

Advanced Fluoropolymer Foul Release Coating

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO El revestido de liberación de incrustación de fluoropolímero avanzado para el control del limo.

USOS PROPUESTOS Para uso en Nueva Construcción o Mantenimiento y Reparación.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO	Color	FXA991-Gris, FXA992-Azul, FXA997-Rojo, FXA999-Negro y una gama limitada de colores
	Acabado/Brillo	Brillante
	Parte B (Agente Curante)	FXA993 (Parte B), FXA994 (Parte C)
	Sólidos en Volúmen	72% ±2% (ISO 3233:1998)
	Relación de mezcla	9 volúmen(es) Parte A contra 2 volúmen(es) Parte B contra 1 volúmen(es) Parte C
	Espesor de Película Típico	Intervalo: 150 - 200 micrones seco (208 - 278 micrones húmedo) se pueden especificar dependiendo del uso final.
	Rendimiento teórico	Rango: 4.80 - 3.60 m ² /litros a 150 - 200 micrones DFT, considere los factores de pérdida apropiados.
	Método de aplicación	Aspersión Airless, Brocha
	Flash Point	Parte A 46°C; Parte B 22°C; Parte C 36°C; Mezclado 33°C
	Período de Inducción	No requerido

Información de Secado	0°C	15°C	25°C	35°C
Seco al tacto [ISO 9117/3:2010]	5 hrs	3 hrs	2 hrs	60 minutos
Secado duro [ISO 9117-1:2009]	15 hrs	6 hrs	4 hrs	2 hrs
Antes de la Inmersión	48 hrs	36 hrs	20 hrs	17 hrs
Vida útil en recipiente	140 minutos	90 minutos	60 minutos	30 minutos

Nota El intervalo antes de las inundaciones puede reducirse a 24 horas a temperaturas entre 5°C y 20°C, siempre y cuando el buque permanezca en reposo durante un período mínimo de 2-3 días después de inundaciones. A temperaturas entre 0°C y 5°C, el tiempo mínimo absoluto para inundaciones es de 48 horas y el barco debe permanecer en reposo por un mínimo de 4 días después de desatraque. Sin embargo, el revestido puede sufrir desprendimiento de la intercapa en todas las áreas que están sujetas a abrasión mecánica, por ejemplo, instalación de defensas o daños de impacto.

Información de Repintado - Ver Limitaciones	Temperatura del Substrato							
	0°C		15°C		25°C		35°C	
Recubierto Por	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max

Nota Puede ser recubierto por si mismo ya sea cuando este fresco o después de una prolongada inmersión, suponiendo que la superficie este en buenas condiciones, y limpia. Consulte a International Paint.

DATOS REGULATORIOS	VOC	240 g/lit como se suministra (Método 24 EPA) 238 g/kg de pintura líquida como se suministra. Dirección de Emisiones de Disolventes, de E.U.A. (Council Directive 1999/13/EC) 252 g/lit Estándar Nacional Chino GB23985
		Los valores VOC son típicos y se proporcionan con propósitos de servir de guía. Estos pueden estar sujetos a variación dependiendo de los factores como las diferencias en color y tolerancias normales de fabricación.
		Este producto no contiene compuestos orgánicos de estaño actuando como biocidas y como consecuencia esta en conformidad con la Convención Internacional para el Control de Sistemas Antiincrustantes Nocivos en buques como fue adoptado por la IMO en Octubre 2001 (documento IMO AFS/CONF/26).

Advanced Fluoropolymer Foul Release Coating

CERTIFICACIÓN

Cuando utilizado como parte de un esquema aprobado, este producto posee las certificaciones siguientes:

Producto reconocido por las siguientes sociedades de clasificación debido a que cumple con la Convención Internacional sobre Control de Sistemas Antivegetativos Dañinos en Barcos, 2001 (AFS 2001):

- Bureau Veritas
- Det Norske Veritas
- Lloyds Register
- Registro Coreano de Embarque
- Germanischer Lloyd

Consulte a su Representante de International Paint para detalles.

SISTEMAS Y COMPATIBILIDAD

Consulte a su Representante de International Paint para el sistema más adecuado para las superficies a proteger.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Use de acuerdo con las Especificaciones Marinas Mundiales estándar.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación.

Lave con agua fresca a alta presión, o con agua fresca, según sea apropiado, y remueva toda la grasa, aceites, sales, contaminantes solubles y otras materias extrañas "limpiando con solventes" (SSPC-SP1).

Intersleek 1100SR debe ser aplicado siempre sobre el intermedio Intersleek 737 (intermedio Intersleek 731 en EUA), dentro de los intervalos de repintado especificados.

Consulte a International Paint para recomendaciones detalladas sobre aplicación.

Advanced Fluoropolymer Foul Release Coating

APLICACIÓN

Mezclado	El material se surte en 3 contenedores como unidad. Siempre mezcle una unidad completa en las proporciones entregadas. (1) Agite la Parte A con un agitador mecánico, (2) Combine el contenido completo de las Partes A y B y mezcle completamente con un agitador mecánico. (3) Agregue el contenido completo de la Parte C y mezcle completamente con un agitador mecánico. Cuidadosamente añada Parte C (under slow power-mixing) en la mezcla de Parte A/Parte B. Estos productos son sensibles a la humedad y no deben abrirse hasta justo antes de que se necesitan.
Adelgazador	No recomendado. Utilice International GTA007 sólo en circunstancias excepcionales. NO diluya más de lo permitido por la legislación ambiental local.
Aspersión Airless	Recomendado Rango de boquilla 0.38-0.53 mm (15-21 thou) Presión total del líquido de salida en la boquilla de aspersión no inferior a 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)
Aspersión Convencional	No se recomienda la aplicación por aspersión.
Brocha	La aplicación con brocha se recomienda sólo para retoques. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el DFT especificado.
Rodillo	La aplicación con brocha se recomienda sólo para áreas pequeñas. Se pueden requerir múltiples capas para lograr el DFT especificado.
Limpiador	International GTA007/GTA822
Paros de Trabajo y Limpieza	No permita que el material permanezca en mangueras, pistola o equipo de aspersión. Limpie completamente todo el equipo con GTA007/GTA822 de International. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deben sellarse otra vez, y se recomienda que después de paros prolongados el trabajo recomience con unidades recién mezcladas. Limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con GTA007/GTA822 de International. El limpiar periódicamente el equipo de aspersión durante el día de trabajo es una buena práctica de pintura. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, temperatura, humedad relativa y tiempo transcurrido, incluyendo las demoras. No exceda las limitaciones de vida útil de producto. Todos los materiales excedentes y los envases vacíos deben ser desechados de acuerdo con la legislación regional apropiada.
Soldadura	En caso de se realice soldadura o corte con flama sobre metal protegido con este producto, se emitirán polvo y vapores que requerirán el uso de equipo de protección personal apropiado y ventilación del local adecuada. En Norteamérica debe cumplir con la norma ANSI/ASC Z49.1 "Seguridad al Soldar y Cortar".

SEGURIDAD

Todo el trabajo que involucre la aplicación y uso de este producto debe ser realizado de acuerdo con todos los estándares y reglamentos nacionales de Salud, Seguridad y Ambientales.

Antes de usar, obtenga, consulte y siga la Hoja de Seguridad del Material (MSDS) de este producto, que contiene información de salud y seguridad. Lea y siga todos los avisos de precaución en la MSDS y la etiqueta. Si no entiende totalmente estas advertencias e instrucciones o si no puede seguir las estrictamente, no use este producto. Debe proporcionarse durante la aplicación y secado una ventilación y medidas de protección apropiadas, para mantener las concentraciones de vapores solventes dentro de los límites de seguridad y proteger contra riesgos de intoxicación y de deficiencias de oxígeno. Tome precauciones para evitar contacto con piel y ojos (p.ej. guantes, goggles, máscaras, cremas de barrera, etc.). Las medidas finales de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente de trabajo.

NÚMEROS DE EMERGENCIA:

EUA/Canadá - Número de Asistencia Médica 1-800-854-6813

Europa - Llame a (44) 191 4696111. Para recomendaciones de Doctores & Hospitales únicamente, llame a (44) 207 6359191

Contacto en China (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacte a las Oficinas Regionales

Advanced Fluoropolymer Foul Release Coating

LIMITACIONES

Temperatura mínima aceptable para el sustrato al momento de la aplicación es 0°C. Se requiere un mínimo de 30% de humedad relativa para asegurar un curado satisfactorio. Se requerirán mayores tiempos de curado si la humedad relativa cae debajo del 30%.

Se debe tener cuidado en evitar la sobreaspersión en otras áreas recubiertas.

Intersleek 1100SR debe ser aplicado sobre una capa de enlace con Intersleek 737 (capa de enlace Intersleek 731 en EUA) dentro del intervalo requerido de recubrimiento entre capas.

Todo el equipo debe ser limpiado completamente antes de usar, y antes de re-usar con otros materiales, para evitar la contaminación. No se debe permitir que los limpiadores líquidos para Intersleek 1100SR contaminen otras pinturas.

Se deben tomar precauciones para evitar contaminación con silicón en áreas adyacentes.

La información de repintado se proporciona solo como guía y esta sujeta a variación regional dependiendo de las condiciones del clima y medioambiente. Consulte a su representante local de International Paint para recomendaciones específicas.

Aplíquese en buenas condiciones climáticas. La temperatura de la superficie a recubrir deberá ser al menos 3°C mayor al punto de rocío. Para propiedades óptimas de aplicación eleve la temperatura del material a un mínimo de 21-27°C, a menos que se especifique lo contrario, antes del mezclado y aplicación. El material sin mezclar (en contenedores cerrados) debe mantenerse en almacenaje de acuerdo con la información proporcionada en la Sección de ALMACENAJE en esta Hoja Técnica. Los datos técnicos y de aplicación presentados en este documento tienen el propósito de establecer un lineamiento general para los procedimientos de aplicación. Los resultados de pruebas de desempeño se obtuvieron en ambiente controlado de laboratorio International Paint no declara que los resultados publicados de las pruebas, o cualquier otra prueba, representa de forma precisa los resultados encontrados en todos los ambientes en campo. Ya que los factores de aplicación, ambiente y diseño pueden variar significativamente, se debe tener mucho cuidado en la selección, verificación del desempeño y uso del recubrimiento.

TAMAÑO DE UNIDAD	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B		Parte C	
		Vol	Paquete	Vol	Paquete	Vol	Paquete
	10 lt	7.5 lt	10 lt	1.67 lt	2.5 lt	0.83 lt	1 lt

Se suministra la Parte C en un envase de polietileno.
Para disponibilidad de otros tamaños de unidad consulte a International Paint

PESO DE EMBARQUE DE UNIDAD	Tamaño de unidad	Peso de unidad
	10 lt	12.2 Kg

ALMACENAMIENTO	Vida en anaquel	Mínimo 12 meses a 25°C. Sujeto a re-inspección posterior. Almacénese en condiciones secas, a la sombra, lejos de fuentes de calor e ignición.

DISPONIBILIDAD MUNDIAL Consulte a International Paint.

NOTA IMPORTANTE

La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación pertenecen a o son licenciadas por el grupo de compañías AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2016

www.international-marine.com