

Epoxy pur

DESCRIPTIF DU PRODUIT Revêtement époxydique bi-composants résistant à l'abrasion, contenant de l'oxyde de fer micacé et pouvant être sur-couché après de longues périodes.

UTILISATIONS Primaire d'usage général pour toutes zones non immergées en permanence. Utilisable en constructions neuves.

INFORMATIONS

Teinte	EPA001-Dark Grey MIO, EPA007-Light Grey MIO
Aspect / Brillance	Sans objet
Composant B (Durcisseur)	EPA740
Extrait-Sec Volumique	65% ±2% (ISO 3233:1998)
Rapport de Mélange	5.67 volume(s) Partie A pour 1 volume(s) Partie B
Epaisseur recommandée	125 microns sec (192 microns humides)
Pouvoir couvrant théorique	5,2 m ² /lt à 125 microns secs, appliquer le coefficient de perte approprié.
Méthode d'application	Application Airless, Rouleau, Brosse
Point d'éclair	Partie A 23°C; Partie B 23°C; Mélangé 25°C
Période d'induction	30 minutes à une température inférieure à 25°C

Séchage	0°C	5°C	25°C	35°C
Sec au toucher [ISO 9117/3:2010]	12 h	3 h	2 h	60 mn
Sec dur [ISO 9117-1:2009]	36 h	36 h	12 h	8 h
Durée pratique d'utilisation	13 h	12 h	6 h	2 h

Surcouchage - Voir restrictions	Température du support							
	0°C		5°C		25°C		35°C	
	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Intergard 269	26 h	ext	20 h	ext	16 h	ext	14 h	ext
Intergard 400	24 h	ext	16 h	ext	12 h	ext	8 h	ext
Intergard 410	24 h	ext	20 h	ext	16 h	ext	14 h	ext
Intergard 415	-	-	24 h	ext	16 h	ext	12 h	ext
Intergard 740	-	-	16 h	ext	12 h	ext	8 h	ext
Interthane 990	-	-	48 h	7 jours	16 h	5 jours	12 h	3 jours
Intertherm 891	-	-	16 h	7 jours	12 h	5 jours	8 h	3 jours

Note Lors du surcouchage de Intergard 400 par Intergard 410, 415 et 740, voir la note spécifique dans la section Préparation de surface.

REGLEMENTATION	COV	307 g/lt comme fourni (EPA Méthode 24) 221 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive 1999/13/EC) 325 g/lt Chinese National Standard GB23985
		Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Epoxy pur

CERTIFICATION

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

- Contact Alimentaire - Transport de Grains (NOHA)
- Résistance à la propagation de la flamme (Exova Warringtonfire)
- Résistance au feu - Fumée & Toxicité (Exova Warringtonfire)
- Résistance au feu - Conforme aux exigences Marine Equipment Directive

Pour plus d'informations, contacter International Paint.

SYSTEME ET COMPATIBILITE Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

PREPARATION DE SURFACE

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

CONSTRUCTION NEUVE

Si nécessaire, disquer les soudures et arêtes vives, éliminer les projections de soudure.

Les cordons de soudure et les zones endommagées devront être décapés au jet d'abrasif au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2001) ou par décapage mécanique au standard Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Les primaires d'atelier en bon état devront être propres, secs et exempts de sels solubles ou de tout autre contaminant de surface.

Lorsque le primaire d'atelier présente des défauts importants, un balayage peut être nécessaire.

Recommandations spécifiques : Consulter International Paint.

NOTE SPECIALE

Lors du sur-couchage par Intergard 410, Intergard 415 ou Intergard 740 et en cas d'intervalle prolongé, le niveau attendu d'adhérence entre couches peut être obtenu lorsque :

- a) Le revêtement agé en place possède les caractéristiques de surface permettant un intervalle de sur-couchage étendu. Par exemple , un primaire époxydique à l'oxyde de fer micacé appliqué en sur-épaisseur peut ne pas avoir une rugosité de surface permettant son surcouchage après une longue période sans devoir être poncé.
- b) les revêtements existants devront être intacts, parfaitement adhérents, secs et exempts de toute trace de contamination.
- c) Les revêtements brillants devront être légèrement égrainés, ou légèrement sablé ou traités par tout autre moyen permettant de ne pas nuire à l'intégrité des couches sous-jacentes.

Recommandations spécifiques : Consulter International Paint.

NOTE

Lors d'une utilisation Marine, en Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :

SSPC-SP10 en remplacement du Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

Epoxy pur

APPLICATION

Mélange	Produit livré en deux éléments séparés. Toujours mélanger par bidons complets tels que fournis. (1) Homogénéiser la Base (Part A) à l'aide d'un agitateur mécanique. Ajouter la totalité du durcisseur (élément B) à la base (élément A) et homogénéiser soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique.
Diluant	International GTA220. Diluer n'est pas recommandé. Consultez le représentant local pour obtenir des conseils lors de l'application dans des conditions extrêmes. Ne pas diluer plus qu'autorisé par la législation locale en vigueur.
Application Airless	Recommandé. Gamme des buses 0,46-0,58 mm (18-23 millièmes de pouce) Pression à la buse d'au moins 176 kg/cm ² (2500 p.s.i.)
Pistolet pneumatique	Application au pistolet conventionnel non recommandée.
Brosse	Une application brosse n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir les épaisseurs préconisées.
Rouleau	L'application au rouleau n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches seront alors nécessaires pour obtenir l'épaisseur recommandée.
Nettoyant	International GTA822
Interruption de travail et nettoyage	Ne pas laisser de peinture dans les tuyaux, le pistolet ou dans la pompe. Nettoyer soigneusement le matériel avec le diluant International GTA822. Après un arrêt prolongé, les produits déjà mélangés ne devront pas être réutilisés et il est nécessaire de reprendre les applications avec des produits fraîchement mélangés. Nettoyer soigneusement le matériel d'application avec International GTA822 immédiatement après utilisation. Il est recommandé de rincer régulièrement le matériel d'application au cours d'une journée de travail. La fréquence de nettoyage dépend du volume pulvérisé, de la température, du taux d'humidité et du temps écoulé en tenant compte des retards éventuels. Ne pas dépasser la durée de vie des mélanges. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en vigueur.
Soudure	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

SECURITE

Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.

NUMEROS D'URGENCE :
USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813
Europe - Contacter le (44) 191 4696111. (Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)
Chine – Contacter le (86) 532 83889090
R.O.W. - Contacter le Bureau Local

Epoxy pur

LIMITATIONS

Ce produit ne durcira pas convenablement en dessous de 0°C. Les performances optimales seront obtenues à des températures ambiantes supérieures à 5°C.
Les performances optimales ne seront obtenues lorsque Intergard 400 est appliqué sur acier sablé.

Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local. Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. La température du support de devra être au moins 3°C au dessus du point de rosée. Pour un résultat d'application optimal et sauf indication contraire, porter les produits à au moins 21°C-27°C avant mélange et application. Le produit non mélangé (en bidons hermétiquement clos) devra être stocké dans un local protégé comme indiqué dans la section STOCKAGE de cette fiche technique. Les informations techniques fournies constituent un guide général des procédures d'application. Les résultats ont été obtenus en laboratoire et International ne prétend pas qu'ils se vérifieront strictement en situation réelle. Les facteurs environnementaux ainsi que les paramètres d'application pouvant varier, on apportera une attention particulière à la sélection et la vérification de l'adéquation du produit avec l'usage final. Dans la section délais de surcouchage, "ext" = longs délais de surcouchages. Voir le guide "International MarinePainting" - Définitions and Abréviations disponibles sur notre site internet.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Composant A		Composant B	
		Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	20 L	17 L	20 L	3 L	5 L
<i>Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint</i>					
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	Poids Brut			
		20 L 36.04 Kg			
STOCKAGE	Durée de Vie	12 mois minimum à 25°C. Sujet à re-contrôle passé ce délai. Stocker sous abri dans un endroit sec et exempt de toutes sources de chaleur ou d'étincelles.			

DISPONIBILITE MONDIALE Consulter International Paint

LIMITES DE RESPONSABILITE

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2017

www.international-marine.com