

Абразивостойкое немодифицированное эпоксидное покрытие с высоким сухим остатком, пигментированное алюминием.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Абразивостойкое немодифицированное эпоксидное покрытие светлых тонов с высоким сухим остатком, пигментированное алюминием, обеспечивающее превосходную долгосрочную противокоррозионную защиту и возможность нанесения при низких температурах.							
НАЗНАЧЕНИЕ	Универсальное грунтовочное покрытие, которое может быть нанесено на подготовленную механическим инструментом поверхность, ранее окрашенную межоперационным грунтом, или должным образом подготовленную стальную поверхность. Подходит для использования с контролируемой катодной защитой. Применяется в судостроении и судоремонте.							
ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ	Цвет	ЕНА380-Бронзовый, ЕНА381-Алюминиевый						
	Внешний вид/глянец	Матовый						
	Часть В (отвердитель)	ЕНА383						
	Сухой остаток	78% ±2% (ISO 3233:1998)						
	Соотношение при смешивании	2.50 часть объема Компонента А на 1.00 часть объема Компонента В						
	Типовая толщина пленки	160 мкм сухой пленки (205 мкм мокрой пленки)						
	Теоретический Расход	4,88 м <sup>2</sup> /л при толщине сухой пленки 160 мкм, необходимо учитывать фактор потерь						
	Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Кисть, Валик						
	Температура воспламенения	Часть А 42°C; Часть В 40°C; Смешанный 41°C						
Информация по высыханию	-5°C	5°C	25°C	35°C				
Высыхание на отлип [ISO 9117/3:2010]	10 ч.	8 ч.	3 ч.	2 ч.				
Высыхание до твердой плёнки [ISO 9117-1:2009]	28 ч.	14 ч.	6 ч.	3 ч.				
Время жизнеспособности	120 мин.	100 мин.	60 мин.	50 мин.				
Информация по перекрытию - см.ограничения	Температура поверхности							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
Перекрывается	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Interfine 691	28 ч.	5 дн.	14 ч.	3 дн.	7 ч.	3 дн.	3 ч.	3 дн.
Interfine 979	28 ч.	7 дн.	14 ч.	7 дн.	7 ч.	7 дн.	3 ч.	7 дн.
Intergard 263	28 ч.	14 дн.	14 ч.	14 дн.	7 ч.	14 дн.	3 ч.	14 дн.
Intergard 269	28 ч.	6 мес.	14 ч.	6 мес.	7 ч.	6 мес.	3 ч.	6 мес.
Intergard 740	28 ч.	21 дн.	14 ч.	21 дн.	7 ч.	21 дн.	3 ч.	14 дн.
Intershield 300HS	28 ч.	21 дн.	14 ч.	21 дн.	7 ч.	14 дн.	3 ч.	14 дн.
Погружаемые поверхности Intershield 300HS	28 ч.	3 мес.	14 ч.	3 мес.	7 ч.	3 мес.	3 ч.	3 мес.
Непогружаемые поверхности Intersleek 717	-	-	14 ч.	14 дн.	7 ч.	14 дн.	3 ч.	14 дн.
Interthane 989	28 ч.	5 дн.	14 ч.	5 дн.	7 ч.	5 дн.	3 ч.	3 дн.
Interthane 990	28 ч.	5 дн.	14 ч.	5 дн.	7 ч.	5 дн.	3 ч.	3 дн.
Примечание	Необходимо уделять особое внимание во время нанесения при низких температурах, поскольку для полного отверждения остальных материалов системы может потребоваться более высокая температура. Intergard 269 и Interfine 691 только для Европы. Interthane 989 только для Кореи. Interthane 989 только для Кореи.							

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ	Летучие органические соединения	206 г/л при поставке (EPA Метод 24) 152 г/кг жидкой краски при поставке. Директива ЕС о Выделении Растворителя (Council Directive 1999/13/EC) 162 г/литр Китайский Национальный Стандарт GB23985
	Значения летучих органических соединений типичны и приведены только для ознакомления. Они могут меняться в зависимости от различных факторов, таких как различие цвета и допустимые отклонения при производстве.	

Абразивостойкое немодифицированное эпоксидное покрытие с высоким сухим остатком, пигментированное алюминием.

## СЕРТИФИКАЦИЯ

При применении в составе одобренной схемы данный продукт имеет следующие сертификаты:

- Контакт с пищевыми продуктами - соответствует требованиям FDA: Сухие продукты питания
- Контакт с пищевыми продуктами - Перевозка Зерна (NOHA)
- Пожаробезопасность - Распространение пламени по поверхности (Exova Warringtonfire)
- Пожаробезопасность - Smoke & Toxicity (Exova Warringtonfire)
- Пожаробезопасность - соответствует требованиям Директивы по Морскому оборудованию
- Питьевая вода-для перевозки питьевой воды (TUV, Сингапур) (BS6920:2000)

Сертификация на питьевую воду, проводимая внешними органами, зависит от состава и/или места производства. Поэтому материалы, поставляемые в различных регионах, могут быть одобрены не по всем приведенным выше стандартам.

За более детальной информацией обращайтесь к представителю International Paint.

## СИСТЕМЫ И СОВМЕСТИМОСТЬ

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint по вопросам систем, наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности.

При использовании в грузовых трюмах ознакомьтесь с процедурами нанесения Intershield 300HS для грузовых трюмов.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используйте в соответствии со стандартной спецификацией

Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений.

Обмыть пресной водой или пресной водой под высоким давлением, и удалить все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1.

## СУДОСТРОЕНИЕ

Где необходимо удалите сварочные брызги и скруглите сварные швы и острые кромки.

Сварные швы, места коррозии и повреждения должны быть очищены абразивоструйным методом до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или механическим инструментом до степени Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Неповрежденный, одобренный межоперационный грунт должен быть чистым, сухим и свободным от водорастворимых солей и других посторонних включений. Не одобренный межоперационный грунт подлежит полной абразивоструйной очистке до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007). В некоторых случаях может быть приемлемым свиппинг до степени AS2 или AS3 International Paint Standard. Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для конкретных рекомендаций.

## КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Абразивоструйная очистка до степени не менее Sa2 (ISO 8501-1:2007) или гидробластинг до стандарта International Paint Hydroblasting Standard HB2M. Если перед нанесением Intershield 300HS произошло окисление, поверхность должна быть заново очищена до указанного визуального стандарта. Поверхностные дефекты, выявленные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть выровнены, заварены или исправлены соответствующим образом.

## СУДОРЕМОНТ

Проконсультируйтесь с International Paint.

## ДРУГОЕ

При окрашивании танков обратитесь в International Paint за детальными процедурами нанесения.

Проконсультируйтесь с вашим представителем International Paint для получения конкретных рекомендаций.

## ПРИМЕЧАНИЕ

Применяется в Морских условиях Северной Америки могут быть использованы следующие стандарты подготовки поверхности:

SSPC-SP10 вместо Sa2.5 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP11 вместо Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Абразивостойкое немодифицированное эпоксидное покрытие с высоким сухим остатком, пигментированное алюминием.

## НАНЕСЕНИЕ

Перемешивание	Материал поставляется в двух контейнерах как комплект. Всегда смешивайте полный комплект в поставленных количествах. После смешивания компонентов комплекта материал должен быть использован в пределах указанной жизнеспособности. (1) Перемешайте основу (часть А) механической мешалкой. (2) Смешайте все содержимое отвердителя (часть В) и основы (часть А) и тщательно перемешайте механической мешалкой.
Растворитель	International GTA220 Разбавление растворителем обыкновенно не требуется. Обращайтесь к местному представителю за советом во время нанесения в экстремальных условиях. Не применяйте растворителя больше, чем это разрешено местными нормативами. Использование растворителя для покрытия поверхностей для питьевой воды не допускается.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется Диаметр сопла 0,53-0,78 мм (21-31 thou) Давление жидкости на выходе из сопла не менее 211 кг/см <sup>2</sup> (3000 p.s.i.)
Кисть	Нанесение кистью рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Валик	Нанесение валиком рекомендуется только для небольших участков, при этом может потребоваться нанесение нескольких слоев для достижения необходимой толщины сухой пленки.
Очиститель	International GTA822/GTA220
Остановки в работе и Очистка	Не допускайте остатков материала в окрасочных шлангах, пистолетах и оборудовании. Тщательно промойте все оборудование International GTA822/GTA220. После смешивания компонентов комплекта они не могут быть снова запечатаны. После длительных остановок в работе рекомендуется использовать свежеприготовленный комплект. Сразу после использования промойте все оборудование International GTA822/GTA220. Хорошей практикой работы является периодическая промывка окрасочного оборудования в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества нанесенного материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки в работе. Не превышайте срока жизнеспособности материала. Все излишки материала и пустые контейнеры должны утилизироваться в соответствии с региональными правилами/законодательством.
Сварка	В случае сварки или газовой резки металла, окрашенного этим продуктом, образуется пыль и пары, что требует применения средств индивидуальной защиты и адекватной локальной вытяжной вентиляции. В Северной Америке действуйте в соответствии с инструкцией в ANSI/ASC Z49.1 "Безопасность при Сварке и газовой резке"

## БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

Перед использованием продукта получите Лист Безопасности, ознакомьтесь с ним и следуйте изложенным в нем указаниям. Прочитайте и следуйте всем предупреждениям, изложенным в Листе Безопасности и на этикетках банок. В случае, если вы не полностью понимаете указанные предупреждения и инструкции, либо не можете полностью выполнить их, не пользуйтесь данным продуктом. В процессе нанесения и сушки материала необходимо наличие средств защиты и вентиляции, достаточной для поддержания безопасного уровня концентрации паров растворителей для предупреждения токсического воздействия паров и недостатка кислорода. Принимайте меры, предупреждающие контакт продукта с кожей и глазами (используйте одежду, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.). Реально необходимые меры по охране труда и технике безопасности зависят от метода нанесения продукта и условий окружающей среды.

КУДА ОБРАЩАТЬСЯ В ЭКСТРЕННЫХ СЛУЧАЯХ:

США/Канада - телефон для медицинских консультаций 1-800-854-6813

Европа - тел. (44) 191 4696111. Только для консультаций мед. персонала тел. (44) 207 6359191

Китай-контактный тел.-(86)53283889090

R.O.W. - Свяжитесь с Региональным Офисом

Абразивостойкое немодифицированное эпоксидное покрытие с высоким сухим остатком, пигментированное алюминием.

## ОГРАНИЧЕНИЯ

Intershield 300HS должен быть обмыт пресной водой под высоким давлением и/или обмыт растворителем перед перекрытием, когда необходимо, для удаления накопившихся загрязнений.

Подходит для использования на палубах танкеров, подчиненных регулированию Классификационными Обществами.

Intershield 300HS может быть нанесен на поверхность с температурой до -5°C. Однако необходимо иметь в виду, что при перекрытии Intershield 300HS при низких температурах может потребоваться более высокая температура чтобы достичь полного отверждения.

Как часть системы двуслойного покрытия рекомендованный и допустимый интервал перекрытия 24 часа, минимальная температура 23°C

Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий.

Консультируйтесь в вашем представительстве International Paint. Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27 перед перемешиванием и нанесением. Не перемешанный продукт (в закрытых контейнерах) должен храниться в соответствии с рекомендациями, изложенными в разделе «Хранение» настоящего документа. Указанные в настоящем издании характеристики продукта даны для определения общих рекомендаций по нанесению. Данные получены в результате лабораторных испытаний и тестов, в связи с чем International Paint не претендует на то, что при практическом применении продукта либо при проведении других тестов будут получены идентичные результаты. Так как особенности нанесения продукта, условия окружающей среды и конструктивные особенности могут существенно различаться для каждого конкретного случая, необходимо уделять им должное внимание при выборе и эксплуатации покрытия.

РАЗМЕР УПАКОВКИ	Размер упаковки	Часть А		часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	17.5 литр	12.5 литр	20 литр	5 литр	5 литр
	3.5 Американский галлон	2.5 Американский галлон	5 Американский галлон	1 Американский галлон	1 Американский галлон

По возможности упаковки другого размера спрашивайте International Paint

ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЙ ВЕС УПАКОВКИ	Размер упаковки	Вес упаковки
	17.5 литр	22.5 кг.
	3.5 Американский галлон	43.18 фунт

ХРАНЕНИЕ	срок хранения	12 месяцев при температуре 25°C. В последствии подлежит переосвидетельствованию. Хранить в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня. Использовать с осторожностью если температура при хранении превышала 35°C, поскольку может иметь место выделение газа и повышение давления в таре ENA383.
----------	---------------	--

## ДОСТУПНОСТЬ В МИРЕ

Проконсультируйтесь с International Paint.

## ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

*Информация, представленная в настоящем издании, не является исчерпывающей: любое лицо, использующее данный продукт для целей иных нежели это указано в настоящем листе характеристик без предварительного письменного подтверждения такого использования с нашей стороны, использует его на свой страх и риск. Все рекомендации и советы относительно применения данного продукта (указанные в настоящем листе характеристик либо в других наших документах) даны из расчета получения наилучшего результата. Однако, основываясь на том, что мы не имеем полной информации о реальном состоянии окрашиваемой поверхности и многих других факторах, влияющих на нанесение и эксплуатацию покрытия, мы не можем принять на себя ответственности за эксплуатационные качества покрытия и (в степени максимально разрешенной законодательством) за возможные потери или разрушения, возникшие при использовании данного продукта при отсутствии письменного разрешения использования продукта для каждого конкретного случая с нашей стороны. Все производимые поставки и технические рекомендации осуществляются в соответствии со «Стандартными условиями продаж» нашей компании. Мы рекомендуем запросить копию данного документа и тщательно изучить ее. Содержащаяся в настоящем Листе характеристик информация может время от времени изменяться в соответствии с приобретаемым опытом и нашей политикой постоянного совершенствования. Перед использованием продукции необходимо убедиться, что приводимые данные являются новыми и действительными, т.е. проверить с региональным представителем. Данный Лист технических характеристик доступен на сайте нашей компании [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com). В случае, если возникают расхождения между данным документом и версией размещенной на сайте, приоритетным является версия размещенная на сайте компании.*

Все торговые марки упомянутые в данной публикации принадлежат или лицензированы группой компаний Акзо

Нобель

© AkzoNobel, 2016

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)