

Немодифицированное эпоксидное универсальное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Универсальное немодифицированное эпоксидное покрытие светлых тонов, обеспечивающее хорошую противокоррозионную защиту и абразивостойкость. Пригодно для нанесения при низких температурах (до -5°C).

НАЗНАЧЕНИЕ В качестве универсального грунта, который может быть нанесен непосредственно на подготовленную механическим инструментом поверхность межоперационного грунта. Подходит для использования с контролируемой катодной защитой. Применяется в судостроении, судоремонте и при ремонте силами экипажа в процессе эксплуатации.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ	Цвет	KUA760-Красный алюминиевый, KUA761-Красный, KUA763-Серый, KUA765-Серый Алюминиевый, KUA769-Черный, KUA766-Беловатый
	Внешний вид/глянец	Не применимо
	Часть В (отвердитель)	KUA764
	Сухой остаток	68% ±2% (ISO 3233:1998)
	Соотношение при смешивании	3 часть объёма Компонента А на 1 часть объёма Компонента В
	Типовая толщина пленки	125 мкм сухой пленки (184 мкм мокрой пленки). Диапазон 100 - 200 мкм сухой пленки (147 - 294 мкм мокрой пленки) может применяться в зависимости от конечного назначения.
	Теоретический Расход	5,44 м ² /л при толщине сухой пленки 125 мкм, необходимо учитывать фактор потерь
	Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Кисть, Валик
	Температура воспламенения	Часть А 28°C; Часть В 27°C; Смешанный 29°C

Информация по высыханию	-5°C	5°C	25°C	35°C
Высыхание на отлип [ISO 9117/3:2010]	4 ч.	3 ч.	60 мин.	50 мин.
Высыхание до твёрдой плёнки [ISO 9117-1:2009]	25 ч.	16 ч.	3 ч.	2 ч.
Время жизнеспособности	6 ч.	5 ч.	2 ч.	50 мин.

Информация по перекрытию - см.ограничения	Температура поверхности							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
Перекрывается	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Interfine 691	25 ч.	28 дн.	16 ч.	21 дн.	3 ч.	3 дн.	2 ч.	1 дн.
Interfine 979	25 ч.	14 дн.	16 ч.	14 дн.	3 ч.	7 дн.	2 ч.	3 дн.
Intergard 263	25 ч.	3 мес.	16 ч.	3 мес.	3 ч.	3 мес.	2 ч.	3 мес.
Intergard 269	25 ч.	6 мес.	16 ч.	6 мес.	3 ч.	6 мес.	2 ч.	6 мес.
Intergard 276	25 ч.	6 мес.	16 ч.	6 мес.	3 ч.	6 мес.	2 ч.	6 мес.
Intergard 410	25 ч.	2 мес.	16 ч.	2 мес.	3 ч.	2 мес.	2 ч.	2 мес.
Погружаемые поверхности Intergard 410	25 ч.	3 мес.	16 ч.	3 мес.	3 ч.	3 мес.	2 ч.	3 мес.
Непогружаемые поверхности Intergard 740	25 ч.	14 дн.	16 ч.	14 дн.	3 ч.	14 дн.	2 ч.	14 дн.
Intergard 7600	25 ч.	2 мес.	16 ч.	2 мес.	3 ч.	2 мес.	2 ч.	2 мес.
Погружаемые поверхности Intergard 7600	25 ч.	6 мес.	16 ч.	6 мес.	3 ч.	6 мес.	2 ч.	6 мес.
Непогружаемые поверхности Interlac 665	25 ч.	4 дн.	16 ч.	4 дн.	3 ч.	4 дн.	2 ч.	4 дн.
Intersheen 579	25 ч.	3 дн.	16 ч.	3 дн.	3 ч.	24 ч.	2 ч.	24 ч.
Intersleek 731	-	-	-	-	4.5 ч.	48 ч.	3 ч.	48 ч.
Intersleek 737	-	-	-	-	4.5 ч.	48 ч.	3 ч.	48 ч.
Interthane 990	25 ч.	7 дн.	16 ч.	7 дн.	3 ч.	4 дн.	2 ч.	4 дн.

Примечание При некоторых условиях окружающей среды возможно увеличение максимального срока перекрытия для погружаемых поверхностей сам на сам и схем Intergard 7600/Interlac 665. Проконсультируйтесь с вашим местным представителем. Intergard 7600 может быть перекрыт с Intersleek 731 при температуре выше 15°C. При 15°C, 5 часов минимальный срок перекрытия и 48 часов максимальный срок перекрытия. Intergard 7600 может быть перекрыт с Intersleek 737 при температуре выше 10°C. При 10°C, 5 часов минимальный срок перекрытия и 48 часов максимальный срок перекрытия.

Немодифицированное эпоксидное универсальное покрытие

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ	Летучие органические соединения	298 г/л при поставке (EPA Метод 24) 203 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC) 272 г/литр Китайский Национальный Стандарт GB23985
	Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.	

СЕРТИФИКАЦИЯ

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

- Пожаробезопасность - соответствует требованиям Директивы по Морскому оборудованию
- Пожаробезопасность - Распространение пламени по поверхности (Exova Warringtonfire)
- Пожаробезопасность - Smoke & Toxicity (Exova Warringtonfire)
- Контакт с пищевыми продуктами - Перевозка Зерна (NOHN)

За более детальной информацией обращайтесь к представителю International Paint.

СИСТЕМЫ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint по вопросам систем, наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используйте в соответствии со стандартной спецификацией Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений. Обмыть пресной водой или пресной водой под высоким давлением, и удалить все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1.

СУДОСТРОЕНИЕ

Где необходимо удалите сварочные брызги и скруглите сварные швы и острые кромки. Сварные швы, места коррозии и повреждения должны быть очищены абразивоструйным методом до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или механическим инструментом до степени Pt3 (JSRA SPSS:1984). Неповрежденный, одобренный межоперационный грунт должен быть чистым, сухим и свободным от водорастворимых солей и других посторонних включений. Не одобренный межоперационный грунт подлежит полной абразивоструйной очистке до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007). В некоторых случаях может быть приемлемым свиппинг до степени AS2 или AS3 International Paint Standard. Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для конкретных рекомендаций.

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Абразивоструйная очистка до степени Sa2 (ISO 8501-1:2007). Если перед нанесением Intergard 7600 произошло окисление, поверхность должна быть заново очищена до указанного визуального стандарта. Поверхностные дефекты, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть выровнены, заварены или исправлены соответствующим образом.

или

International Paint Hydroblasting Standard HB2 с первичной коррозией не более HB2M. Гидробластинг рекомендован только для подводной части, надводного борта и непогружаемых поверхностей.

или

International Paint Slurry Blasting Standard SB2 с первичной коррозией не более SB2M. Рекомендовано только для подводной части, надводного борта и непогружаемых поверхностей.

РЕМОНТ/РЕМОНТ СИЛАМИ ЭКИПАЖА В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Проконсультируйтесь с International Paint.

ПРИМЕЧАНИЕ

Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки поверхности:

SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP6 вместо Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP11 вместо Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Немодифицированное эпоксидное универсальное покрытие

НАНЕСЕНИЕ

Перемешивание	<p>Материал поставляется в двух контейнерах как комплект. Всегда смешивайте полный комплект в поставленных количествах. После смешивания компонентов комплекта материал должен быть использован в пределах указанной жизнеспособности.</p> <p>(1) Перемешайте основу (часть А) механической мешалкой.</p> <p>(2) Смешайте все содержимое отвердителя (часть В) и основы (часть А) и тщательно перемешайте механической мешалкой.</p>
Растворитель	International GTA220. Разбавление растворителем обыкновенно не требуется. Обращайтесь к местному представителю за советом во время нанесения в экстремальных условиях. Не применяйте растворителя больше, чем это разрешено местными нормативами.
Безвоздушное распыление	<p>Рекомендуется</p> <p>Диаметр сопла 0,66-0,79 мм (26-31 thou)</p> <p>Давление жидкости на выходе из сопла не менее 211 кг/см² (3000 p.s.i.)</p>
Кисть	Нанесение кистью рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Валик	Нанесение валиком рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Очиститель	International GTA822
Остановки в работе и Очистка	<p>Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA822. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект.</p> <p>Сразу после использования промойте все оборудование International GTA822. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала.</p> <p>Все излишки материала и пустые контейнеры должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами/законодательством.</p>
Сварка	В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:

США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191

Китай-контактный тел.-(86)53283889090

R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

Немодифицированное эпоксидное универсальное покрытие

ОГРАНИЧЕНИЯ

Intergard 7600 должен быть обмыт пресной водой под высоким давлением и/или обмыт растворителем перед перекрытием, когда необходимо, для удаления накопившихся загрязнений.

Intergard 7600 может быть нанесен на поверхность с температурой до -5°C. Однако необходимо иметь в виду, что при перекрытии Intergard 7600 при низких температурах может потребоваться более высокая температура чтобы достичь полного отверждения.

Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Консультируйтесь в вашем представительстве International Paint. Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27°C перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых контейнерах) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International Paint не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытия.

РАЗМЕР УПАКОВКИ	Размер упаковки	Часть А		часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л	15 л	20 л	5 л	5 л

По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ	Размер упаковки	Вес упаковки
	20 л	32 кг.

ХРАНЕНИЕ	срок хранения	12 месяцев при 25°C. Далее сроки являются предметом переосвидетельствования. Хранить в сухом месте, закрытом от прямых солнечных лучей, при температуре, исключающей нагревание, воспламенение

ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

Проконсультируйтесь с International Paint.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей: любое лицо, использующее данный продукт для целей иных нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного разрешения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем запросить копию данного документа и тщательно изучить ее. Содержащаяся в настоящем Листе характеристик информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования. Перед использованием продукции необходимо убедиться, что приводимые данные являются новыми и действительными, т.е. проверить с региональным представителем. Данный Лист технических характеристик доступен на сайте нашей компании www.international-marine.com или www.international-pc.com. В случае, если возникают расхождения между данным документом и версией размещенной на сайте, приоритетным является версия размещенная на сайте компании.

Все торговые марки упомянутые в данной публикации принадлежат или лицензированы группой компаний Акзо Нобель.
© AkzoNobel, 2019

www.international-marine.com