht, dass die veröffentlichten und gezeigten Testergebnisse - oder irgend welche anderen Tests - akkurate Resultate repräsentieren, die in allen Feldbedingungen gefunden wurden. Da Anwendungs-, Umwelt- und Konstruktionsbedingungen erheblich variieren können, sollte man Vorsicht in der Auswahl, Verifikation der Leistung und dem Gebrauch der Beschichtung walten lassen.

Im Abschnitt Überarbeitungsdaten ist `ext` = unbegrenzter Überarbeitungsintervall. Siehe auch im `Marine Painting Guide` - Abkürzungen und Definitionen, erhältlich auf der website.

VERPACKUNGSGRÖßE

Verpackungsgröße	Vol.	Gebinde
20 lt	20 lt	20 lt
5 lt	5 lt	5 lt
5 US Gal	5 US Gal	5 US Gal
1 US Gal	1 US Gal	5 US Gal

Die Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen erfragen Sie bei International

VERPACKUNGSGEWICHT

Verpackungsgröße	Verpackungsgewicht
1 US Gal	10 lb
20 lt	23.9 Kg
5 lt	6.01 Kg
5 US Gal	49.5 lb

LAGERUNG

Lagerstabilität 24 Monate minimum bei 25°C. Danach ist eine Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

Halten Sie Rücksprache mit International.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter www.international-marine.com oder www.international-pc.com verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

© AkzoNobel, 2019

www.international-marine.com

Marine Coatings