

## 低太阳能吸收-高固环氧防滑甲板涂料

**产品概述** 一种低太阳能吸收、高固、环氧防滑甲板涂料，具有低温施工性。开发用于满足MIL-PRF-24667C, 类型 VIII 成分 G & L 的要求。

**预期用途** 设计用于需可辊涂、耐久、低太阳能吸收、可低温施工防滑甲板涂料的区域。用于新造船、维修和保养或在航保养。

<b>产品信息</b>	<b>颜色</b>	EGA954-深灰色 (FSC36076)
	<b>面漆/光泽</b>	无光
	<b>乙组份 (固化剂)</b>	EGA955
	<b>体积固体份</b>	92% (ISO 3233:1998)
	<b>混合比例</b>	甲组份 : 乙组份=4 : 1 (体积比)
	<b>理论涂布率</b>	0.49-0.61 米 <sup>2</sup> /公升, 允许适当的损耗系数
	<b>施工方法</b>	辊涂
	<b>闪点</b>	甲组份 39°C; 乙组份 39°C; 混合后 39°C
	<b>熟化时间</b>	不适用

干燥资料	0°C		5°C		15°C		25°C	
硬干 [ISO 9117-1:2009]	36 小时		24 小时		12 小时		6 小时	
混合后施工时间	45 分钟		40 分钟		35 分钟		25 分钟	
<b>复涂数据 - 见“限定”一节</b>	<b>底材温度</b>							
	0°C		5°C		15°C		25°C	
<b>复涂下列产品时</b>	<b>最小</b>	<b>最大</b>	<b>最小</b>	<b>最大</b>	<b>最小</b>	<b>最大</b>	<b>最小</b>	<b>最大</b>
Interthane 990	36 小时	48 小时	24 小时	48 小时	12 小时	48 小时	6 小时	48 小时
Interthane 990HS	36 小时	48 小时	24 小时	48 小时	12 小时	48 小时	6 小时	48 小时

注：干燥时间和混合后施工时间随着环境温度和/或相对湿度的变化而发生变化。

<b>法定数据</b>	<b>挥发性有机化合物</b>	89 克/公升 (原装涂料) (0.74 磅/美加仑) (EPA 方法 24)
	挥发性有机化合物值是典型值，仅提供用来作为参考。它们可能会随着诸如颜色和常规制造误差之类因素的改变而发生变化。	
	<b>军用规格</b>	MIL-PRF-24667C, 类型 VIII 成分 G & L。

## 低太阳能吸收-高固环氧防滑甲板涂料

### 体系及配套性

有关最适于待保护表面的油漆配套，请向贵处的国际油漆 (International Paint) 代表咨询。

典型漆系：

Intershield 486/Intershield 9L

Intershield 486/Intershield 9L/Interthane 990

Intershield 486/Intershield 9L/Interthane 990HS

### 表面处理

仅在清洁、干燥的表面上涂漆。按照溶剂清理 (SSPC-SP1) 标准除去所有油脂、油、可溶性污染物和其它外来物质。

Intershield 9L 专门设计用作可卷曲的防滑涂料，施工在经合适处理的 Intershield 486 上。有关表面处理和复涂信息，请参阅相关的产品说明书。

有关特殊建议，请向贵处的国际油漆 (International Paint) 代表咨询。

## 低太阳能吸收-高固环氧防滑甲板涂料

<b>施工</b>	<p>如需要，应采用光滑酚醛芯子滚筒进行施工以获得“耕地”般的效果。如需要其它效果，请向国际油漆 (International Paint) 咨询。</p> <p>将混合涂料倒在经合适处理的表面上。然后采用长柄、光滑酚醛芯子滚筒均匀摊开。</p> <p>粗心施工的厚重涂层易于出现龟裂和/或起泡。</p> <p>Intershield 9L 经合适施工后，整个表面呈现一种均匀、粗糙的外观。不会有松散黏附的颗粒块。如需要，表面粗糙度可展现出一种带有尖峰或隆脊类似于“耕地”般的图案。隆脊的顶点约相隔 0.5-1.0 英寸 ( 12.5 - 25.0 毫米 )，高度约为 1/16 - 3/32 英寸(1.5 - 2.4 毫米)。防滑涂料在其最薄处应至少有 30密尔 ( 762 微米 ) 厚。</p> <p>查询下列设备的情况介绍：</p>
<b>混合</b>	<p>不要分称和混合涂料直至准备使用。涂料分装在一个容器中，作为一组供应。使用时应始终按供应比例整组混合。</p> <p>采用动力搅拌器搅拌 Intershield 9L 彩色基料 ( 甲组份 ) 2 分钟，确保没有颗粒料留在包装容器底部。加入 Intershield 9L 固化剂(乙组份)，并用动力搅拌器彻底搅拌 3 分钟，停止搅拌，刮擦包装容器壁及底部。注意不要将空气混入涂料。</p>
<b>稀释剂</b>	<p>不要稀释！</p>
<b>辊涂</b>	<p>使用光滑酚醛芯子漆辊套。</p>
<b>清洁剂</b>	<p>国际牌 GTA415/GTA220</p>
<b>工作中止及清理</b>	<p>所有设备在使用后应立即采用国际牌 GTA415/GTA220 进行清洗。</p> <p>密切注意涂料状况。不要超过混合后施工时间。</p>
<b>焊接</b>	<p>如果在涂有该产品的金属上进行焊接或火焰切割，会散发灰尘和烟雾，需使用合适的个人防护设备及局部通风排气设施。在北美，按照 ANSI/ASC Z49.1 “焊接和切割中的安全事项”中的指示进行操作。</p>
<b>安全</b>	<p>所有与该产品的施工和使用有关的工作，均应按照国家关于健康、安全和环境保护方面的标准和规定进行。</p> <hr/> <p>使用该产品前，应获取、参阅并遵循该产品“材料安全说明书”有关健康和安全方面的信息规定。参阅并遵守“材料安全说明书”和包装容器标牌上的所有预防措施。如果您未完全了解这些告诫和规定，或者不能严格遵守，请勿使用该产品。在该产品的施工和干燥过程中，必须采用合适的通风和防范措施，将溶剂蒸汽浓度控制在安全限定值以内，以防止发生中毒或缺氧的危险。采取保护措施，避免皮肤和眼睛与该产品接触(例如：手套、护目镜、面罩、隔离霜等)。具体安全措施应视施工方法和工作环境而定。</p> <p>紧急联系电话：</p> <p>美国/加拿大 - 医疗咨询电话 1-800-854-6813</p> <p>欧洲 - 联系电话 (44) 191 4696111。医院及医生诊视电话 (44) 207 6359191</p> <p>其他地区 - 与地区办事处联系</p>

## 低太阳能吸收-高固环氧防滑甲板涂料

**限制** 在空气和表面温度高于 0°C 的好天气下施工。表面温度必须至少高于露点 3°C。为达到最佳施工性能，在混合和施工前，将涂料温度提升到 21-27°C。

复涂数据仅作参考之用，应视当地的气候和环境条件而定。有关特殊建议，请向贵处的国际油漆 (International Paint) 代表咨询。

包装规格	包装规格	甲组份	
		体积	包装
	5 美加仑	4 美加仑	6 美加仑

所有组份均以 6 美加仑的容器供应 ( 塑料袋放在悬于有色基料上面的塑料托盘上 ) 。有关其它包装尺寸，请向国际油漆 (International Paint) 咨询。

单位装运重量	包装规格	包装重量
	5 美加仑	77 磅

**贮存** 保存期限 当贮存在温度为 4-38°C 的保护性环境中时，从生产日期算起，最短为 12 个月。此后需复查。贮存在阴凉、干燥的场所，远离热源和火源。

**全球供应情况** 请向国际油漆 (International Paint) 咨询。

### 重要声明

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何原因，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然我们竭力保证我们对产品所提供的建议 ( 无论在本说明书中或以其它方式提供的 ) 均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响本产品施工和使用的多种因素。因此，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏在法律允许的最大范围内概不负责。因此，我们拒绝承担一切通过法律或其它方式明示或暗示的保证，包括但不限于对特定目的之可销售性或适用性作出任何暗示性保证。所有供应的产品及提供的技术指导隶属于我们的销售条款和条件。您应获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们不断开发产品的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表联系检查所持产品说明书为最新版本是用户的职责。

本技术产品说明书也可在我们的网站 [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) 或 [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) 上找到，它们应与本文件相一致。如本文件与网站上的技术产品说明书版本之间存在任何差异，则应以网站上的版本为准。

本产品说明书中提到的所有商标均为 AkzoNobel ( 阿克苏诺贝尔 ) 集团公司之商标或已许可给 AkzoNobel ( 阿克苏诺贝尔 ) 集团公司。  
© AkzoNobel, 2015

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)