

Primaire époxydique

DESCRIPTIF DU PRODUIT Revêtement époxydique bi-composant surface-tolérant anticorrosif, à haut extrait sec et faible teneur en COV, résistant à l'abrasion, conçu pour une utilisation dans les fonds des navires de croisières. Aspect lisse, facile à nettoyer.

UTILISATIONS Pour assurer une protection contre la corrosion sur les fonds des navires de croisière. Aide le contrôle de la consommation de carburant par le contrôle de la rugosité de carène conjointement avec un nettoyage sous-marin si nécessaire, pour une utilisation en construction neuve.

INFORMATIONS	Teinte	EAA514-Rouge
	Aspect / Brillance	Semi-brillant
	Composant B (Durcisseur)	EAA519
	Extrait-Sec Volumique	82% ±2% (ISO 3233:1998)
	Rapport de Mélange	4 volume(s) Partie A pour 1 volume(s) Partie B
	Epaisseur recommandée	500 microns sec (610 microns humides)
	Pouvoir couvrant théorique	1,64 m ² /lt à 500 microns secs, appliquer le coefficient de perte approprié.
	Méthode d'application	Application Airless, Brosse, Rouleau
	Point d'éclair	Partie A 32°C; Partie B 58°C; Mélangé 33°C
	Période d'induction	Pas nécessaire

Séchage	Température du support			
	5°C	15°C	25°C	35°C
Sec au toucher [ISO 9117/3:2010]	9 h	6 h	4 h	2 h
Sec dur [ISO 9117-1:2009]	36 h	16 h	7 h	4 h
Délai avant possibilité de marcher	44 h	21 h	7 h	5 h
Avant mise en eau en multi-couches	3 jours	2 jours	24 h	12 h
Durée pratique d'utilisation	2 h	90 mn	75 mn	30 mn

Surcouchage - Voir restrictions	Température du support							
	5°C		15°C		25°C		35°C	
Surcouché par	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Intergard 263	36 h	2 m	16 h	2 m	7 h	2 m	4 h	14 jours
Interzone 5140	36 h	3 m	16 h	2 m	7 h	30 jours	4 h	21 jours

REGLEMENTATION **COV** 220 g/lt comme fourni (EPA Méthode 24)
152 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive 1999/13/EC)
Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Primaire époxydique

SYSTEME ET COMPATIBILITE Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

PREPARATION DE SURFACE

Toutes les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et exemptes de contamination. Laver à l'eau douce à haute pression ou non et éliminer l'huile, graisse, contaminants solubles et tous corps étrangers selon le standard SSPC-SP1 : nettoyage au solvant.

CONSTRUCTION NEUVE

Si nécessaire, disquer les soudures et arêtes vives, éliminer les projections de soudure.

Les cordons de soudure et zones endommagées ou corrodées du primaire d'atelier doivent être décapés au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou préparés mécaniquement au standard St3 (ISO 8501-1:2007).

Les primaires d'atelier approuvés en bon état devront être propres, secs et exemptes de sels solubles ou de tout autre contaminant de surface.

Les primaires d'atelier non approuvés seront entièrement éliminés par jet d'abrasif au standard Sa 2½ (ISO 8501-1:2007).

Primaire époxydique

APPLICATION

- Mélange** Le produit est fourni sous la forme de 2 bidons séparés. L'ensemble complet doit être mélangé. Le produit mélangé doit être utilisé dans l'intervalle de durée de vie spécifié. (1) Homogénéiser la Base (Partie A) avec un agitateur mécanique. (2) Ajouter la totalité du Durcisseur (Partie B) à la Base (Partie A) et homogénéiser soigneusement.
- Diluant** Non recommandé. Exceptionnellement diluer au Diluant International GTA220 (max 5% en volume). NE PAS diluer plus que toléré par la législation locale en vigueur.
- Application Airless** Recommandé.
Gamme de buses 0,45-0,66 mm (18-26 millièmes de pouce)
Pression à la buse d'au moins 190 - 246 kg/cm² (2700 - 3500 p.s.i.)
- Brosse** L'application à la brosse n'est recommandée que pour de petites surfaces. Plusieurs peuvent être nécessaire pour obtenir l'épaisseur spécifiée. Une dilution pourra être requise.
- Rouleau** Une application au rouleau n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir les épaisseurs préconisées. Une dilution peut être nécessaire.
- Nettoyant** International GTA220
- Interruption de travail et nettoyage** Ne pas laisser de peinture dans les tuyaux, le pistolet ou dans la pompe. Nettoyer soigneusement le matériel avec le diluant International GTA220. Après un arrêt prolongé, les produits déjà mélangés ne devront pas être réutilisés et il est nécessaire de reprendre les applications avec des produits fraîchement mélangés. Nettoyer soigneusement le matériel d'application avec International GTA220 immédiatement après utilisation. Il est recommandé de rincer régulièrement le matériel d'application au cours d'une journée de travail. La fréquence de nettoyage dépend du volume pulvérisé, de la température, du taux d'humidité et du temps écoulé en tenant compte des retards éventuels. Ne pas dépasser la durée de vie des mélanges. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en vigueur.
- Soudure** Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

SECURITE

Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes, masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.

NUMEROS D'URGENCE :
USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813
Europe - Contacter le (44) 191 4696111. (Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)
R.O.W. - Contacter le Bureau Local

Primaire époxydique

LIMITATIONS

Ce produit ne durcira pas correctement en dessous de 5°C. La température du support ne doit pas dépasser 40°C. Interzone 5140 peut être appliqué sur une surface humide mais non ruisselante. Ne pas appliquer sur des flaques ou gouttes d'eau. Un test simple permet de vérifier l'état de la surface. Il consiste à dessiner un V sur la surface avec le doigt. Si des gouttes d'eau se forment à la pointe du V, la surface est considérée comme ruisselante et ne doit pas être revêtue. Dans le cas contraire elle peut l'être, sous réserve qu'elle ne devienne pas humide en cours d'application. Interzone 5140 série est capable de continuer à durcir après immersion. Cependant, une immersion prématurée retardera le durcissement et pourra conduire à un film mou. Voir "Délai avant mise à l'eau". Le durcissement de Interzone 5140 peut présenter un trouble lorsqu'il est stocké à des températures inférieures à 5°C. Le produit reprend son aspect normal lorsqu'il est porté à une température supérieure à 5°C. L'utilisation d'un durcisseur trouble n'affecte pas les performances du produit. Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local. Pour des caractéristiques d'application optimales, porter le produit à 25-30°C, sauf instructions contraires, avant mélange et application. Le produit non mélangé (emballages clos) sera conservé selon les informations indiquées dans la rubrique "stockage" de la présente fiche. Les informations techniques et données d'application ont pour but de servir de guide d'utilisation. Les performances obtenues en laboratoire peuvent varier très sensiblement de celles réellement obtenues sur le terrain et nous ne saurions en être tenus pour responsables. Les paramètres d'environnement et d'application pouvant être très divers, un soin particulier doit être apporté lors de la sélection, de la vérification des performances et l'utilisation du produit.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Composant A		Composant B	
	NT	Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	20 L	16 L	20 L	4 L	5 L
Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint					
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	Poids Brut			
	20 L	34.7 Kg			
STOCKAGE	Durée de Vie	12 mois minimum à 25°C. Sujet à re-contrôle passé ce délai. Stocker sous abri dans un endroit sec et exempt de toutes sources de chaleur ou d'étincelles.			

DISPONIBILITE MONDIALE Consulter International Paint

LIMITES DE RESPONSABILITE

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2016

www.international-marine.com