

## Epóxico Puro con Aluminio Resistente a la Abrasión

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Recubrimiento epóxico con aluminio, de color claro, resistente a la abrasión, que ofrece excelente protección anticorrosiva de largo plazo y capacidad de aplicación a bajas temperaturas.

### USOS PROPUESTOS

Primario universal que puede ser aplicado directamente sobre primario de taller preparado por medios manual-mecánicos o sobre acero preparado adecuadamente.  
Para uso en Nueva Construcción o Mantenimiento y Reparación.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

<b>Color</b>	ENA300-Bronce, ENA301-Aluminio ENA350-Bronce, ENA351-Aluminio disponible solo en China
<b>Acabado/Brillo</b>	No aplicable
<b>Parte B (Agente Curante)</b>	ENA303
<b>Sólidos en Volúmen</b>	60% ±2% (ISO 3233:1998)
<b>Relación de mezcla</b>	2.50 volúmen(es) Parte A contra 1 volúmen(es) Parte B
<b>Espesor de Película Típico</b>	125 micras de película seca (208 micras de película húmeda). Rango 100 - 200 micras de película seca (167 - 333 micras de película húmeda) puede estar especificado dependiendo del uso final y el método de aplicación.
<b>Rendimiento teórico</b>	4.8 m <sup>2</sup> /litro a 125 micras de espesor de película seca (dft), permita factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Aspersión sin aire (Airless), Brocha, Rodillo
<b>Flash Point</b>	Parte A 28°C; Parte B 26°C; Mezclado 28°C
<b>Período de Inducción</b>	No requerido

Información de Secado	-5°C	5°C	25°C	35°C
Seco al tacto [ISO 9117/3:2010]	7 hrs	5 hrs	3 hrs	2 hrs
Secado duro [ISO 9117-1:2009]	10 hrs	8 hrs	6 hrs	3 hrs
Vida útil en recipiente	6 hrs	6 hrs	150 mínimos	60 mínimos

**Nota** Ver la sección de Limitaciones cuando Intershield 300 se utilice como parte de un esquema Intersleek.

#### Información de Repintado - Ver Limitaciones

#### Temperatura del Substrato

Recubierto Por	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interfine 691	10 hrs	3 días	8 hrs	3 días	6 hrs	3 días	3 hrs	3 días
Interfine 979	-	-	8 hrs	7 días	6 hrs	7 días	3 hrs	7 días
Intergard 263	14 hrs	14 días	9 hrs	14 días	7 hrs	14 días	4 hrs	14 días
Intergard 269	14 hrs	6 meses	9 hrs	6 meses	7 hrs	6 meses	4 hrs	3 meses
Intergard 282	14 hrs	14 días	9 hrs	14 días	7 hrs	14 días	4 hrs	14 días
Intergard 740	14 hrs	14 días	9 hrs	14 días	7 hrs	14 días	4 hrs	14 días
Intershield 300 Áreas en inmersión	14 hrs	14 días	9 hrs	14 días	7 hrs	14 días	4 hrs	14 días
Intershield 300 Áreas no Inmersas	14 hrs	6 meses	9 hrs	6 meses	7 hrs	6 meses	4 hrs	3 meses
Intersleek 717	-	-	9 hrs	14 días	7 hrs	14 días	4 hrs	14 días
Intersleek 731	-	-	-	-	4 hrs	2 días	3 hrs	2 días
Intersleek 737	-	-	6 hrs	2 días	5 hrs	2 días	3 hrs	2 días
Interthane 990	14 hrs	5 días	9 hrs	5 días	7 hrs	3 días	4 hrs	2 días

#### Nota

Cuando se recubra con Intersleek 386, refiérase a la información del Intersleek 737.

\* Consulte las Directivas de Aplicación de Intersleek para detalles sobre aplicación de Intersleek 737 hasta 0°C. Intershield 300 puede ser repintado con Intersleek 731 por encima de 15°C. A 15°C, el intervalo mínimo es de 5 horas y el máximo 2 días. Para aplicaciones por debajo de 15°C, consulte la International Paint.

Cuando se recubra con Interbond 201 o con Interbond 501, refiérase a la información del Intergard 740.

Interthane 990 puede ser utilizado en áreas de boottop a intervalos reducidos de recubrimiento entre capas.

Consulte a International Paint.

Interfine 691 actualmente sólo está disponible en Europa.

Cuando recubrir con Interfine 878, consulte los datos Interfine 979.

### DATOS REGULATORIOS

#### VOC

386 g/lit como se suministra (Método 24 EPA)

318 g/kg de pintura líquida como es suministrada. Directiva de Emisión de Solventes de la UE (Directiva del Consejo 1999/13/EC)

329 g/lit Estándar Nacional Chino GB23985

Los valores VOC son típicos y se proporcionan con propósitos de servir de guía. Estos pueden estar sujetos a variación dependiendo de los factores como las diferencias en color y tolerancias normales de fabricación.

## Marine Coatings

## Epóxico Puro con Aluminio Resistente a la Abrasión

### CERTIFICACIÓN

Cuando utilizado como parte de un esquema aprobado, este producto posee las certificaciones siguientes:

- Contacto con Alimentos - Transporte de Granos (NOHH)
- Recubrimiento de Tanques - Clasificación B1 de Recubrimiento para Tanque de Lastre (Probado por DNV/Marintek)
- Recubrimiento de Tanques - NORSOK M-501, Rev 3, Sistema 7 (Marintek)
- Resistencia al Fuego - Humo y Toxicidad (Exova Warringtonfire)
- Resistencia al Fuego - Dispersión Superficial de Flama (Exova Warringtonfire)
- Resistencia al Fuego - Cumple con la Directiva de Equipo Marino
- Agua potable - Transporte de Agua Potable (TUV, Singapore) (BS6920:2000)

Las aprobaciones emitidas por entidades externas pueden depender de formulación y / o del sitio fabricación.

Consulte a su Representante de International Paint para detalles.

### SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Consulte a su Representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

Cuando se use en Compartimentos de Carga, consulte los Procedimientos de Aplicación en Compartimentos de Carga de Intershield 300.

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua fresca, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con solventes" (SSPC-SP1).

### NUEVA CONSTRUCCIÓN

Donde sea necesario, remueva salpicaduras de soldadura y suavice líneas de soldadura y bordes agudos.

Las uniones de soldadura y áreas de primario de taller con daño o fallo deben ser limpiadas a chorro hasta un estándar Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o limpiadas mediante herramienta eléctrica hasta el estándar Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Los primarios de taller intactos y aprobados deben estar limpios, secos y libres de sales solubles y cualquier otro contaminante de superficie.

Los primarios de taller no aprobados requieren remoción completa mediante limpieza a chorro de abrasivo hasta Sa2½ (ISO 8501-1:2007). En algunos casos el barrido de abrasivo hasta un estándar definido por International Paint (por ejemplo AS2 o AS3) puede ser aceptable. Consulte a su representante International Paint para recomendaciones específicas.

### REACONDICIONAMIENTO MAYOR

Tratamiento de chorro abrasivo al mínimo Sa2 (ISO 8501-1: 2007) o Hydroblasting a HB2M International Paint. Si se produce oxidación entre el período de granallado y la aplicación de producto, la superficie debe volver a limpieza según el estándar especificado. El hydroblasting solo se recomienda para casco bajo el agua, por encima del agua y áreas superiores.

Intershield 300 puede aplicarse a las superficies tratadas con chorro abrasivo húmedo estándar SB2 International Paint con una oxidación estándar SB2M máxima. La limpieza abrasiva húmeda se recomienda solo para áreas por encima e abajo de la línea de flotación.

Los defectos de superficie revelados por la limpieza deben ser lijados, rellenados o tratados de forma adecuada.

### REPARACIÓN

Consulte a International Paint.

### OTRO

Para recubrimiento en tanques y aplicación de sistemas de Intersleek, consulte a International Paint para procedimientos detallados de trabajo que deben seguirse.

Consulte a su Representante de International Paint para recomendaciones específicas.

### NOTA

**Para uso en situaciones marinas en Norte América, puede ser usado el siguiente estándar de preparación de superficie:**

**SSPC-SP10 en lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

**SSPC-SP6 en lugar de Sa2 (ISO 8501-1:2007)**

**SSPC-SP11 en lugar de Pt3 (JSRA SPSS:1984)**

## Epóxico Puro con Aluminio Resistente a la Abrasión

### APLICACIÓN

<b>Mezclado</b>	<p>El material se surte en dos contenedores como unidad. Siempre mezcle una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez que la unidad ha sido mezclada debe usarse dentro de la vida útil especificada.</p> <p>(1) Agite la Base (Parte A) con un agitador mecánico.</p> <p>(2) Combine el contenido completo del Agente Curante (Parte B) con la Base (Parte A) y mezcle perfectamente con un agitador mecánico.</p>
<b>Adelgazador</b>	<p>Uso International GTA220. Adelgazamiento no es normalmente necesario. Consulte el representante local para obtener consejos durante el uso en condiciones extremas. No adelgace más que permitido por la legislación ambiental local.</p>
<b>Aspersión sin aire (Airless)</b>	<p>Recomendado</p> <p>Rango de boquilla 0.66-0.79 mm (26-31 milésimas)</p> <p>Presión total de salida del fluido en boquilla no menor a 211 kg/cm<sup>2</sup> (3000 p.s.i.)</p>
<b>Brocha</b>	<p>La aplicación con brocha se recomienda solo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor de película especificado.</p>
<b>Rodillo</b>	<p>La aplicación con rodillo se recomienda para áreas pequeñas solamente. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el espesor de película especificado.</p>
<b>Limpiador</b>	<p>International GTA822/GTA220. La elección del agente de limpieza debe estar sujeta a la legislación local. Consulte a su representante local para obtener más información.</p>
<b>Paros de Trabajo y Limpieza</b>	<p>No permita que el material permanezca en mangueras, pistola o equipo de aspersión. Limpie completamente todo el equipo con GTA822/GTA220 de International. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deben sellarse otra vez, y se recomienda que después de paros prolongados el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.</p> <p>Limpie todo el equipo inmediatamente después de su uso con GTA822/GTA220. Es una buena práctica de trabajo el lavar periódicamente el equipo de aspersión durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, la temperatura y tiempo transcurrido, incluyendo cualquier retraso. No exceda los tiempos de vida útil.</p> <p>Disponer del material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con la regulación / legislación regional apropiado.</p>
<b>Soldadura</b>	<p>En el caso de soldadura o corte con flama sobre metal recubierto con este producto, se emitirán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y ventilación de extracción local adecuada. En América del Norte, hágalo de acuerdo con las instrucciones en ANSI / ASC Z49.1 "Seguridad en soldadura y corte".</p>

### SEGURIDAD

**Todo el trabajo relacionado con la aplicación y el uso de este producto debe realizarse de conformidad con todas las estándares y regulaciones nacionales relevantes de salud, seguridad y medio ambiente.**

Antes del uso, obtenga, consulte y siga la Hoja de datos de seguridad de este producto con respecto a la información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la Hoja de datos de seguridad del material y las etiquetas del envase. Si no comprende completamente estas advertencias e instrucciones o si no puede cumplir estrictamente con ellas, no use este producto. Se debe proporcionar la ventilación adecuada y las medidas de protección durante la aplicación y el secado para mantener las concentraciones de vapor de solvente dentro de los límites seguros y para proteger contra los riesgos tóxicos o deficientes de oxígeno. Tome precauciones para evitar el contacto con la piel y los ojos (es decir, guantes, gafas, máscaras, cremas protectoras, etc.) Las medidas finales de seguridad reales dependen de los métodos de aplicación y el entorno de trabajo.

#### NÚMEROS DE EMERGENCIA:

EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813

Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191

Contacto en China (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales

## Epóxico Puro con Aluminio Resistente a la Abrasión

### LIMITACIONES

Intershield 300 debe ser lavado con agua a alta presión y/o con solventes antes de recubrir, donde sea necesario, para remover cualquier contaminación de superficie que se haya acumulado. Adecuado para uso en cubiertas de buque tanque sujetas a Regulaciones de la Sociedad Clasificadora. Intershield 300 puede ser aplicado a temperaturas del sustrato hasta -15°C. Antes de aplicaciones por debajo de -5°C, consulte a su representante local de IP para mayor detalle del procedimiento de solicitud. Cuando Intershield 300 tenga que ser recubierto con Intersleek 737 o Intersleek 386 se deben observar las siguientes vidas máximas en recipiente:

- +0°C - 160 minutos
- +15°C - 105 minutos
- +25°C - 75 minutos
- +35°C - 45 minutos

La información de repintado se proporciona solo como guía y esta sujeta a variación regional dependiendo de las condiciones del clima y medioambiente. Consulte a su representante local de International Paint para recomendaciones específicas

Aplicarse en buenas condiciones climáticas. La temperatura de la superficie a recubrir deberá ser al menos 3°C mayor al punto de rocío. Para propiedades óptimas de aplicación eleve la temperatura del material a un mínimo de 21-27°C, a menos que se especifique lo contrario, antes del mezclado y aplicación. El material sin mezclar (en contenedores cerrados) debe mantenerse en almacenaje de acuerdo con la información proporcionada en la Sección de ALMACENAJE en esta Hoja Técnica. Los datos técnicos y de aplicación presentados en este documento tienen el propósito de establecer un lineamiento general para los procedimientos de aplicación. Los resultados de pruebas de desempeño se obtuvieron en ambiente controlado de laboratorio International Paint no declara que los resultados publicados de las pruebas, o cualquier otra prueba, representa de forma precisa los resultados encontrados en todos los ambientes en campo. Ya que los factores de aplicación, ambiente y diseño pueden variar significativamente, se debe tener mucho cuidado en la selección, verificación del desempeño y uso del recubrimiento.

TAMAÑO DE UNIDAD	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Paquete	Vol	Paquete
	17.5 lt	12.5 lt	20 lt	5 lt	5 lt
Para disponibilidad de otros tamaños de unidad consulte a International Paint					
PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD	Tamaño de unidad	Peso de unidad			
	17.5 lt	23.4 Kg			
ALMACENAMIENTO	Vida en anaquel	12 meses a 25°C. Sujeto a una re-inspección posterior. Almacenar en ambientes secos y oscuros lejos de fuentes de calor e ignición.			

**DISPONIBILIDAD MUNDIAL** Consulte a International Paint.

### NOTA IMPORTANTE

*La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.*

*Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.*

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación pertenecen a o son licenciadas por el grupo de compañías AkzoNobel.  
© AkzoNobel, 2020

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)