

Epoxid Korrosionsschutz

PRODUKTBESCHREIBUNG Eine oberflächentolerante, teerfreie Universalgrundierung auf Epoxidharz Basis mit einem hohem Volumenfestkörperanteil (82%). Kann auch auf feuchte Flächen aufgetragen werden (siehe Einschränkungen).

ANWENDUNGSBEREICH Intergard 5000 kann als Ein- oder Zweischichtsystem direkt auf mechanisch vorbereiteten Shopprimerflächen, gestrahlten, Höchstdruckgestrahlten oder auf mechanisch entrostenden Flächen appliziert werden Anwendung bei Neubauten oder für Instandhaltungsarbeiten an Bord.

PRODUKTINFORMATION

Farbton KBA501-Aluminium
Andere verfügbare Farbtöne sind bei International Farbenwerke GmbH zu erfragen.

Glanz (verhalten) seidenglanz

Teil B (Härter) KBA505

Volumenfestkörper 82% ±2% (ISO 3233:1998)

Mischungsverhältnis 4 Volumenteil Teil A zu 1 Volumenteil Teil B

empfohlene Trockenschichtdicke 150 µm Trockenschichtdicke (183 µm Nassschichtdicke). 125 - 350 µm Trockenschichtdicke (152 - 427 µm Nassschichtdicke) können je nach Endverwendung vorgeschrieben werden.

Theoretische Ergiebigkeit 5,47 m²/lt bei 150 µm Trockenschichtdicke, entsprechenden Verlustfaktor berücksichtigen.

Applikationsmethode Airless Spritzen, Pinsel, Rolle

Flammpunkt Teil A 32°C; Teil B 58°C; Gemisch 33°C

Vorreaktionszeit nicht erforderlich

Trocknungszeiten	5°C	15°C	25°C	35°C
Griffest [ISO 9117/3:2010]	9 Std.	6 Std.	3.5 Std.	2 Std.
Vollständig Trocken [ISO 9117-1:2009]	36 Std.	16 Std.	7 Std.	4 Std.
Begehbar	44 Std.	21 Std.	7 Std.	5 Std.
Vor dem Fluten	3 Tage	2 Tage	24 Std.	12 Std.
Topfzeit	2 Std.	100 Min.	75 Min.	30 Min.

Überarbeitungsintervall - siehe Einschränkungen

Überarbeitet mit	Oberflächentemperatur							
	5°C		15°C		25°C		35°C	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Interbond 501	36 Std.	21 Tage	16 Std.	14 Tage	7 Std.	7 Tage	4 Std.	5 Tage
Intercryl 700	36 Std.	ext	16 Std.	ext	7 Std.	ext	4 Std.	ext
Interfine 629HS	36 Std.	21 Tage	16 Std.	21 Tage	7 Std.	14 Tage	4 Std.	7 Tage
Intergard 1735	36 Std.	ext	16 Std.	ext	7 Std.	ext	4 Std.	ext
Intergard 263	36 Std.	2 Mon.	16 Std.	2 Mon.	7 Std.	2 Mon.	4 Std.	14 Tage
Intergard 269	36 Std.	2 Mon.	16 Std.	2 Mon.	7 Std.	1 Mon.	4 Std.	14 Tage
Intergard 5000	36 Std.	3 Mon.	16 Std.	2 Mon.	7 Std.	1 Mon.	4 Std.	21 Tage
Intershield 851	36 Std.	28 Tage	16 Std.	28 Tage	7 Std.	28 Tage	4 Std.	7 Tage
Interthane 990	36 Std.	21 Tage	16 Std.	21 Tage	7 Std.	14 Tage	4 Std.	7 Tage

Hinweis Die Überarbeitungsintervalle von Intergard 5000 mit Intercryl 700 oder Intergard 1735 gelten nur für Innenbereiche. Bitte halten Sie Rücksprache mit International.

SICHERHEITSDATEN: **VOC** 220 g/lt wie geliefert (EPA Methode 24)
152 g/kg der flüssigen Farbe, wie geliefert. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
VOC Werte sind typisch und werden nur als Richtwerte zur Verfügung gestellt. Diese können aufgrund von Farbtönen und Fertigungstoleranzen variieren.

Epoxid Korrosionsschutz

ZERTIFIZIERUNG

Dieses Produkt verfügt über folgende Zertifizierung:

- Schwerentflammbarkeit - Surface Spread of Flame (WFR) - (BS476:Part 7)
- Feuerbeständigkeit- Feuer Verteilung (WFR- (BS476 Part 6))
- Schwerentflammbarkeit - Rauch und Toxizität (Exova Warringtonfire)
- Lebensmittelkontakt - Transport von Getreide (NOHH)

Halten Sie Rücksprache mit International.

SYSTEMAUFBAU

Fragen Sie Ihren Ansprechpartner von International Paint nach dem System, das für den Oberflächenschutz am besten geeignet ist.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Alle zu beschichtende Oberflächen sollten sauber, trocken und frei von jeglicher Kontamination sein. Entsprechend mit Hochdruckfrischwasser oder Frischwasser waschen und alles Öl, Fett, lösliche Verunreinigung gemäß SSPC-SP1 Lösemittelreinigung entfernen.

NEUBAU

Schweißspritzer wo nötig entfernen, Schweißnähte und scharfe Kanten glätten.

Schweißnähte und Beschädigungen strahlen gem. Standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007) oder schleifen gem. Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Intakter, geprüfter Shop Primer muss sauber, trocken und frei von löslichen Salzen und anderen Verunreinigungen sein.

Ungeprüfte Shopprimer müssen komplett gestrahlt werden gem. Sa2.5 (ISO 8501-1: 2007).

GRUNDINSTANDSETZUNG

Frischwasser waschen, um sämtlichen Schmutz und Ablagerungen zu entfernen.

Öl und Fett müssen gem. SSPC-SP1 Lösemittelreinigung entfernt werden.

Strahlreinigung gem. SA2.5 (ISO 8501-1: 1988) oder Höchstdruckwasserstrahlen gem. Standard HB2M/H.

REPARATUR/WARTUNG

Rostige Bereiche mechanisch Schleifen St3 (ISO 8501-1:2007) oder Höchstdruckfrischwasser waschen gemäss HB2M/H (International Hydroblast Standard) scharfe Kanten schleifen.

Wenn Intergard 5000 als Zwei-Anstrich System eingesetzt wird, so muss Intergard 5000 Aluminium immer als erster Anstrich appliziert werden.

Intergard 5000 darf nicht direkt mit 1-komponentigen Stoffen überarbeitet werden.

HINWEIS

Für den Einsatz in Nordamerika können folgende Oberflächenvorbereitungsstandards eingesetzt werden:

SSPC-SP10 entspricht Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP11 entspricht Pt3 JSRA SPSS:1984)

SSPC-SP6 entspricht Sa2 (ISO 8501-1:2001)

SSPC-SP11 entspricht St3 (ISO 8501-1:2007)

Epoxid Korrosionsschutz

APPLIKATION

Mischung	Das Material wird als Einheit in zwei Behältern bereitgestellt. Mischen Sie immer eine Einheit im Verhältnis. Nach dem Mischen sollte das Material innerhalb der vorgegebenen Topfzeit verarbeitet werden. (1) Basis (Teil A) mit dem Rührgerät aufrühren. (2) Den Härter (Teil B) mit dem Rührgerät aufrühren. (3) Den Härter (Teil B) mit der Basis (Teil A) mischen und gründlich mit dem Rührgerät rühren.
Verdünnung	Nicht empfohlen. Verwenden Sie International GTA220 nur in außergewöhnlichen Umständen (max. 5% n. Vol.). NICHT stärker verdünnen, als durch die örtlichen Umweltbestimmungen erlaubt ist.
Airless Spritzen	Empfohlen Düsenbohrung 0,45-0,66 mm (18-26 thou) Gesamter Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht weniger als 190 - 246 kg/cm ² (2700 - 3500 p.s.i.)
Pinsel	Die Verarbeitung mit dem Pinsel ist nur für kleine Flächen zulässig. Mehrfachbeschichtungen kann notwendig sein, um die spezifizierte Schichtdicke zu erzielen.
Rolle	Verarbeitung mit der Rolle ist nur für kleine Flächen zu empfehlen. Mehrfachbeschichtung kann notwendig sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen. Verdünnen kann erforderlich sein.
Reiniger	International GTA220
Arbeitsunterbrechung und Reinigung	Material nicht in Schläuchen, Pistolen oder Spritzgeräten lassen. Gründlich mit International GTA220 auswaschen. Wenn die Farbeinheiten gemischt worden sind, sollten sie nicht wieder verschlossen werden. Es ist ratsam, die Arbeit nach längeren Unterbrechungen mit frisch gemischten Einheiten fortzusetzen. Nach dem Gebrauch sofort sämtliche Ausrüstungsgegenstände mit International GTA220 reinigen. Es ist ratsam, während eines Arbeitstages die Ausrüstung öfters auszuwaschen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der verarbeiteten Farbmenge, der Temperatur und der verstrichenen Zeit, einschließlich der Unterbrechungen, ab. Das Verfallsdatum ist zu beachten. Überreste und leere Gebinde sind entsprechend der örtlichen Bestimmungen und Gesetzen zu entsorgen.
Schweißen	Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, dass mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern. Für ausreichende Be-/Entlüftung ist Sorge zu tragen. In Amerika ist gemäß den Anweisungen ANSI/ASC Z49.1 "Sicherheit beim Schweißen und Schneiden" zu verfahren.

SICHERHEIT

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Anwendung und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen und Vorschriften über Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz auszuführen. Vor dem Gebrauch sind Gesundheits- und Sicherheitsratschläge im Material-Sicherheits-Datenblatt zu befolgen. Lesen und befolgen Sie alle Vorsichtshinweise im Material-Sicherheits-Datenblatt und auf den Gebindeetiketten. Benutzen Sie dieses Produkt nicht, wenn Sie diese Warnungen und Anweisungen nicht vollständig verstehen, oder wenn Sie die Anweisungen und Vorsichtsmaßnahmen nicht befolgen können. Gute Ventilation und Schutzmaßnahmen müssen während der Verarbeitung und Trocknung gewährleistet sein, um die Konzentration der Lösemitteldämpfe innerhalb der Sicherheitsgrenze zu halten und sich vor der Gefahr des Sauerstoffmangels zu schützen. Befolgen Sie Vorsichtsmaßnahmen um Augen und Hautkontakt zu vermeiden (z. B. Handschuhe, Schutzbrille, Gesichtsmaske, Schutzcreme etc.). Die tatsächlichen Sicherheitsmaßnahmen hängen von der Anwendungsmethode und dem Arbeitsumfeld ab.

NOTFALLNUMMERN:

USA/Canada - medizinische Beratungsnummer 1-800-854-6813

Europa - Kontakt (44) 191 4696111. Für Ratschläge an Mediziner & Krankenhäuser nur Ruf (44) 207 6359191

R.O.W. - Contact Regional Office

Epoxid Korrosionsschutz

EINSCHRÄNKUNGEN

Wenn Intergard 5000 als Zwei-Anstrich System eingesetzt wird, so muss Intergard 5000 Aluminium immer als erster Anstrich appliziert werden.

Dieses Produkt härtet nicht ausreichend bei Temperaturen unter 5°C. Die Oberflächentemperatur sollte 40°C nicht überschreiten. Intergard 5000 kann auf feuchte aber nicht nasse Flächen appliziert werden. Es darf nicht auf Flächen gegeben werden, auf denen Wasser oder -tropfen stehen. Ein einfacher Test kann durchgeführt werden: Mit dem finger ein `V` auf die Fläche markieren, bilden sich Tropfen am `V` ist die Fläche nass und nicht feucht und sollte nicht beschichtet werden. Die Fläche kann vor dem Beschichten getrocknet werden, vorausgesetzt, sie wird während der Applikation nicht wieder nass.

Zu frühes Wässern verzögert den Aushärtungsprozess und kann zu Verfärbungen des jeweiligen Farbtones führen. Zu beachten sind; TROCKENZEITEN sowie VOR DEM FLUTEN.

Der Härter für Intergard 5000 neigt zur Kristallisation bei Lagerung unter 5°C. Eine langsame Erwärmung über 5°C beseitigt diese Erscheinung. Die Eideigenschaften werden nicht beeinträchtigt.

Die Überarbeitungsdaten sind nur als Richtlinie gedacht und unterliegen regionalen Veränderungen. Ferner sind sie abhängig von den örtlichen klimatischen Bedingungen. Halten Sie Rücksprache mit International hinsichtlich entsprechender Empfehlungen. Vor der Anwendung sollte das Material auf 25-30°C vorgewärmt werden, um optimale Verarbeitungseigenschaften zu erreichen, es sei denn, es wird ausdrücklich anders instruiert. Ungemischtes Material (in verschlossenen Gebinden) sollte entsprechend den Informationen, die auf dem Datenblatt unter LAGERUNG beschrieben sind, in einem Lager aufbewahrt werden. Technische Daten und Anwendungsdaten sind zum Zweck der Erstellung von allgemeinen Richtlinien im Zusammenhang mit den Anwendungsverfahren für Beschichtungen, Testresultate wurden unter kontrollierten Laborbedingungen gewonnen und International beansprucht nicht, dass die veröffentlichten und gesetzlichen Testergebnisse- oder irgend welche anderen Test-akkurate Resultate repräsentieren, die in allen Feldbedingungen gefunden wurden. Da Anwendungs-, Umwelt- und Konstruktionsbedingungen erheblich variieren können, sollte man Vorsicht in der Auswahl, Verifikation der Leistung und dem gebrauch der Beschichtung walten lassen.

VERPACKUNGSGRÖßE	Verpackungsgröße	Teil A		Teil B	
		Vol.	Gebinde	Vol.	Gebinde
	20 lt	16 lt	20 lt	4 lt	5 lt
<i>Die Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen erfragen Sie bei International</i>					
VERPACKUNGSGEWICHT	Verpackungsgröße	Verpackungsgewicht			
	20 lt	34.7 Kg			
LAGERUNG	Lagerstabilität	12 Monate minimum bei 25°C. Danach ist eine Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.			

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

Halten Sie Rücksprache mit International.

HAFTUNGS AUSSCHLUSS

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusage ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter www.international-marine.com oder www.international-pc.com verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.
© AkzoNobel, 2020

www.international-marine.com