

## Epossidico puro alluminio anti-abrasione

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Pittura epossidica pura in alluminio anti-abrasione, eccellente protezione anticorrosiva a lungo termine e capacità di applicazione a temperature basse.

### IMPIEGHI

Primer universale che può essere applicato direttamente su shop-primer preparato meccanicamente o su acciaio nudo adeguatamente preparato. Idoneo per l'uso con il sistema di protezione a corrente impressa Per uso su nuove costruzioni o riparazioni

### INFORMAZIONI RIGUARDANTE IL PRODOTTO

**Colore** ENA300-Bronzo, ENA301-Aluminium  
ENA350-Bronzo, ENA351-Aluminium disponibile solo in Cina

**Finitura/lucentezza** Non applicabile

**Parte B (Catalizzatore)** ENA303

**Volume solidi** 60% ±2% (ISO 3233:1998)

**rapporto di catalisi** 2.50 volume(i) Parte A a 1 volume(i) Parte B

**Spessore tipico** 125 microns dry (208 microns bagnato). Da 100 - 200 microns asciutto (167 - 333 microns bagnato) può essere specificato in base all'utilizzo finale.

**Resa Teorica** 4,8 m<sup>2</sup>/litre a 125 microns asciutti, considerare fattore di perdita

**Metodo di applicazione** spruzzo airless, Pennello, Rullo

**Punto d'infiammabilità** Parte A 28°C; Parte B 26°C; Miscelato 28°C

**Periodo di induzione** non richiesto

Informazioni sui tempi di asciugatura	-5°C	5°C	25°C	35°C
Secco in profondità [ISO 9117/3:2010]	7 ore	5 ore	3 ore	2 ore
Secco in profondità [ISO 9117-1:2009]	10 ore	8 ore	6 ore	3 ore
Durata miscela	6 ore	6 ore	150 minuti	60 minuti

**Nota** Vedere la sezione Limitazioni dove Intershield 300 viene usato come parte di un ciclo Intersleek.

#### Informazioni sulla ricopertura : vedere

#### Temperatura del supporto

Ricoperto da	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interfine 691	10 ore	3 giorni	8 ore	3 giorni	6 ore	3 giorni	3 ore	3 giorni
Interfine 979	-	-	8 ore	7 giorni	6 ore	7 giorni	3 ore	7 giorni
Intergard 263	14 ore	14 giorni	9 ore	14 giorni	7 ore	14 giorni	4 ore	14 giorni
Intergard 269	14 ore	6 mesi	9 ore	6 mesi	7 ore	6 mesi	4 ore	3 mesi
Intergard 282	14 ore	14 giorni	9 ore	14 giorni	7 ore	14 giorni	4 ore	14 giorni
Intergard 740	14 ore	14 giorni	9 ore	14 giorni	7 ore	14 giorni	4 ore	14 giorni
Intershield 300 Aree immerse	14 ore	14 giorni	9 ore	14 giorni	7 ore	14 giorni	4 ore	14 giorni
Intershield 300 Aree non immerse	14 ore	6 mesi	9 ore	6 mesi	7 ore	6 mesi	4 ore	3 mesi
Intersleek 717	-	-	9 ore	14 giorni	7 ore	14 giorni	4 ore	14 giorni
Intersleek 731	-	-	-	-	4 ore	2 giorni	3 ore	2 giorni
Intersleek 737	-	-	6 ore	2 giorni	5 ore	2 giorni	3 ore	2 giorni
Interthane 990	14 ore	5 giorni	9 ore	5 giorni	7 ore	3 giorni	4 ore	2 giorni

#### Nota

Dove ricoperto con Intersleek 386, riferirsi ai dati dell'Intersleek 737

\*Fare riferimento alla guida per l'applicazione dell'Intersleek per ulteriori dettagli sull'applicazione dell'Intersleek 737 a temperature basse fino agli 0°C.

Intershield 300 può essere ricoperto con Intersleek 731 sopra i 15°C. A 15°C l'intervallo minimo è di 5 ore e il massimo 2 giorni. Per applicazioni al di sotto dei 15°C consultare International Paint.

Quando ricoperto con Interbond 201 o Interbond 501 riferirsi ai dati del Intergard 740

Interthane 990 può essere applicato su zone del bagnasciuga con intervalli di ricopertura ridotti. Consultare International Paint.

Interfine 691 è al momento disponibile soltanto in Europa.

Quando si ricopre con Interfine 878, fare riferimento alla scheda di Interfine 979.

### DATI LEGISLATIVI

#### VOC

386 g/lit come fornito (EPA Method 24)

318 g/kg della pittura liquida come fornito. Direttiva UE emissione solventi (Council Directive 1999/13/EC)

329 g/lit Chinese National Standard GB23985

I valori VOC sono tipici e vengono forniti a scopo informativo. Questi valori possono essere soggetti a variazioni in base a diversi fattori quali colore e tolleranze di produzione.

## Marine Coatings

## Epossidico puro alluminio anti-abrasione

### CERTIFICAZIONE

Quando usato come parte di un ciclo approvato, questo prodotto ha la seguente certificazione:

- Contatto alimentare - trasporto grano (NOHH)
- Tank coating: classificazione B1 del DNV/Marintek per trattamento casse zavorra
- Finiture cisterne NORSOK M-501, Rev 3, system 7 (Marintek)
- Resistenza al fuoco - fumi & tossine (Exova Warringtonfire)
- Limitata attitudine a propagare la fiamma (Exova Warringtonfire)
- Resistente al fuoco - conforme al Marine Equipment Directive
- Acque potabili – Trasporto di acqua potabile (TUV, Singapore) (BS6920:2000)

Le certificazioni rilasciate da enti esterni possono dipendere dalla formulazione e / o dal sito di produzione.

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per dettagli

---

### CICLI E COMPATIBILITÀ

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per conoscere il sistema migliore per la superficie da proteggere.

Per uso nelle stive di carico, consultare le procedure Intershield 300 per applicazione nelle stive di carico.

---

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Usare conformemente alle Specifiche Standard Mondiali

Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di contaminanti.

Fare un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce o semplicemente con acqua dolce come necessario, e rimuovere ogni traccia di olio e grasso, contaminanti solubili e altri corpi estranei conformemente al solvent cleaning SSPC-SP1.

#### Nuove costruzioni

Dove necessario, rimuovere tutte le zimme e smussare le giunture saldate e bordi affilati.

Le giunture delle saldature e aree con shop primer danneggiato o distaccato dovranno essere trattate tramite sabbatura a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) oppure preparazione meccanica a Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Shop primer intatti ed approvati dovranno essere puliti, asciutti e privi di sali solubili ed altri contaminanti in superficie.

Shop primer non approvati necessiteranno rimozione completa tramite sabbatura a Sa2½ (ISO 8501-1:2007). In alcuni casi potrebbe essere accettabile un lavaggio di sabbia a uno standard International Paint definito (es AS2 or AS3). Consultare il vostro Rappresentante International Paint per consigli specifici.

#### GRANDE RISTRUTTURAZIONE:

La preparazione della superficie tramite Sabbatura a secco deve essere seguita secondo lo Standard minimo pari a Sa2 (ISO 8501-1: 2007) o International Paint Hydroblasting Standard HB2M. Se si è verificata ossidazione tra sabbatura e applicazione di Intershield 300, la superficie deve essere risabbiata secondo lo standard visivo specificato. Hydroblasting è consigliato solo per la carena, al di sopra della linea di galleggiamento e le aree superiori.

Intershield 300 può essere applicato su superfici preparate secondo International Paint Slurry Blasting Standard SB2 dove l'ossidazione non è peggiore di SB2M. Slurry Blasting è consigliato solo per la carena, al di sopra della linea di galleggiamento e le aree superiori.

Difetti in superficie rivelati dal processo di pulizia con sabbatura sono da carteggiare o stuccare o trattare nella maniera appropriata.

#### RIPARAZIONE

Consultare International Paint.

#### ALTRO

Per il rivestimento delle cisterne ed applicazione di sistemi Intersleek, consultare International Paint per le procedure dettagliate da seguire.

Consultare International Paint per raccomandazioni specifiche.

#### NOTA

**Per uso in ambienti marini in N. America, i seguenti standard di preparazione in superficie possono essere usati:**

**SSPC-SP10 in place of Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

**SSPC-SP6 in place of Sa2 (ISO 8501-1:2007)**

**SSPC-SP11 in place of Pt3 (JSRA SPSS:1984)**

## Epossidico puro alluminio anti-abrasione

### APPLICAZIONE

<b>Miscelazione</b>	Il materiale è sempre fornito in due contenitori come unità singola. Miscelare sempre l'intera unità seguendo le proporzioni fornite. Una volta miscelata l'unità va consumata entro la durata di miscela specificata. (1) Agitare la base (Parte A) con miscelatore meccanico. (2) Aggiungere tutto il contenuto del catalizzatore (Parte B) alla base (Parte A) e miscelare bene con miscelatore meccanico.
<b>Diluente</b>	Utilizzare International GTA220. Normalmente non è richiesta alcuna diluizione del prodotto. Consultare il servizio tecnico locale in caso di applicazione in condizioni particolari. Non diluire più di quanto consentito dalle vigenti norme locali.
<b>spruzzo airless</b>	Consigliato Ugelli adottabili 0,66-0,79 mm (26-31 thou) Pressione di atomizzazione non inferiore a 211 kg/cm <sup>2</sup> (3000 p.s.i.)
<b>Pennello</b>	Si consiglia di applicare con pennello soltanto per le zone piccole. Più mani potrebbero essere necessarie onde ottenere lo spessore specificato.
<b>Rullo</b>	Si consiglia applicazione con rullo soltanto per aree piccole. Saranno necessarie mani multiple onde ottenere lo spessore film specificato.
<b>Pulitore</b>	International GTA822/GTA220
<b>Fermo lavori e pulizia</b>	Non lasciare il prodotto nelle manichette, nella pistola o nell'attrezzatura. Lavare abbondantemente con GTA822/GTA220 International. Una volta catalizzato, il prodotto non può essere risigillato e nel caso di lunghe interruzioni si consiglia di iniziare con confezioni nuove. Immediatamente dopo l'uso pulire tutti gli strumenti con GTA822/GTA220 International. È consigliabile pulire l'attrezzatura per la spruzzatura periodicamente durante la giornata lavorativa. Basare il numero dei lavaggi sull'utilizzo, la temperatura, l'umidità ed il tempo trascorso (incluso ritardi). Non eccedere la durata della miscela. La pittura avanzata ed i contenitori vuoti vanno smaltiti in base alle indicazioni della legislazione locale per l'ambiente.
<b>Saldatura</b>	In caso di saldatura o taglio a fiamma di superfici metalliche trattate con questo prodotto, il personale preposto dovrà indossare appropriate protezioni individuali ed adeguata ventilazione per la protezione da fumi e polveri. In Nord America rispettare le istruzioni ANSI/ASC Z49.1 "safety in welding and cutting".

### SICUREZZA

**Ogni lavorazione che comprende l'applicazione ed utilizzo di questo prodotto dovrà essere eseguito conformemente alla legislazione nazionale sulla sicurezza. Prima dell'utilizzo, ottenere, consultare e seguire la Material Safety Data Sheet per questo prodotto circa le informazioni sulla sicurezza. Leggere e seguire ogni avviso di precauzione nella Material Safety Data Sheet e sulle etichette. Se non si comprendono questi avvisi e istruzioni o non è possibile rispettarli, non utilizzare il prodotto. E' necessario provvedere per una adeguata ventilazione e misure di protezione durante l'applicazione e l'essiccazione per mantenere la quantità di vapore di solvente entro limiti sicuri e proteggere contro pericoli tossici o per mancanza di ossigeno. Prendere le precauzioni necessarie per evitare contatto con la pelle e gli occhi (ad. es. guanti, occhiali, maschere, creme a barriera ecc.). Le precauzioni effettive dipendono dai metodi di applicazione e l'ambiente lavorativo.**

#### NUMERI DI TELEFONO DI EMERGENZA

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - Contattare (+44) 191 4696111. Per Dottori & Ospedali solo, contattare (+44) 207 6359191

Cina. Contattare (86) 532 83889090

Resto del Mondo - Contattare l'Ufficio Regionale

## Epossidico puro alluminio anti-abrasione

### RESTRIZIONI

Intershield 300 va lavato con acqua dolce ad alta pressione e/o solvent washed prima della copertura, dove necessario, per assicurare la rimozione di accumulo di contaminanti in superficie.  
Adatto per uso su ponti di navi cisterne soggette a regolazione Società di Classificazione.  
Intershield 300 può essere applicato fino ad una temperatura di -15°C del substrato. Prima di applicazioni a -5°C consultare i tecnici IP per ulteriori indicazioni sull'applicazione.  
Quando Intershield 300 sarà ricoperto con Intersleek 737 oppure Intersleek 386 le seguenti durate di miscela massime saranno da rispettare:  
0°C - 160 minuti  
+15°C - 105 minuti  
+25°C - 75 minuti  
+35°C - 45 minuti

Le informazioni fornite per la ricopertura sono soltanto una guida e soggette a variazioni regionali come da clima locale e condizioni ambientali. Consultare il vostro Rappresentante locale International Paint per specifiche raccomandazioni.

Applicare con condizioni meteo buone. La temperatura della superficie da pitturare dovrà essere almeno 3 sopra il punto di rugiada. Per una buona applicazione portare il materiale a un minimo di 21-27 se non diversamente indicato, prima della rugiada miscela e l'applicazione. Il materiale non miscelato (in contenitori chiusi) dovrà essere conservato in un locale protetto. Conservare in base alle informazioni presenti nella sezione CONSERVAZIONE di questa scheda tecnica. I dati tecnici e di applicazione ivi presenti hanno uno scopo informativo e di guida per le procedure di applicazione. I risultati delle prove effettuate provengono da ambienti laboratori controllati ed International Paint non dichiara in alcun modo che i risultati pubblicati, o altre prove, rappresentino in maniera accurata i risultati di ogni ambiente di applicazione. I fattori di applicazione, ambiente e di progetto possono variare in maniera significativa, prestare attenzione durante la selezione, verifica di resa ed utilizzo della pittura.

PEZZATURA	Lattaggio	Componente A		Componente B	
		Vol	Lattaggio	Vol	Lattaggio
	17.5 lt	12.5 lt	20 lt	5 lt	5 lt
Per la disponibilità di altri lattaggi consultare International Paint					
PESO UNITARIO PER IL TRASPORTO	Lattaggio	Peso latta			
	17.5 lt	23.4 Kg			
MAGAZZINAGGIO	Durata a magazzino	12 mesi a 25°C. Dopo tale periodo, è necessario un controllo. Conservare in luogo asciutto ed ombreggiato lontano da fonti di calore o scintille.			

**DISPONIBILITÀ GLOBALE** Consultare International Paint.

### LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

*Le informazioni contenute nella presente scheda non debbono intendersi esaustive; qualsiasi persona che utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente raccomandati nella presente scheda senza aver preventivamente ottenuto la nostra conferma dell'idoneità del prodotto per tali scopi lo fa a proprio rischio. Tutte le indicazioni fornite o le dichiarazioni rese in relazione al prodotto (nella presente scheda tecnica o in altro modo) sono corrette al meglio delle nostre conoscenze, ma non abbiamo controllo sulla qualità o sulle condizioni del substrato né sui diversi fattori che possono condizionare l'uso o l'applicazione del prodotto. Conseguentemente, salvo diverso accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per la resa del prodotto o (nei limiti massimi consentiti dalla legge) per qualsiasi danno o perdita conseguenti all'uso del prodotto. E' rifiutata qualsiasi garanzia, espressa o implicita, di legge o derivante da altre fonti, incluse, senza limitazione, garanzie di commerciabilità o di idoneità per uno specifico scopo. Qualsiasi prodotto o supporto tecnico sono forniti ai sensi dei termini e condizioni generali di vendita. Dovreste richiedere copia di tale documento ed esaminarlo attentamente. Le informazioni contenute nella presente scheda sono suscettibili di periodiche modifiche alla luce della nostra esperienza ed in base alle nostre policy di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare con il rappresentante locale che la presente scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.*

*Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) or [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), ed il documento pubblicato sul sito dovrebbe essere identico al presente. Qualora vi fossero discordanze tra questa scheda tecnica e la sua versione pubblicata sul sito web, prevarrà la versione pubblicata sul sito web.*

Tutti i marchi riportati in questa pubblicazione sono di proprietà o di licenza del gruppo AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2019

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)