

## Polysiloxan Endanstrich

**PRODUKTBESCHREIBUNG** Ein patentierter Acryl-Polysiloxan Deckanstrich mit einer sehr langen Standzeit. Interfine 878 weist eine bedeutsame Verbesserung der Glanz- und Farbtonbeständigkeit auf als typische Polyurethanbeschichtungen.

**ANWENDUNGSBEREICH** Als kosmetischer Anstrich für Überwasserbereiche. Für Neubau und Aufbesserung.

**PRODUKTINFORMATION**

**Farbton** SZB000-Weiß; und eine Anzahl von Farbtönen

**Glanz (verhalten)** Glanz

**Teil B (Härter)** SZA056 (in Europa (EMEA) ist SZA076 einzusetzen)

**Volumenfestkörper** 72% (ISO 3233:1998)

**Mischungsverhältnis** 5 Volumenteile Teil A zu 1 Volumenteil Teil B

**empfohlene Trockenschichtdicke** 75 µm Trockenschichtdicke (104 µm Nassschichtdicke)

**Theoretische Ergiebigkeit** 9,6 m<sup>2</sup>/lt bei 75 µm Trockenschichtdicke, entsprechenden Verlustfaktor berücksichtigen.

**Applikationsmethode** Luftspritzen, Airless Spritzen, Pinsel, Rolle

**Flammpunkt** Teil A 34°C; Teil B 55°C; Gemisch 35°C

Trocknungszeiten	Oberflächentemperatur							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
Griffest [ISO 9117/3:2010]	6 Std.		5 Std.		3 Std.		2 Std.	
Vollständig Trocken [ISO 9117-1:2009]	8 Std.		6.5 Std.		4 Std.		3 Std.	
Topfzeit	3.5 Std.		3 Std.		2 Std.		1.5 Std.	

  

Überarbeitungsintervall - siehe Einschränkungen	Oberflächentemperatur							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
Überarbeitet mit	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Interfine 878	8 Std.	ext	6.5 Std.	ext	4 Std.	ext	3 Std.	ext

**SICHERHEITSDATEN:** **VOC** 246 g/lt wie geliefert (EPA Methode 24)  
 194 g/kg der flüssigen Farbe, wie geliefert. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)  
 201 g/l nationaler chinesischer Standard GB23985  
 VOC Werte sind typisch und werden nur als Richtwerte zur Verfügung gestellt. Diese können aufgrund von Farbtönen und Fertigungstoleranzen variieren.

## Polysiloxan Endanstrich

### ZERTIFIZIERUNG

Dieses Produkt verfügt über folgende Zertifizierung:

- Schwerentflammbarkeit - gemäß Schiffsausrüstungsrichtlinie
- Schwerentflammbarkeit - Oberflächenverbreitung von Flammen (Exova Warringtonfire)
- Schwerentflammbarkeit - Rauch und Toxizität (Exova Warringtonfire)

Halten Sie Rücksprache mit International.

---

### SYSTEMAUFBAU

Interfine 878 sollte immer auf ein empfohlenes Korrosionsschutzsystem appliziert werden. Der Korrosionsschutz ist abhängig vom Schiffsbereich, vorhandenem Anstrich, Zustand des alten Anstriches und Örtlichkeit. Typische Grundierungen sind:

Intershield 300  
Intergard 787  
Intergard 343

Ein Haftvermittler Intertuf 262/Intergard282 oder Intergard269 kann erforderlich sein, wenn Interfine 878 auf andere Epoxidanstriche appliziert werden soll.

Fragen Sie Ihren Ansprechpartner von International Paint nach dem System, das für den Oberflächenschutz am besten geeignet ist.

---

### UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Das Produkt ist entsprechend unserer Applikationsrichtlinien zu verarbeiten.

Alle zu beschichtenden Oberflächen sollten sauber, trocken und frei von jeglicher Kontamination sein.

Entsprechend mit Hochdruckfrischwasser oder Frischwasser waschen und Öl, Fett, lösliche Verunreinigungen gemäß SSPC-SP1 Lösemittelreinigung entfernen.

### NEUBAU/INSTANDSETZUNG

Interfine 878 sollte immer auf einem empfohlenen Primersystem aufgebracht werden. Die zu beschichtende Oberfläche sollte trocken und frei von Verunreinigungen sein. Interfine 878 muss innerhalb des spezifizierten Überarbeitungsintervalls appliziert werden (entsprechendes Datenblatt beachten).

Beschädigte Bereiche sollten auf den spezifizierten Standard (z. B. Sa2½ [ISO 8501-1:2001]) vorbehandelt und vor der Applikation von Interfine 878 grundiert werden.

### REPARATUR/WARTUNG

Interfine 878 sollte immer auf einem empfohlenen Primersystem aufgebracht werden. Die zu beschichtende Oberfläche sollte trocken und frei von Verunreinigungen sein. Interfine 878 muss innerhalb des spezifizierten Überarbeitungsintervalls appliziert werden (entsprechendes Datenblatt beachten).

Beschädigte Bereiche sollten auf den spezifizierten Standard (z. B. Sa2½ [ISO 8501-1:2001]) vorbehandelt und vor der Applikation von Interfine 878 grundiert werden.

Interfine 878 kann direkt auf gealtertes Interfine 878 oder Interfine 979 appliziert werden, vorausgesetzt die zu beschichtenden Flächen sind entfettet und gut gewaschen und besitzen eine gute Haftung zum Untergrund. Lose Farbe und Beschädigungen sollten entfernt und mit einer entsprechenden Grundierung ausgebessert werden. Danach kann die gesamte Fläche beschichtet werden.

Halten Sie Rücksprache mit International.

### HINWEIS:

**Für den Einsatz in Nordamerika können folgende Oberflächenvorbereitungsstandards eingesetzt werden: SSPC-SP10 entspricht Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

## Polysiloxan Endanstrich

### APPLIKATION

<b>Mischung</b>	Das Material wird als Einheit in zwei Behältern bereitgestellt. Mischen Sie immer eine Einheit im Verhältnis. Nach dem Mischen sollte das Material innerhalb der vorgegebenen Topfzeit verarbeitet werden. (1) Basis (Teil A) mit dem Rührgerät aufrühren. (2) Den Härter (Teil B) mit dem Rührgerät aufrühren. (3) Den Härter (Teil B) mit der Basis (Teil A) mischen und gründlich mit dem Rührgerät rühren. Nach dem Mischen von Teil A mit Teil B kann eine leichte Wärmeentwicklung aufgrund der chemischen Reaktion entstehen.
<b>Verdünnung</b>	International GTA007. Verdünnen ist normalerweise nicht erforderlich. Bitte kontaktieren Sie ihren lokalen Ansprechpartner für Hinweise zur Beschichtung unter extremen Bedingungen. Verdünnen Sie das Produkt nicht stärker als die lokalen gesetzlichen Vorschriften es erlauben.
<b>Airless Spritzen</b>	Empfohlen Düsenbohrung 0,28-0,43 mm (11-17 Zoll) Gesamter Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht weniger als 155 kg/cm <sup>2</sup> (2200 psi)
<b>konventionell Spritzen</b>	Empfohlen. DeVilbiss MCB or JGA Air Cap704 oder 765 Fluid TipE
<b>Pinsel</b>	Verarbeitung mit dem Pinsel ist nur für kleine Flächen zu empfehlen. Mehrfachbeschichtung kann notwendig sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.
<b>Rolle</b>	Verarbeitung mit der Rolle ist nur für kleine Flächen zulässig. Mehrfachbeschichtung kann notwendig sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.
<b>Reiniger</b>	International GTA007. Die Wahl des Reinigers unterliegt möglicherweise der örtlichen Gesetzgebung. Bitte wenden Sie sich an Ihren örtlichen Vertreter, um spezifische Beratung zu erhalten.
<b>Arbeitsunterbrechung und Reinigung</b>	Material nicht in Schläuchen, Pistolen oder Spritzgeräten lassen. Gründlich mit International GTA007 auswaschen. Wenn die Farbeinheiten gemischt worden sind, sollten sie nicht wieder verschlossen werden. Es ist ratsam, die Arbeit nach längeren Unterbrechungen mit frisch gemischten Einheiten fortzusetzen. Nach dem Gebrauch sofort sämtliche Ausrüstungsgegenstände mit International GTA007 reinigen. Es ist ratsam, während eines Arbeitstages die Ausrüstung öfters auszuwaschen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der verarbeiteten Farbmenge, der Temperatur und der verstrichenen Zeit, einschließlich der Unterbrechungen, ab. Das Verfallsdatum ist zu beachten. Überreste und leere Gebinde sind entsprechend der örtlichen Bestimmungen und Gesetzen zu entsorgen.
<b>Schweißen</b>	Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, dass mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern. Für ausreichende Be-/Entlüftung ist Sorge zu tragen. In Amerika ist gemäß den Anweisungen ANSI/ASC Z49.1 "Sicherheit beim Schweißen und Schneiden" zu verfahren.

### SICHERHEIT

**Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Anwendung und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen und Vorschriften über Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz auszuführen. Vor dem Gebrauch sind Gesundheits- und Sicherheitsratschläge im Material-Sicherheits-Datenblatt zu befolgen. Lesen und befolgen Sie alle Vorsichtshinweise im Material-Sicherheits-Datenblatt und auf den Gebindeetiketten. Benutzen Sie dieses Produkt nicht, wenn Sie diese Warnungen und Anweisungen nicht vollständig verstehen, oder wenn Sie die Anweisungen und Vorsichtsmaßnahmen nicht befolgen können. Gute Ventilation und Schutzmaßnahmen müssen während der Verarbeitung und Trocknung gewährleistet sein, um die Konzentration der Lösemitteldämpfe innerhalb der Sicherheitsgrenze zu halten und sich vor der Gefahr des Sauerstoffmangels zu schützen. Befolgen Sie Vorsichtsmaßnahmen um Augen und Hautkontakt zu vermeiden ( z. B. Handschuhe, Schutzbrille, Gesichtsmaske, Schutzcreme etc.). Die tatsächlichen Sicherheitsmaßnahmen hängen von der Anwendungsmethode und dem Arbeitsumfeld ab.**

#### NOTFALLNUMMERN:

USA/Canada - medizinische Beratungsnummer 1-800-854-6813

Europa - Kontakt (44) 191 4696111. Für Ratschläge an Mediziner & Krankenhäuser nur Ruf (44) 207 6359191

China – Kontakt (86) 532 83889090

R.O.W. - Contact Regional Office

## Polysiloxan Endanstrich

### EINSCHRÄNKUNGEN

Die Überarbeitungsdaten sind nur als Richtlinie gedacht und unterliegen regionalen Veränderungen. Ferner sind sie abhängig von den örtlichen klimatischen Bedingungen. Halten Sie Rücksprache mit International hinsichtlich entsprechender Empfehlungen.

Die relative Luftfeuchtigkeit sollte zwischen 40% und 85% liegen um eine optimale Aushärtung vom Interfine 878 zu erreichen. Aushärtungszeiten können außerhalb dieser Parameter variieren.

Anwendung sollte bei gutem Wetter erfolgen. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Vor der Anwendung sollte das Material auf 21-27°C vorgewärmt werden, um optimale Verarbeitungseigenschaften zu erreichen, es sei denn, es wird ausdrücklich anders instruiert.

Ungemischtes Material ( in verschlossenen Gebinden ) sollte entsprechend den Informationen, die auf dem Datenblatt unter LAGERUNG beschrieben sind, in einem geschützten Lager aufbewahrt werden. Technische Daten und Anwendungsdaten sind zum Zweck der Erstellung von allgemeinen Richtlinien im Zusammenhang mit den Anwendungsverfahren für Beschichtungen. Testresultate wurden unter kontrollierten Laborbedingungen gewonnen und International beansprucht nicht, dass die veröffentlichten und gezeigten Testergebnisse - oder irgend welche anderen Tests - akkurate Resultate repräsentieren, die in allen Feldbedingungen gefunden wurden. Da Anwendungs-, Umwelt- und Konstruktionsbedingungen erheblich variieren können, sollte man Vorsicht in der Auswahl, Verifikation der Leistung und dem Gebrauch der Beschichtung walten lassen.

Im Abschnitt Überarbeitungsdaten ist `ext` = unbegrenzter Überarbeitungsintervall. Siehe auch im `Marine Painting Guide` - Abkürzungen und Definitionen, erhältlich auf der website.

### VERPACKUNGSGRÖßE

Verpackungsgröße	Teil A		Teil B	
	Vol.	Gebinde	Vol.	Gebinde
20 lt	16.67 lt	20 lt	3.33 lt	5 lt
5 US Gal	4.17 US Gal	5 US Gal	0.83 US Gal	1 US Gal

Die Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen erfragen Sie bei International

### VERPACKUNGSGEWICHT

Verpackungsgröße	Verpackungsgewicht
20 lt	29.1 Kg
5 US Gal	62.4 lb

### LAGERUNG

Lagerstabilität	Teil A - 12 Monate minimum bei 25°C Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Teil B - 6 Monate maximum bei 25°C. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.

### WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

Halten Sie Rücksprache mit International.

### HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusage ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) oder [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

© AkzoNobel, 2021

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)