

Farba epoksydowa wiążąca

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowa farba epoksydowa modyfikowana bezsmołowa wiążąca.

PRZEZNACZENIE

Jako warstwa wiążąca między farbami przeciwkorozyjnymi a farbami przeciwporostowymi, a także kosmetycznymi nawierzchniowymi w celu zapewnienia maksymalnej adhezji systemu oraz jakości na zewnętrznych powierzchniach kadłubów statków.

Jako warstwa uszczelniająca na powłoki farb przeciwporostowych zawierających trójbutylocynę (TBT)

Do stosowania na nowobudowanych statkach, do konserwacji i naprawy lub konserwacji podczas rejsu.

INFORMACJA O PRODUKCIE Kolor

FAJ034-Szary jasny (Light Grey), FAJ035-Płowożółty (Buff) (zobacz w dziale "Systemy i Zgodności")

Wykończenie/połysk

Matowy

składnik B (utwardzacz)

FAA262

Zawartość składników stałych

57% ± 2% (ISO 3233:1998)

Proporcje mieszania

4 objętości składnika A z 1 objętości składnika B

Typowa grubość warstwy

100 mikronów suchej warstwy (175 mikronów warstwy na mokro)

Wydajność teoretyczna

5,7 m²/l przy grubości 100 mikronów, należy uwzględnić odpowiednie współczynniki strat

Metoda nakładania

Natrysk bezpowietrzny, Pędzel, Wałek

Temperatura zapłonu

Składnik A 45°C; Składnik B 21°C; Mieszanka 38°C

Czas indukcji

Nie jest wymagany

Informacje dotyczące schnięcia

	-5°C	5°C	25°C	35°C
Pyłosuchość [ISO 9117/3:2010]	24 godz.	12 godz.	6 godz.	4 godz.
Wyschnięta [ISO 9117-1:2009]	72 godz.	24 godz.	16 godz.	12 godz.
Okres żywotności	12 godz.	8 godz.	6 godz.	4 godz.

Informacje dotyczące przemalowania - patrz ograniczenia

Przemalowanie przez	Temperatura podłoża							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Intercept 7000	72 godz.	14 dni	24 godz.	14 dni	8 godz.	7 dni	5 godz.	7 dni
Intercept 8000 LPP	72 godz.	14 dni	24 godz.	14 dni	8 godz.	7 dni	5 godz.	7 dni
Intercept 8500 LPP	72 godz.	14 dni	24 godz.	8 dni	5 godz.	7 dni	5 godz.	7 dni
Intergard 263	-	-	36 godz.	42 dni	8 godz.	28 dni	5 godz.	14 dni
Intergard 740	-	-	36 godz.	14 dni	8 godz.	14 dni	5 godz.	14 dni
Intersheen 579	72 godz.	5 dni	36 godz.	5 dni	8 godz.	5 dni	5 godz.	5 dni
Intersleek 717	-	-	36 godz.	przedł.	8 godz.	przedł.	5 godz.	przedł.
Intersmooth 7460HS SPC	72 godz.	14 dni	24 godz.	8 dni	8 godz.	5 dni	5 godz.	3 dni
Intersmooth 7465Si SPC	72 godz.	14 dni	24 godz.	8 dni	8 godz.	5 dni	5 godz.	3 dni
Intersmooth 7475Si SPC	72 godz.	14 dni	24 godz.	8 dni	8 godz.	5 dni	5 godz.	3 dni
Interswift 6800HS	72 godz.	7 dni	24 godz.	7 dni	8 godz.	7 dni	5 godz.	7 dni
Interswift 6900Si	72 godz.	14 dni	24 godz.	8 dni	8 godz.	5 dni	5 godz.	3 dni
Interthane 990	72 godz.	5 dni	36 godz.	5 dni	8 godz.	5 dni	5 godz.	5 dni
Intertuf 203	48 godz.	15 dni	24 godz.	15 dni	8 godz.	15 dni	5 godz.	15 dni

Uwaga

Dla farb Intersmooth 360, 365, 460, 465, 7370HS SPC, 7570 SPC i 7465HS SPC należy uwzględnić czasy przemalowania jak dla Intersmooth 7460HS SPC.

Dla farb Interspeed 6200 i 6400 należy stosować odstępy czasu przemalowania określone dla farby Intersmooth 7460HS SPC.

Tylko w Korei Intersleek 717 może być aplikowany na warstwę Intergard 263

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Zawartość lotnych substancji organicznych (VOC)

445 g/l jak dostarczono (EPA Method 24)

306 g/kg dla ciekłej farby, jak dostarczono. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

420 g/l Chiński Standard Krajowy GB23985

Uwaga: Wartości zawartości lotnych składników są typowe i są podane w celu ogólnej orientacji. Mogą one podlegać zróżnicowaniom zależnie od takich czynników, jak różnice w kolorach oraz normalne tolerancje podczas produkcji.

Farba epoksydowa wiążąca

CERTYFIKACJA

Jeżeli produkt jest stosowany jako część zatwierdzonego systemu, to posiada następujące certyfikaty:

Gdy Intergard 263 testowany zgodnie z ASTM D5108-96 (modified) jest aplikowany na grubość 100 mikronów suchej warstwy, to tworzy przeszkodę do wyługowania trójbutyllocyny (TBT) ze znajdującej się pod nim warstwy farby przeciwporostowej zawierającej trójbutylocy

W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem International.

SYSTEMY I ZGODNOŚCI

W sprawie wyboru najbardziej odpowiedniego systemu ochrony powierzchni przed korozją należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

Intergard 263 powinien być aplikowany tylko na warstwy epoksydowych gruntów przeciwkorozyjnych. Rodzaj użytego gruntu będzie zależeć od rejonu statku oraz lokalizacji aplikacji. Do typowych gruntów należą:

Intershield 343
Intershield 300
Intershield 803
Intertuf 262
Intertuf 362

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stosować zgodnie ze standardem Worldwide Marine Specifications.

Wszystkie powierzchnie przygotowane do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń.

Oczyszczyć słodką wodą pod wysokim ciśnieniem lub umyć słodką wodą i usunąć całkowicie smar lub olej, rozpuszczalne zanieczyszczenia oraz inne obce substancje zgodnie ze standardem SSPC-SP 1 "solvent cleaning" (czyszczenie rozcieńczalnikiem).

Farba Intergard 263 zawsze powinna być nakładana na zalecany system gruntu.

Farba Intergard 263 powinna być zastosowana zgodnie ze specyfikacją dostarczoną przez International.

Powierzchnia gruntu powinna być sucha i wolna od jakichkolwiek zanieczyszczeń (olej, smar, sól itd.) i przemalowana farbą Intergard 263 w specyfikowanych odstępach czasu przemalowania. Należy zapoznać się z kartą katalogową odpowiedniego gruntu.

W celu uzyskania szczegółowych zaleceń należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

Farba epoksydowa wiążąca

NAKLADANIE

Mieszanie	Produkt jest dostarczany w 2 pojemnikach jako komplet. Zawsze należy mieszać całe komplety w dostarczonych proporcjach. (1) Wymieszać bazę (składnik A) mieszadłem mechanicznym. (2) Połączyć całe ilości utwardzacza (składnik B) i bazy (składnik A) i dokładnie wymieszać mieszadłem mechanicznym.
Rozcieńczalnik	International GTA220. Rozcieńczanie nie jest wymagane. Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint w celu uzyskania szczegółowych zaleceń dotyczących malowania w warunkach ekstremalnych. Nie rozcieńczać bardziej niż zezwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska
Natrysk bezpowietrzny	Zakres dysz 0,46-0,66 mm (18-26 milicali) ciśnienie farby na wylocie z dyszy nie niższe niż 176 kg/cm ² (2500 p.s.i.)
Natrysk konwencjonalny	Malowanie natryskiem konwencjonalnym nie jest zalecane.
Pędzel	Malowanie pędzlem jest zalecane tylko dla małych powierzchni. W celu uzyskania wymaganej grubości powłoki może być konieczne nałożenie kilku warstw.
Walek	Malowanie walkiem jest zalecane tylko dla małych powierzchni. W celu uzyskania wymaganej specyfikowanej grubości powłoki konieczne może być nałożenie kilku warstw.
Środek czyszczący	International GTA220/GTA822. Wybór środka myjącego może podlegać lokalnym przepisom. Aby uzyskać szczegółowe porady, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem.
Przerwy w pracy i czyszczenie	Nie pozostawiać resztek produktu w węzłach, pistolecie lub sprzęcie do natrysku. Dokładnie wypłukać cały sprzęt stosując International GTA220/GTA822 lub International GTA415. Raz zmieszane komplety farb nie nadają się do ponownego zamknięcia i zaleca się, aby po Natychmiast po zakończeniu pracy oczyścić cały sprzęt stosując International GTA220/GTA822 lub International GTA415. Dobrą praktyką malarską jest okresowe płukanie sprzętu do natrysku podczas dnia roboczego. Częstotliwość płukania powinna zależeć od ilości far
Spawanie	W przypadku prowadzenia prac spawalniczych lub cięcia gazowego metalu pomalowanego tym produktem będą wydzielać się pyły i dymy, które wymagają będą używania odpowiedniej odzieży ochronnej oraz właściwej miejscowej wentylacji odciągowej. W Ameryce Północnej należy postępować zgodnie z instrukcją ANSI/ASCZ49.1 "Safety in Welding and Cutting" ("Bezpieczeństwo przy pracach spawalniczych i cięciu").

BEZPIECZEŃSTWO

Każda czynność dotycząca nakładania i stosowania tego produktu powinna być dokonana zgodnie z odpowiednimi państwowymi standardami i przepisami dotyczącymi zdrowia, bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska.

Przed użyciem należy uzyskać, skonsultować i dostosować się do informacji dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa zawartych w odpowiedniej karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego. Należy przeczytać i zrozumieć wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa zamieszczone w karcie charakterystyki oraz na etykietach na pojemnikach. Jeżeli nie można całkowicie zrozumieć tych ostrzeżeń i instrukcji lub nie można się z nimi całkowicie zgodzić, to nie należy stosować tego produktu. Podczas malowania i schnięcia powinna być zapewniona właściwa wentylacja oraz środki zapobiegawcze, aby stężenia par rozpuszczalników nie przekroczyły granic bezpieczeństwa i aby uniknąć niebezpieczeństw toksyczności lub niedoboru tlenu. Należy stosować środki bezpieczeństwa zapobiegające kontaktowi ze skórą i oczami (np. rękawice, okulary ochronne, maski ochronne, kremy ochronne, itp.). Rodzaje faktycznie używanych środków bezpieczeństwa są zależne od metod malowania i środowiska pracy.

KONTAKTOWE NUMERY ALARMOWE:

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - telefon kontaktowy (+44) 191 4696111. Tylko w sprawie porady lekarskiej lub pomocy szpitalnej - telefon kontaktowy (+44) 207 6359191

Polska - telefon kontaktowy: (042) 657 42 95 (Krajowe Centrum Informacji Toksykologicznej).

Chiny - telefon kontaktowy (86) 532 83889090

Pozostałe państwa - Należy skontaktować się z regionalnym przedstawicielstwem

Farba epoksydowa wiążąca

OGRANICZENIA

Naprawa miejscowa - system Intertuf 262/Intergard 263 można stosować do naprawy miejscowej powierzchni pokrytej uprzednio powłoką epoksydową, bitumiczno-epoksydową, chlorokauczukową, bitumiczno-wynylową i winylową. Zakładki na istniejące powłoki muszą być jak

Zwiększenie grubości - system Intertuf 262/Intergard 263 można zastosować do zwiększenia grubości istniejącej powłoki epoksydowej, bitumiczno-epoksydowej i chlorokauczukowej. Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

Nieodpowiednie podłoża do uzupełnienia grubości: bitumiczno-wynylowe, winylowe, bitumiczne.

Intergard 263 może być nakładany przy temperaturach podłoża do -15°C. Przed nakładaniem w temperaturach poniżej -5°C należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem International Paint w celu uzyskania szczegółów dotyczących malowania.

Informacja dotycząca przemalowania jest umieszczona tylko w celu ogólnego ukierunkowania a przemalowanie będzie podlegać zmianom zależnym od lokalnych warunków klimatycznych i środowiskowych. Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint w celu uzyskania szczegółowych zaleceń.

W przypadku malowania w Korei (włączając wydłużone okresy przemalowania dla Interthane 989) należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

Malować podczas dobrej pogody. Temperatura malowanej powierzchni musi być co najmniej o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy. W celu uzyskania najkorzystniejszych właściwości aplikacji, przed zmieszaniem i malowaniem należy ogrzać farbę do temperatury 21-27°C, jeśli nie zalecono inaczej. Niezmieszany produkt (w zamkniętych pojemnikach) powinien być przechowywany w zabezpieczonym magazynie zgodnie z informacjami umieszczonymi w niniejszej karcie katalogowej w rozdziale MAGAZYNOWANIE. Dane techniczne i aplikacji są tu umieszczone w celu ustalenia ogólnego kierunku specyfikacji oraz właściwych procedur aplikacji farb. Wyniki przeprowadzonych testów zostały uzyskane w kontrolowanym środowisku laboratoryjnym i International Paint nie zastrzega, iż muszą dokładnie odzwierciedlać te uzyskiwane podczas praktycznych aplikacji w terenie. Okoliczności aplikacji, środowiskowe oraz konstrukcyjne mogą istotnie się zmieniać, zatem należy zachować ostrożność w doborze i zastosowaniu farby o odpowiedniej funkcjonalności.

OPAKOWANIE JEDNOSTKOWE	Wielkość kompletu	Składnik A		Składnik B	
		obj.	opakowanie	obj.	opakowanie
	20 l	16 l	20 l	4 l	5 l
	5 galon amerykański	4 galon amerykański	5 galon amerykański	1 galon amerykański	1 galon amerykański
<i>W sprawie dostępności w innych opakowaniach należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint</i>					
CIĘŻAR OPAKOWANIA JEDNOSTKOWEGO	Wielkość kompletu	ciężar kompletu			
		20 l		30.44 kg	
	5 galon amerykański	61.8 funt			
MAGAZYNOWANIE	Okres żywotności	12 miesięcy w temperaturze 25 °C pod warunkiem późniejszej ponownej kontroli. Należy przechowywać w suchych, zacienionych pomieszczeniach, chroniąc od źródeł ciepła i zapłonu.			

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

FAJ035 Buff nie jest dostępny w Ameryce Północnej
Inne kolory mogą być dostępne w określonych państwach, należy skonsultować się z przedstawicielem International.

OŚWIADCZENIE

Informacje w tej karcie katalogowej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każdy, kto bez uzyskania naszej wcześniejszej pisemnej zgody stosuje produkt w jakimkolwiek innym celu, niż ściśle określony w danej karcie katalogowej, czyni to na własne ryzyko. Wszystkie nasze porady lub informacje przekazane o produkcie (zarówno w danej karcie katalogowej, jak też w inny sposób) są prawidłowe zgodnie z naszą najlepszą posiadaną wiedzą, ale my nie możemy wszędzie kontrolować jakości i stanu podłoża lub też wielu czynników mających wpływ na stosowanie i aplikację produktu. Dlatego, jeżeli my nie zgodzimy się wyraźnie na piśmie, nie możemy przyjmować żadnej odpowiedzialności za całość wykonania lub (zgodnie z maksymalną rozciągłości odpowiedzialności według prawa) za straty lub szkody wynikłe z powodu stosowania produktu. Tym samym nie udzielamy żadnych gwarancji i nie przyjmujemy zażaleń, wypowiedzianych lub implikowanych, obowiązujących prawnie lub w inny sposób, wliczając w to, bez ograniczeń, każdą implikowaną gwarancję handlową lub przystosowanie produktu do specyficznych celów. Wszystkie dostarczane produkty i udzielane doradztwo techniczne podlegają naszym standardowym warunkom sprzedaży. Wy możecie poprosić o kopie tych dokumentów i dokładnie je przejrzeć. Informacje zawarte w danej karcie katalogowej od czasu do czasu podlegają zmianom w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Odpowiedzialnością stosującego produkt jest sprawdzenie przed użyciem u lokalnego przedstawiciela, czy dane zawarte w tej karcie katalogowej są aktualne.

Techniczne karty katalogowe są dostępne na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinny być identyczne jak dany dokument. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności między danym dokumentem a wersją umieszczoną na stronie internetowej ważniejsza jest wersja na stronie internetowej.

Wszystkie znaki towarowe wymienione w tej publikacji są własnością, lub są zarejestrowane przez, firmy będące w grupie

AkzoNobel
© AkzoNobel, 2020

www.international-marine.com