

**DESCRIZIONE DEL  
PRODOTTO**

Rivestimento per cisterne bicomponente in silicato di zinco. Conforme alle normative Composti Organici Volatili (340g/lit)

**IMPIEGHI**

Rivestimento per casse adatto per il trasporto di prodotti petroliferi, solventi (incluso metanolo) e altri carichi neutri. Per uso su nuove costruzioni o riparazioni

**INFORMAZIONI  
RIGUARDANTE IL  
PRODOTTO**

<b>Colore</b>	QHA345-Reddish Grey
<b>Finitura/lucentezza</b>	Opaco
<b>Parte B (Catalizzatore)</b>	QHA346 (polvere da zinco)
<b>Volume solidi</b>	78% ±2% (ISO 3233:1998)
<b>rapporto di catalisi</b>	1.0 peso(i) Parte A to 2.86 peso(i) Parte B
<b>Spessore tipico</b>	100 microns asciutto (128 microns bagnato)
<b>Resa Teorica</b>	7,80 m <sup>2</sup> /litre a 100 microns dft, considerare fattore di perdita * I tassi di ricopertura si basano sui risultati delle prove sui volumi solidi (ISO 3233:1998). Eseguire una prova per conoscere la ricopertura effettiva.
<b>Metodo di applicazione</b>	spruzzo airless, Pennello, Spruzzo convenzionale, Rullo
<b>Punto d'infiammabilità</b>	Parte A 19°C ; Parte B Non-infiammabile ; miscelato 21°C (Setaflash) (ASTM D-3278)
<b>Periodo di induzione</b>	non richiesto

<b>Informazioni sui tempi di asciugatura</b>	5°C				10°C				25°C				40°C			
	Min		Max		Min		Max		Min		Max		Min		Max	
Secco in profondità [ISO 1517:73]	40 minuti		30 minuti		15 minuti		15 minuti		15 minuti		15 minuti		15 minuti		15 minuti	
Secco in profondità [ISO 9117:90]	3 ore		2 ore		60 minuti		60 minuti		60 minuti		60 minuti		60 minuti		60 minuti	
<b>Durata di miscela</b>	16 ore		12 ore		8 ore		4 ore		4 ore		4 ore		4 ore		4 ore	

  

<b>Informazioni sulla ricopertura : vedere limitazioni</b>	<b>Temperatura del supporto</b>							
	5°C		10°C		25°C		40°C	
<b>Ricoperto da</b>	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interline 344	24 ore	10 giorni	24 ore	10 giorni	24 ore	10 giorni	24 ore	7 giorni

**DATI LEGISLATIVI**
**VOC**

340 g/lit come fornito (EPA Method 24)  
84 g/kg della pittura liquida come fornito. Direttiva UE emissione solventi (Council Directive 1999/13/EC)

I valori VOC sono tipici e vengono forniti a scopo informativo. Questi valori possono essere soggetti a variazioni in base a diversi fattori quali colore e tolleranze di produzione.

**CERTIFICAZIONE**

Se utilizzato come parte di un ciclo approvato, questo prodotto possiede le seguenti certificazioni

- Contatto Alimentare - Conforme alla direttiva UE 1935/2004

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per dettagli

---

**CICLI E COMPATIBILITÀ'**

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per conoscere il sistema migliore per la superficie da proteggere.

Se utilizzato nelle cisterne del carico, consultare le procedure di applicazione per cisterne del carico con Interline 344

---

**PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE**

Usare conformemente alle Specifiche Standard Mondiali

Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di contaminanti.

Fare un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce o semplicemente con acqua dolce come necessario, e rimuovere ogni traccia di olio e grasso, contaminanti solubili e altri corpi estranei conformemente al solvent cleaning SSPC-SP1.

**Nuove costruzioni**

Dove necessario, rimuovere tutte le zimme e smussare le giunture saldate e bordi affilati.

Questo prodotto è da applicare soltanto su superfici preparate con blast cleaning a Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

Un profilo angolare e ben definito di 30-65 microns è consigliato.

**GRANDE RISTRUTTURAZIONE:**

Fare pulizia abrasiva (con sabbiatura) fino a Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

Interline 344 va applicata prima che l'acciaio presenti segni di ossidazione. Se questo occorre, va effettuato sabbiatura su tutta la zona secondo la specifica cui sopra.

Difetti in superficie rivelati dal processo di pulizia con sabbiatura sono da carteggiare o stuccare o trattare nella maniera appropriata.

Un profilo angolare e ben definito di 30-65 microns è consigliato.

**RIPARAZIONE**

Consultare International Paint.

Consultare International Paint per raccomandazioni specifiche.

**NOTA**

**Per uso in ambienti marini in N. America, i seguenti standard di preparazione in superficie possono essere usati:**

**SSPC-SP10 in place of Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

## APPLICAZIONE

- Miscelazione** Interline 344 è fornito in 2 parti, un componente legante liquido (Parte A) ed un componente in polvere di zinco (Parte B). Miscelare sempre l'unità completa seguendo le proporzioni indicate. (1) Agitare la Parte A con miscelatore meccanico, (2) Rimuovere il pacchetto che assorbe l'umidità dalla polvere di zinco (Parte B) e scartare. (3) lentamente, aggiungere la polvere di zinco alla Parte A (Liquido) agitando con miscelatore meccanico e miscelare per almeno 5 minuti. **NON AGGIUNGERE LIQUIDO A POLVERE** (4) Passare il materiale attraverso un setaccio di 30-60 e travasare in una cisterna con agitatore meccanico, in una cisterna semplice o contenitore sotto pressione (5) Operare l'agitatore meccanico a bassa velocità (circa 20 R.P.M.) - sufficiente onde mantenere la polvere di zinco in sospensione durante la spruzzatura. (6) L'impianto dovrà essere ermeticamente chiuso dove possibile. La durata di miscela varierà con la temperatura e l'umidità e sarà ridotta con presenza eccessiva di umidità durante la miscelatura o nell'attrezzatura. In casi estremi il materiale potrebbe diventare molto denso.
- Diluente** Non necessario per applicazione con spruzzatore airless. Per applicazione con spruzzatore convenzionale, usare GTA138 (massimo 5% in volume).  
NON DILUIRE oltre le indicazioni fornite dalla legislazione sull'ambiente.
- spruzzo airless** Consigliato  
Estensione ugello 0,38-0,53 mm (15-21 thou)  
Pressione di fuoriuscita fluido all'ugello non inferiore a 112 - 141 kg/cm<sup>2</sup> (1590 - 2010 p.s.i.). Usare un filtro da 60 nella manichetta o filtro in-linea.
- Spruzzo convenzionale** Usare equipaggiamento adatto. Potrebbe essere necessario diluire il prodotto.
- Pennello** Si consiglia di applicare con pennello soltanto per le zone piccole. Più mani potrebbero essere necessarie onde ottenere lo spessore specificato.
- Rullo** Si consiglia l'applicazione tramite rullo soltanto per le zone limitate. Più mani potrebbero essere necessarie per ottenere lo spessore specificato.
- Pulitore** International GTA138
- Fermo lavori e pulizia** Non lasciare il prodotto nelle manichette, nella pistola o nell'attrezzatura. Lavare abbondantemente con GTA138 International. Una volta catalizzato, il prodotto non può essere risigillato e nel caso di lunghe interruzioni si consiglia di iniziare con confezioni nuove.  
Immediatamente dopo l'uso pulire tutti gli strumenti con GTA138 International. è consigliabile pulire l'attrezzatura per la spruzzatura periodicamente durante la giornata lavorativa. Basare il numero dei lavaggi sull'utilizzo, la temperatura, l'umidità ed il tempo trascorso (incluso ritardi). Non eccedere la durata della miscela. La pittura avanzata ed i contenitori vuoti vanno smaltiti in base alle indicazioni della legislazione locale per l'ambiente.
- Saldatura** In caso di saldatura o taglio a fiamma di superfici metalliche trattate con questo prodotto, il personale preposto dovrà indossare appropriate protezioni individuali ed adeguata ventilazione per la protezione da fumi e polveri. In Nord America rispettare le istruzioni ANSI/ASC Z49.1 "safety in welding and cutting".

## SICUREZZA

**Ogni lavorazione che comprende l'applicazione ed utilizzo di questo prodotto dovrà essere eseguito conformemente alla legislazione nazionale sulla sicurezza. Prima dell'utilizzo, ottenere, consultare e seguire la Material Safety Data Sheet per questo prodotto circa le informazioni sulla sicurezza. Leggere e seguire ogni avviso di precauzione nella Material Safety Data Sheet e sulle etichette. Se non si comprendono questi avvisi e istruzioni o non è possibile rispettarli, non utilizzare il prodotto. E' necessario provvedere per una adeguata ventilazione e misure di protezione durante l'applicazione e l'essiccazione per mantenere la quantità di vapore di solvente entro limiti sicuri e proteggere contro pericoli tossici o per mancanza di ossigeno. Prendere le precauzioni necessarie per evitare contatto con la pelle e gli occhi (ad. es. guanti, occhiali, maschere, creme a barriera ecc.). Le precauzioni effettive dipendono dai metodi di applicazione e l'ambiente lavorativo.**

### NUMERI DI TELEFONO DI EMERGENZA

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - Contattare (+44) 191 4696111. Per Dottori & Ospedali solo, contattare (+44) 207 6359191

Resto del Mondo - Contattare l'Ufficio Regionale

**RESTRIZIONI**

Consultare International Paint per confermare che il rivestimento per le cisterne è adatto per la gamma di carichi da trasportare

I tempi di essiccazione ed intervalli di ricopertura potrebbero cambiare dovuto a fattori come umidità, configurazione cisterna, tassi di ventilazione ecc. trovati sul posto.

Consultare le procedure applicative dettagliate per conoscere l'intervallo richiesto tra il completamento della copertura e la carica del carico

Prestare cura onde mantenere lo spessore film umido consigliato per evitare uno spessore film secco eccessivo.

La sovrapplicazione di Interline 344 può provocare spaccature e sarà necessario rimuovere completamente le aree interessate con sabbatura abrasiva con riapplicazione come da specifica originale.

Le informazioni fornite per la ricopertura sono soltanto una guida e soggette a variazioni regionali come da clima locale e condizioni ambientali. Consultare il vostro Rappresentante locale International Paint per specifiche raccomandazioni.

Applicare con condizioni meteo buone. La temperatura della superficie da pitturare dovrà essere almeno 3 sopra il punto di rugiada. Per una buona applicazione portare il materiale a un minimo di 21-27 se non diversamente indicato, prima della miscela e l'applicazione. Il materiale non miscelato (in contenitori chiusi) dovrà essere conservato in un locale protetto. Conservare in base alle informazioni presenti nella sezione CONSERVAZIONE di questa scheda tecnica. I dati tecnici e di applicazione ivi presenti hanno uno scopo informativo e di guida per le procedure di applicazione. I risultati delle prove effettuate provengono da ambienti laboratori controllati ed International Paint non dichiara in alcun modo che i risultati pubblicati, o altre prove, rappresentino in maniera accurata i risultati di ogni ambiente di applicazione. I fattori di applicazione, ambiente e di progetto possono variare in maniera significativa, prestare attenzione durante la selezione, verifica di resa ed utilizzo della pittura.

**PEZZATURA**

Lattaggio	Componente A		Componente B	
	Vol	Lattaggio	Vol	Lattaggio
13.2 lt	8.78 lt	18.9 lt	4.44 lt	20 lt
3.5 US gal	2.32 US gal	5 US gal	1.17 US gal	3 US gal

*Per la disponibilità di altri lattaggi consultare International Paint*

**PESO UNITARIO PER IL TRASPORTO**

Lattaggio	Peso latta
13.2 lt	45.3 Kg
3.5 US gal	100 lb

**MAGAZZINAGGIO**

Durata a magazzino	Parte A - 9 mesi minimo dalla data di produzione quando conservato in locale protetto a temperature sino a 25°C. Parte B - 12 mesi minimo quando conservato in locale protetto a temperature sino a 25°C. Sottoporre a successiva ispezione. Conservare in condizioni asciutte ed in ombra lontano da fonti di calore/fiamma.

**DISPONIBILITÀ GLOBALE**

Consultare International Paint.

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

*Le informazioni contenute in questa scheda non sono da considerarsi complete. Chi intende utilizzare il prodotto, senza prima effettuare ulteriori accertamenti sull'idoneità del prodotto stesso all'impegno previsto, ne assumerà ogni rischio. Tutti i dati forniti o dichiarazioni effettuate circa il prodotto (se in questa scheda tecnica o altrove) sono corretti a nostro parere ma non abbiamo alcun potere di controllo sulla qualità o la condizione del substrato o i numerosi fattori che possono compromettere l'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, se non specificatamente espresso per iscritto, non accettiamo responsabilità alcuna per la resa del prodotto o per (soggetta ai limiti massimi consentiti dalla legge) qualunque perdita o danno derivante dall'utilizzo del prodotto. Tutti i prodotti forniti e consigli tecnici effettuati sono soggetti alle nostre Condizioni Generali di Vendita. Questo documento è disponibile su richiesta e ne consigliamo un'attenta lettura. Le informazioni contenute nella scheda tecnica possono essere aggiornate periodicamente di fronte alla nostra esperienza ed in base alla nostra polizza di sviluppo costante. E' responsabilità dell'utilizzatore finale controllare che la scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.*

 **International** e i nomi dei prodotti menzionati in questa scheda tecnica sono marchi di, o sotto licenza di, AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2009

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)