

Primaire/Finition Epoxydique

DESCRIPTIF DU PRODUIT Un primaire/finition bi-composant époxydique surface tolérant à très haute résistance

UTILISATIONS Primaire/finition anticorrosif pour pont, équipements de pont et cales.
Uniquement pour l'entretien à bord

INFORMATIONS	Teinte	ISA420-Finition Rouge, ISA430-Finition Verte, ISA450-Finition Grise
	Aspect / Brilliance	Mat
	Composant B (Durcisseur)	ISA426
	Extrait-Sec Volumique	65% ±2% (ISO 3233:1998)
	Rapport de Mélange	5 volume(s) Partie A pour 1 volume(s) Partie B
	Epaisseur recommandée	75 microns sec (115 microns humides)
	Pouvoir couvrant théorique	8,67 m ² /lt à 75 microns secs, appliquer le coefficient de perte approprié.
	Méthode d'application	Brosse, Rouleau
	Point d'éclair	Partie A 35°C; Partie B 25°C; Mélangé 28°C
	Période d'induction	Pas nécessaire

Séchage	5°C	10°C	25°C	35°C
Sec au toucher [ISO 9117/3:2010]	6 h	4 h	2 h	30 mn
Sec dur [ISO 9117-1:2009]	8 h	6 h	4 h	90 mn
Durée pratique d'utilisation	5 h	3 h	2 h	60 mn

Surcouchage - Voir restrictions

Surcouché par	Température du support							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Intergard 740	12 h	7 jours	8 h	7 jours	4 h	7 jours	90 mn	7 jours
Intersheen 579	12 h	24 h	8 h	24 h	4 h	24 h	90 mn	24 h
Interstores Epoxy Primer	12 h	28 jours	8 h	28 jours	4 h	28 jours	90 mn	28 jours
Interstores Polyurethane	12 h	7 jours	8 h	7 jours	4 h	7 jours	90 mn	3 jours
Interthane 990	12 h	7 jours	8 h	7 jours	4 h	7 jours	90 mn	3 jours

REGLEMENTATION	COV	326 g/lt comme fourni (EPA Méthode 24) 225 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive 1999/13/EC) 327 g/lt Chinese National Standard GB23985
		Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Primaire/Finition Epoxydique

CERTIFICATION

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

- Contact Alimentaire - Transport de Grains (NOHH)
- Résistance au feu - Conforme aux exigences Marine Equipment Directive
- Résistance à la propagation de la flamme (Exova Warringtonfire)
- Résistance au feu - Fumée & Toxicité (Exova Warringtonfire)

Pour plus d'informations, contacter International Paint.

SYSTEME ET COMPATIBILITE Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

PREPARATION DE SURFACE

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

OBM - Exposed steel and corrosion:

Préparation manuelle ou mécanique au standard minimum St2 (ISO 8501-1:2007). ^La calamine devra être totalement éliminée. Les surfaces ne pouvant pas être correctement préparées ar grattage ou au marteau à aiguille devront être sablées jusqu'au standard minimum Sa2 (ISO 8501-1:2007). Cette recommandation s'applique pour un degré initial d'enrouillement C ou D de cette même norme.

Interstores Epoxy Primer peut être appliqué sur la plupart des anciens revêtements existants. Tout décollement devra être éliminé jusqu'à un retour à une couche adhérente. Interstores Epoxy Primer devra être appliqué en chevaucher sur 2 à 3cm sur les revêtements présents autour de la zone reprise. Les peintures époxydiques brillantes et les polyuréthannes devront être poncées.

Système Peinture en bon Etat.

Ce produit peut être appliqué sur la plupart des revêtements conventionnels agés de plus de 3 mois. Il est cependant conseillé d'effectuer un test préalable avant d'appliquer une couche pleine en certaines zones. La liste des produits compatibles et le type de préparation de surface sont disponibles auprès d'International Paint. Un contrôle strict des épaisseurs est essentiel, en particuliers lors du surcouchage d'un système existant.

Recommandations spécifiques : Consulter International Paint.

NOTE

Lors d'une utilisation Marine, en Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :

SSPC-SP10 en remplacement du Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP6 en remplacement du Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP2 en remplacement du St2 (ISO 8501-1:2007)

Primaire/Finition Epoxydique

APPLICATION

Mélange	Produit livré en deux éléments séparés. Toujours mélanger par bidons complets tels que fournis. (1) Homogénéiser la Base (Part A) à l'aide d'un agitateur mécanique. Ajouter la totalité du durcisseur (élément B) à la base (élément A) et homogénéiser soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique.
Diluant	Diluer n'est pas recommandé. Consultez le représentant local pour obtenir des conseils lors de l'application dans des conditions extrêmes. Ne pas diluer plus qu'autorisé par la législation locale en vigueur.
Application Airless	Application Airless non recommandée.
Pistolet pneumatique	Application au pistolet conventionnel non recommandée.
Brosse	Recommandé.
Rouleau	Recommandé.
Nettoyant	International GTA220/GTA822
Interruption de travail et nettoyage	Nettoyer le matériel immédiatement après utilisation avec International GTA220/GTA822. Respecter la durée de vie du mélange. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en vigueur.
Soudure	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

SECURITE

Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.

NUMEROS D'URGENCE :

USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813

Europe - Contacter le (44) 191 4696111. (Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)

Chine – Contacter le (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacter le Bureau Local

Primaire/Finition Epoxydique

LIMITATIONS

(product) ne convient pas en immersion

La performance optimale est obtenue lorsque le produit est appliqué sur une surface en acier préparée au standard St2 (ISO 8501-1 :2007).

Comme tous les revêtements époxydiques, Interstores Epoxy Primer sera sujet au farinage lorsqu'il sera exposé au U.V.

Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local. Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. La température du support de devra être au moins 3°C au dessus du point de rosée. Pour un résultat d'application optimal et sauf indication contraire, porter les produits à au moins 21°C-27°C avant mélange et application. Le produit non mélangé (en bidons hermétiquement clos) devra être stocké dans un local protégé comme indiqué dans la section STOCKAGE de cette fiche technique. Les informations techniques fournies constituent un guide général des procédures d'application. Les résultats ont été obtenus en laboratoire et International ne prétend pas qu'ils se vérifieront strictement en situation réelle. Les facteurs environnementaux ainsi que les paramètres d'application pouvant varier, on apportera une attention particulière à la sélection et la vérification de l'adéquation du produit avec l'usage final.

CONDITIONNEMENT

CONDITIONNEMENT	Composant A		Composant B	
	Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
20 L	16.67 L	20 L	3.33 L	5 L
5 Gallon US	4.17 Gallon US	5 Gallon US	0.83 Gallon US	1 Gallon US

Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint

POIDS BRUT

CONDITIONNEMENT	Poids Brut
20 L	30.35 Kg
5 Gallon US	59.4 lb

STOCKAGE

Durée de Vie	Part A – 18 mois à 25°C Partie B – 12 mois à 25°C Au delà, un contrôle devra être effectué. Stockage sous abri, au sec et éloigné de toute source de chaleur ou d'étincelle.
--------------	--

DISPONIBILITE MONDIALE

Consulter International Paint

LIMITES DE RESPONSABILITE

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2017

www.international-marine.com