

## Shop Primer Silicato de Zinco

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO** Shop primer (pré-construção) etil silicato de zinco de dois componentes.

**INDICAÇÕES** Como shop primer (pré-construção) para proteção do aço durante construção e montagem. Adequado para uso com proteção catódica controlada. Para uso em Obras Novas.

<b>INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO</b>	<b>Cor</b>	NQA311-Cinza (NQA313-Verde, NQA314-Marrom Disponível somente na China)
	<b>Acabamento/Brilho</b>	Não aplicável
	<b>Comp. B (Agente de cura)</b>	NQA317
	<b>Sólidos por Volume</b>	28% ±2% (ISO 3233:1998)
	<b>Relação de Mistura</b>	1 volumes de Comp. A para 1 volume de Comp. B
	<b>Espessura Típica de Filme</b>	15 micrometros seca (54 micrometros úmida)
	<b>Rendimento Teórico</b>	18,67 m <sup>2</sup> /L a 15 micrometros EFS, considerar os fatores de perda apropriados.
	<b>Método de Aplicação</b>	Pistola Airless, Trincha, Pistola Convencional, Rolo
	<b>Ponto de Fulgor</b>	Comp. A 13°C; Comp. B 6°C; Mistura 6°C
	<b>Tempo de Indução</b>	Não aplicável

<b>Secagem</b>	5°C	10°C	25°C	35°C				
Completa [ISO 9117-1:2009]	5 min	5 min	5 min	5 min				
Vida Útil	8 h	7 h	6 h	5 h				
<b>Informação sobre Repintura - vide limitações</b>	<b>Temperatura do Substrato</b>							
	5°C	10°C	25°C	35°C				
<b>Repintado com</b>	Min	Max	Max	Min	Min	Max	Min	Max

**Obs.** Consulte a International Paint, mínimo de 24 horas para primers apropriados.

<b>DADOS REGULAMENTARES</b>	<b>VOC</b>	609 g/L calculado 411 g/kg da tinta líquida Diretiva EU sobre Emissões de Solventes (Diretiva do Conselho 1999/13/EC) Os valores de VOC são recomendados somente para orientação. Estes podem variar dependendo de fatores como diferença de cor e tolerâncias normais de fabricação.
-----------------------------	------------	---

## Shop Primer Silicato de Zinco

### CERTIFICAÇÃO

Quando utilizado como parte de um esquema aprovado, este material possui as seguintes certificações:

- Qualidade de Solda - Aprovação para para Primers de Pré-fabricação (Shop Primers) (LR)
- Qualidade de Solda - Shop Primers para Proteção Anticorrosiva de Chapas de Aço e Estruturas (DNV)
- Qualidade de Solda - "Weldable Prefabrication Shop Primer" (ABS)

Consultar a International Paint para detalhes.

Aprovações emitidas por entidades externas podem depender da formulação e / ou do local de fabricação.

---

### SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consultar a International Paint sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas.

---

### PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.

Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.

Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

#### OBRAS NOVAS

Shop primers devem ser aplicados usando-se equipamento automático de jateamento e pulverização

Jatear no mínimo ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Granalha de aço angular ou uma mistura de granalha de aço angular com diâmetro de 0.6-1.0mm (24-39 mils) e granalha de aço esférica com diâmetro de 0.6-1.4mm (24-55 mils) são normalmente usadas para propiciar um perfil predominantemente angular.

Aplicar Interplate 317 antes que ocorra oxidação. Caso a oxidação ocorra, toda a área oxidada deve ser jateada novamente ao padrão especificado acima.

Assegurar que a área esteja limpa e seca antes da aplicação de Interplate 317.

Consultar a International Paint para recomendações específicas.

#### OBSERVAÇÃO

**Ao utilizar Tintas Marítimas na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:**

**SSPC-SP10 em lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

## Shop Primer Silicato de Zinco

### APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	Interplate 317 é fornecido em 2 partesum componente Líquido (Comp. A) e um componente em Pasta (Comp. A). O Líquido (Comp. B) deve ser adicionado lentamente à Pasta (Comp. A), sob agitação mecânica. <b>NÃO ADICIONAR A PASTA AO LÍQUIDO.</b> O material deve ser peneirado antes do uso e deve ser agitado constantemente no tanque durante a aplicação por pulverização. Uma vez misturados os componentes a mistura deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil. Este material é de baixa viscosidade, sendo necessária agitação constante durante a aplicação para assegurar que a homogeneidade seja mantida.
<b>Diluyente</b>	Não recomendado. Use somente solvente International GTA136 em circunstâncias excepcionais (no máximo 5% por volume). Não dilua mais do que o permitido pela legislação local.
<b>Pistola Airless</b>	Recomendada Bicos 0,43-0,53 mm (17-21 thou). Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 70 - 141 kg/cm <sup>2</sup> (1000 - 2010 p.s.i.)
<b>Pistola Convencional</b>	Utilizar equipamento dedicado adequado. Pode ser necessária diluição.
<b>Trincha</b>	Aplicação a trincha é recomendada apenas para pequenas áreas. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.
<b>Rolo</b>	Aplicação a rolo é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.

### Solvente de Limpeza

International GTA803

### Paradas e Limpeza

Não deixar o material permanecer nas mangueiras, pistolas ou equipamento de pulverização. Lavar completamente todo o equipamento com Solvente International GTA803. Uma vez misturados os componentes, as latas não devem mais ser lacradas e recomenda-se que, após paradas prolongadas, o trabalho recomece com componentes recém misturados.  
Limpar todo o equipamento após o uso com solvente International GTA803. É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todas as sobras de material e os vasilhames vazios devem ser descartados em conformidade com a legislação e regulamentos locais.

### Solda

No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de pó e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

### SEGURANÇA

**Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.**

**Antes de usar, obtenha, consulte e siga as informações contidas na Ficha de Segurança do produto (FISPQ/MSDS). Leia e siga todas as notas de precauções contidas na Ficha de Segurança, e nos rótulos do produto. Caso não compreenda totalmente os avisos e instruções, ou caso você não possa atender-los completamente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de precaução devem ser providenciadas durante a aplicação e secagem, para manter as concentrações dos vapores de solvente dentro do limite de segurança e proteger contra material tóxico ou perigos por deficiência de oxigênio. Tome precauções para evitar contato com a pele e olhos (i.e. luvas, viseiras, mascara facial, creme protetor etc.). As medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.**

#### **NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:**

**EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813**

**Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191**

**China - Contatar (86) 532 83889090**

**Demais Países - Contatar o Escritório Regional**

## Shop Primer Silicato de Zinco

### LIMITAÇÕES

Os tempos de secagem dependerão da temperatura do substrato e das condições de ventilação. Caso a umidade relativa esteja abaixo de 50%, a cura será retardada. Interplate 317 não é recomendado para aplicação manual com pistola. Shop primers não são recomendados para uso como primers de retoque após a construção.

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consulte a International para recomendações específicas.

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar pelo menos a 3°C, acima do ponto de orvalho. Para ótimas condições de aplicação a temperatura do material deve estar entre 21-27°C antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em áreas de armazenamento protegidas, conforme informações descritas na seção "ARMAZENAGEM" deste boletim técnico. Os dados técnicos e de aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a International não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados de todos os ambientes encontrados em campo. Em termos de aplicação, fatores ambientais e de design podem variar significativamente, portanto deve-se ter cuidado na seleção, verificação da performance e utilização da tinta.

VOLUME TOTAL	Volume Total	Comp. A		Comp. B	
		Volume	Embalagem	Volume	Embalagem
	20 Litros	10 Litros	20 Litros	10 Litros	10 Litros
<i>Consultar a International Paint sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagens.</i>					
PESO DA EMBALAGEM	Volume Total	Peso			
	20 Litros	29.65 Kg			
ARMAZENAGEM	Validade	Parte A – 12 meses a 25°C			
		No metric value exists for VOC(Calculado) g/lit		Calculado	
Sujeito a nova inspeção após este período. Guardar em lugar seco e abrigado longe de fontes de calor e ignição.					

**DIPONIBILIDADE MUNDIAL** Consultar a International Paint.

### RESSALVA

*A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, fá-lo por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) está correto para o melhor de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade quanto ao desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Vimos por este meio negar quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com cuidado. As informações contidas nesta ficha técnica está sujeita a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local da International Paint, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site em [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento ea versão da Ficha Técnica que aparece no site, neste caso, a versão no site terá precedência.*

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas, de empresas do Grupo

AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2018

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)