

Antifouling sans Etain

DESCRIPTIF DU PRODUIT Système antifouling auto-polissant sans étain déposé utilisant la technologie unique acrylate de cuivre SPC.

UTILISATIONS Utilisable au neufrage et en maintenance ou réparation.

INFORMATIONS	Teinte	BMA664-Rouge, BMA668-Brun (BMA674-Rouge, BMA678-Brun Pour les pays soumis à la réglementation européenne)
	Aspect / Brillance	Sans objet
	Composant B (Durcisseur)	Sans objet
	Extrait-Sec Volumique	58% ±2% (ISO 3233:1998)
	Rapport de Mélange	Sans objet
	Épaisseur recommandée	Fourchette: 75 - 150 microns secs (129 - 259 microns humides) peuvent être spécifiés en fonction de l'utilisation finale.
	Pouvoir couvrant théorique	Fourchette: 7.7-3.9m ² /litre à 75-150 microns secs, appliquer un coefficient de pertes approprié.
	Méthode d'application	Application Airless, Brosse, Rouleau
	Point d'éclair	Mono-composant 27°C

Séchage	-5°C	5°C	25°C	35°C
Sec au toucher [ISO 9117/3:2010]	7 h	4.5 h	2 h	1.5 h
Délai avant mise à l'eau	30 h	12 h	8 h	7 h

Note En réfection complète et réparation si l'épaisseur sèche totale est >300µm ou une seule couche >150µm le délai avant mise en eau doit être augmenté comme suit:
24 heures à 10°C ou moins et 18 heures à 25°C ou plus.

Surcouchage - Voir restrictions	Température du support							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
Surcouché par	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Interswift 6600	20 h	ext	12 h	ext	6 h	ext	4 h	ext

REGLEMENTATION	COV	382 g/lit comme fourni (EPA Méthode 24) 225 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive 1999/13/EC) 374 g/lit Chinese National Standard GB23985
		Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.
		Ce produit ne contient pas de dérivés de l'étain agissant comme biocides et est donc en accord avec la convention internationale sur le contrôle des systèmes anti-salissures pour navires adoptée par l'IMO en octobre 2001 (document IMO AFS/CONF/26).

Antifouling sans Etain

CERTIFICATION

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

'Produit reconnu par les sociétés de classification suivantes comme étant en accord avec la convention internationale sur le contrôle des systèmes anti-salissures pour navires 2001 (AFS2001):

- Bureau Veritas
- DNV
- Korean Register of Shipping
- Lloyds Register

Les agréments délivrés par des organismes externes peuvent dépendre de la formulation et / ou du site de fabrication.

Pour plus d'informations, contacter International Paint.

SYSTEME ET COMPATIBILITE Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

PREPARATION DE SURFACE

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

CONSTRUCTION NEUVE

Interswift 6600 devra toujours être appliqué sur un système anticorrosif approprié. La surface devra être parfaitement sèche et exempte de toute pollution et Interswift 6600 appliqué dans l'intervalle de surcouchage préconisé. (Voir fiche Technique) Les surfaces présentant des défauts, des dommages etc... devront être préparées au standard préconisé (ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007)) et revêtues de primaire avant application de Interswift 6600.

Lorsqu'un lavage à l'eau douce à haute pression est prévu pendant un carénage de livraison en construction neuve, consulter un représentant local.

RENOVATION

Interswift 6600 devra toujours être appliqué sur un système anticorrosif approprié. La surface devra être parfaitement sèche et exempte de toute pollution et Interswift 6600 appliqué dans l'intervalle de surcouchage préconisé. (Voir fiche Technique) Les surfaces présentant des défauts, des dommages etc... devront être préparées au standard préconisé (ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007)) et revêtues de primaire avant application de Interswift 6600.

REPARATION

Surcouchage de Interswift 6600 par lui-même :

Effectuer un lavage Haute Pression (3000 p.s.i - 211Kg/cm²) en maintenant le jet proche de la surface dès l'entrée en cale sèche du navire et avant séchage, Consulter International Paint pour toute autre méthode de préparation de surface. Réparer les zones corrodées à l'aide de primaires anticorrosifs appropriés et appliquer Interswift 6600 en respectant le délai de surcouchage préconisé pour le primaire (voir fiche technique du produit utilisé)

Application de Interswift 6600 sur un antifouling sans étain , International Paint Intersmooth SPC ou sur un antifouling concurrent;

Recommandations spécifiques : Consulter International Paint.

NOTE

Lors d'une utilisation Marine, en Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :

SSPC-SP10 en remplacement du Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

Antifouling sans Etain

APPLICATION

Mélange	Cette peinture est un produit mono-composant qui doit toujours être homogénéisé avec un agitateur mécanique avant utilisation.
Diluant	International GTA007. Diluer n'est pas recommandé. Consultez le représentant local pour obtenir des conseils lors de l'application dans des conditions extrêmes. Ne pas diluer plus qu'autorisé par la législation locale en vigueur.
Application Airless	Recommandé. Gamme des buses 0,46-0,66 mm (18-26 millièmes de pouce) Pression à la buse d'au moins 176 kg/cm ² (2500 p.s.i.)
Pistolet pneumatique	Application au pistolet conventionnel non recommandée.
Brosse	Une application brosse n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir les épaisseurs préconisées.
Rouleau	L'application au rouleau n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches seront alors nécessaires pour obtenir l'épaisseur recommandée.
Nettoyant	International GTA007. Le choix du diluant peut être soumis à la législation locale. Veuillez consulter votre représentant local.
Interruption de travail et nettoyage	Rincer le matériel d'application au GTA007. Tout produit non utilisé devra être stocké dans des bidons hermétiquement fermés. Une formation de peau ou une augmentation de la viscosité peuvent être observées sur les produits partiellement utilisés. Le produit devra être filtré avant application.
Soudure	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

SECURITE

Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.

NUMEROS D'URGENCE :

USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813

Europe - Contacter le (44) 191 4696111. (Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)

Chine – Contacter le (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacter le Bureau Local

Antifouling sans Etain

LIMITATIONS

Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local. Les teintes changent comme suit en immersion :

Rouge -> Rouge clair
Brun -> Brun foncé/Noir

En Maintenance et Réparation, les primaires anticorrosifs à base de brai exposés (remis à nu poa polissage de l'antifouling) devront être recouverts d'Intertuf 203 avant application de Interswift 6600

Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. La température du support de devra être au moins 3°C au dessus du point de rosée. Pour un résultat d'application optimal et sauf indication contraire, porter les produits à au moins 21°C-27°C avant mélange et application. Le produit non mélangé (en bidons hermétiquement clos) devra être stocké dans un local protégé comme indiqué dans la section STOCKAGE de cette fiche technique. Les informations techniques fournies constituent un guide général des procédures d'application. Les résultats ont été obtenus en laboratoire et International ne prétend pas qu'ils se vérifieront strictement en situation réelle. Les facteurs environnementaux ainsi que les paramètres d'application pouvant varier, on apportera une attention particulière à la sélection et la vérification de l'adéquation du produit avec l'usage final.

Dans la section délais de surcouchage, "ext" = longs délais de surcouchages. Voir le guide "International MarinePainting" - Définitions and Abréviations disponibles sur notre site internet.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	
	Vol	Conditionnements
	20 L	20 L
Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint		
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	
	Poids Brut	
	20 L	36.7 Kg
STOCKAGE	Durée de Vie	18 mois à toutes températures.
		Au delà, un contrôle devra être effectué. Stockage sous abri, au sec et éloigné de toute source de chaleur ou d'étincelle.

DISPONIBILITE MONDIALE

Consulter International Paint
BMA663 - vert uniquement disponible à Taïwan

LIMITES DE RESPONSABILITE

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2022

www.international-marine.com