

## Anticorrosivo epossidico

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Primer epossidico, bicomponente, surface tolerant, durevole, adatto per lavorazioni invernali fino a -5°C.

### IMPIEGHI

Anticorrosivo ad alta resa, applicare da chiglia a corrimano.  
Primer universale che può essere applicato direttamente sul primer preparato meccanicamente. Adatto per uso con protezione catodica controllata.  
Per uso su nuove costruzioni, per la manutenzione & riparazione e manutenzione a bordo.

### INFORMAZIONI RIGUARDANTE IL PRODOTTO

<b>Colore</b>	KHA323-Rosso, KHA322-Grey (soltanto in Nord America)
<b>Finitura/lucentezza</b>	Satinata
<b>Parte B (Catalizzatore)</b>	KHA362
<b>Volume solidi</b>	67% ±2% (ISO 3233:1998)
<b>rapporto di catalisi</b>	3.00 volume(i) Parte A a 1 volume(i) Parte B
<b>Spessore tipico</b>	150 microns asciutto (224 microns bagnato)
<b>Resa Teorica</b>	4,47 m <sup>2</sup> /litre a 150 microns asciutti, considerare fattore di perdita
<b>Metodo di applicazione</b>	spruzzo airless, Pennello, Rullo
<b>Punto d'infiammabilità</b>	Parte A 25°C; Parte B 24°C; Miscelato 27°C
<b>Periodo di induzione</b>	non richiesto

### Informazioni sui tempi di asciugatura

	-5°C	5°C	25°C	35°C
Secco in profondità [ISO 9117/3:2010]	4 ore	2.5 ore	60 minuti	45 minuti
Secco in profondità [ISO 9117-1:2009]	24 ore	12 ore	4 ore	2.5 ore
Durata miscela	6 ore	5 ore	2 ore	60 minuti

### Informazioni sulla ricopertura : vedere limitazioni

Ricoperto da	Temperatura del supporto							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interbond 201	24 ore	14 giorni	12 ore	14 giorni	4 ore	14 giorni	-	-
Intergard 263	24 ore	14 giorni	12 ore	14 giorni	4 ore	14 giorni	2.5 ore	14 giorni
Intergard 282	24 ore	14 giorni	12 ore	14 giorni	4 ore	14 giorni	-	-
Intergard 740	-	-	12 ore	7 giorni	4 ore	7 giorni	2.5 ore	7 giorni
Intertuf 362	24 ore	15 giorni	12 ore	15 giorni	4 ore	15 giorni	2.5 ore	15 giorni

**Nota** I dati sulla ricopertura sopra per Interbond 201 sono applicabili alla versione **Low Temperature** soltanto.

### DATI LEGISLATIVI

#### VOC

283 g/lit come fornito (EPA Method 24)  
199 g/kg della pittura liquida come fornito. Direttiva UE emissione solventi (Council Directive 1999/13/EC)  
248 g/lit Chinese National Standard GB23985

I valori VOC sono tipici e vengono forniti a scopo informativo. Questi valori possono essere soggetti a variazioni in base a diversi fattori quali colore e tolleranze di produzione.

## Anticorrosivo epossidico

### CICLI E COMPATIBILITÀ'

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per conoscere il sistema migliore per la superficie da proteggere.

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Usare conformemente alle Specifiche Standard Mondiali

Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di contaminanti.

Fare un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce o semplicemente con acqua dolce come necessario, e rimuovere ogni traccia di olio e grasso, contaminanti solubili e altri corpi estranei conformemente al solvent cleaning SSPC-SP1.

Intertuf 362 può essere applicato sopra Intergard 269 quando usato come holding primer per proteggere il grado di sabbatura. La superficie del primer dovrà essere asciutta e priva di ogni contaminante e Intertuf 362 va applicato entro l'intervallo specificato (consultare la scheda di Intergard 269)

#### Nuove costruzioni

Dove necessario, rimuovere tutte le zimme e smussare le giunture saldate e bordi affilati.

Le giunture delle saldature e aree con shop primer danneggiato o distaccato dovranno essere trattate tramite sabbatura a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) oppure preparazione meccanica a Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Shop primer intatti ed approvati dovranno essere puliti, asciutti e privi di sali solubili ed altri contaminanti in superficie.

Shop primer non approvati necessiteranno rimozione completa tramite sabbatura a Sa2½ (ISO 8501-1:2007). In alcuni casi potrebbe essere accettabile un lavaggio di sabbia a uno standard International Paint definito (es AS2 or AS3). Consultare il vostro Rappresentante International Paint per consigli specifici.

#### GRANDE RISTRUTTURAZIONE:

Effettuare sabbatura a Sa2. Se avviene ossidazione tra la sabbatura e l'applicazione di Intertuf 362, la superficie è da risabbiare allo standard visuale specificato. I difetti in superficie rivelati dal processo di pulizia con sabbatura sono da carteggiare o stuccare o trattare nella maniera appropriata.

Intertuf 362 può essere applicato su superfici preparati con International Hydrosabbatura Standard HB2 che non presentano segni di ruggine peggiore di HB2M. Hydroblasting è consigliato solo per la carena, al di sopra della linea di galleggiamento e le aree superiori.

Intertuf 362 può essere applicato su superfici preparate secondo International Paint Slurry Blasting Standard SB2 dove l'ossidazione non è peggiore di SB2M. Lo Slurry Blasting è consigliato solo per la carena, al di sopra della linea di galleggiamento e le aree superiori.

#### RIPARAZIONE

Consultare International Paint.

Consultare International Paint per raccomandazioni specifiche.

#### NOTA

**Per uso in ambienti marini in N. America, i seguenti standard di preparazione in superficie possono essere usati:**

**SSPC-SP10 in place of Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

**SSPC-SP6 in place of Sa2 (ISO 8501-1:2007)**

## Anticorrosivo epossidico

### APPLICAZIONE

<b>Miscelazione</b>	Il prodotto è fornito in due confezioni distinte. Miscelare sempre le confezioni nelle proporzioni fornite. Una volta miscelata va consumata entro la durata della miscela. (1) Agitare la base (Parte A) con miscelatore meccanico. (2) Aggiungere tutto il catalizzatore (Parte B) alla base (Parte A) e miscelare bene con miscelatore meccanico.
<b>Diluente</b>	GTA220 International. Normalmente non è richiesta alcuna diluizione del prodotto. Consultare il servizio tecnico locale in caso di applicazione in condizioni particolari. Non diluire più di quanto consentito dalle vigenti norme locali.
<b>spruzzo airless</b>	Consigliato Ugelli adottabili 0,53-0,84 mm (21-33 thou) Pressione di atomizzazione non inferiore a 176 kg/cm <sup>2</sup> (2500 p.s.i.)
<b>Spruzzo convenzionale</b>	Un'applicazione tramite spray convenzionale non è consigliata.
<b>Pennello</b>	Si consiglia di applicare con pennello soltanto per le zone piccole. Più mani potrebbero essere necessarie onde ottenere lo spessore specificato.
<b>Rullo</b>	Si consiglia l'applicazione tramite rullo soltanto per le zone limitate. Più mani potrebbero essere necessarie per ottenere lo spessore specificato.
<b>Pulitore</b>	International GTA822/GTA220
<b>Fermo lavori e pulizia</b>	Non lasciare il prodotto nelle manichette, nella pistola o nell'attrezzatura. Lavare abbondantemente con GTA822/GTA220 International. Una volta catalizzato, il prodotto non può essere risigillato e nel caso di lunghe interruzioni si consiglia di iniziare con confezioni nuove. Immediatamente dopo l'uso pulire tutti gli strumenti con GTA822/GTA220 International. È consigliabile pulire l'attrezzatura per la spruzzatura periodicamente durante la giornata lavorativa. Basare il numero dei lavaggi sull'utilizzo, la temperatura, l'umidità ed il tempo trascorso (incluso ritardi). Non eccedere la durata della miscela. La pittura avanzata ed i contenitori vuoti vanno smaltiti in base alle indicazioni della legislazione locale per l'ambiente.
<b>Saldatura</b>	In caso di saldatura o taglio a fiamma di superfici metalliche trattate con questo prodotto, il personale preposto dovrà indossare appropriate protezioni individuali ed adeguata ventilazione per la protezione da fumi e polveri. In Nord America rispettare le istruzioni ANSI/ASC Z49.1 "safety in welding and cutting".

### SICUREZZA

**Ogni lavorazione che comprende l'applicazione ed utilizzo di questo prodotto dovrà essere eseguito conformemente alla legislazione nazionale sulla sicurezza. Prima dell'utilizzo, ottenere, consultare e seguire la Material Safety Data Sheet per questo prodotto circa le informazioni sulla sicurezza. Leggere e seguire ogni avviso di precauzione nella Material Safety Data Sheet e sulle etichette. Se non si comprendono questi avvisi e istruzioni o non è possibile rispettarli, non utilizzare il prodotto. E' necessario provvedere per una adeguata ventilazione e misure di protezione durante l'applicazione e l'essiccazione per mantenere la quantità di vapore di solvente entro limiti sicuri e proteggere contro pericoli tossici o per mancanza di ossigeno. Prendere le precauzioni necessarie per evitare contatto con la pelle e gli occhi (ad. es. guanti, occhiali, maschere, creme a barriera ecc.). Le precauzioni effettive dipendono dai metodi di applicazione e l'ambiente lavorativo.**

#### NUMERI DI TELEFONO DI EMERGENZA

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - Contattare (+44) 191 4696111. Per Dottori & Ospedali solo, contattare (+44) 207 6359191

Cina. Contattare (86) 532 83889090

Resto del Mondo - Contattare l'Ufficio Regionale

## Anticorrosivo epossidico

### RESTRIZIONI

Un sistema di Intertuf 362 seguito da Intergard 263 può essere usato per spot repair o upgrade dei seguenti substrati:  
 Riparazione spot: (substrati adatti) Epossidico, Catrame, epossi-catrame, clorocaucciù, vinil-catrame, vinilico privo di catrame.  
 Substrati non adatti per riparazione: - bituminoso  
 Upgrade (supporti adatti) - epossidico - epossi-catrame - clorocaucciù.  
 Substrati non adatti per rinnovo - Vinil-catrame, vinilico privo di catrame, bituminoso  
 Aree sovrapposte con bordi sfrangiati sono da minimizzare.  
 Le informazioni fornite per la ricopertura sono soltanto una guida e soggette a variazioni regionali come da clima locale e condizioni ambientali. Consultare il vostro Rappresentante locale International Paint per specifiche raccomandazioni.  
 Applicare con condizioni meteo buone. La temperatura della superficie da pitturare dovrà essere almeno 3 sopra il punto di rugiada. Per una buona applicazione portare il materiale a un minimo di 21-27 se non diversamente indicato, prima della rugiada miscela e l'applicazione. Il materiale non miscelato (in contenitori chiusi) dovrà essere conservato in un locale protetto. Conservare in base alle informazioni presenti nella sezione CONSERVAZIONE di questa scheda tecnica. I dati tecnici e di applicazione ivi presenti hanno uno scopo informativo e di guida per le procedure di applicazione. I risultati delle prove effettuate provengono da ambienti laboratori controllati ed International Paint non dichiara in alcun modo che i risultati pubblicati, o altre prove, rappresentino in maniera accurata i risultati di ogni ambiente di applicazione. I fattori di applicazione, ambiente e di progetto possono variare in maniera significativa, prestare attenzione durante la selezione, verifica di resa ed utilizzo della pittura.  
 In particolari condizioni climatiche, soprattutto a basse temperature e in presenza di un alto tasso d'umidità, è possibile, durante la fase di asciugatura, un affioramento di amine sulla superficie pitturata. Per prevenire questo fenomeno, è consigliato, dopo aver mescolato la pittura, lasciarla riposare per 30minuti prima dell'applicazione a temperature inferiori ai 25°C.

PEZZATURA	Lattaggio	Componente A		Componente B	
		Vol	Lattaggio	Vol	Lattaggio
	20 lt	15 lt	20 lt	5 lt	5 lt
	4 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Per la disponibilità di altri lattaggi consultare International Paint

PESO UNITARIO PER IL TRASPORTO	Lattaggio	Peso latta
	20 lt	33.33 Kg
	4 US gal	56 lb

MAGAZZINAGGIO	Durata a magazzino	Parte A - 6 mesi minimo a temperature sino a 25°C Parte B - 12 mesi minimo a 25°C. Sottoporre a successiva ispezione. Conservare in condizioni asciutte ed all'ombra lontano da fonti di calore/fiamma.

### DISPONIBILITÀ GLOBALE

Consultare International Paint.

### LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

*Le informazioni contenute nella presente scheda non debbono intendersi esaustive; qualsiasi persona che utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente raccomandati nella presente scheda senza aver preventivamente ottenuto la nostra conferma dell'idoneità del prodotto per tali scopi lo fa a proprio rischio. Tutte le indicazioni fornite o le dichiarazioni rese in relazione al prodotto (nella presente scheda tecnica o in altro modo) sono corrette al meglio delle nostre conoscenze, ma non abbiamo controllo sulla qualità o sulle condizioni del substrato né sui diversi fattori che possono condizionare l'uso o l'applicazione del prodotto. Conseguentemente, salvo diverso accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per la resa del prodotto o (nei limiti massimi consentiti dalla legge) per qualsiasi danno o perdita conseguenti all'uso del prodotto. E' rifiutata qualsiasi garanzia, espressa o implicita, di legge o derivante da altre fonti, incluse, senza limitazione, garanzie di commerciabilità o di idoneità per uno specifico scopo. Qualsiasi prodotto o supporto tecnico sono forniti ai sensi dei termini e condizioni generali di vendita. Dovreste richiedere copia di tale documento ed esaminarlo attentamente. Le informazioni contenute nella presente scheda sono suscettibili di periodiche modifiche alla luce della nostra esperienza ed in base alle nostre policy di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare con il rappresentante locale che la presente scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.*

*Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) or [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), ed il documento pubblicato sul sito dovrebbe essere identico al presente. Qualora vi fossero discordanze tra questa scheda tecnica e la sua versione pubblicata sul sito web, prevarrà la versione pubblicata sul sito web.*

Tutti i marchi riportati in questa pubblicazione sono di proprietà o di licenza del gruppo AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2019

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)