

## Fortgeschrittene Biozidfreie Antihafbeschichtung auf Basis eines patentierten Fluorpolymers

**PRODUKTBESCHREIBUNG** Fortgeschrittene Biozidfreie Antihafbeschichtung auf Basis eines patentierten Fluorpolymers, als Bewuchskontrollsystem.

**ANWENDUNGSBEREICH** Für Neubauten und Wartungsarbeiten.

**PRODUKTINFORMATION**

**Farbton** FXA991-Grau, FXA992-Blau, FXA997-Rot, FXA999-Schwarz und eine limitierte Anzahl von Farbtönen

**Glanz (verhalten)** Glanz

**Teil B (Härter)** FXA993 (Teil B), FXA994 (Teil C)

**Volumenfestkörper** 72% ±2% (ISO 3233:1998)

**Mischungsverhältnis** 9 Volumenteile Teil A zu 2 Volumenteile Teil B zu 1 Volumenteile C

**empfohlene Trockenschichtdicke** Bereich: 150 - 200 µm trocken (208 - 278 µm nass) Die exakte Schichtdicke wird projektabhängig festgelegt.

**Theoretische Ergiebigkeit** Ergiebigkeit: 4,80 - 3,60 m<sup>2</sup>/Liter bei 150 - 200µm DFT, bitte berücksichtigen Sie einen entsprechenden Verlustfaktor

**Applikationsmethode** Airless Spritzen, Pinsel

**Flammpunkt** Teil A 46°C; Teil B 22°C; Teil C 36°C; Gemisch 33°C

**Vorreaktionszeit** nicht erforderlich

Trocknungszeiten	0°C	15°C	25°C	35°C
Griffest [ISO 9117/3:2010]	5 Std.	3 Std.	2 Std.	60 Min.
Vollständig Trocken [ISO 9117-1:2009]	15 Std.	6 Std.	4 Std.	2 Std.
Vor dem Fluten	48 Std.	36 Std.	20 Std.	17 Std.
Topfzeit	140 Min.	90 Min.	60 Min.	30 Min.

**Hinweis** Das Intervall vor dem Fluten kann auf 24 Stunden bei Temperaturen zwischen 5°C und 20°C reduziert werden, vorausgesetzt, dass das Schiff nach dem Ausdocken mindestens 2-3 Tage an der Pier liegt. Bei Temperaturen zwischen 0°C und 5°C liegt die absolute minimum Zeit vor dem Fluten bei 48 Stunden und das Schiff sollte mindestens 4 Tage liegen nach dem Ausdocken. Es kann hierdurch jedoch zu Beschädigungen im Anstrichsystem kommen aufgrund von Fendern.

Überarbeitungsintervall - siehe Einschränkungen	Oberflächentemperatur							
	0°C		15°C		25°C		35°C	
Überarbeitet mit	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.

**Hinweis** Kann mit sich selbst überarbeitet werden, wenn frisch oder nach längerer Bewitterung, vorausgesetzt, die Fläche ist in einem guten, sauberen Zustand. Halten Sie Rücksprache mit International.

**SICHERHEITSDATEN:** **VOC** 240 g/lit wie geliefert (EPA Methode 24)  
238 g/kg der flüssigen Farbe, wie geliefert. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)  
252 g/l nationaler chinesischer Standard GB23985

VOC Werte sind typisch und werden nur als Richtwerte zur Verfügung gestellt. Diese können aufgrund von Farbtönen und Fertigungstoleranzen variieren.

**'Dieses Produkt enthält keine Organozinn Verbindungen als Biozide und entspricht somit der Internationalen Konvention zur Kontrolle von schädlichen Anstrichen auf Schiffen, wie in der IMO im Oktober 2001 übernommen (IMO document AFS/CONF/26).'**

## Fortgeschrittene Biozidfreie Antihafbeschichtung auf Basis eines patentierten Fluorpolymers

### ZERTIFIZIERUNG

Folgende Zertifizierung liegt für dieses Produkt vor:

Das Produkt ist anerkannt von den Klassifikationsgesellschaften entsprechend der Internationalen Konvention zur Kontrolle gefährlicher Antifoulingssysteme auf Schiffen, 2001 (AFS 2001):

- Bureau Veritas
- DNV GL
- Lloyds Register
- Korean Register of Shipping

Halten Sie Rücksprache mit International.

---

### SYSTEMAUFBAU

Fragen Sie Ihren Ansprechpartner von International Paint nach dem System, das für den Oberflächenschutz am besten geeignet ist.

---

### UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Das Produkt ist entsprechend unserer Applikationsrichtlinien zu verarbeiten.  
Alle zu beschichtenden Oberflächen sollten sauber, trocken und frei von jeglicher Kontamination sein.  
Entsprechend mit Hochdruckfrischwasser oder Frischwasser waschen und Öl, Fett, lösliche Verunreinigungen gemäß SSPC-SP1 Lösemittelreinigung entfernen.

Intersleek 1100SR muß immer auf Intersleek 737 (Intersleek 731 in den USA) innerhalb des vorgegebenen Überarbeitungsintervalls aufgebracht werden.

Halten Sie Rücksprache mit International.

## Fortgeschrittene Biozidfreie Antihafbeschichtung auf Basis eines patentierten Fluorpolymers

### APPLIKATION

<b>Mischung</b>	Das Material wird als Einheit in drei Behältern geliefert. Mischen Sie immer eine ganze Einheit im Verhältnis. 1) Teil A mit dem Rührgerät aufrühren. 2) Teil A und Teil B mischen und gründlich mit dem Rührgerät rühren. 3) Teil C hinzugeben und nochmals gründlich durchrühren. Teil C (unter leichtem Aufrühren) vorsichtig in die Mischung aus Teil A / Teil B geben. Diese Produkte reagieren mit Luftfeuchtigkeit und sollten daher erst unmittelbar vor ihrem Gebrauch geöffnet werden.
<b>Verdünnung</b>	Nicht empfohlen. Verwenden Sie International GTA007 nur in außergewöhnlichen Umständen. NICHT stärker verdünnen als durch die örtlichen Umweltbestimmungen erlaubt ist.
<b>Airless Spritzen</b>	Empfohlen Düsenbohrung 0,38-0,53 mm (15-21 Zoll) Gesamter Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht weniger als 211 kg/cm <sup>2</sup> (3000 psi)
<b>konventionell Spritzen</b>	Applikation mit dem Drucktopf Verfahren ist nicht empfohlen
<b>Pinsel</b>	Verarbeitung mit dem Pinsel ist nur für kleine Flächen zu empfehlen. Mehrfachbeschichtung kann notwendig sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.
<b>Rolle</b>	Verarbeitung mit der Rolle ist nur für kleine Flächen zulässig. Mehrfachbeschichtung kann notwendig sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.

### Reiniger

International GTA007/GTA822

### Arbeitsunterbrechung und Reinigung

Material nicht in Schläuchen, Pistolen oder Spritzgeräten lassen. Gründlich mit International GTA007/GTA822 auswaschen. Wenn die Farbeinheiten gemischt worden sind, sollten sie nicht wieder verschlossen werden. Es ist ratsam, die Arbeit nach längeren Unterbrechungen mit frisch gemischten Einheiten fortzusetzen.  
Nach dem Gebrauch sofort sämtliche Ausrüstungsgegenstände mit International GTA007/GTA822 reinigen. Es ist ratsam, während eines Arbeitstages die Ausrüstung öfters auszuwaschen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der verarbeiteten Farbmenge, der Temperatur und der verstrichenen Zeit, einschließlich der Unterbrechungen, ab. Das Verfallsdatum ist zu beachten. Überreste und leere Gebinde sind entsprechend der örtlichen Bestimmungen und Gesetzen zu entsorgen.

### Schweißen

Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, dass mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern. Für ausreichende Be-/Entlüftung ist Sorge zu tragen. In Amerika ist gemäß den Anweisungen ANSI/ASC Z49.1 "Sicherheit beim Schweißen und Schneiden" zu verfahren.

### SICHERHEIT

**Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Anwendung und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen und Vorschriften über Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz auszuführen. Vor dem Gebrauch sind Gesundheits- und Sicherheitsratschläge im Material-Sicherheits-Datenblatt zu befolgen. Lesen und befolgen Sie alle Vorsichtshinweise im Material-Sicherheits-Datenblatt und auf den Gebindeetiketten. Benutzen Sie dieses Produkt nicht, wenn Sie diese Warnungen und Anweisungen nicht vollständig verstehen, oder wenn Sie die Anweisungen und Vorsichtsmaßnahmen nicht befolgen können. Gute Ventilation und Schutzmaßnahmen müssen während der Verarbeitung und Trocknung gewährleistet sein, um die Konzentration der Lösemitteldämpfe innerhalb der Sicherheitsgrenze zu halten und sich vor der Gefahr des Sauerstoffmangels zu schützen. Befolgen Sie Vorsichtsmaßnahmen um Augen und Hautkontakt zu vermeiden ( z. B. Handschuhe, Schutzbrille, Gesichtsmaske, Schutzcreme etc.). Die tatsächlichen Sicherheitsmaßnahmen hängen von der Anwendungsmethode und dem Arbeitsumfeld ab.**

#### NOTFALLNUMMERN:

USA/Canada - medizinische Beratungsnummer 1-800-854-6813

Europa - Kontakt (44) 191 4696111. Für Ratschläge an Mediziner & Krankenhäuser nur Ruf (44) 207 6359191

China - Kontakt (86) 532 83889090

R.O.W. - Contact Regional Office

## Fortgeschrittene Biozidfreie Antihafbeschichtung auf Basis eines patentierten Fluorpolymers

### EINSCHRÄNKUNGEN

Während der Applikation sollte eine Mindesttemperatur von 0°C nicht unterschritten werden. Eine minimale Luftfeuchtigkeit von 30% wird benötigt für eine optimale Durchhärtung. Längere Durchhärzeiten werden benötigt, sollte die Luftfeuchtigkeit unter 30% liegen.

Es muss darauf geachtet werden, dass eine Kontamination anderer Bereiche mit Overspray ausgeschlossen wird. Intersleek 1100SR muss innerhalb des spezifizierten Intervalls auf Intersleek 737 (Intersleek 731 in den USA) aufgebracht werden.

Sämtliche Geräte müssen vor und nach dem Gebrauch sorgfältig gereinigt werden, um Kontamination zu vermeiden. Reinigungsmittel für Intersleek 1100SR dürfen mit anderen Produkten nicht in Berührung kommen. Vorsichtsmaßnahmen müssen getroffen werden, um eine Verunreinigung angrenzender Bereiche mit Silikon zu vermeiden.

Die Überarbeitungsdaten sind nur als Richtlinie gedacht und unterliegen regionalen Veränderungen. Ferner sind sie abhängig von den örtlichen klimatischen Bedingungen. Halten Sie Rücksprache mit International hinsichtlich entsprechender Empfehlungen.

Anwendung sollte bei gutem Wetter erfolgen. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Vor der Anwendung sollte das Material auf 21-27°C vorgewärmt werden, um optimale Verarbeitungseigenschaften zu erreichen, es sei denn, es wird ausdrücklich anders instruiert.

Ungemischtes Material ( in verschlossenen Gebinden ) sollte entsprechend den Informationen, die auf dem Datenblatt unter LAGERUNG beschrieben sind, in einem geschützten Lager aufbewahrt werden. Technische Daten und Anwendungsdaten sind zum Zweck der Erstellung von allgemeinen Richtlinien im Zusammenhang mit den Anwendungsverfahren für Beschichtungen. Testresultate wurden unter kontrollierten Laborbedingungen gewonnen und International beansprucht nicht, dass die veröffentlichten und gezeigten Testergebnisse - oder irgend welche anderen Tests - akkurate Resultate repräsentieren, die in allen Feldbedingungen gefunden wurden. Da Anwendungs-, Umwelt- und Konstruktionsbedingungen erheblich variieren können, sollte man Vorsicht in der Auswahl, Verifikation der Leistung und dem Gebrauch der Beschichtung walten lassen.

VERPACKUNGSGRÖßE	Verpackungsgröße	Teil A		Teil B		Teil C	
		Vol.	Gebinde	Vol.	Gebinde	Vol.	Gebinde
	10 lt	7.5 lt	10 lt	1.67 lt	2.5 lt	0.83 lt	1 lt
	5 US Gal	3.75 US Gal	5 US Gal	0.83 US Gal	1 US Gal	0.42 US Gal	0.5 US Gal

Teil C wird in einem Polyethylengebinde geliefert.  
Die Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen erfragen Sie bei International

VERPACKUNGSGEWICHT	Verpackungsgröße	Verpackungsgewicht
	10 lt	12.2 Kg
	5 US Gal	48.3 lb

LAGERUNG	Lagerstabilität	12 Monate minimum bei 25°C. Danach ist eine Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.
----------	-----------------	--

### WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

Halten Sie Rücksprache mit International.

### HAFTUNGS-AUSSCHLUSS

*Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.*

*Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) oder [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.*

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

© AkzoNobel, 2019

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)