

Неорганическое цинковое покрытие для танков

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Двухкомпонентное разрешенное FDA, цинк-этил-силикатное танковое покрытие.

НАЗНАЧЕНИЕ Покрытие для танков, пригодное для перевозки нефтепродуктов, растворителей (включая метанол) и других нейтральных грузов.
Применяется в судостроении и судоремонте.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ

Цвет	QNA126-Серый
Внешний вид/глянец	Не применимо
Часть В (отвердитель)	QNA125
Сухой остаток	52% ±2% (ISO 3233:1998)
Соотношение при смешивании	2.83 часть объема Компонента А на 1 часть объема Компонента В
Типовая толщина пленки	100 мкм сухой пленки (192 мкм мокрой пленки)
Теоретический Расход	5,20 м ² /л при толщине сухой пленки 100 мкм, необходимо учитывать фактор потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Кисть, Пневмораспыление, Валик
Температура воспламенения	Часть А 32°C; Часть В 15°C; Смешанный 21°C
Индукционный период	Не требуется

Информация по высыханию	Температура поверхности							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
Высыхание на отлип [ISO 9117/3:2010]	60 мин.		60 мин.		60 мин.		30 мин.	
Высыхание до твердой плёнки [ISO 9117-1:2009]	4 ч.		3 ч.		2 ч.		2 ч.	
Время жизнеспособности	8 ч.		7 ч.		4 ч.		2 ч.	
Информация по перекрытию - см.ограничения	5°C		10°C		25°C		35°C	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Interline 104	24 ч.	10 дн.	24 ч.	10 дн.	24 ч.	10 дн.	24 ч.	8 дн.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Летучие органические соединения 618 г/л при поставке (EPA Метод 24)
258 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC)

Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.

Неорганическое цинковое покрытие для танков

СИСТЕМЫ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint по вопросам систем, наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности.
При использовании в грузовых танках ознакомьтесь с Процедурами нанесения Interline 104 для грузовых танков.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используйте в соответствии со стандартной спецификацией
Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений.
Обмыть пресной водой или пресной водой под высоким давлением, и удалить все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1.

СУДОСТРОЕНИЕ

Где необходимо удалите сварочные брызги и скруглите сварные швы и острые кромки.
Данный материал может наноситься только на поверхности, подготовленные абразивоструйным методом до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007).
Рекомендуется угловатый профиль поверхности 30-75 мкм.

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Абразивоструйная очистка до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007).
Interline 104 должен быть нанесен до окисления поверхности. Если окисление произошло, поверхность необходимо заново очистить абразивоструйным методом до указанного стандарта.
Поверхностные дефекты, выявленные после абразивоструйной очистки должны быть выровнены, заварены или обработаны соответствующим образом.
Рекомендуется угловатый профиль поверхности 30-75 мкм.

СУДОРЕМОНТ

Проконсультируйтесь с International Paint.

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для получения конкретных рекомендаций.

ПРИМЕЧАНИЕ

Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки поверхности:
SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)

Неорганическое цинковое покрытие для танков

НАНЕСЕНИЕ

Перемешивание	Interline 104 поставляется в 2 частях, паста (часть А) и жидкое связующее (часть В). Связующее (Часть В) должно быть медленно добавлено к Пасте (Часть А) при перемешивании механической мешалкой. НЕ ДОБАВЛЯЙТЕ ПАСТУ В ЖИДКОСТЬ. Перед нанесением материал необходимо пропустить через сито, а во время нанесения постоянно перемешивать. Смешанный продукт должен быть использован в течение периода жизнеспособности. Данный продукт является низковязким, поэтому во время нанесения требуется перемешивание для обеспечения однородности материала.
Растворитель	Рекомендуется наносить только пневмораспылением
Безвоздушное распыление	Рекомендуется Диаметр сопла 0,46-0,61 мм (18-24 thou) Давление жидкости на выходе из сопла не менее 112 - 141 кг/см ² (1590 - 1590 p.s.i.)
Пневмораспыление	Используйте подходящее запатентованное оборудование. Возможно потребуются разбавление.
Кисть	Нанесение кистью рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Валик	Нанесение валиком рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.

Очиститель	International GTA803
Остановки в работе и Очистка	Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA803. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект. Сразу после использования промойте все оборудование International GTA803. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры, относительной влажности и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала. Все излишки материала и пустые контейнеры должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами/законодательством.

Сварка	В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"
--------	---

БЕЗОПАСНОСТЬ	<p>Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.</p>
--------------	--

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:

США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191

Китай-контактный тел.-(86)53283889090

R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

Неорганическое цинковое покрытие для танков

ОГРАНИЧЕНИЯ

Проконсультируйтесь с International Paint для подтверждения возможности перевозки конкретных грузов в танке с данным лакокрасочным покрытием.

Время высыхания и интервалы перекрытия могут варьироваться в зависимости от различных факторов, таких как относительная влажность, конфигурация танка, уровень вентиляции и пр.

Необходимый интервал между окончанием окрасочных работ и загрузкой грузов см. в Процедура нанесения.

Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Консультируйтесь в вашем представительстве International Paint.

Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27°C перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых контейнерах) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International Paint не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытия.

РАЗМЕР УПАКОВКИ

Размер упаковки	Часть А		часть В	
	Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
10 л	7.39 л	10 л	2.61 л	5 л

По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ

Размер упаковки	Вес упаковки
10 л	25.11 кг.

ХРАНЕНИЕ

срок хранения	Часть А - Не менее 12 месяцев с даты производства при хранении в защищенном от попадания прямых солнечных лучей месте при температуре ниже 25°C. Часть В - Не менее 4 месяцев с даты производства при хранении в защищенном от попадания прямых солнечных лучей месте при температуре 25°C. В последствии подлежит переосвидетельствованию. Храните в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня.

ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

Проконсультируйтесь с International Paint.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей: любое лицо, использующее данный продукт для целей иных нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного разрешения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем запросить копию данного документа и тщательно изучить ее. Содержащаяся в настоящем Листе характеристик информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования. Перед использованием продукции необходимо убедиться, что приводимые данные являются новыми и действительными, т.е. проверить с региональным представителем. Данный Лист технических характеристик доступен на сайте нашей компании www.international-marine.com или www.international-pc.com. В случае, если возникают расхождения между данным документом и версией размещенной на сайте, приоритетным является версия размещенная на сайте компании.

Все торговые марки упомянутые в данной публикации принадлежат или лицензированы группой компаний Акзо Нобель.
© AkzoNobel, 2018

www.international-marine.com