Interprime 538

Primaire au Phosphate de Zinc

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Primaire alkyde mono-composant anticorrosif renforcé au phosphate de zinc.

UTILISATIONS

Primaire conventionnel pour acier en intérieur.
Utilisable en constructions neuves.

INFORMATIONS

Teinte	CPA536-Rouge, CPA537-Grey, CPA538-White
Aspect / Brillance	Sans objet
Composant B (Durcisseur)	Sans objet
Extrait-Sec Volumique	57% ±2% (ISO 3233:1998)
Rapport de Mélange	Sans objet
Epaisseur recommandée	80 microns sec (140 microns humides)
Pouvoir couvrant théorique	7,13 m²/lt à 80 microns secs, appliquer le coefficient de perte approprié.
Méthode d'application	Application Airless, Brosse, Pistolet pneumatique, Rouleau
Point d'éclair	Mono-composant 35°C

Séchage	-5°C	5°C	25°C	35°C
Sec au toucher [ISO 9117/3:2010]	4 h	60 mn	45 mn	30 mn
Sec dur [ISO 9117-1:2009]	7 jours	5 jours	3 jours	2 jours

Surcouchage - Voir restrictions

	Température du support							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
Surcouché par	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Interlac 542	48 h	ext	48 h	ext	24 h	ext	16 h	ext
Interlac 665	48 h	ext	48 h	ext	24 h	ext	16 h	ext
Intertherm 891	48 h	ext	48 h	ext	24 h	ext	16 h	ext

Note En cas d'exposition extérieure supérieure à 28 jours, l'intervalle de surcouchage peut être allongé par un lavage à l'eau douce.

REGLEMENTATION

COV

348 g/lt calculated
226 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive l999/13/EC)
342 g/lt Chinese National Standard GB23985

Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

CERTIFICATION

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

- Résistance à la propagation de la flamme (Exova Warringtonfire)
- Résistance au feu - Conforme aux exigences Marine Equipment Directive

Pour plus d'informations, contacter International Paint.

SYSTEME ET COMPATIBILITE

Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

PREPARATION DE SURFACE

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .
Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.
Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

CONSTRUCTION NEUVE

Si nécessaire, disquer les soudures et arêtes vives, éliminer les projections de soudure.
Décapage mécanique des soudures et des primaires d'ateliers endommagés au standard Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Recommandations spécifiques : Consulter International Paint.

NOTE:
Lors d'une utilisation Marine, en Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :
SSPC-SP3 en remplacement du St3 (ISO 8501-1:2007)

Interprime 538

Primaire au Phosphate de Zinc

APPLICATION

Mélange	Cette peinture est un produit mono-composant qui doit toujours être homogénéisé avec un agitateur mécanique avant utilisation.
Diluant	International GTA004. Diluer n'est pas recommandé. Consultez le représentant local pour obtenir des conseils lors de l'application dans des conditions extrêmes. Ne pas diluer plus qu'autorisé par la législation locale en vigueur.
Application Airless	Recommandé. Gamme des buses 0,46-0,53 mm (18-21 millièmes de pouce) Pression à la buse d'au moins 176 kg/cm² (2500 p.s.i.)
Pistolet pneumatique	Possible. Utiliser le matériel d'application recommandé. Une dilution peut être nécessaire.
Brosse	Possible. Une application de Interprime 538 à la brosse peut nécessiter plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur séche spécifiée.
Rouleau	Possible. Une application de Interprime 538 à la rouleau peut nécessiter plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur séche spécifiée.
Nettoyant	International GTA004
Interruption de travail et nettoyage	Nettoyer soigneusement le matériel d'application avec International GTA004. Tout produit non utilisé devra être stocké dans des emballages fermés hermétiquement. Une formation de peau et/ou une augmentation de viscosité peuvent être observées sur les produits partiellement utilisés. Les produits devront être filtrés avant utilisation.
Soudure	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

SECURITE

Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. .Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffusance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.
NUMEROS D'URGENCE :
USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813
Europe - Contacter le (44) 191 4696111. (Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)
Chine – Contacter le (86) 532 83889090
R.O.W. - Contacter le Bureau Local

Interprime 538

Primaire au Phosphate de Zinc

LIMITATIONS

Ce produit ne doit pas être utilisé sur l'acier en extérieur.
Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local. Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. La température du support de devra être au moins 3°C au dessus du point de rosée.Pour un résultat d'application optimal et sauf indication contraire, porter les produits à au moins 21°C-27°C avant mélange et application. Le produit non mélangé (en bidons hermétiquement clos) devra être stocké dans un local protégé comme indiqué dans la section STOCKAGE de cette fiche technique.Les informations techniques fournies constituent un guide général des procédures d'application. Les résultats ont été obtenus en laboratoire et International ne prétend pas qu'ils se vérifieront strictement en situation réelle. Les facteurs environnementaux ainsi que les paramètres d'application pouvant varier, on apportera une attention particulière à la sélection et la vérification de l'adéquation du produit avec l'usage final.
Dans la section délais de surcouchage, "ext" = longs délais de surcouchages. Voir le guide "International MarinePainting" - Définitions and Abréviations disponibles sur notre site internet.

CONDITIONNEMENT

CONDITIONNEMENT	Vol	Conditionnements
20 L	20 L	20 L

Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint

POIDS BRUT

CONDITIONNEMENT	Poids Brut
20 L	32.8 Kg

STOCKAGE

Durée de Vie	24 mois minimum à 25°C. Sujet à re-contrôle passé ce délai. Stocker sous abri dans un endroit sec et exempt de toutes sources de chaleur ou d'étincelles

DISPONIBILITE MONDIALE

Consulter International Paint

LIMITES DE RESPONSABILITE

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumis dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2018

www.international-marine.com