

Эпоксидное противокоррозионное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Долговечное не требующее высокой степени подготовки поверхности двухкомпонентное эпоксидное грунтовочное покрытие, пригодное для использования при низких температурах до -5°C.

НАЗНАЧЕНИЕ Высококачественное противокоррозионное покрытие для использования от киля до клотика. Подходит для использования с контролируемой катодной защитой. Применяется в судостроении, судоремонте и при ремонте силами экипажа в процессе эксплуатации.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ	Цвет	КНА323-Красный, КНА322-Серый (только Северная Америка)
	Внешний вид/глянец	глянцевый
	Часть В (отвердитель)	КНА362
	Сухой остаток	67% ±2% (ISO 3233:1998)
	Соотношение при смешивании	3.00 часть объема Компонента А на 1 часть объема Компонента В
	Типовая толщина пленки	150 мкм сухой пленки (224 мкм мокрой пленки)
	Теоретический Расход	4,47 м ² /л при толщине сухой пленки 150 мкм, необходимо учитывать фактор потерь
	Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Кисть, Валик
	Температура воспламенения	Часть А 25°C; Часть В 24°C; Смешанный 27°C
	Индукционный период	Не требуется

Информация по высыханию	-5°C	5°C	25°C	35°C
Высыхание на отлип [ISO 9117/3:2010]	4 ч.	2.5 ч.	60 мин.	45 мин.
Высыхание до твердой пленки [ISO 9117-1:2009]	24 ч.	12 ч.	4 ч.	2.5 ч.
Время жизнеспособности	6 ч.	5 ч.	2 ч.	60 мин.

Информация по перекрытию - см.ограничения	Температура поверхности							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
Перекрывается	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Interbond 201	24 ч.	14 дн.	12 ч.	14 дн.	4 ч.	14 дн.	-	-
Intergard 263	24 ч.	14 дн.	12 ч.	14 дн.	4 ч.	14 дн.	2.5 ч.	14 дн.
Intergard 282	24 ч.	14 дн.	12 ч.	14 дн.	4 ч.	14 дн.	-	-
Intergard 740	-	-	12 ч.	7 дн.	4 ч.	7 дн.	2.5 ч.	7 дн.
Intertuf 362	24 ч.	15 дн.	12 ч.	15 дн.	4 ч.	15 дн.	2.5 ч.	15 дн.

Примечание Указанные выше данные по перекрытию для Interbond 201 относятся только к Низкотемпературной версии.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ	Летучие органические соединения	283 г/л при поставке (EPA Метод 24) 199 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC) 248 г/литр Китайский Национальный Стандарт GB23985
	Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.	

Эпоксидное противокоррозионное покрытие

СИСТЕМЫ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint по вопросам систем, наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используйте в соответствии со стандартной спецификацией Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений. Обмыть пресной водой или пресной водой под высоким давлением, и удалить все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1. Intertuf 362 может быть нанесен поверх Intergard 269, используемого в качестве консервирующего грунта для защиты стали, очищенной абразивоструйным методом. Поверхность должна быть сухой и чистой, и Intertuf 362 должен быть нанесен с учетом интервалов перекрытия (см. Лист технических характеристик Intergard 269).

СУДОСТРОЕНИЕ

Где необходимо удалите сварочные брызги и скруглите сварные швы и острые кромки. Сварные швы, места коррозии и повреждения должны быть очищены абразивоструйным методом до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или механическим инструментом до степени Pt3 (JSRA SPSS:1984). Неповрежденный, одобренный межоперационный грунт должен быть чистым, сухим и свободным от водорастворимых солей и других посторонних включений. Не одобренный межоперационный грунт подлежит полной абразивоструйной очистке до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007). В некоторых случаях может быть приемлемым свиппинг до степени AS2 или AS3 International Paint Standard. Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для конкретных рекомендаций.

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Абразивоструйная очистка до степени Sa2 (ISO 8501-1:2007). Если перед нанесением Intertuf 362 произошло окисление, поверхность должна быть заново очищена до указанного визуального стандарта. Поверхностные дефекты, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть выровнены, заварены или исправлены соответствующим образом. Intertuf 362 может быть нанесен на поверхности, подготовленные гидробластингом до степени HB2 International Paint Hydroblasting Standard с первичной ржавчиной не сильнее HB2M. Гидробластинг рекомендован только для подводной части, надводного борта и непогружаемых поверхностей. Intertuf 362 может быть нанесен на поверхность, подготовленную до степени SB2 International Paint Slurry Blasting Standard с первичной коррозией не более SB2M. Рекомендовано только для подводной части, надводного борта и непогружаемых поверхностей.

СУДОРЕМОНТ

Проконсультируйтесь с International Paint.

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для получения конкретных рекомендаций.

ПРИМЕЧАНИЕ

Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки поверхности:

SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP6 вместо Sa2 (ISO 8501-1:2007)

Эпоксидное противокоррозионное покрытие

НАНЕСЕНИЕ

Перемешивание	Материал поставляется в двух контейнерах как комплект. Всегда смешивайте полный комплект в поставленных количествах. После смешивания компонентов комплекта материал должен быть использован в пределах указанной жизнеспособности. (1) Перемешайте основу (часть А) механической мешалкой. (2) Смешайте все содержимое отвердителя (часть В) и основы (часть А) и тщательно перемешайте механической мешалкой.
Растворитель	International GTA220. Разбавление растворителем обыкновенно не требуется. Обращайтесь к местному представителю за советом во время нанесения в экстремальных условиях. Не применяйте растворителя больше, чем это разрешено местными нормативами.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется Диаметр сопла 0,53-0,84 мм (21-33 thou) Давление жидкости на выходе из сопла не менее 176 кг/см ² (2500 p.s.i.)
Пневмораспыление	Нанесение пневмораспылением не рекомендуется.
Кисть	Нанесение кистью рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Валик	Нанесение валиком рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Очиститель	International GTA822/GTA220
Остановки в работе и Очистка	Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA822/GTA220. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект. Сразу после использования промойте все оборудование International GTA822/GTA220. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала. Все излишки материала и пустые контейнеры должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами/законодательством.
Сварка	В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:

США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191

Китай-контактный тел.-(86)53283889090

R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

Эпоксидное противокоррозионное покрытие

ОГРАНИЧЕНИЯ

Система Intertuf 362, перекрываемая Intergard 263, может быть использована для ремонта или обновления следующих поверхностей: Ремонт отдельных участков (пригодные поверхности): - эпоксидные, эпоксикаменноугольные, хлоркаучуковые, виниловые. Поверхности, не пригодные для обновления: битумные. Обновление (Пригодные поверхности): - эпоксидные, эпоксикаменноугольные, хлоркаучуковые. Поверхности, не пригодные для обновления: виниловые, битумные. Перекрытие должно сводиться к минимуму. Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Консультируйтесь в вашем представительстве International Paint. Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27°C перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых контейнерах) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International Paint не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытия. При определенных климатических условиях, низкой температуре и повышенной влажности, возможно выделение аминов на поверхности в процессе высыхания. Чтобы предотвратить данный процесс, 30 минутный индукционный период рекомендован между смешиванием и нанесением краски при температурах ниже 25°C.

РАЗМЕР УПАКОВКИ

Размер упаковки	Часть А		часть В	
	Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
20 л	15 л	20 л	5 л	5 л
4 Американский галлон	3 Американский галлон	5 Американский галлон	1 Американский галлон	1 Американский галлон

По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ

Размер упаковки	Вес упаковки
20 л	33.33 кг.
4 Американский галлон	56 фунт

ХРАНЕНИЕ

срок хранения
Часть А - не менее 6 месяцев при температуре ниже 25°C.
Часть В - не менее 12 месяцев при температуре 25°C.. В последствии подлежит перекристаллизации.
Храните в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня.

ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

Проконсультируйтесь с International Paint.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей: любое лицо, использующее данный продукт для целей иных нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного разрешения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем запросить копию данного документа и тщательно изучить ее. Содержащаяся в настоящем Листе характеристик информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования. Перед использованием продукции необходимо убедиться, что приводимые данные являются новыми и действительными, т.е. проверить с региональным представителем. Данный Лист технических характеристик доступен на сайте нашей компании www.international-marine.com или www.international-pc.com. В случае, если возникают расхождения между данным документом и версией размещенной на сайте, приоритетным является версия размещенная на сайте компании.

Все торговые марки упомянутые в данной публикации принадлежат или лицензированы группой компаний Акзо Нобель.
© AkzoNobel, 2019

www.international-marine.com